

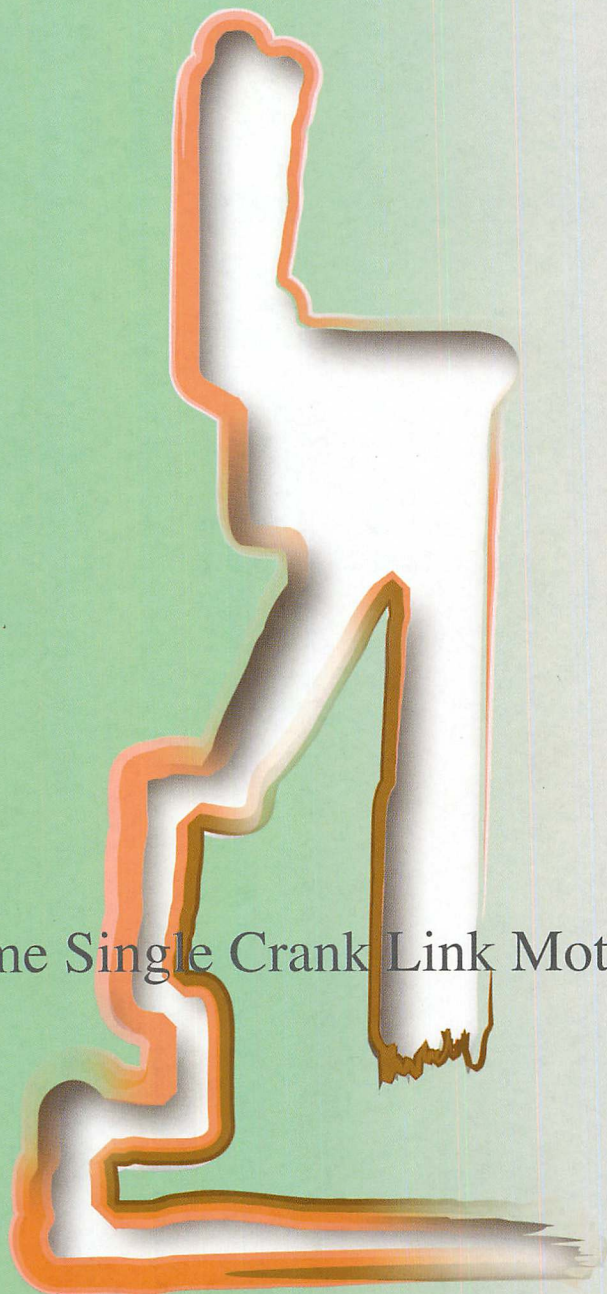
アマダリンクプレス

TPL **Si** SERIES

45 / 60 / 80

TPL SERIES

110 / 150 / 200



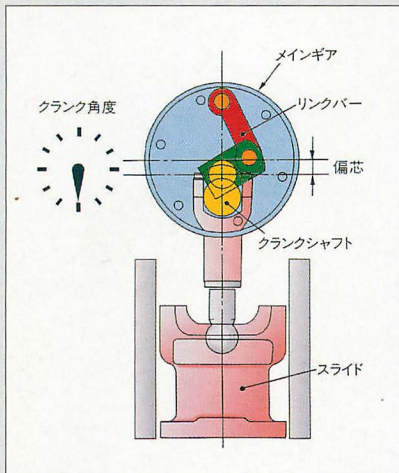
C Frame Single Crank Link Motion Press

TPLSi/TPL SERIES

さらに広いプレス分野で稼働する リンクモーションプレス



■比類ない高生産性・高精度を実現するリンク機構

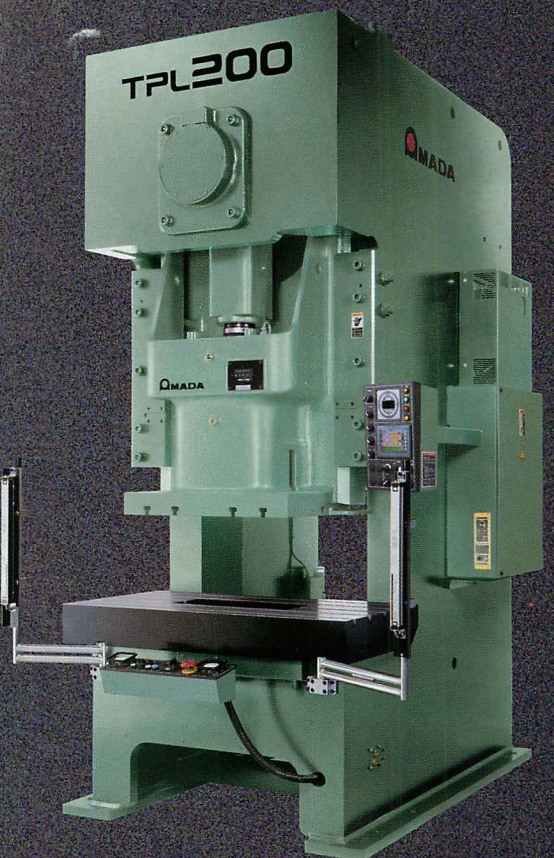
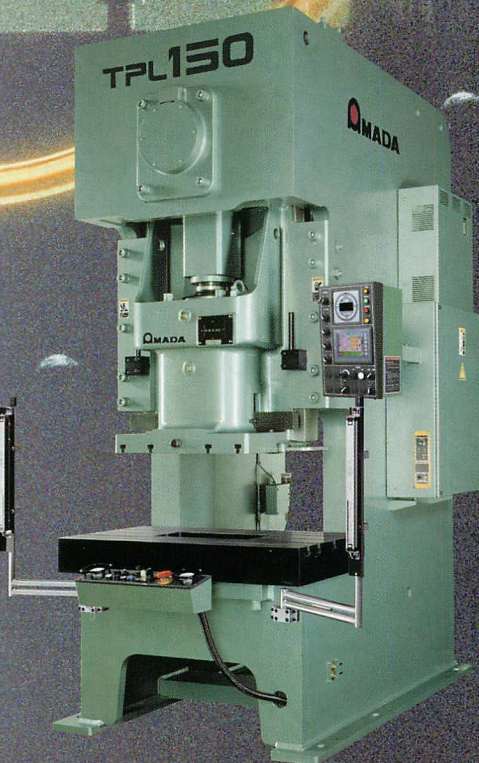


高速接近・低速加工・高速戻りというストロークのサイクル特性を持つリンク機構は、回転速度を下げずにより生産性の高い、高精度のプレス加工を実現します。等速回転するメインギアの中心より偏心させた位置にクランクシャフトがあり、その間にあるリンクバーによってスライド速度を加工区域だけ減速する動作で、騒音と振動を低減。また、他の区域は高速リターンとなるため、TPL-Siの場合では1.2~1.4倍、TPLの場合で1.6~1.8倍（加工速度を同一としたクランクプレス比）の生産性が向上します。





AMADA



- 写真にはオプションが含まれています。
- 当プレス機械は法令に基づいた安全措置が必要です。

リンクモーションが 新しい作業環境を提案します。

——より静かな環境を提供するTPL-Siシリーズ——

今まで、プレス機の宿命とされていた騒音や振動。これらの問題を解決し生産性を向上させたのが、アマダの「低騒音リンクプレス」。好評をいただいているリンクモーションに加え、振動の伝播経路をコンピューターによって解析し設計された高剛性フレームや吸音カバーなどを装備。「人にやさしい環境づくり」のテーマのもと、アマダのもてる研究成果、テクノロジーを注ぎ込んだ最新鋭の労働環境対策マシンです。

高剛性フレーム

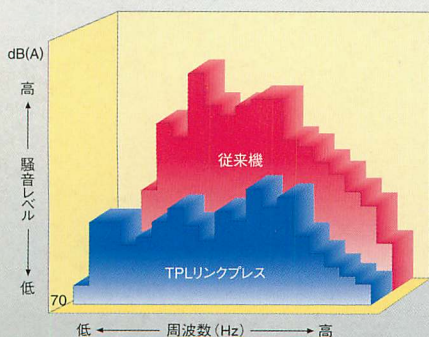
精密加工のニーズに応え、コンピューターによる歪解析で、フレームの口開きと振動を最小限に抑えた新設計の高剛性フレームです。

制振構造フレーム

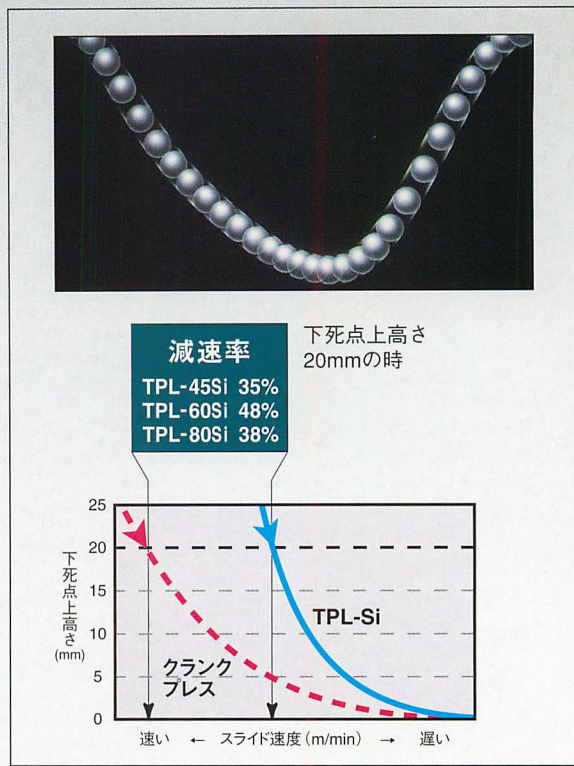
長年の振動特性の研究により生まれた新開発の吸振材を装着、発生した振動をすばやく減衰させる特殊フレームです。

吸音カバー

プレス機の前後面に新機能の吸音材付きカバーを装着することで、駆動部から放射する“耳障り”な高周波音を吸収します。



■騒音測定条件
 低騒音プレス TPL-45Si
 使用金型 丸パンチ×15
 加工材料 SPCC 1.2mm
 加工負荷率 74%

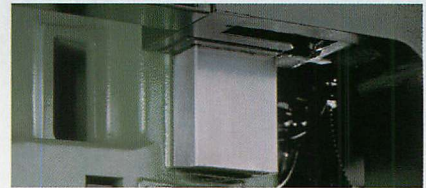


- 写真にはオプションが含まれています。
- 当プレス機械は法令に基づいた安全措置が必要です。

アマダリンクプレスのすぐれた特長と機能

■高剛性6面ガイド

プレスの剛性アップに合わせて、スライドガイド幅を拡大し、ガイド剛性を強化。高い動的精度と金型の長寿命化に貢献します。



■ダイハイト最小表示1/100mm

電動式スライド調節を標準装備し、しかもダイハイトの最小調節は0.01mm単位で行え、精密金型の段取りがすばやく正確に再現できます。



■ガードリング付き両手押しボタン

運転操作盤の両手押しボタンは、長時間の操作でも疲れない、手のひらより大きいガードリング付きです。

TPL-Si



TPL



■ペンダント操作盤

5.7インチカラー液晶表示装置を採用し、一段と操作性が向上。さらにルーレット一体型電子ロータリーカム・各種表示ランプ・積算カウンター・プリセットカウンター・省エネルギー機能や生産情報・金型情報・稼働情報・アラーム情報・保全情報などの機能を満載したペンダント操作盤です。

The screenshot displays multiple overlapping screens with the following information:

- 金型情報 1**: 型No 123
- 生産履歴**: 型No, 生産数, 生産開始
- 生産状況表示**: 金型No 123
- 主電動機**: No123 アズアゼン 2004_3_1
- 潤滑電動機**: カウント 123456
- 下型クランプ**: 下型クランプ
- タイアゲ下降**: 下死点
- 急停止**: 急停止
- スロー**: 数 60
- 終了**: 12時間 12分
- アラーム**: アラームカウント, アラーム履歴
- オイル**: オイル交換履歴
- 安全情報**: 特定自主検査 12年12月12日
- 稼働状況 1**: アズアゼン, 電源ON回数, E-クランプ回数, クラッチON回数, 電源ON時間, E-クランプ時間, クラッチON時間, 稼働率, 平均回転数

TPL-Si



TPL

●写真にはオプションが含まれています。

リンクモーションのリズムが加工を深く、広い領域へ

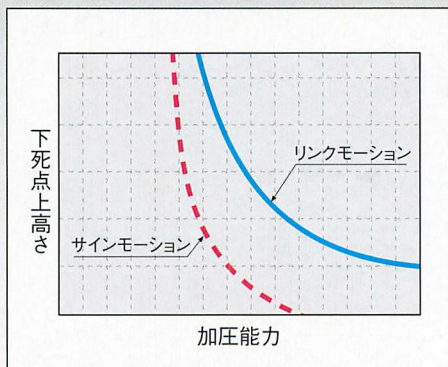
—— 業界初のC形フレームリンクプレス・TPLシリーズ ——

プレス加工のより一層の生産性向上と高精度な品質の維持という要望に応えアマダリンクプレスは誕生しました。アマダ独自のリンク機構により、下死点付近ではゆっくりした動きで製品加工時の衝撃をやわらげ、加工点に対して早く接近し、早く戻るといった動作で、生産性を落とさず高品質な加工を実現します。打ち抜き時の振動・騒音を低減させ、金型寿命の向上とファインなせん断面を得ることが可能。絞り加工でもフライホイールの保有エネルギーを最大限活用するため、工程を短縮し、より異形状の加工も可能とします。

高いフライホイール保有エネルギー

高いエネルギーを必要とする深絞り加工に最適で、加工範囲の拡大が図れます。

トルク能力曲線

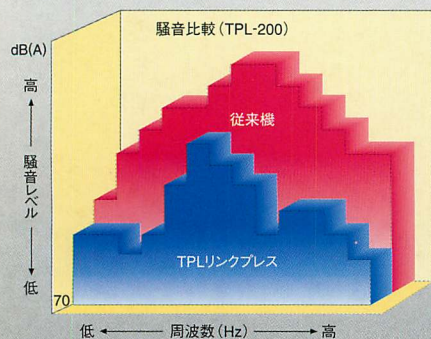


高剛性フレーム

リンクモーションの特性を生かすために剛性の高いフレームを使用。スライドガイド幅を拡大し、高剛性6面ガイドを採用。高い動的精度と金型の長寿命化を図ります。作業性の良いC型フレームを採用し、ラインへの組み込みも容易になります。

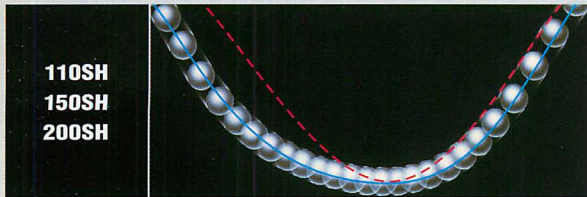
騒音・振動を大幅に低減


独自のリンクモーションにより、加工時における音量・振動が従来機に比べ大幅に減少。とくに、高周波域が減衰して良好な作業環境が実現します。



- 写真にはオプションが含まれています。
- 当プレス機械は法令に基づいた安全措置が必要です。

順送 (SH) タイプ 高精度な抜き・順送加工に絶大な信頼



| システム展開 | 用途 | 特長 | モーション |
|----------|-----------------|----------------|---|
| 順送コイルライン | 抜き、順送加工、精密加工に最適 | 下死点付近よりスピードダウン |  |

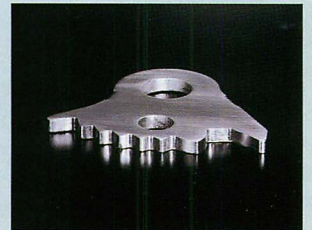
●抜き・順送加工

フレーム剛性をさらにアップし、金型のチッピングや抜き加工時の振動・騒音を減衰させ、しかも、従来機と同一加工速度で比較した場合、生産性が1.8倍アップします。また、周辺装置へのタイミング指示が容易に行え、幅広い自動化・システム化に柔軟に対応します。



●精密打ち抜き部品のシェービング加工

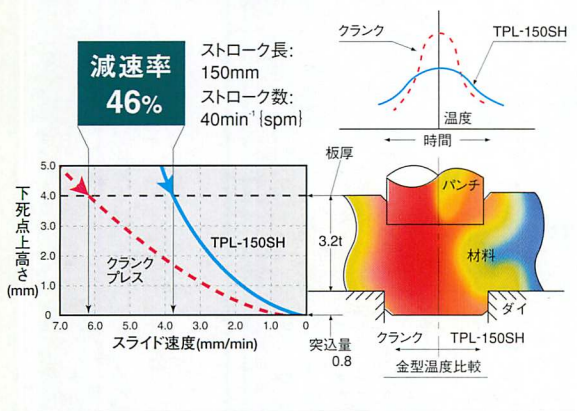
金型が材料にソフトに接触するため、金型のチッピングがなく、品質が安定。金型精度の維持が課題となる精密せん断加工に最適で、せん断面がシェービング加工の状態での加工でき、品質面での合理化に貢献します。



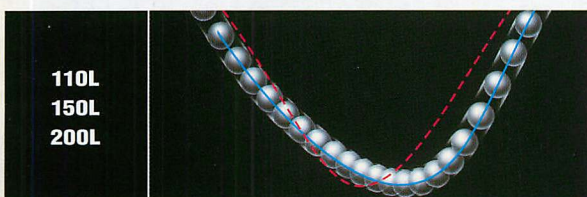
- 板厚3.2mm抜きで、スライド下降速度がクランクプレスに対して46%の減速率。生産性を落とさず、安定した加工精度が得られます。

- 加工域でのスライド速度を遅くしてあるTPLリンクプレスは、加工時のパンチとダイの発熱が少なく金型寿命が向上します。

■ TPL-150SHスライド速度曲線比較図



絞り (L) タイプ 確実な深絞り加工に抜群の能力を発揮



| システム展開 | 用途 | 特長 | モーション |
|---------|------------|--------------------|---|
| ロボットライン | 絞り、曲げ加工に最適 | 下死点70mm付近よりスピードダウン |  |

●曲げ・絞り加工

加工域の速度が遅いため、曲げ製品ではスプリングバックを抑え、下死点上の高い位置からの深絞り加工でもエネルギー能力は、クランクプレスに比べ2.5倍と高くリンクモーション特性が加工品質の要求に確実に応えます。

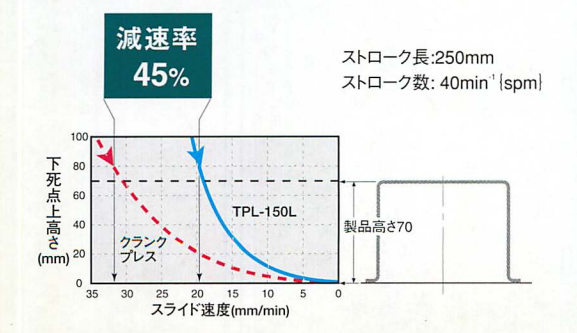


●ロボットライン加工

システム構成で曲げ・深絞り加工を得意とする(L)タイプを加えることにより、C型フレームのリンクプレスがロボットラインに威力を発揮します。



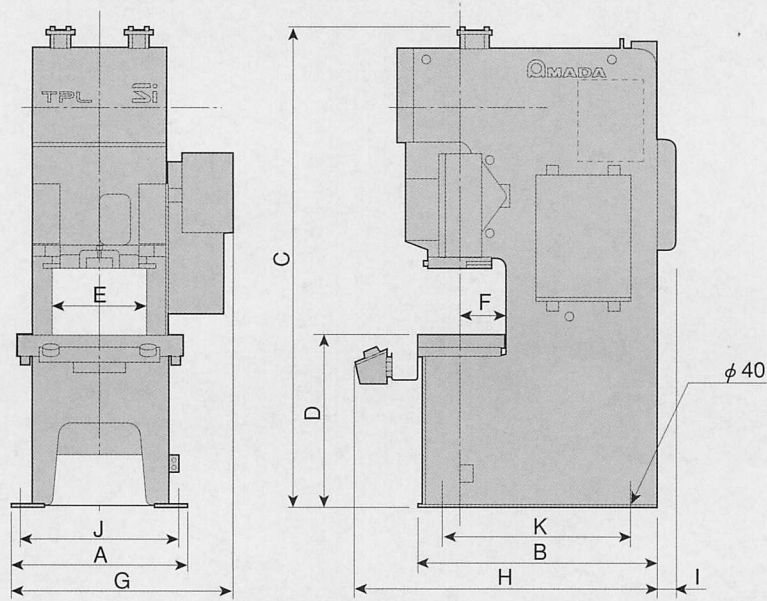
■ TPL-150Lスライド速度曲線比較図



- 製品高さ70mmの深絞り加工でスライド加工速度がクランクプレスに対して45%の減速率。材料の限界絞り速度に新たな挑戦ができます。

- 加工域でのスライド速度を遅くして、金型の発熱による磨耗、油膜切れの製品すり傷を抑えます。その後、スライドはリンク特性の高速リターンで生産性は確実に向上します。

■寸法図 / TPL-45Si~TPL-80Si



単位：mm

| | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|----------|----|------|------|------|-----|-----|-----|------|------|-----|-----|------|
| TPL-45Si | 順送 | 840 | 1180 | 2360 | 800 | 490 | 240 | 1050 | 1470 | 75 | 766 | 1010 |
| | 絞り | | 1225 | 2400 | | | | | 1460 | | | 1055 |
| TPL-60Si | 順送 | 1000 | 1405 | 2605 | 850 | 578 | 285 | 1195 | 1725 | 900 | 980 | 1205 |
| | 絞り | | 1450 | 2730 | | | | | 1740 | | | 1250 |
| TPL-80Si | 順送 | 1080 | 1545 | 2785 | 850 | 640 | 310 | 1295 | 1905 | 980 | 980 | 1330 |
| | 絞り | | 1620 | 2915 | | | | | 1905 | | | 1405 |

■仕様

| 項目 | 機種 | TPL-45Si | | TPL-60Si | | TPL-80Si | |
|----------------------|------------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|----------------------|
| | | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り |
| メニュー | | | | | | | |
| 加圧能力 | kN[tonf] | 450[45] | | 600[60] | | 800[80] | |
| ストローク長さ | mm | 70 | 140 | 90 | 160 | 100 | 180 |
| 能力発生位置 | mm | 6.5 | 5.5 | 6.5 | 5.5 | 7.0 | 6.0 |
| 毎分ストローク数 | (固定) min ⁻¹ [spm] | — | 80 | — | 65 | — | 60 |
| | (無段) min ⁻¹ [spm] | 100~180 | *55~90 | 85~150 | *40~75 | 80~130 | *40~70 |
| フライホイール保有エネルギー | (固定) kJ[kgf-m] | — | 12.4[1270] | — | 17.7[1803] | — | 22.9[2341] |
| | (無段) kJ[kgf-m] | 9.0~29.1[916~2968] | 5.9~15.8[602~1609] | 9.3~29.0[949~2956] | 6.7~23.6[687~2407] | 14.4~38.0[1468~3877] | 10.2~31.2[1041~3187] |
| ダイハイト | mm | 255 | 290 | 290 | 335 | 320 | 350 |
| スライド調節量 | mm | 60 | | 70 | | 80 | |
| スライド下面寸法 (LR×FB) | mm | 400×350 | | 500×400 | | 550×450 | |
| ボルスター寸法 (LR×FB) | mm | 800×450 | | 920×550 | | 1030×600 | |
| ボルスター厚さ | mm | 115 | | 125 | | 135 | |
| フレームギャップ | mm | 240 | | 285 | | 310 | |
| オープンバック | mm | 490 | | 578 | | 640 | |
| 作業面高さ | mm | 800 | | 850 | | 850 | |
| 主電動機 | kW×P | 固定(絞りのみ) 3.7×4、無段5.5×4 | | 5.5×4 | | 7.5×4 | |
| ダイクッション能力 | kN[tonf] | — | 23[2.3] | — | 35[3.5] | — | 63[6.3] |
| ダイクッションストローク長さ | mm | — | 70 | — | 80 | — | 80 |
| ダイクッションパッド面寸法(LR×FB) | mm | — | 260×235 | — | 370×265 | — | 480×300 |
| 機械総高さ | mm | 2290 | 2400 | 2605 | 2730 | 2785 | 2915 |
| 機械質量 | t(トン) | 4.3 | | 6.3 | | 8.0 | |
| スライド調節装置 | | 電動 | | 電動 | | 電動 | |
| 潤滑給油方式 | | 自動O・G | 自動グリース | 自動O・G | 自動グリース | 自動O・G | 自動グリース |
| 無段変速装置 | | インバーター | VSモーター | インバーター | VSモーター | インバーター | VSモーター |

●自動O・G:自動オイル循環+自動グリース ●毎分ストローク数の無段変速仕様(*印)はオプションです

{ }内は参考単位・数値です。

■標準・特別付属品

| 項目 | 機種 | TPL-45Si | | TPL-60Si | | TPL-80Si | |
|----------------|-----------------------------|----------|----|----------|----|----------|----|
| | | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り |
| メニュー | | | | | | | |
| 無段変速装置 | VSモーター インバーター式 自動グリース | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ |
| 潤滑装置 | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 自動オイル循環+自動グリース | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ノックアウト装置 | メカ式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 基礎部品 | アンカーボルト・シム・レベルプレート | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 防振装置 | 防振器・ゴム | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| スライドキャップ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 積算カウンター | 6桁 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| プリセットカウンター | 6桁 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| エジェクター | ソレノイド式(1回路) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| スライド調節装置 | 電動式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 過負荷保護装置(O.L.P) | 油圧式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 操作方法 | 両手押しボタン式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 足踏み方式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 運転操作盤 | 固定式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 開閉式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| | ポータブルスタンド | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 電子式ロータリーカム | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| クランク角度表示 | デジタル式(LED表示) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

*本仕様ならびに外観・装備は改良等のため予告なく変更することがあります。

○：標準装置 ▲：オプション

| ダイクッション シュート無(ペロース式) | | |
|-------------------------|----|-------------------------------|
| TPL-45Si | 能力 | 10kN {1.0tonf} 23kN {2.3tonf} |
| | 順送 | — |
| TPL-60Si | 能力 | 19kN {1.9tonf} 35kN {3.5tonf} |
| | 順送 | — |
| TPL-80Si | 能力 | 23kN {2.3tonf} 63kN {6.3tonf} |
| | 順送 | — |

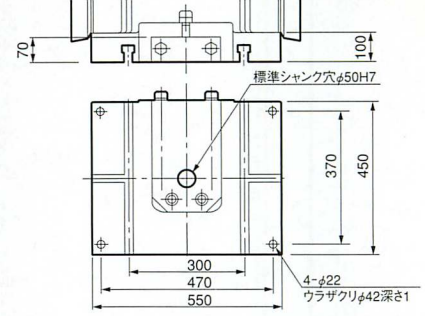
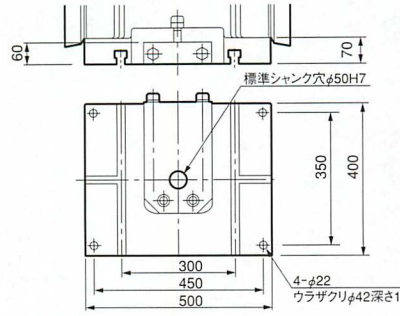
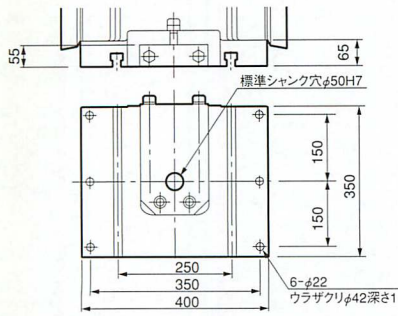
▲：オプション —：対応不可

TPL-45Si

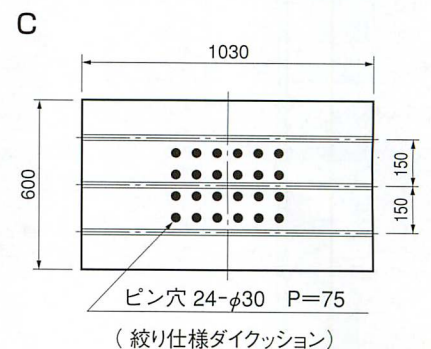
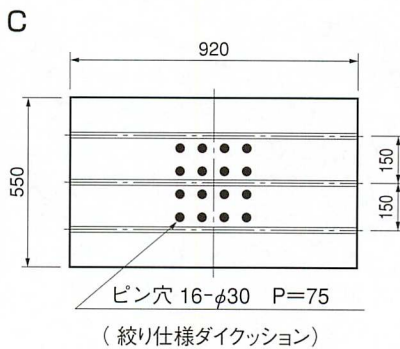
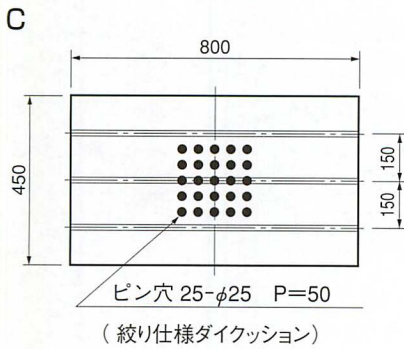
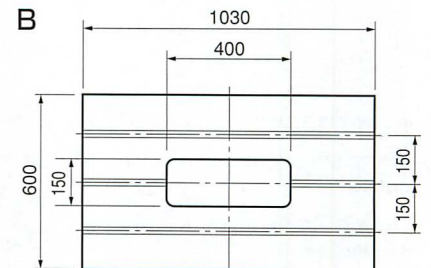
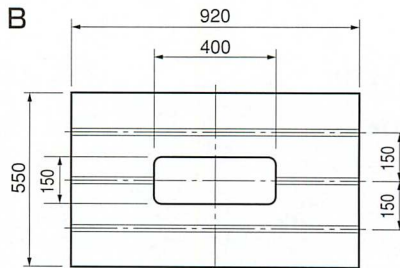
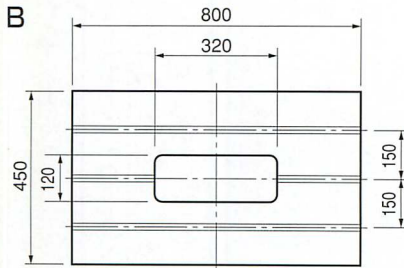
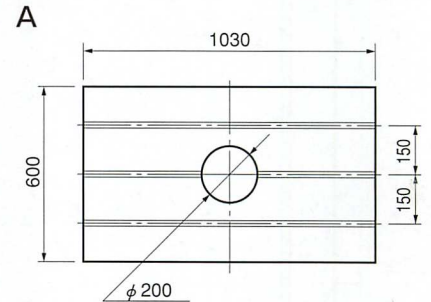
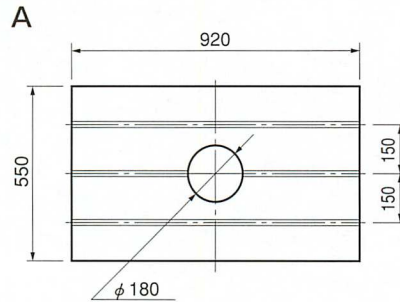
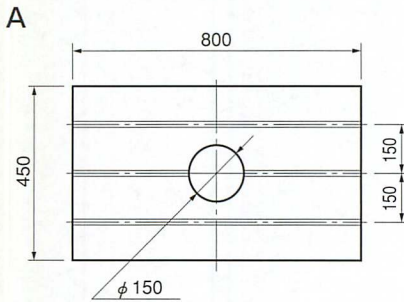
TPL-60Si

TPL-80Si

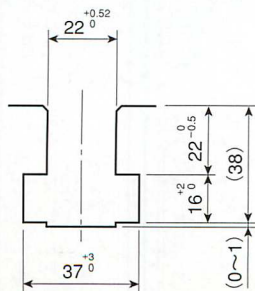
標準スライド下面図



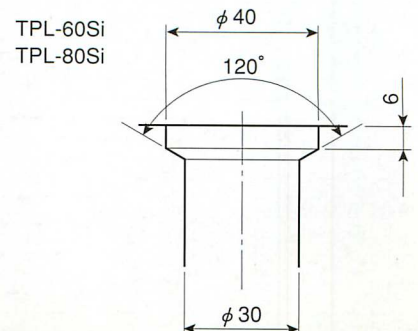
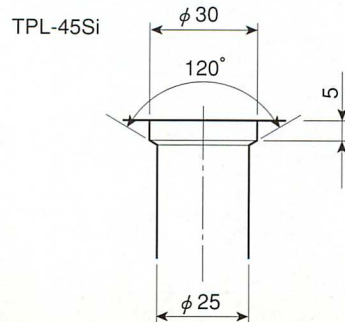
ボルスタープレート図



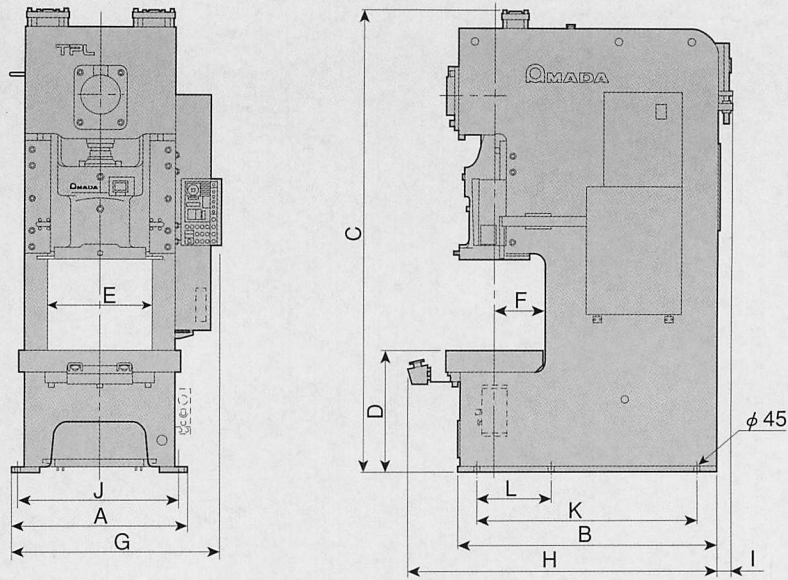
T溝詳細図



クッションピン穴詳細図



■寸法図/TPL-110~TPL-200



単位：mm

| 機種 | 項目 | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
|---------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 順送 | 1250 | 1745 | 2960 | 850 | 720 | 310 | 1480 | 2140 | 95 | 1150 | 1465 |
| 絞り | 1795 | 3075 | 3225 | 900 | 810 | 360 | 1620 | 2190 | 20 | 1270 | 1515 | | |
| TPL-150 | 順送 | 1370 | 1980 | 3435 | 900 | 810 | 340 | 1620 | 2315 | 20 | 1270 | 1680 | 570 |
| | 絞り | 1980 | 3435 | 3605 | 1000 | 920 | 390 | 1780 | 2365 | 20 | 1420 | 1930 | |
| TPL-200 | 順送 | 1540 | 2230 | 3605 | 1000 | 920 | 385 | 1780 | 2580 | 20 | 1420 | 1930 | 500 |
| | 絞り | 2230 | 3875 | 435 | 1000 | 920 | 435 | 1780 | 2630 | 20 | 1420 | 1930 | |

■仕様

| 項目 | 機種 | TPL-110 | | TPL-150 | | TPL-200 | |
|-----------------------|------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| | | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り |
| メニュー | | 1100[110] | | 1500[150] | | 2000[200] | |
| 加圧能力 | kN[tonf] | 1100[110] | | 1500[150] | | 2000[200] | |
| ストローク長さ | mm | 125 | 200 | 150 | 250 | 175 | 300 |
| 能力発生位置 | mm | 13.0 | 6.0 | 8.0 | 8.0 | 6.9 | 6.0 |
| 毎分ストローク数 | (固定) min ⁻¹ [spm] | 55[55] | | 45[45] | | 40[40] | |
| | (無段) min ⁻¹ [spm] | 50~100[50~100] | | *30~60[30~60] | | *25~45[25~45] | |
| フライホイール保有エネルギー | (固定) kJ[kgf-m] | 43.0[4390] | | 67.9[6929] | | 104.8[10689] | |
| | (無段) kJ[kgf-m] | 11.8~47.2[1205~4821] | 12.8~51.2[1306~5225] | 13.5~53.3[1377~5346] | 21.0~67.9[2138~6929] | 19.5~78.0[1990~7957] | 40.9~132.5[4175~13528] |
| ダイハイト | mm | 350 | 390 | 380 | 420 | 415 | 460 |
| スライド調節量 | mm | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 110 |
| スライド下面寸法 (LR×FB) | mm | 600×500 | | 700×550 | | 850×630 | |
| ボルスター寸法 (LR×FB) | mm | 1100×600 | 1100×700 | 1250×650 | 1250×750 | 1450×750 | 1450×850 |
| ボルスター厚さ | mm | 150 | 150 | 160 | 160 | 180 | 180 |
| フレームギャップ | mm | 310 | 360 | 340 | 390 | 385 | 435 |
| オープンバック | mm | 720 | 720 | 810 | 810 | 920 | 920 |
| 作業面高さ | mm | 850 | 850 | 900 | 900 | 1000 | 1000 |
| 主電動機 | kW×P | 11×4 | | 11×4 | | 15×4 | |
| ダイクッション能力 | kN[tonf] | 75[7.5] | | 95[9.5] | | 140[14.0] | |
| ダイクッションストローク長さ | mm | 80 | | 80 | | 100 | |
| ダイクッションパッド面寸法 (LR×FB) | mm | 480×305 | | 540×345 | | 640×445 | |
| 機械総高さ | mm | 2960 | 3075 | 3225 | 3435 | 3605 | 3878 |
| 機械質量 | t(トン) | 11 | | 16 | | 24 | |
| スライド調節装置 | | 電動 | | 電動 | | 電動 | |
| 潤滑給油方式 | | 自動グリース | | 自動グリース | | 自動グリース | |
| 無段変速装置 | | インバーター | VSモーター | インバーター | VSモーター | インバーター | VSモーター |

●毎分ストローク数の無段変速仕様(*印)はオプションです

[]内は参考単位・数値です。

■標準・特別付属品

○...標準装備 ▲...オプション

| 項目 | 機種 | TPL-110 | | TPL-150 | | TPL-200 | |
|----------------|--------------------|---------|----|---------|----|---------|----|
| | | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り | 順送 | 絞り |
| メニュー | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 無段変速装置 | VSモーター | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ |
| | インバーター式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 潤滑装置 | 自動グリース | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| ノックアウト装置 | メカ式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 基礎部品 | アンカーボルト・シム・レベルプレート | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 防振装置 | 防振器・ゴム | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| スライドキャップ | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 積算カウンター | 6桁 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| プリセットカウンター | 6桁 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| エジェクター | ソレノイド式(1回路) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| スライド調節装置 | 電動式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 過負荷保護装置(O.L.P) | 油圧式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 操作方法 | 両手押しボタン式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 足踏み方式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 運転操作盤 | 固定式 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| | 開閉式 | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| | ポータブルスタンド | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ |
| 電子式ロータリーカム | 予備3連 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| クランク角度表示 | デジタル式(LED表示) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

※本仕様ならびに外觀・装備は改良等のため予告なく変更することがあります。

■空圧式ダイクッション (ペローズ式、シュート無)

| 項目 | 機種 | TPL-110 | TPL-150 | TPL-200 |
|---------|----------------------------|----------|----------|----------|
| | | 能力 | kN[tonf] | 75[7.5] |
| エア内圧 | MPa [kgf/cm ²] | 0.6[6.0] | 0.6[6.0] | 0.6[6.0] |
| ストローク長さ | mm | 80 | 80 | 100 |
| パッド寸法 | mm | 480×305 | 540×345 | 640×445 |
| 順送仕様 | | — | — | — |
| 絞り仕様 | | ▲ | ▲ | ▲ |

■空油圧式ダイクッション

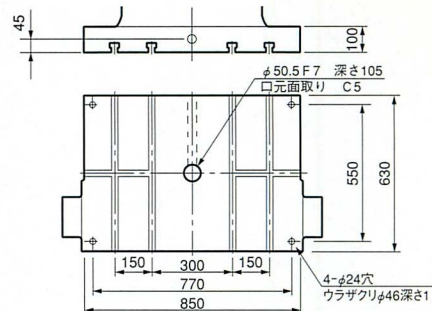
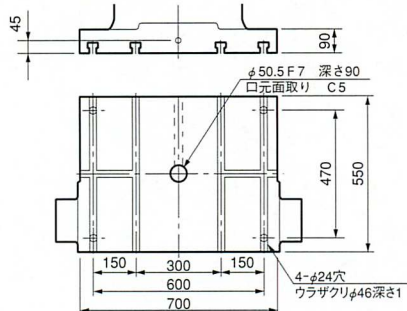
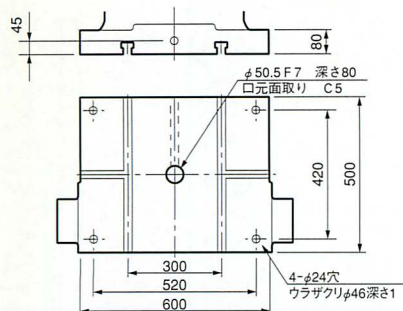
| 項目 | 機種 | TPL-110 | TPL-150 | TPL-200 |
|---------|----------------------------|----------|----------|----------|
| | | 能力 | kN[tonf] | 260[26] |
| エア内圧 | MPa [kgf/cm ²] | 0.6[6.0] | 0.6[6.0] | 0.6[6.0] |
| ストローク長さ | mm | 100 | 120 | 120/160 |
| パッド寸法 | mm | 480×305 | 540×345 | 640×445 |
| 順送仕様 | | — | — | — |
| 絞り仕様 | | ▲ | ▲ | ▲ |

TPL -110

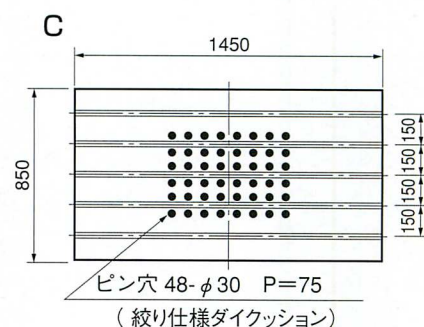
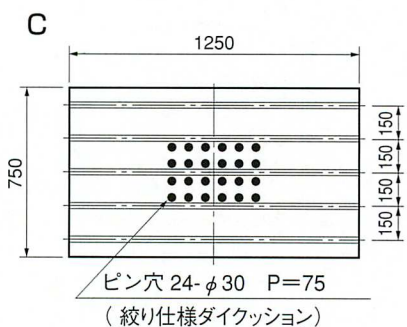
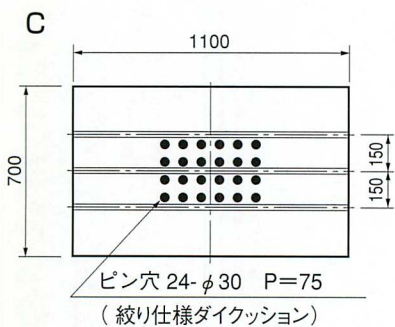
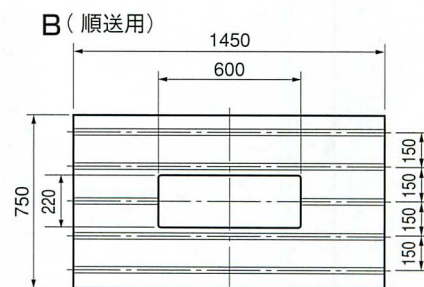
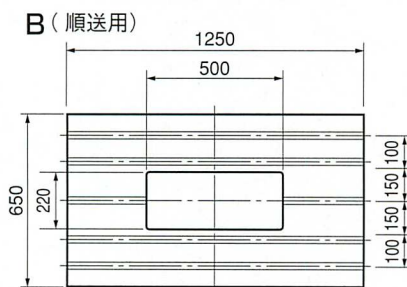
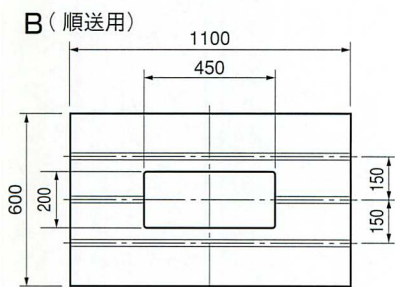
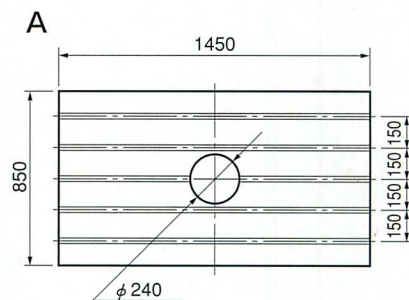
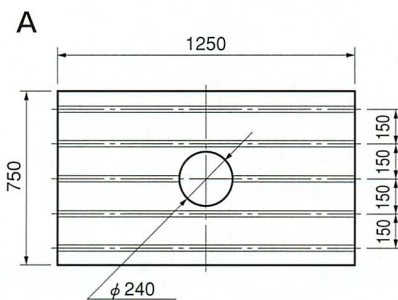
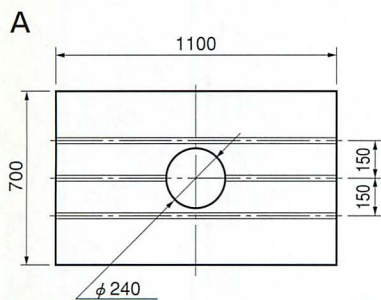
TPL-150

TPL-200

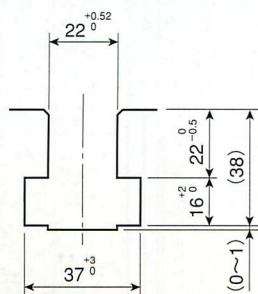
標準スライド下面図



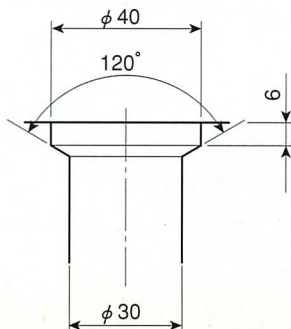
ボルスタープレート図



T溝詳細図




クッションピン穴詳細図

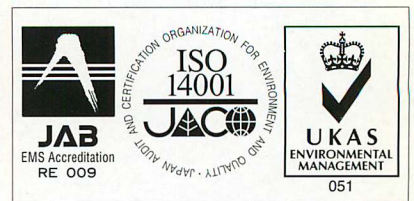


アマダリンクプレス
TPL
SERIES 110/150/200

TPL Si / TPL SERIES

 安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず取り扱い説明書をよくお読みください。

- 本仕様ならびに外觀・装備は改良等のため予告無く変更する場合があります。
- 光線式安全装置は標準仕様には含まれておりません。
- 当プレス機械は法令に基づいた安全措置が必要です。



株式会社 **アマダ**

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-1111(代)
<http://www.amada.co.jp>

株式会社 **アマダプレステック**

〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463)96-3321(代)
<http://www.amada.co.jp/press>



環境にやさしい大豆インキを使用しています。



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

●代理店