

リニアモータ駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機

AG400L & AG600L

ねじレス駆動および新電源装置により
高速・高性能加工を実現
ワイヤ放電加工機のベストセラーモデル

ねじレス駆動&10年保証

ねじレス駆動は、リニアモータとリニアスケールを採用した高速・高応答性能を半永久的に維持する理想的な駆動系です。リニアモータ駆動方式を採用して10年の実績を誇る弊社では、業界初の機械精度10年保証を実施しています。設備当初の機械精度が損なわれないため、安心・安全の加工環境を永続的にご提供します。

新開発「LP2W電源」搭載

「LP2W」は第5世代型放電加工技術「パーフェクト・アクティブ・コントロール」を採用しています。1Gbit/secのシリアル通信技術を用いることで、放電制御とモーション制御の高速処理を同時に行なうことが可能です。

新段差加工/サビレス

新段差加工（オプション）は、「LP2W」の最適放電制御技術の確立と3次元ソリッドモデルの有効活用、及び、段差部のスジ減少・止め穴/中空加工・断線回避などにより、段差加工における形状精度・最良面粗さが大幅に向上しました。サビレス（オプション）は、「鉄系素材・超硬合金系素材」の両者において腐食・着色・錆などを効果的に防止します。



AG400L & AG600L

Specifications

省エネ 3年保証

本機	AG400L	AG600L
加工タンク内寸法(幅 x 奥行)	850 x 610 mm	1050 x 710 mm
X軸ストローク	400 mm	600 mm
Y軸ストローク	300 mm	400 mm
Z軸ストローク	250 mm	350 mm
U軸 x V軸ストローク	120 x 120 mm	120 x 120 mm
最大テーパ角度	標準 ±25° (板厚: 100 mm) オプション ±45° (板厚: 50 mm)	±25° (板厚: 100 mm) ±45° (板厚: 50 mm)
最大加工物寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	600 x 470 x 240 (噴流加工時) mm 600 x 470 x 230 (浸漬加工時) mm	800 x 570 x 340 (噴流加工時) mm 800 x 570 x 280 (浸漬加工時) mm
最大加工物質量	500 (噴流加工時) kg 350 (浸漬加工時) kg	1000kg
ワイヤ電極径	φ0.05~φ0.3 mm*1	φ0.05~φ0.3 mm*1
ワイヤ張力	3~23 N	3~23 N
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec	Max. 420 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	995 mm	995 mm
機械本体寸法(幅 x 奥行 x 高さ)	2100 x 2235 x 2220 mm	2460x 2620 x 2390 mm
機械据付寸法(幅 x 奥行)	3200 x 3200 mm	3550 x 3700 mm
機械本体質量	3800 kg	4950 kg
総電気容量	3相 50/60 Hz 10.5 kVA*2	3相 50/60 Hz 10.5 kVA*2

*1 φ0.05mm, φ0.07mmはオプション。

*2 φ0.2mmワイヤ使用時の電気容量。

サービスタンク	AG400L	AG600L
外形寸法(幅 x 奥行)	650 x 2080 mm	725 x 2550 mm
質量(乾燥時)	400 kg	600 kg
サービスタンク容量	600 liter	800 liter
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式(内圧3筒式)	ペーパーフィルタ交換式(内圧3筒式)
純水器	イオン交換樹脂(18liter仕様)	イオン交換樹脂(18liter仕様)

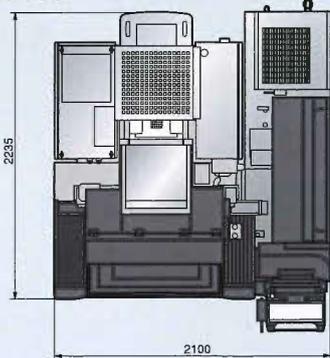
数値制御電源装置 LP2W/LP20W

最大加工電流	40 A
電源入力仕様	200/220 V 50/60 Hz
NC部	マルチタスクOS, KSMC-LINK方式
ユーザー・メモリ容量	編集領域: 10万ブロック、保存領域: 30 Mバイト
記憶装置	CFカード、外部メモリ
入力方式	外部メモリ、タッチパネル、キーボード、LAN
表示方式	15型 TFT-LCD
表示文字	漢字(JIS第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクリメンタル/アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999/±99999.9999/±9999.99999(切換え可)
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能(C000~C999)
オフセット機能	1000条件を登録可能(H000~H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定によりN0000000000~N9999999999まで可能
座標数	60
同時制御軸数	最大4軸(LP20W: 6軸仕様/8軸仕様)
最小指令単位	0.01 μm
最小駆動単位	0.01 μm(X,Y,U,V軸)
最大送り速度	X,Y軸: 最大3 m/min、Z軸: 2 m/min
位置検出方式	フル・クローズド・ループ(リニアスケール)
駆動方式	リニアモーター
各種補正	各軸別ピッチエラー補正/平面ピッチエラー補正/トルク補正
グラフィック機能	XY, YZ, ZX平面, 加工中の描画、バックグラウンド描画

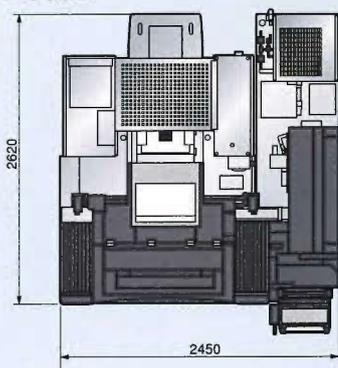
●LN2W/LN20W、LP2WH/LP20WH(高速仕様)もあります。
仕様及びオプションについては別途お問い合わせください。

配置図

AG400L



AG600L



単位: mm

株式会社 ソディック

本社 / 技術・研修センター

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1 TEL (045) 942-3111(大代)

<http://www.sodick.co.jp>

●弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。

●3年保証は日本国内のみです。

●このカタログの記載内容は2011年5月現在のものです。