

機械剛性アップと最新鋭NC搭載機

New model combining lightning speed with increased machine rigidity.

MTV-T351

テーブル移動CNCドリリングタッピングマシン

TABLE TRAVERSE TYPE

CNC DRILLING / TAPPING MACHINE

12,000回転標準仕様
12,000 Rpm maximum spindle speed

最新鋭NC搭載
Utilizes the newest CNC controls

剛性アップで割れる機械
Improved rigidity allows for more milling capability



Machine shown in photo includes options.

- ベース・コラムの肉厚アップ、結合部の大幅強化、設置面積の拡大などにより機械剛性が改善され高い加工能力を実現。
- 低速高トルク特性を持つ巻線切替モータを採用し、1台で高速切削と低速重切削が可能。(YASKAWA 830DI)
- 最新鋭NC YASKAWA 830DIを搭載し、多重処理などWindows Base の多彩な機能、インターフェースなどにより高速・高精度・操作性が向上しています。又は、実績あるFANUC 21i-MB搭載モデルも選べます。
- New heavy duty machine base, column, and spindle housing design make it possible to perform even more high quality cutting due to improved rigidity.
- The development of Electric Torque-Shift spindle motor realizes a wide range of machining from high speed cutting to heavy duty cutting at low speed.
- New Yaskawa 830DI CNC control is available to accomplish high speed & precision machining by familiar windows based interface and color monitor. Fanuc 21i-MB control is also available as an optional control.
- A combination of a high torque/high speed spindle motor and fast accelerating / decelerating slideway motors, enables significantly reduced cycle times to be achieved.

特長 FEATURES

高速主軸	HIGH SPEED SPINDLE	12,000 min ⁻¹ (Op.8,000)
高速ATC	HIGH SPEED ATC	1.0sec (Tool to Tool)
高速早送り(全軸)	HIGH SPEED TRAVEL	48,000 mm/min

機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS		MTV-T351
テーブル Table	作業面の大きさ (W×L) Table size (W×L)	ベーステーブル Base table 500 × 380 mm 19.7" × 15.0" サブテーブル Sub table 610 × 380 mm 24.0" × 15.0"
	最大積載質量 Max. Load Capacity	200kg 440Lbs
移動量 Slide Travel	X軸(左右方向)移動量 Longitudinal Travel(X-Axis)	500 mm 19.7"
	Y軸(前後方向)移動量 Cross Travel(Y-Axis)	380 mm 15.0"
	Z軸(主軸頭上下方向)移動量 Vertical Travel(Z-Axis)	300 mm 11.8"
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Height of Spindle Nose from Table	250~550 mm 9.84"~21.7"
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed	~12,000 min ⁻¹ (op. 8,000 min ⁻¹)
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping	5,000 min ⁻¹
	主軸テーパ穴 Spindle Nose	NT No.30
	主軸モーター Spindle Motor	5.5/3.7 kw
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverese Rate X,Y,Z-Axis	48,000 mm/min 1,890 IPM
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャック形式 Shank of Tool Holders	MAS BT30
	工具収納本数 No. of Tool Pot	12 (op. 15)
	工具最大径×長さ Max. Tool Diameter × Tool Length	φ 80 × 200 mm
	工具最大質量(1本) Max. Tool Weight(per 1 Tool)	2.5 kg (総重量20 kg) 5.5Lbs (total 44 Lbs)
	工具選択時間 Tool Channig Time	Tool to Tool 1.0 sec Chip to Chip 2.3 sec
機械の大きさ(巾、奥行き、発送時高さ) Size of Machine (Width, Depth, Height)		1,500 × 2,075 × 2,100 mm 59.1" × 81.7" × 82.7"
機械質量 Machine weight		2,700 kg 5,940 Lbs
NC装置 NC unit		YASKAWA 830DI FANUC 21i-MB

オプション OPTION

オートドア、クーラント、ルブリケーション、マシンライト、パトロールライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル、インデックステーブル、ツール、セットアップ、二面拘束主軸、スピンドルスルークーラント、その他
Auto door, Coolant unit, Lubricating, Machine light, Patrol light, Chip conveyor, Index table, Tools, Set-up, Others

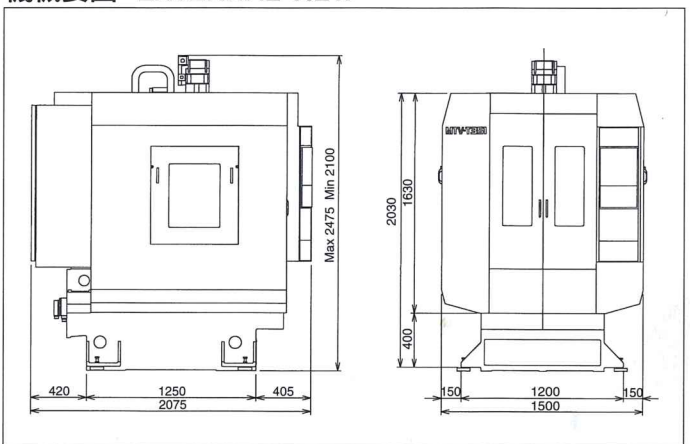
加工能力 MACHINING CAPABILITY

加工内容 Content of machining	材質 material	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling		φ34F0.2	φ30F0.2	φ26F0.15
タッピング Tapping		M27×3	M24×3	M20×2.5

機械精度 MACHINING ACCURACY

位置決め精度 Positioning accuracy	0.005mm
繰り返し位置決め精度 Repested Positioning accuracy	±0.003mm

機械姿図 EXTERNAL VIEW



※改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもございます。
写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.
Machine in photo may not be exactly same as actual products.

MTV-Series NC J100M (YASNAC)

機械質量	タイプ	主軸最高速度 min ⁻¹	ツール形式 (主軸径)	収納本数
MTV-T310	テーブル 移動型	16,000	BT-30 (φ 35)	12 (op. 15)
MTV-T351		12,000 (op. 8,000)	BT-30 (φ 45)	12 (op. 15)
MTV-T450		8,000	BT-40 (φ 60)	10 (op. 12)
MTV-C310	コラム 移動型	16,000	BT-30 (φ 35)	12 (op. 15)
MTV-C350		10,000 (op. 12,000)	BT-45 (φ 45)	12 (op. 15)
MTV-C410		8,000	BT-40 (φ 60)	10 (op. 12)

※MTV-T351:NC YASKAWA 830DI / FANUC 21i-MB

NC装置仕様 YASKAWA 830DI

標準仕様

制御軸5軸(内主軸1軸使用)、同時制御4軸、プログラム記憶容量0.5Mb (1280m相当)、プログラム本数制限無し、バックグランド編集、10.4"カラーLCD、稼働時間、主軸ロード回転数表示、ラダー図表示・編集、コメント表示、インターフェース(RS232C)、ワーク座標系100組、直線・円弧・ヘリカル・G00・第二G00・円筒・極座標補間、自動加減速(直線・Jerk抑制)、同期送り(リジッドタップ・深穴ソリッドタップ)、S指令6桁、T指令5桁、M指令3桁、工具補正最大1500工具、手動・自動レファレンス点復帰、第2自動レファレンス点復帰、レファレンス点復帰チェック、固定サイクル(G73~G86,G89,G98~G99)、円弧補間R指令、繰り返し全周円補間、サブプログラム、イクザクトストップチェック・モード、面取コーナーR指定、真円切削、ミラーイメージ、スケール機能座標回転、スキップ機能、日本語・英語表示他

オプション仕様

F1桁送り、ドイツ語・フランス語・イタリア語・スペイン語表示、PCカードインターフェース、ワーク座標回転、マクロプログラム、工具寿命管理機能、工具計測、ワーク計測、計測機能、ポジショニングモニタ機能(16組)、インターフェース(Ethernet)、DNC運転(内蔵HDD、Ethernetからダイレクト運転)、プログラム割り込み(同時8個まで)

株式会社 メクトロン (製造・販売)

本社工場 長野県小県郡武石村下武石1240 TEL 0268-85-2345 FAX 0268-85-2347
東京営業所 東京都三鷹市上連雀1-12-31 TEL 0422-54-3778 FAX 0422-54-3780
長野営業所 長野県小県郡武石村下武石1240 TEL 0268-85-2345 FAX 0268-85-2347

Manufactures:
MECTRON INC.
1-12-31 Kamirenjaku Mitaka-shi, Tokyo181-0012, JAPAN
Phone : 0422-54-3778 Facsimile : 0422-54-3780
URL:http://www.mectron.jp Mail:tokyo@mectron.jp