

VZ

油圧増力マシンバイス

VZ-100・175



1 コンパクト

MCのスプラッシュガード内に入ります。

2 口金開き大

VZ-175型で280mmまで開きます。

3 油圧増力方式

締付けに力が不要なラクラク操作です。他社のメカ方式、油圧方式と実際に比較していただければ違いがわかります。

4 豊富なオプション

ワークストップ、替口金などをそろえています。

5 容易な切粉はけ

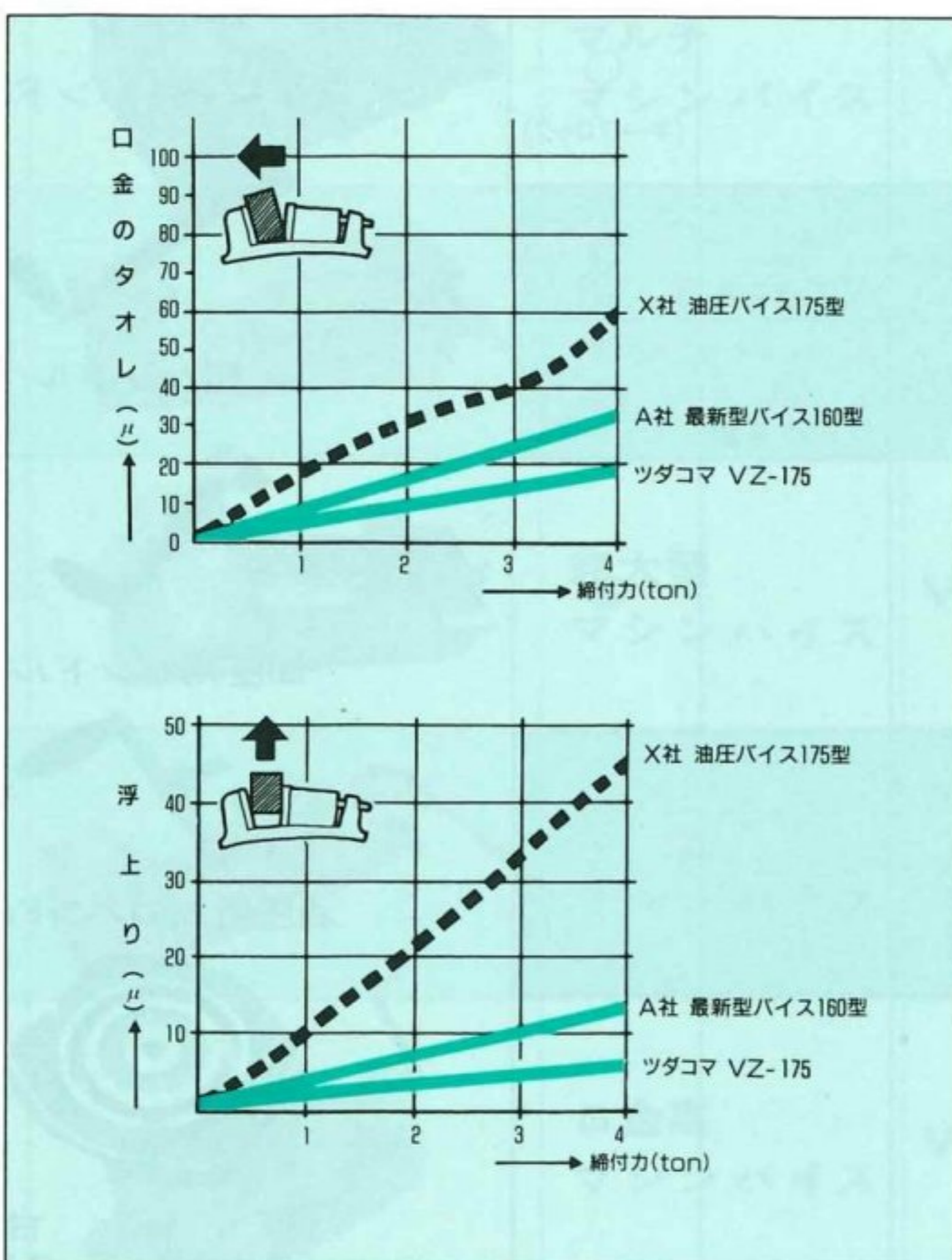
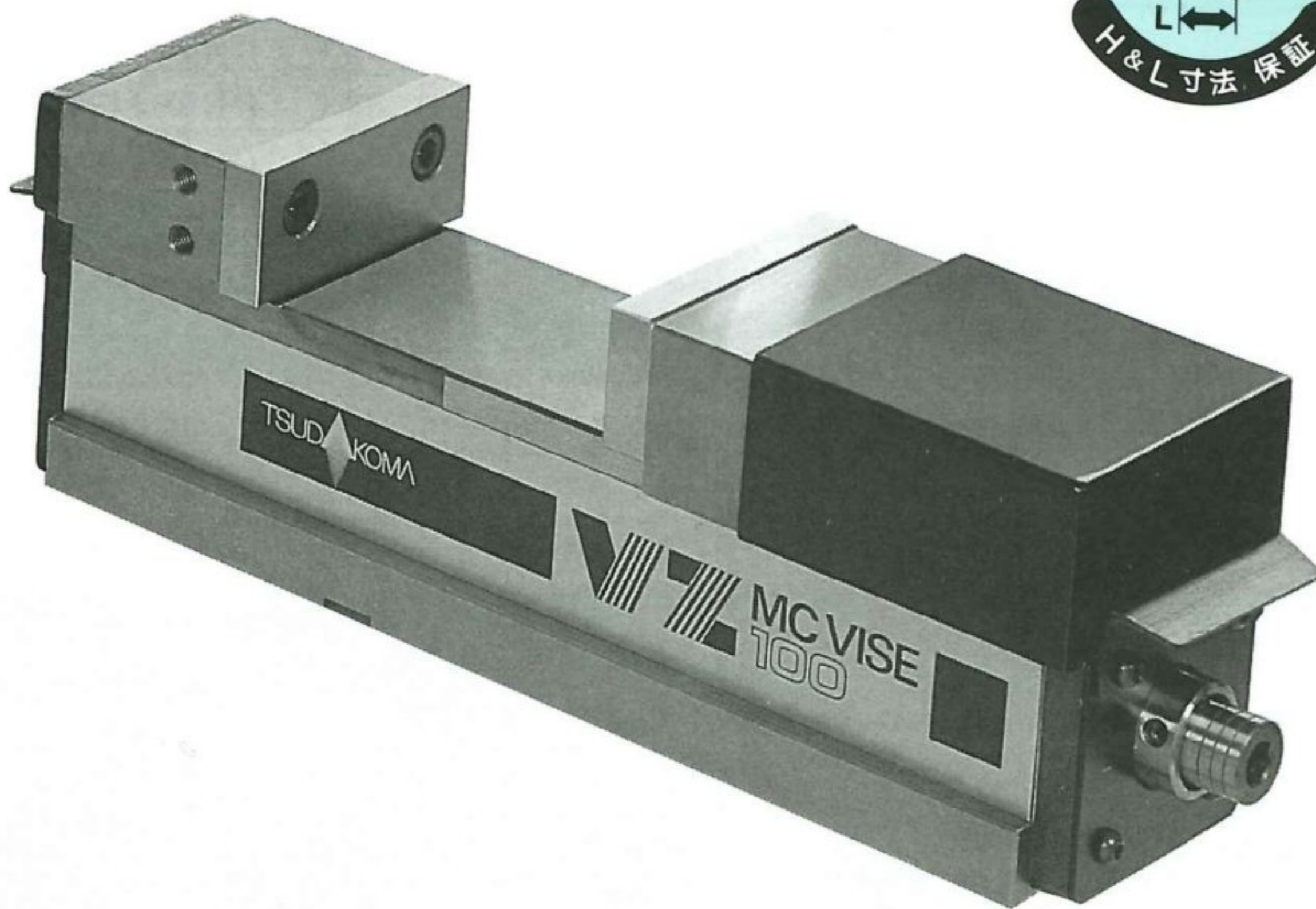
スライド面の中央に溝がありません。

6 並列化

0.01mm以内の許容値に入ります。

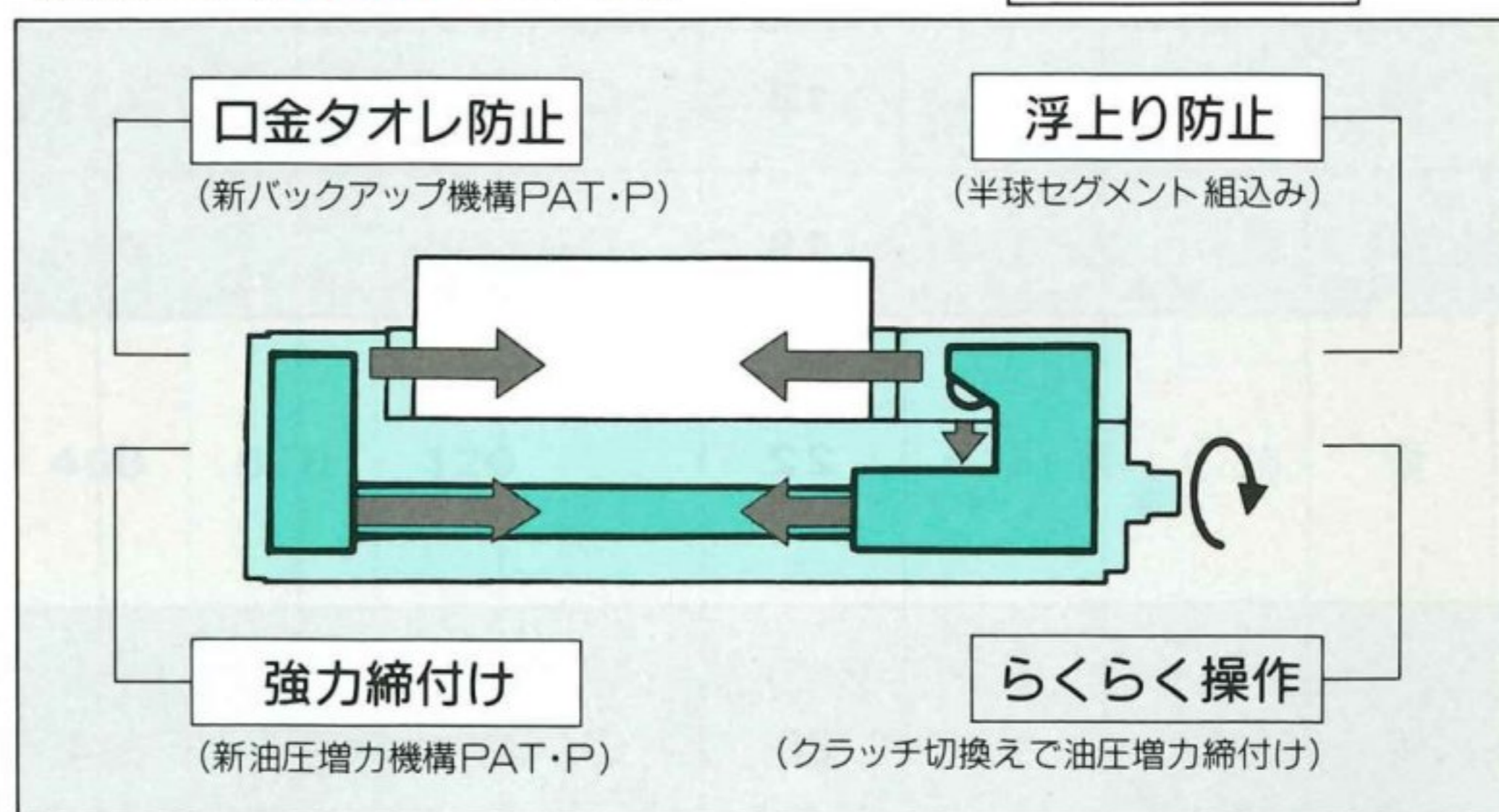
7 高精度・高剛性

加工物を締付けた時の精度が重要です。実際に比較してください。違いがわかります。



精度・剛性の違いは構造の違いです。

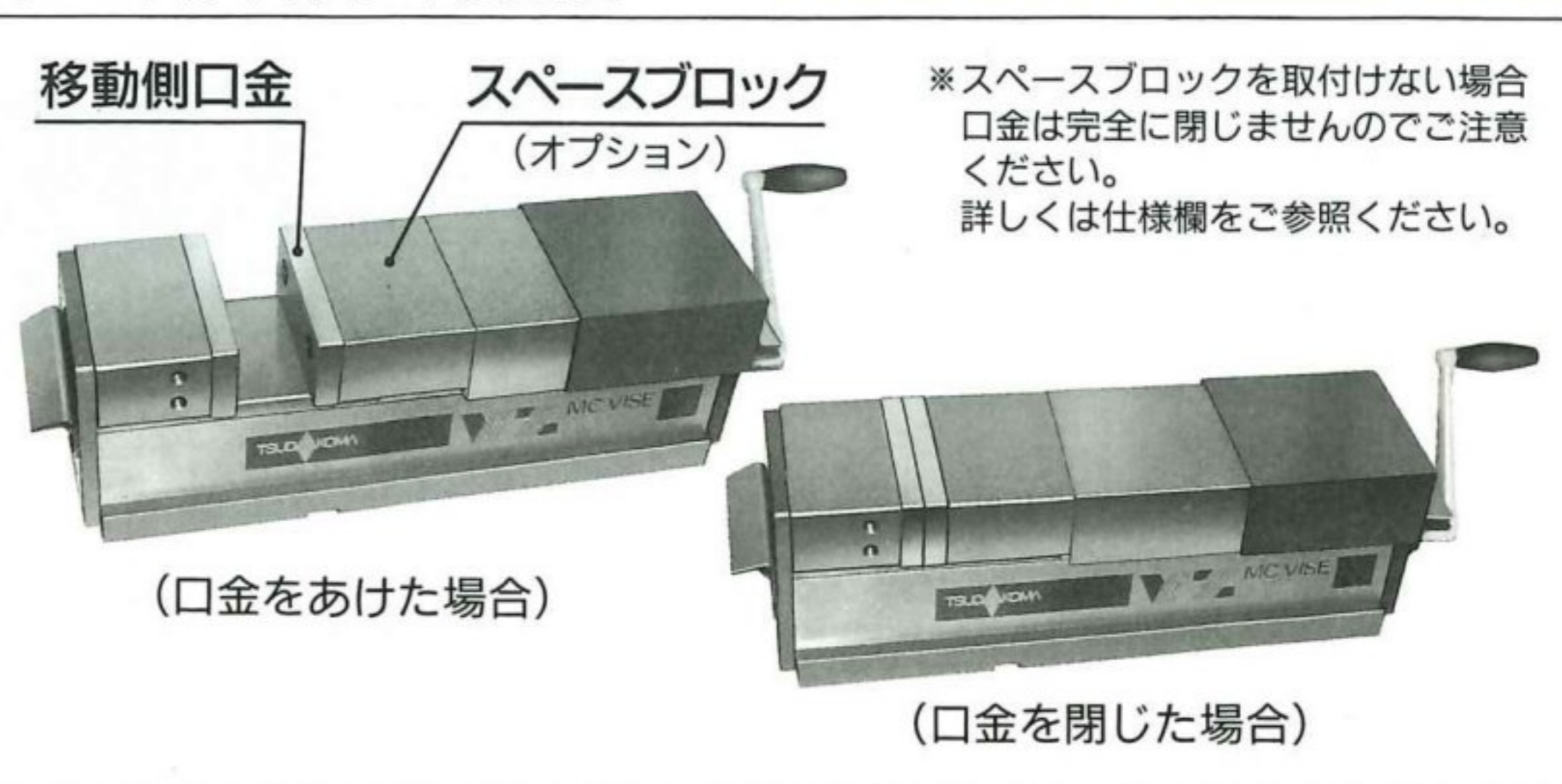
特許申請済



(VZ-100には新バックアップ機構はありません)

口金取外し時の使用注意事項は23ページ(VJ)を参照ください

スペースブロックの使用例



※スペースブロックを取付けない場合口金は完全に閉じませんのでご注意ください。詳しくは仕様欄をご参照ください。

ご注意

加工時の安全のため、定期的な締付力の測定が必要です。

クランプメータ (特別付属品)

正常な締付力の確認のためにクランプメータをご利用ください。



仕様

単位：mm

	VZ-100	VZ-175
口 金 幅	106	175
口 金 高 さ	45	60
ワーク取付面高さ	90	120
本 体 総 長 さ	409	675.5
口 金 開 き (スペースブロック取付)	60~130 (0~70)	135~280 (0~145)
締 付 け 力 (kg)	3,000	4,000
重 量 (kg)	25	80
標準付属品		特別付属品
<ul style="list-style-type: none"> ・ハンドル 1本 ・クランピングユニット 4セット ・ガイドブロック(本体に取付け) 2コ 		<ul style="list-style-type: none"> ・自在ハンドル ・スペースブロック ・段付口金 ・黒皮用口金 ・立V溝口金 ・横V溝口金 ・ワークストップ ・エクステンションバー

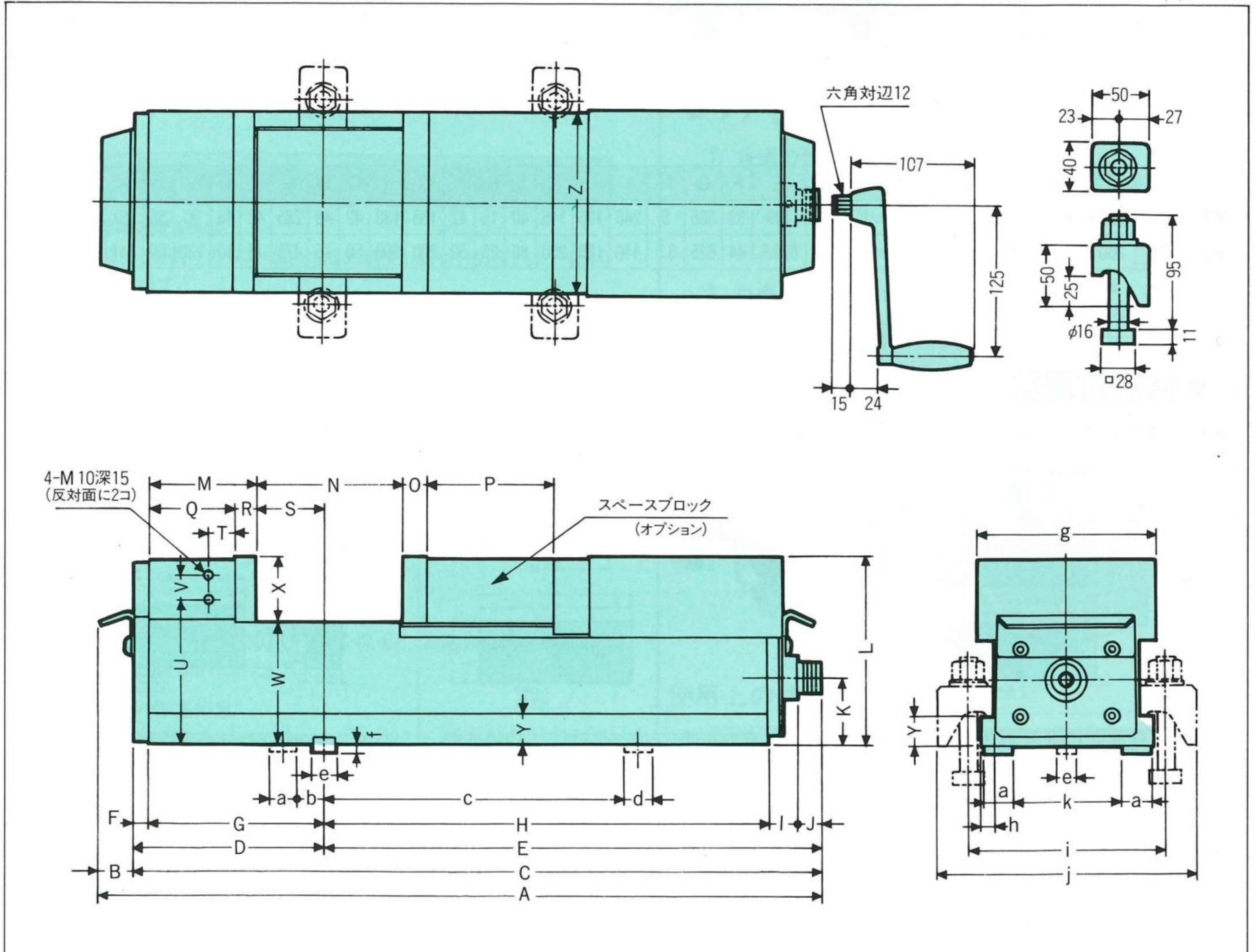
精度

単位：mm

番号	検 査 項 目	許容値	JIS 0級
1	本体底面と移動口金滑り面との平行度	100について 0.010	0.015
2	口金の両くわえ面間の平行度	100について 0.020	0.020
3	口金のくわえ面と移動口金滑り面との直角度(直角より小のこと)	100について 0.010	0.030
4	本体底面のガイドブロックと固定口金くわえ面との直角度	100について 0.015	0.015
5	同 上 平行度	100について 0.015	0.015
6	締付けたテストブロック上面とフレーム底面との平行度	100について 0.015	0.020
7	締付けた時のテストブロック上面の浮き上り(変位置)	0.015	0.030

寸法図

単位：mm

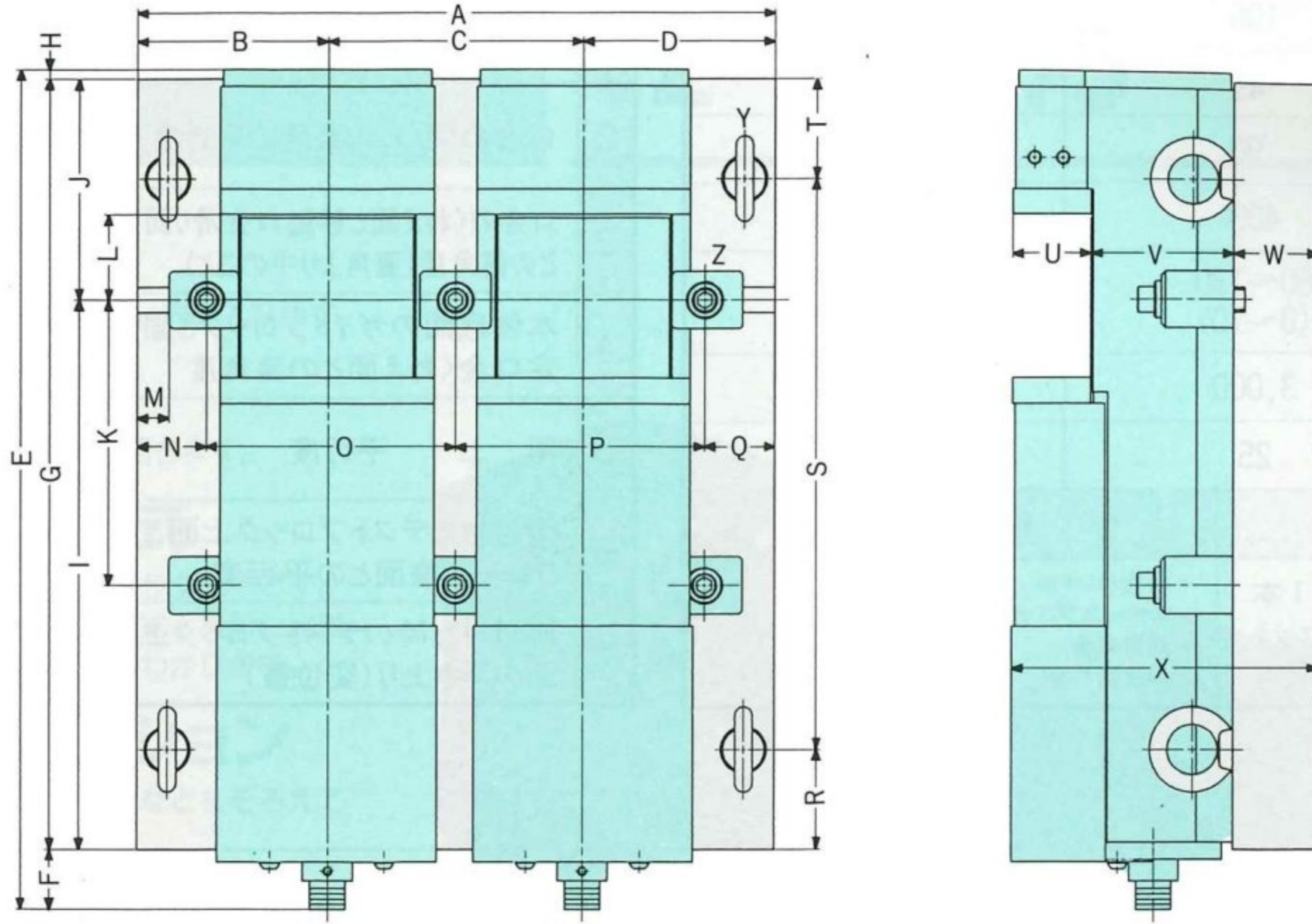


()内寸法はスペースブロックを取付けた場合

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	
VZ-100	429.5	20.5	409	130	279	10	120	235	27	17	45	137	80	(0~70) 60~130	15	60	65	15	
VZ-175	705.5	30	675.5	191.5	484	11.5	180	435	27	22	65	181	100	(0~145) 135~280	18	135	82	18	
	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k
VZ-100	40	15	103	20	90	45	25	106	18	16	166	18	18h7	7	111	8.5	135	189	67
VZ-175	80	22	140	20	120	60	25	175	24	28	298	24	18h7	7	180	15.5	195	249	121

●多連用寸法図

単位：mm



単位：mm

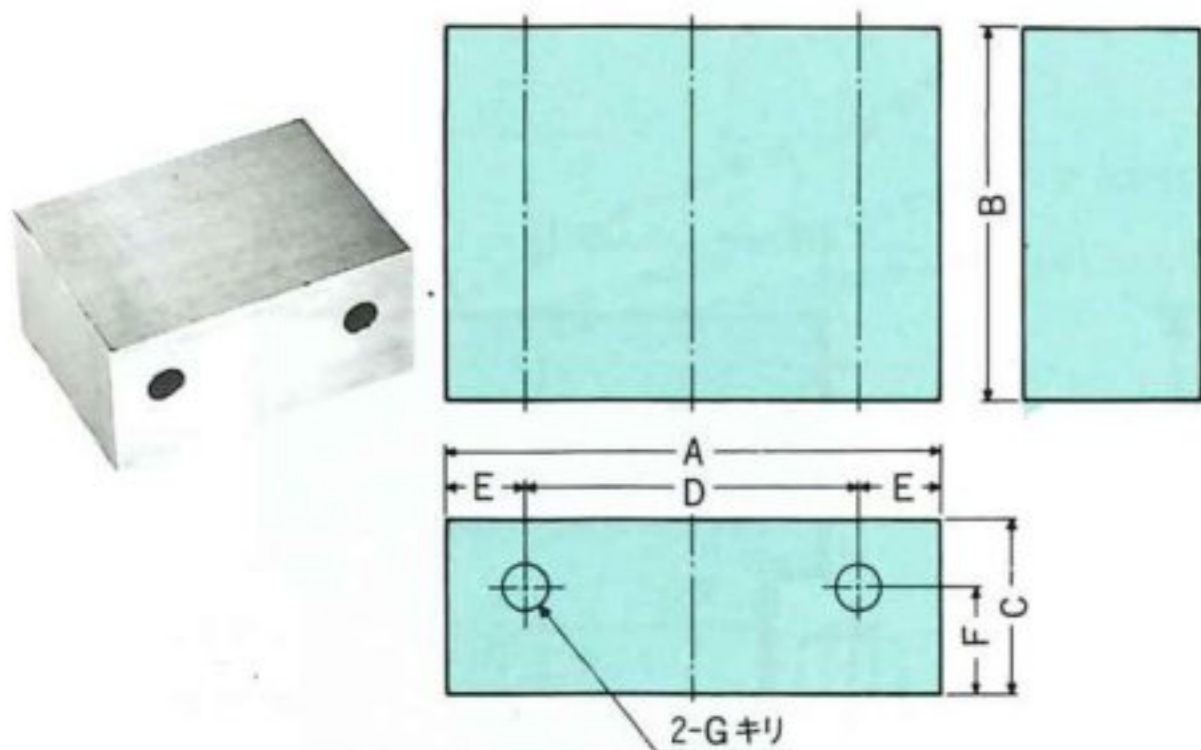
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
VZ-100	$130 \times (a-1) + 220$	110	$130 \times (a-1)$	110	409	39	365	5	240	125	115	40	15	42	133	133	42	40	285	40	45	90	50	187	M12	M12
VZ-175	$200 \times (a-1) + 300$	150	$200 \times (a-1)$	150	675.5	44	625	6.5	440	185	250	80	23	50	200	200	50	75	475	75	60	120	60	241	M20	M16

a=並列数

●特別付属品

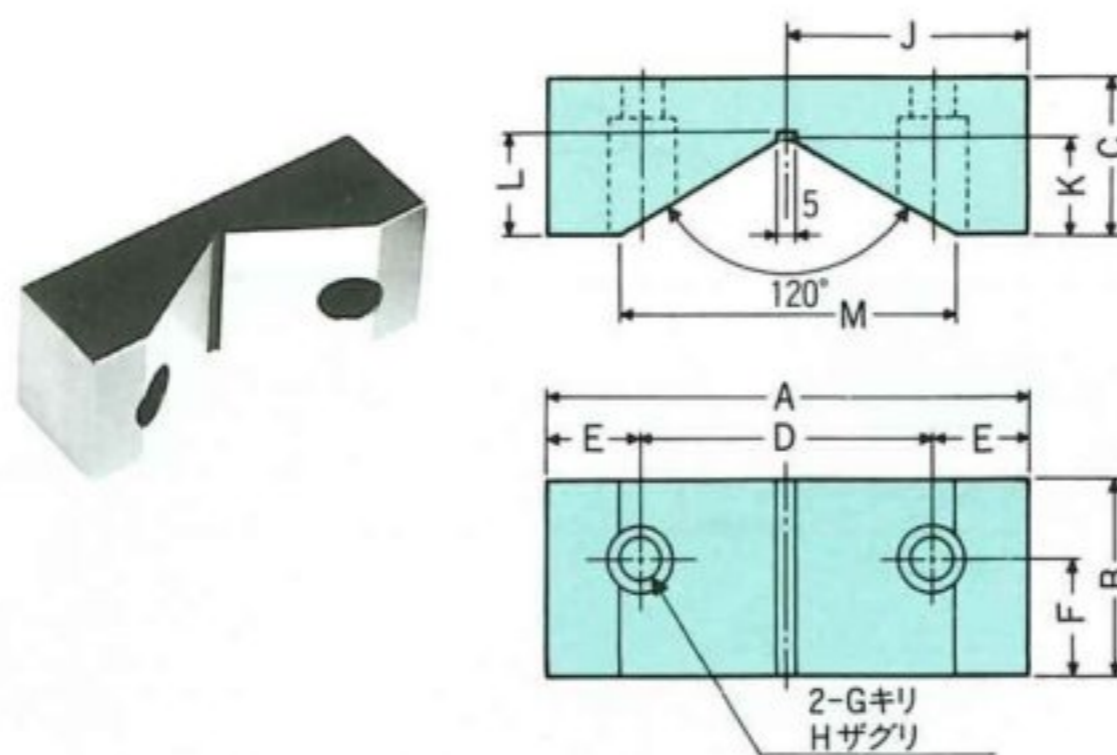
(単位：mm)

●スペースブロック (使用例は8ページを参照ください。)



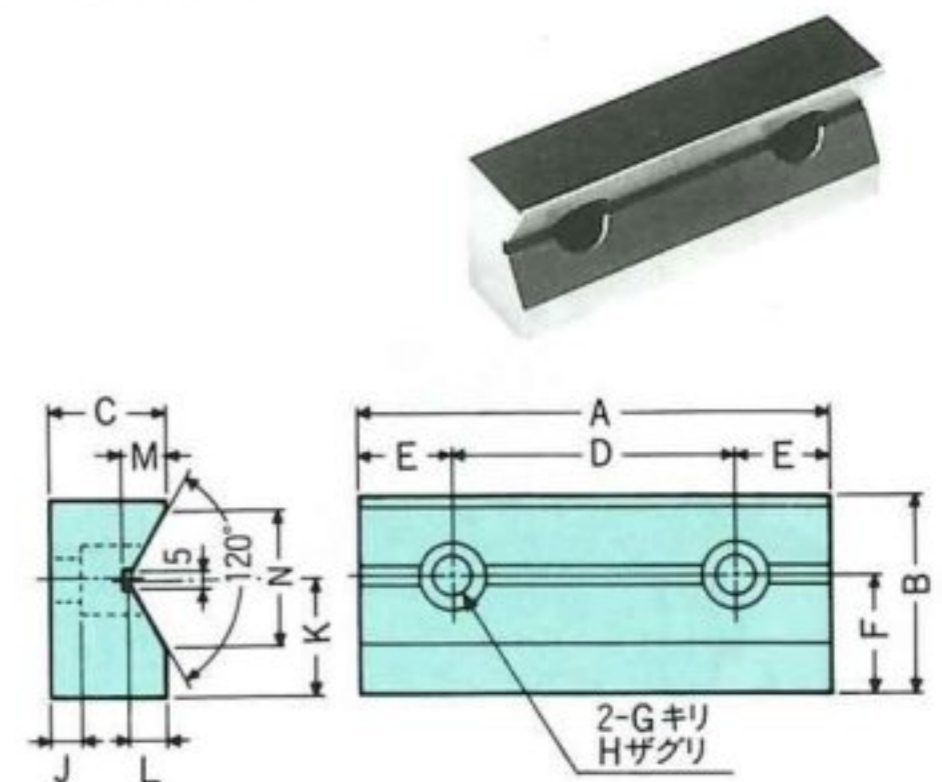
	A	B	C	D	E	F	G
VZ-100	106	60	44	65	20.5	27.5	11
VZ-175	175	135	58	120	27.5	35	14

●立V溝口金 (固定側口金として使用ください。)



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
VZ-100	106	45	35	65	20.5	27.5	11	$\phi 17.5 \times 25$	53	20	21	69.3
VZ-175	175	60	48	120	27.5	35	13	$\phi 20 \times 38$	87.5	30	31	103.9

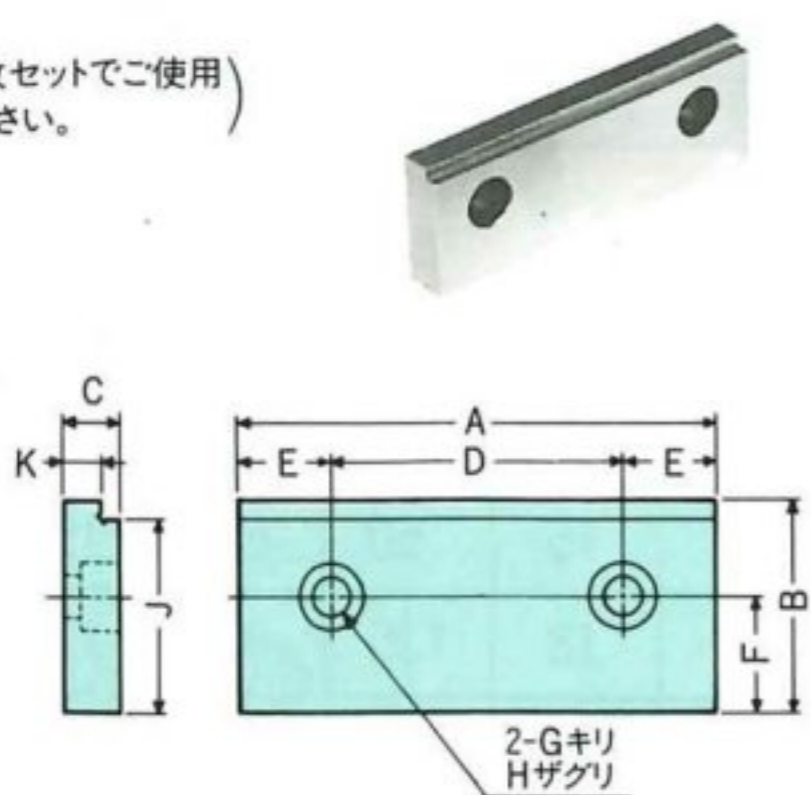
●横V溝口金 (固定側口金として使用ください。)



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
VZ-100	106	45	30	65	20.5	27.5	11	$\phi 17.5$	8	25	10	11	34.6
VZ-175	175	60	35	120	27.5	35	13	$\phi 20$	10	35	12	13	41.6

●段付口金

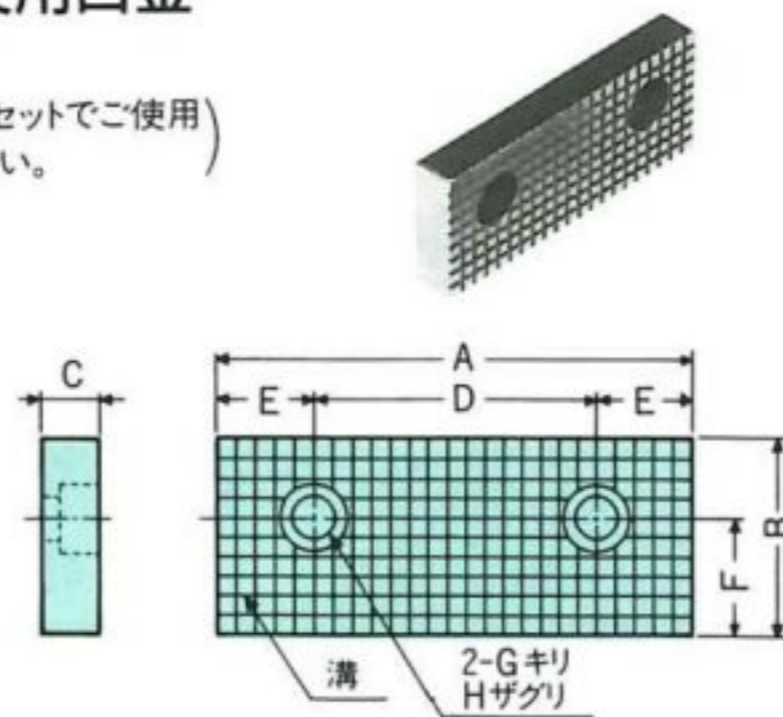
(2枚セットでご使用ください。)



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
VZ-100	106	50	15	65	20.5	27.5	11	$\phi 17.5 \times 10.5$	45	10
VZ-175	175	65	18	120	27.5	35	13	$\phi 20 \times 13$	60	13

●黒皮用口金

(2枚セットでご使用ください。)

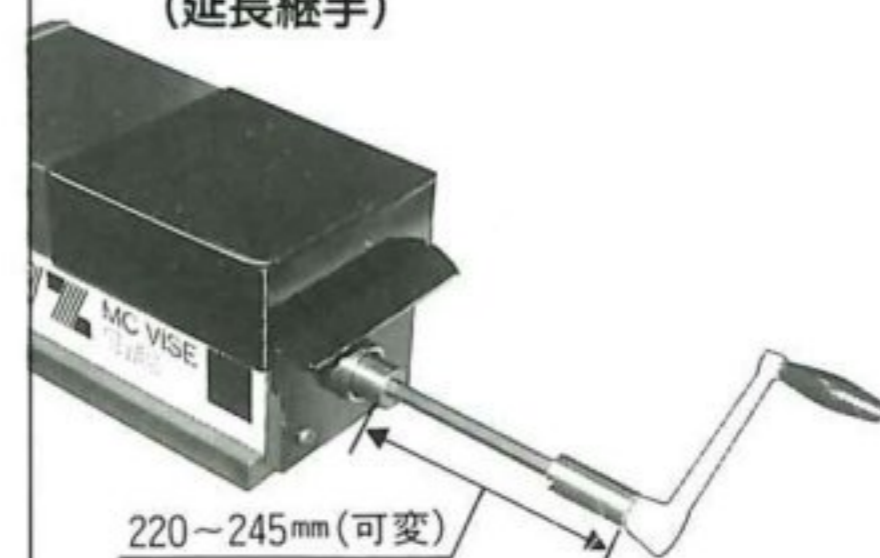


	A	B	C	D	E	F	G	H
VZ-100	106	45	15	65	20.5	27.5	11	$\phi 17.5 \times 10.5$
VZ-175	175	60	18	120	27.5	35	13	$\phi 20 \times 13$

●自在ハンドル



●エクステンションバー (延長継手)



●ワークストップ



●クランプメータ

