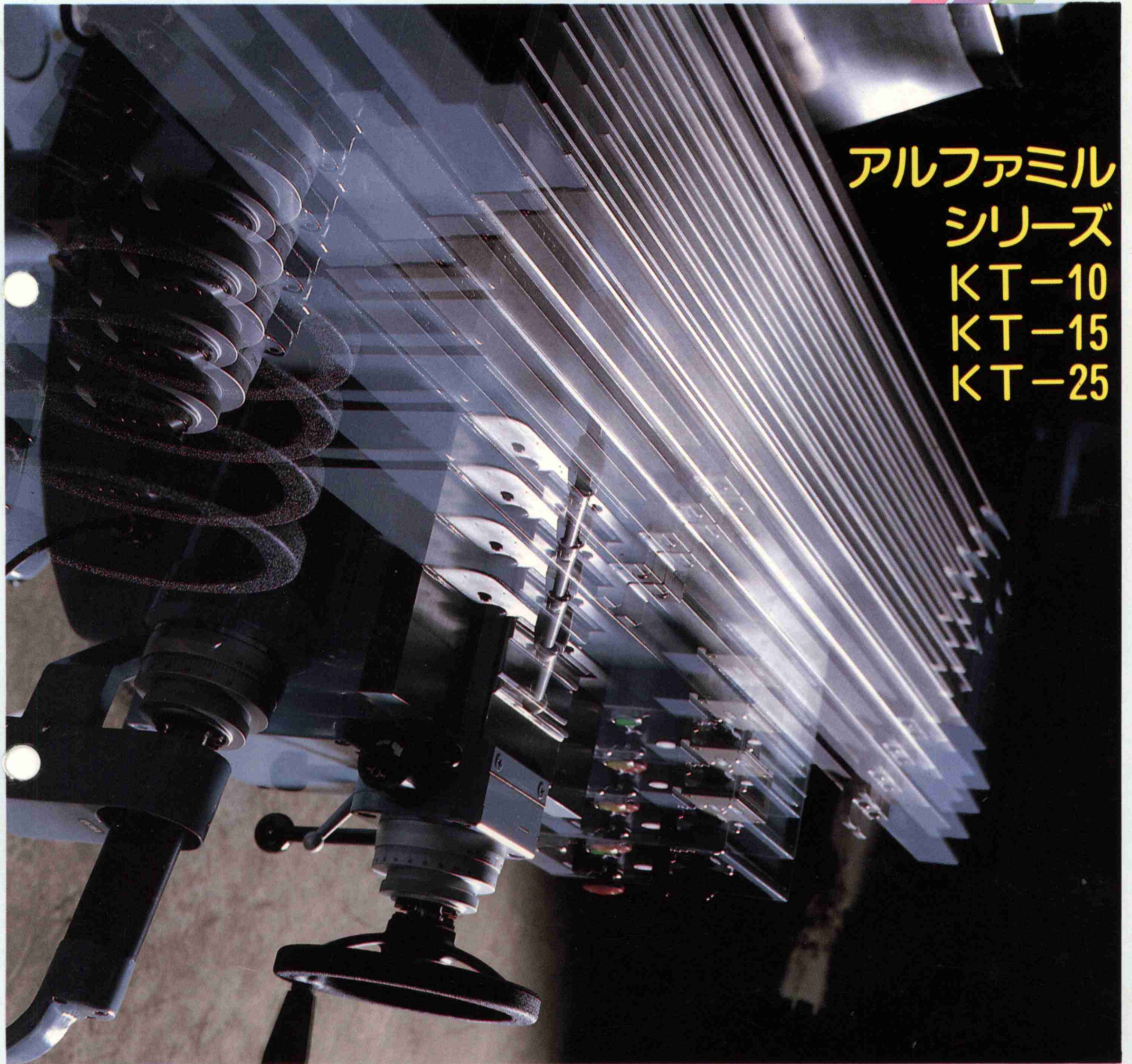


ターレットフライス盤



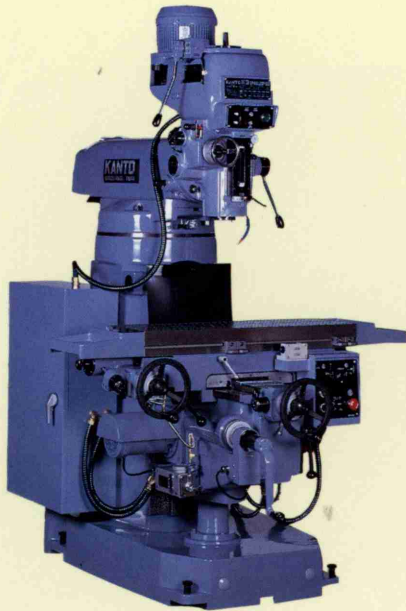
アルファミル
シリーズ
KT-10
KT-15
KT-25



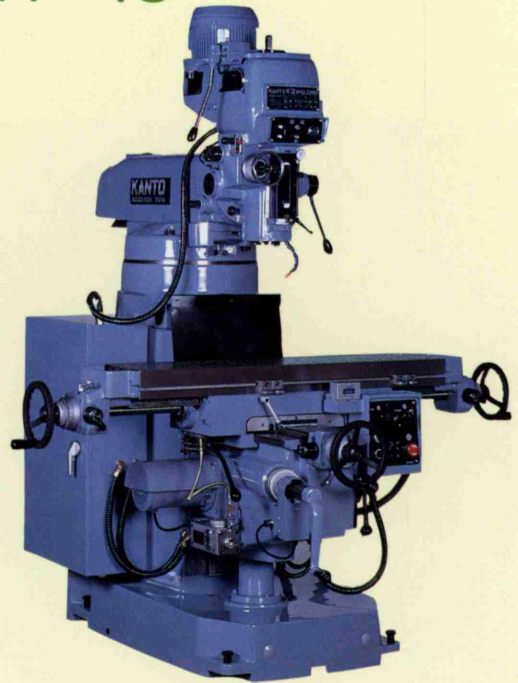
KANTO KOKI K.K.

ユーザーのニーズに対応するKANTOのタ

KT-10



KT-15



小型ながら高剛性にすぐれ、テーブル前後動きは 300mm と作業範囲が大きくなっています。ハンドル操作は前面集中方式を採用。すぐれた特長を数多くもったフライス盤の普及形タイプの決定版です。

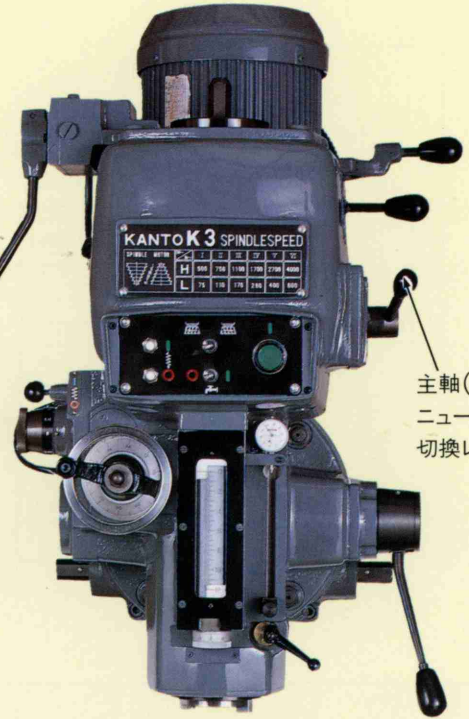
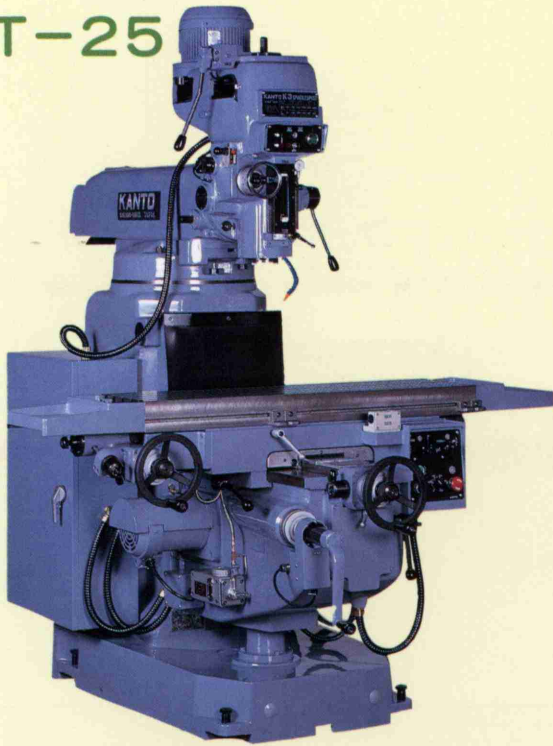
高精度、バランス等にすぐれ精密加工用の実用機として完成された機種です。

フライス盤仕様書

機種		KT-10	KT-15
諸元			
テーブル	工作面寸法	865mm×250mm	1,100mm×250mm
	T溝の幅		16mm
	T溝の数		3本
	テーブルの左右動き	500mm	550mm
	テーブルの前後動き		300mm
運動範囲	テーブルの上下動き		400mm
	オーパラムの前後移動		200mm
	オーパラムの水平旋回		左右180°
テーブル自動送り装置	主軸端面~テーブル面	50mm~450mm	
	左右自動送り装置	ACサーボモータによる無段(早送り付) 切削送り速度 10mm~500mm/min 早送り速度 2,500mm/min	
主軸ヘッド	上下早送り装置	(VF形) 50Hz:830mm/min 60Hz:1,100mm/min	
	主軸端テーパ	7/24テーパJISNo.40	
	回転数	12段 75-110-170-260-400-600 500-750-1,100-1,700-2,700-4,000rpm	
	主軸ブレーキ	OFF機能運動式	
	クイル自動送り	3段 0.025-0.05-0.1mm/rev	
	クイル上下動き	120mm(移動式ダイヤルゲージ付)	
	左右傾斜角度	各45°	
潤滑方式	ドロバ引きねじ	U5/8-11山	
	各摺動部	手動給油ポンプ	
特別附属	主軸ギャボックス	オイルバス	
	テーブル前後自動送り	ACサーボモータによる無段(早送り付) 切削送り速度 10mm~500mm/min 早送り速度 2,500mm/min	
	レージング・ブロック	100mm又は150mm	
電動機	デジタル読取り装置	2軸又は3軸 最小読取り 0.005mm	
	主軸用	1.5kW 4P	
	テーブル左右送り用	1.2kW(ACサーボモータ)	
	テーブル上下早送り用	0.4kW 4P	
電動機	切削油ポンプ用	40W	
テーブル送りねじ	ダブルナット・ボールねじ(左右&前後)	ボールねじ(左右&前後)	ダブルナット
標準塗装色	日塗工#J10-711(灰青色系)		
機械総重量(約)	1,500kg	1,600kg	

レットフライス盤アルファミルシリーズ

KT-25



主軸OFF
運動ブレーキ
レバー

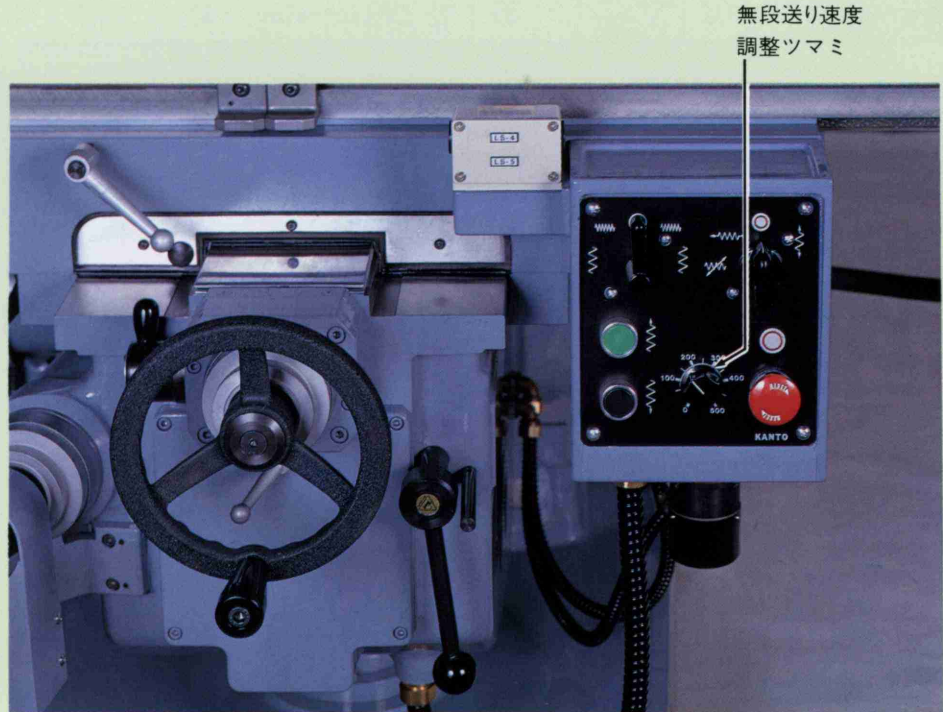
主軸(高速・低速
ニュートラル)
切換レバー

テーブル左右動きが 700mm、前後動きが 400mmと大きな加工範囲と安定した加工精度が得られるよう設計されています。ハンドル、レバー類の操作機器は前面集中方式を採用し操作しやすく作業能率を高めます。

高速切削から低速切削まで広範囲の加工性能を備え操作面においても、主軸OFF運動ブレーキ・クイル位置決めダイヤル・主軸高低速切換レバーにニュートラル位置を設ける等改良されております。

KT-25
1000mm×270mm
700mm
40
300mm
5mm~415mm
0.75kW 4P
ボールねじ(左右&前後)
1,900kg

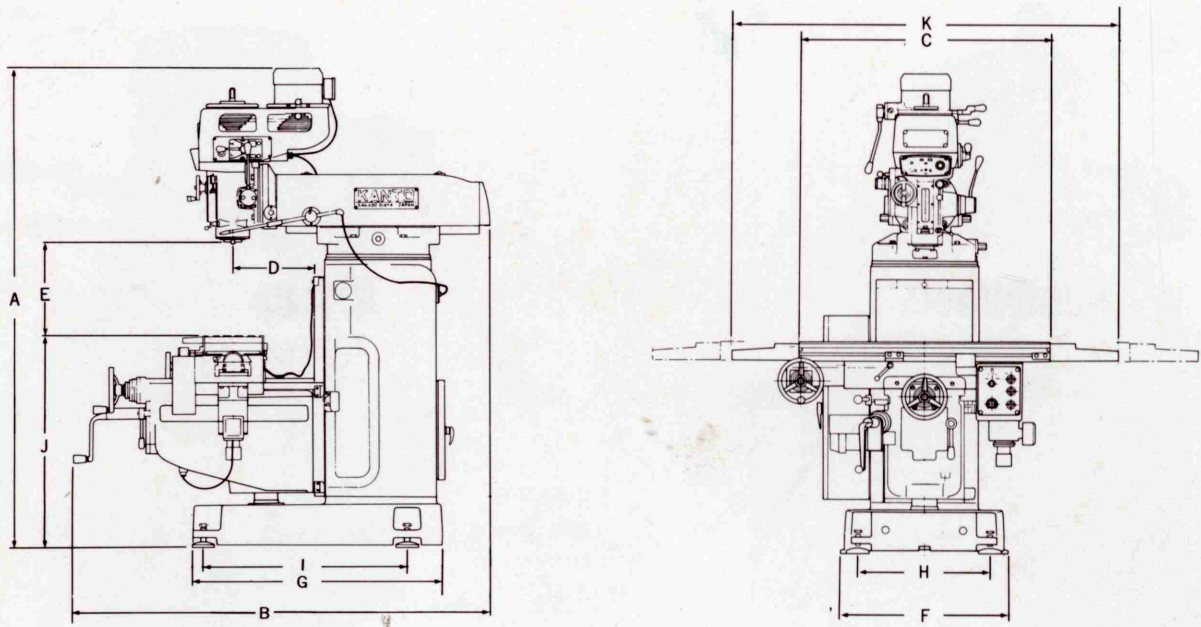
色なく変更することがあります。



無段送り速度
調整ツマミ

操作性を考慮した前面集中方式又テーブル左右自動送りは、ACモーターにて無段変速となり低速域トルクも充分保持しております。

■ 外形寸法図



記号 型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
KT-10	2,060	MAX. 1,800	865	230~430	50~450	740	1,100	580	900	825~1,225	1,345
KT-15	2,060	MAX. 1,800	1,100	230~430	50~450	740	1,100	580	900	825~1,225	1,810
KT-25	2,100	MAX. 2,000	1,100	230~530	15~415	740	1,100	580	900	900~1,300	1,700

単位：mm

従来からご愛用いただいているKANTOの製品——。

KANTOマイクロボア ● ボーリングバー ● マイクロポイント工具研削盤 ● プリセッティングマシン (KTP-500、KTP-600) ● 専用機 (羽布面取 ● 磨き、切断機、他各種) ● 手動倣型彫盤 (KCM-5)

発売元

代理店

製造元 関東工機株式会社

〒330 埼玉県大宮市三橋2-811 ☎(0486)44-6321(代) FAX(0486)43-5571