あらゆる面から検討しつくした高剛性ボデー土台となるベッド、
コラム、リニアガイド、ボールねじ、さらにはパレットを強固に
固定するコーンなど、計算と実績をもとに最大の能力を発揮する
機械構成です。

FH-6000 FH-6800
FH-7800 FH-8800

■ 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがございますので、予めご了承下さい。

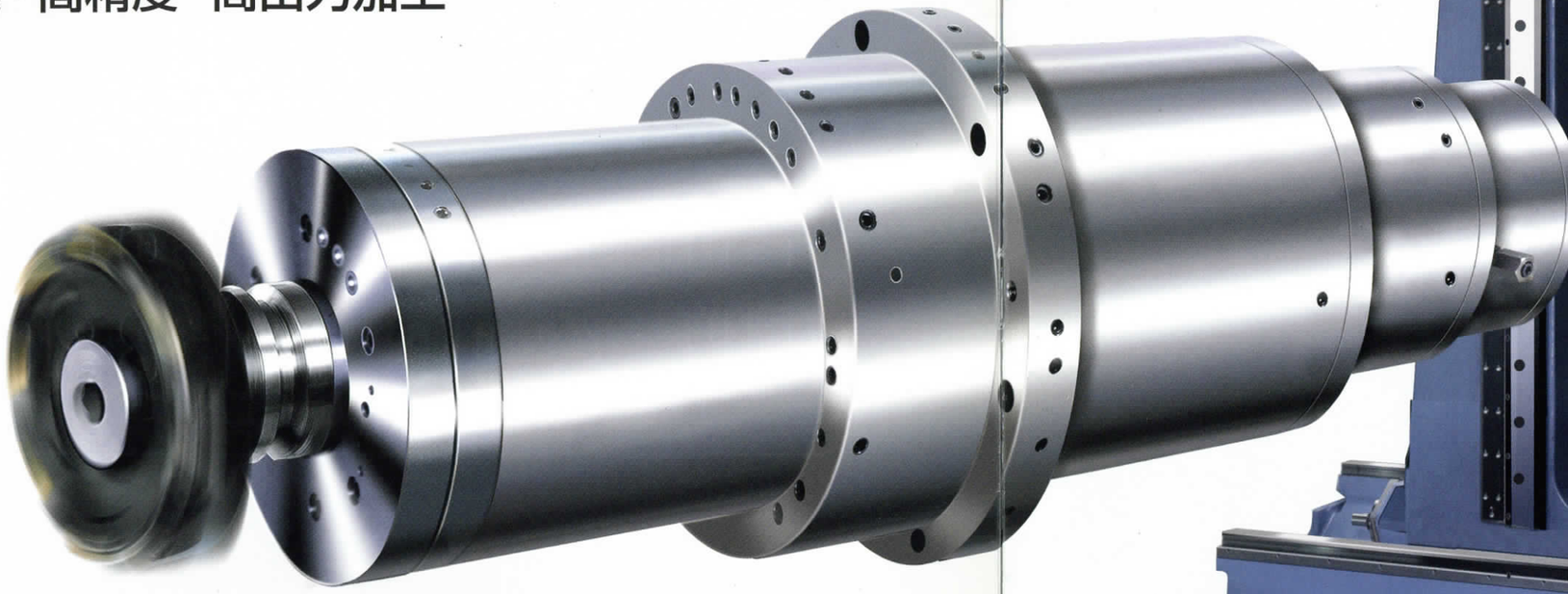
■ このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法の戦略物質等に該当します。輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。

■ カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、被削条件などにより変化します。保証値ではありませんのでご注意下さい。

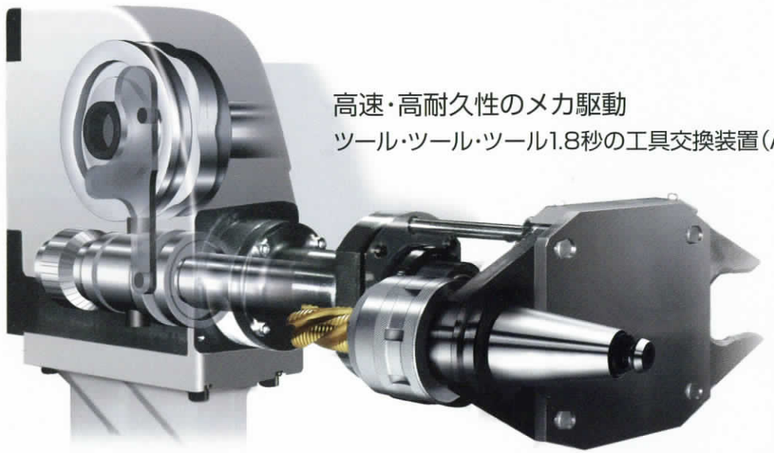
Mazak

ヤマザキ マザック株式会社
〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町乗船1
TEL (0587)95-1131(代表) FAX (0587)95-3611

スチールからアルミニウムまで、被削材を選ばない
高速・高精度・高出力加工



10000 min^{-1} モータビルトインスピンドル

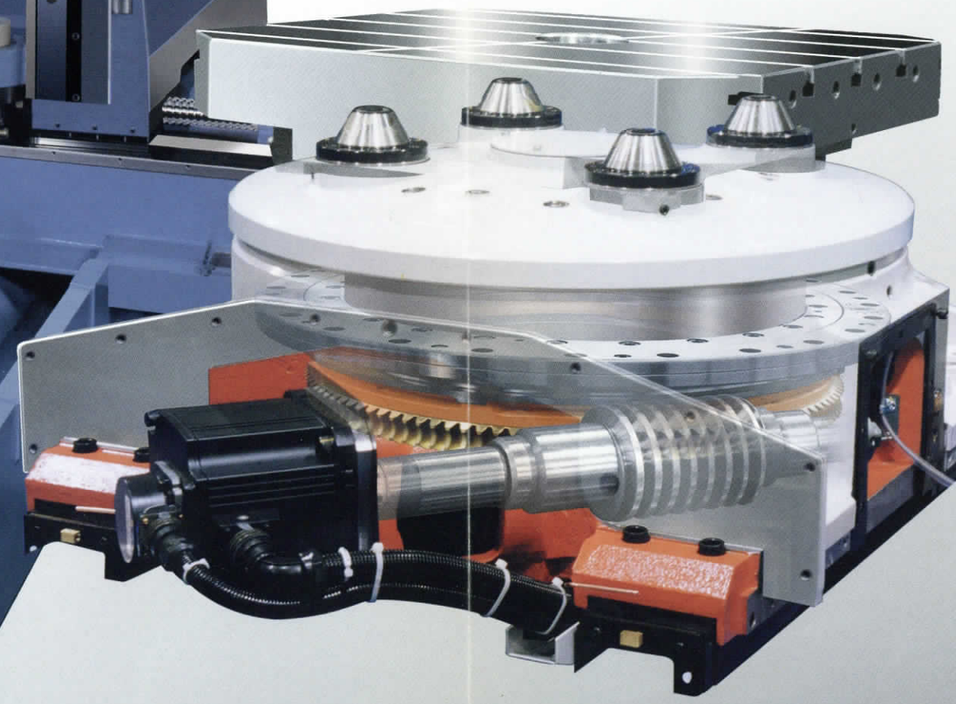


高速・高耐久性のメカ駆動
ツール・ツール・ツール1.8秒の工具交換装置（ATC）

Digital Manuf@cturing Solutions

cturing Solutions

連続運転でも高精度を維持する
標準装備のボールねじ軸芯冷却



NC制御の高精度回転テーブル（オプション）で、
加工対象ワークも大きく広がります。

インテリジェントな MAZATROL
FUSION 640M CNC装置を標準装備。

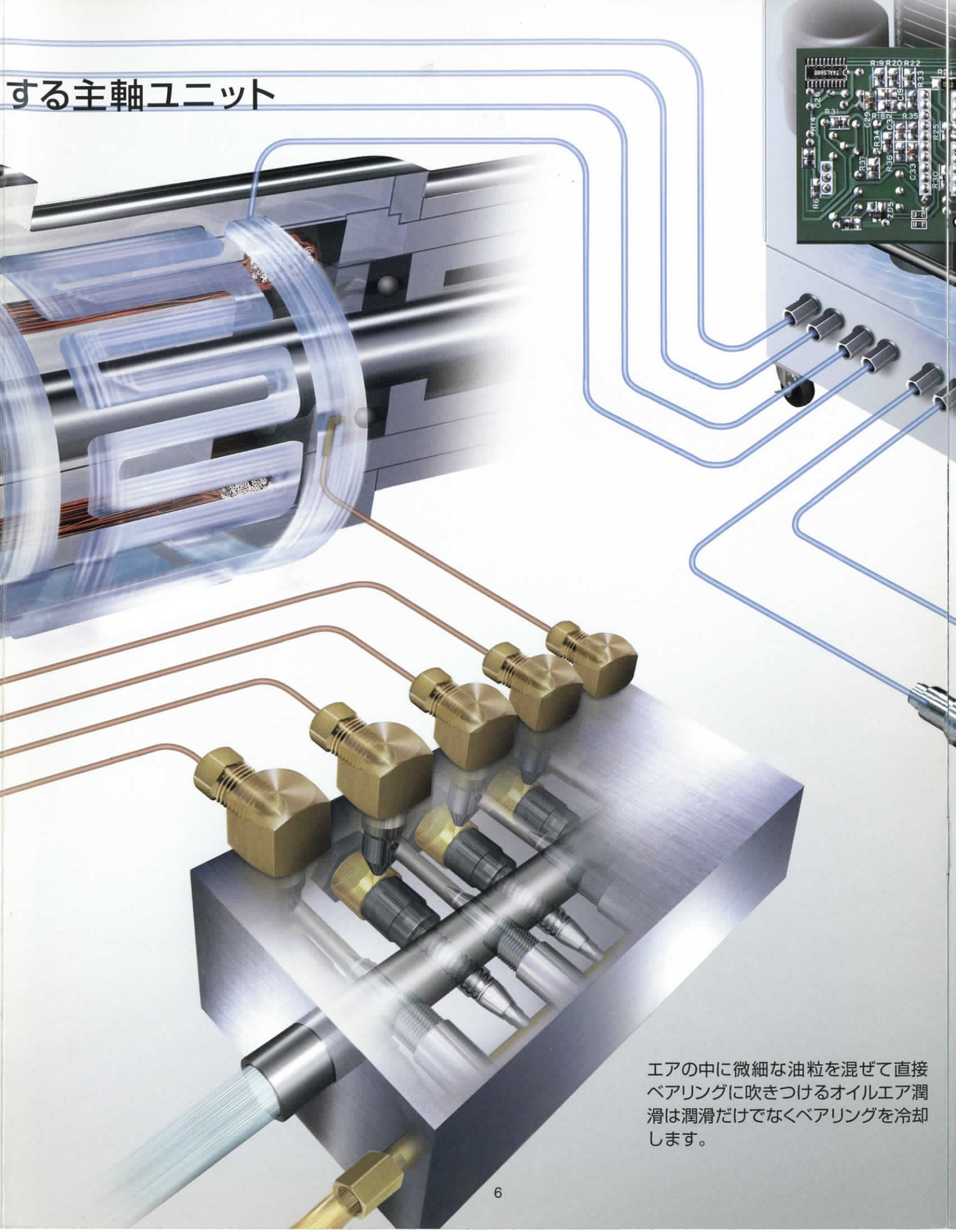
徹底した主軸冷却、オイルエア潤滑で高精度を維持 する主軸ユニット

	FH-6000	FH-6800	FH-7800	FH-8800
X軸移動量	800 mm	1050 mm	1050 mm	1300 mm
Y軸移動量	800 mm	800 mm	800 mm	1100 mm
Z軸移動量	880 mm	880 mm	880 mm	1000 mm
パレットサイズ	500×500 mm	630×630 mm	800×630 mm	800×800 mm
主軸テーパ穴	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.50
10000min^{-1}{rpm}主軸最大出力	AC 30 kW {40HP}	AC 37 kW {50HP}	AC 37 kW {50HP}	AC 37 kW {50HP}
最大トルク	44 kgf·m	54 kgf·m	54 kgf·m	54 kgf·m
7000min^{-1}{rpm}主軸最大出力	AC 26 kW {35HP}	AC 30 kW {40HP}	AC 30 kW {40HP}	AC 30 kW {40HP}
最大トルク	102 kgf·m	120 kgf·m	120 kgf·m	120 kgf·m
15000min^{-1}{rpm}主軸最大出力（オプション）	AC 37 kW {50HP}	AC 37 kW {50HP}	AC 37 kW {50HP}	AC 37 kW {50HP}

cturing Solutions

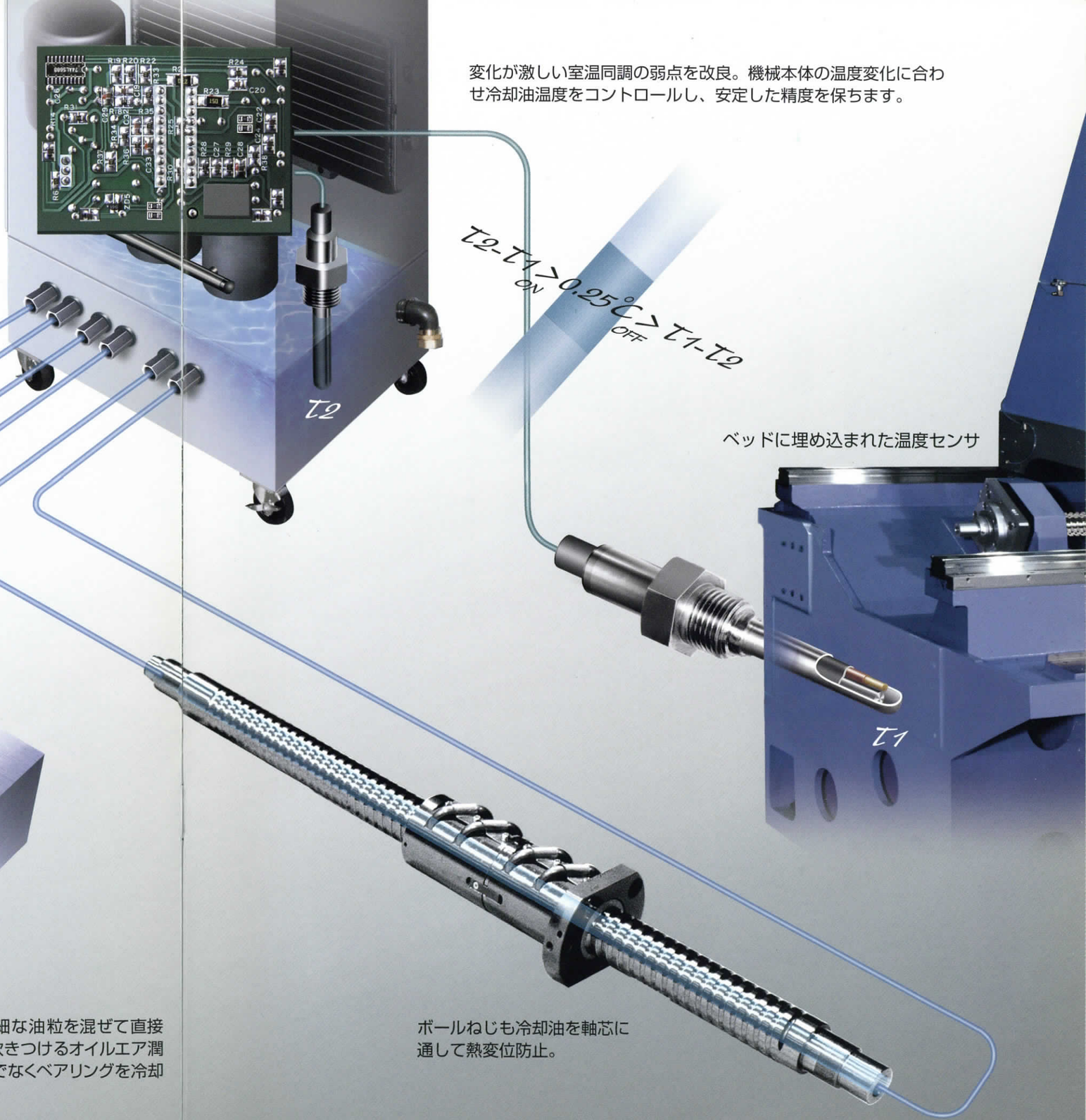
エアの中に微細な油粒を混ぜて直接ベアリングに吹きつけるオイルエア潤滑は潤滑だけでなくベアリングを冷却します。

する主軸ユニット



エアの中に微細な油粒を混ぜて直接ベアリングに吹きつけるオイルエア潤滑は潤滑だけでなくベアリングを冷却します。

変化が激しい室温同調の弱点を改良。機械本体の温度変化に合わせ冷却油温度をコントロールし、安定した精度を保ちます。

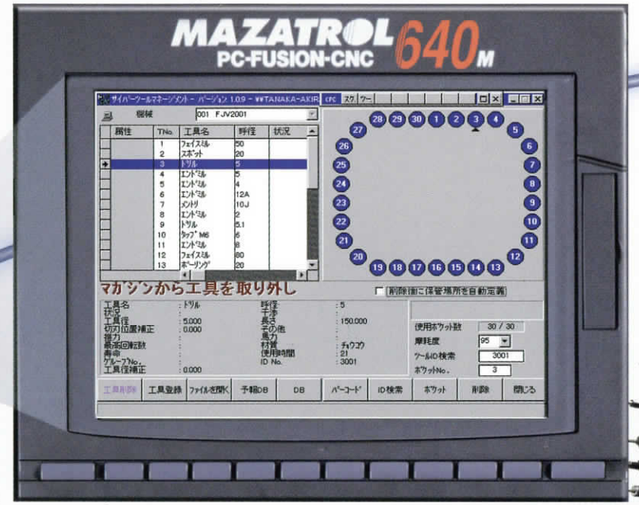


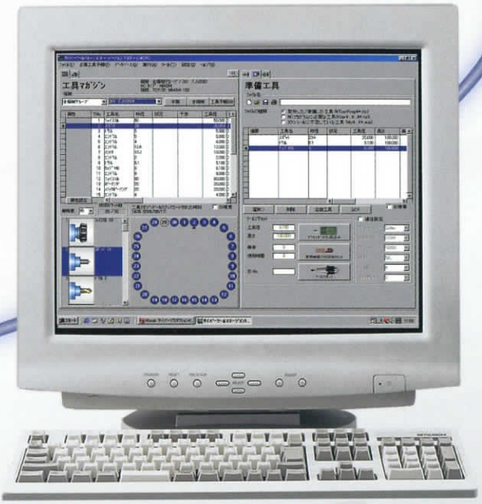
ベッドに埋め込まれた温度センサ

ボールねじも冷却油を軸芯に通して熱変位防止。

世界でマザックだけの簡単ツール段取り

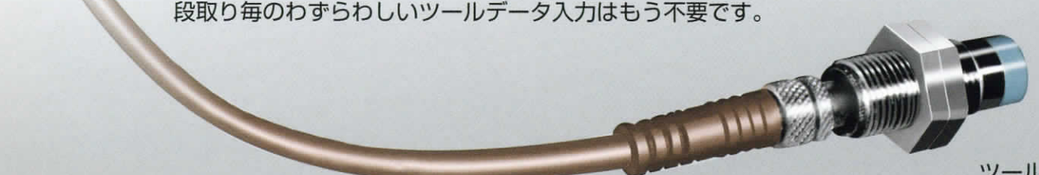
Mazatrol Fusion 640Mの優れたツール管理機能とIT技術をフル活用。一旦データをCNCに登録すると、
ツールを機械本体から取り外してもデータは保管され、簡単確実なツールデータ管理が行えます。





LAN

ツールシャンク後端のプルスタッドボルトに埋め込まれたIDチップメモリー
に書きこまれたツールナンバーを非接触のリーダーで読み取ることにより、
パソコンに保管されたデータを即座にCNCに転送します。
段取り毎のわずらわしいツールデータ入力はもう不要です。



ツールNo.読み取り

機械本体の標準仕様

			FH-6000		FH-6800		FH-7800		FH-8800
移動量	X軸移動量（コラム左右）	●	800 mm	●	1050 mm			●	1300 mm
	Y軸移動量（主軸頭上下）	●	800 mm					●	1100 mm
	Z軸移動量（テーブル前後）	●	880 mm					●	1000 mm
	パレット上面から主軸中心線までの距離	●	100～900 mm			●	40～860 mm	●	100～1200 mm
	パレット中心線から主軸端面までの距離	●	150～1030 mm					●	150～1150 mm
テーブル	パレット作業面の大きさ	●	500 mm x 500 mm	●	630 mm x 630 mm	●	630 mm x 800 mm	●	800 mm x 800 mm
	パレットの最大積載質量（等分布）	●	1000 kg	●	1500 kg	●	1300 kg	●	2200 kg
	パレット上面の形状	●	M16タップ穴25箇所 100 mmピッチ	●	M16タップ穴25箇所 125 mmピッチ	●	M16タップ穴25箇所 125 mmピッチ	●	M16タップ穴25箇所 160 mmピッチ
	テーブルの最小割出し角度（選択仕様）	●	1° / 0.001°						
	テーブルの割出し時間（90°について）〈1° / 0.001°〉	●	2.0 s / 2.0 s	●	2.3 s / 2.2 s			●	4.0 s / 3.0 s
主軸	主軸テーパ穴	●	7/24 テーパ No. 50						
	高速・高馬力タイプ主軸 主軸回転速度	●	35～10000 min^{-1} {rpm}						
	主軸最大トルク	●	431 Nm {44 kgf-m}	●	530 Nm {54 kgf-m}				
	主軸変速レンジ数	●	1						
	高トルクタイプ主軸 主軸回転速度	●	35～7000 min^{-1} {rpm}						
	主軸最大トルク	●	1000 Nm {102 kgf-m}	●	1176 Nm {120 kgf-m}				
	主軸変速レンジ数	●	2						
送り速度*	早送り速度	●	40000 mm/min						
	切削送り最高速度	●	40000 mm/min						
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	●	BT-50						
	工具収納本数	●	40						
	工具最大径/長さ（ゲージラインより）/質量	●	φ135 mm / 500 mm / 30 kg						
	隣接工具が無い場合の工具最大径	●	φ260 mm						
	工具選択方式	●	固定番地近回り						
	工具交換時間（ツール・ツー・ツール）	●	1.8 s						
	工具交換時間（チップ・ツー・チップ）	●	4.5 s	●	5.0 s			●	5.5 s
自動パレット交換装置	パレットの数	●	2						
	パレット交換方式	●	ロータリタイプ						
	パレット交換時間	●	9 s	●	10 s			●	13 s
電動機	高速・高馬力タイプ主軸用電動機（30分定格）	●	AC 30 kW {40HP}	●	AC 37 kW {50HP}				
	高速・高馬力タイプ主軸用電動機（連続定格）	●	AC 22 kW {30HP}	●	AC 30 kW {40HP}				
	高トルクタイプ主軸用電動機（15分定格）	●	AC 26 kW {35HP}	●	AC 30 kW {40HP}				
	高トルクタイプ主軸用電動機（連続定格）	●	AC 22 kW {30HP}	●	AC 22 kW {30HP}				
	切削剤用電動機	●	1.2 kW						
所要動力源	高速・高馬力タイプ主軸仕様 電源（連続定格）	●	60.4 kVA	●	75.0 kVA			●	85.9 kVA
	高トルクタイプ主軸仕様 電源（連続定格）	●	60.4 kVA	●	60.8 kVA			●	75.9 kVA
	空気圧源	●	0.5 MPa {5 kgf/cm^2} 550 L/min						
タンク容量	クーラントタンク容量	●	900L						
機械の大きさ	機械の高さ	●	3162 mm（フロア上面より）	●	3187 mm（フロア上面より）			●	3526 mm（フロア上面より）
	所要床面の大きさ	●	3455 x 6059 mm	●	3705 x 6363 mm			●	4028 x 6905 mm
	機械質量（数値制御装置を含む）	●	18600 kg	●	19900 kg			●	23300 kg

*長時間連続高速送りでは軸送り速度に制限がありますので営業所にお問合せ下さい。

●このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法の戦略物資等に該当します。輸出する場合には同法に基づく許可を必要とします。

●製品の仕様、写真等につきましては予告なく変更することがございますので予めご了承下さい。