高速細穴放電加工機

取扱説明書

JS－3B

新型モデル ・・・・・

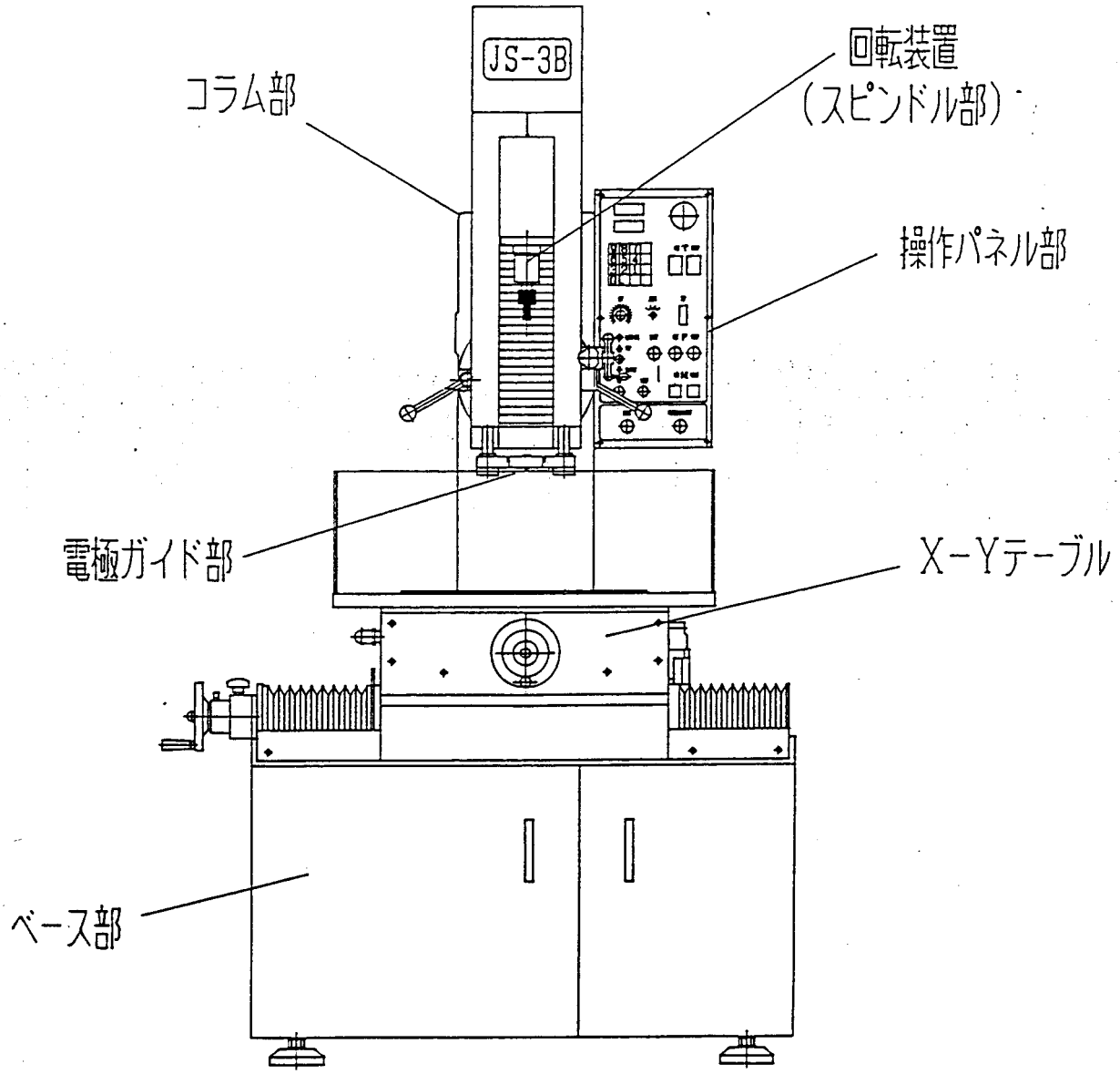
最大加工物重量　400kg

EASTERN TECHNICS イースタン技研株式会社

1．概　要

本装置は、高速細穴放電加工機の新型モデルとして開発され、ベッド・コラムを一体化した鋳物の構造設計となっており、従来の標準型に比べて高精度・高品質・高耐久化となっております。

1－1）各部の名称



2．仕　様

2－1）機械本体と電源容量

◎　機械本体

テーブル左右移動（X軸）	300	〔mm〕
テーブル前後移動（Y軸）	200	〔mm〕
主軸上下移動　　（Z軸）	360	〔mm〕
ヘッド部旋回角	± 30	〔度〕
電極ガイド部上下移動	250	〔mm〕
作業台寸法	450 × 250	〔mm〕
最大加工物重量	400	〔kg〕
スピンドル先端よりテーブル上面の寸法	155 ～ 515	〔mm〕
電極ガイド先端よりテーブル上面の寸法	20 ～ 270	〔mm〕
使用可能電極径	φ0．3 ～ φ3．0	〔mm〕
本体外形寸法（幅×奥行×高さ）	1950×1020×1000	〔mm〕
本体重量	1100	〔kg〕

◎　加工電源

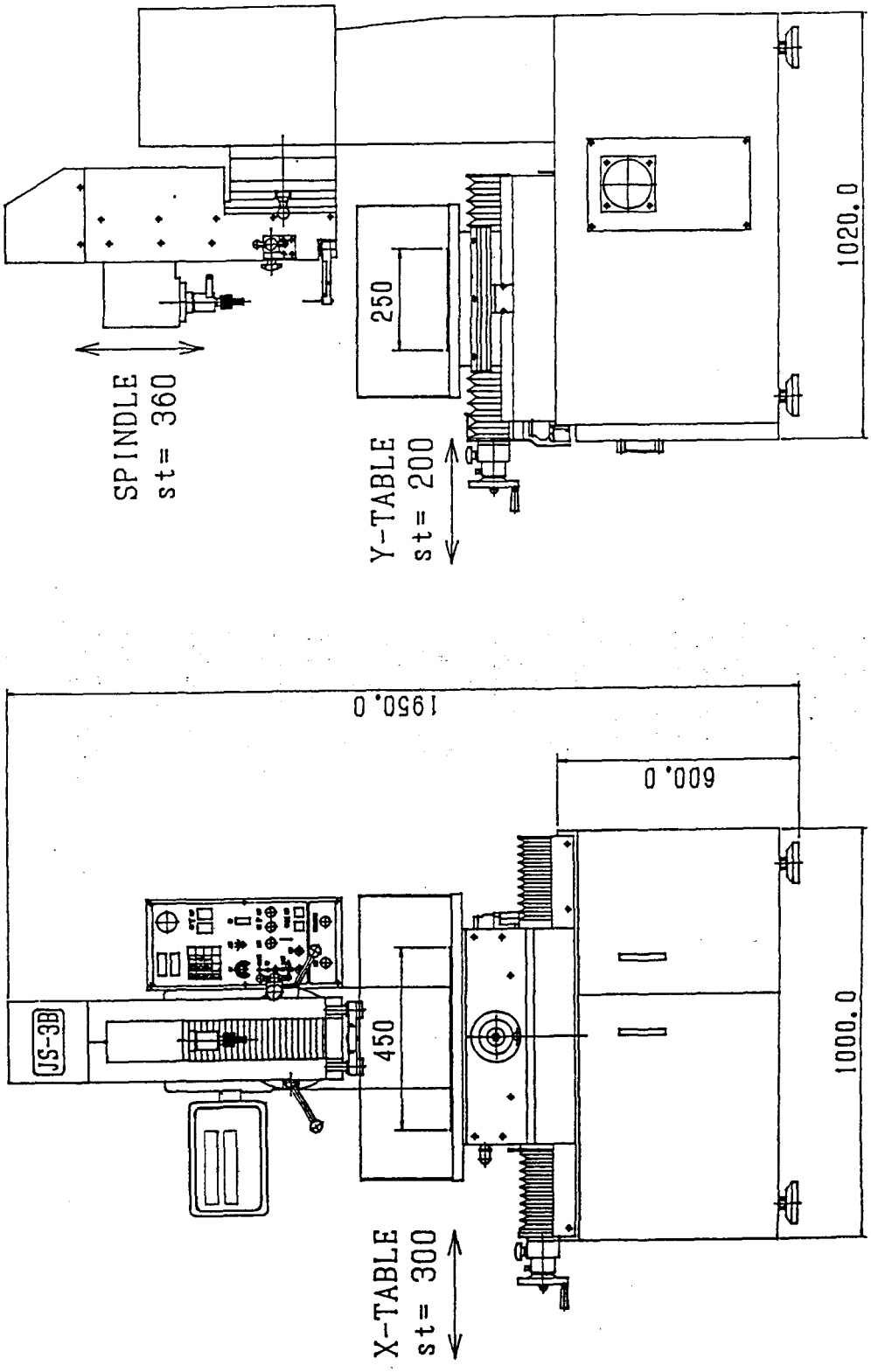
入力電源		3相　AC200／220V
最大入力		3　KVA
加工条件選択	◇ パルス幅	1　～　99　段階切換
	◇ 休止時間	1　～　99　段階切換
	◇ 電流波高値	0　～　9　段階切換
	◇ 異常放電感度	1　～　4　段階切換

◎　加工液供給ポンプ

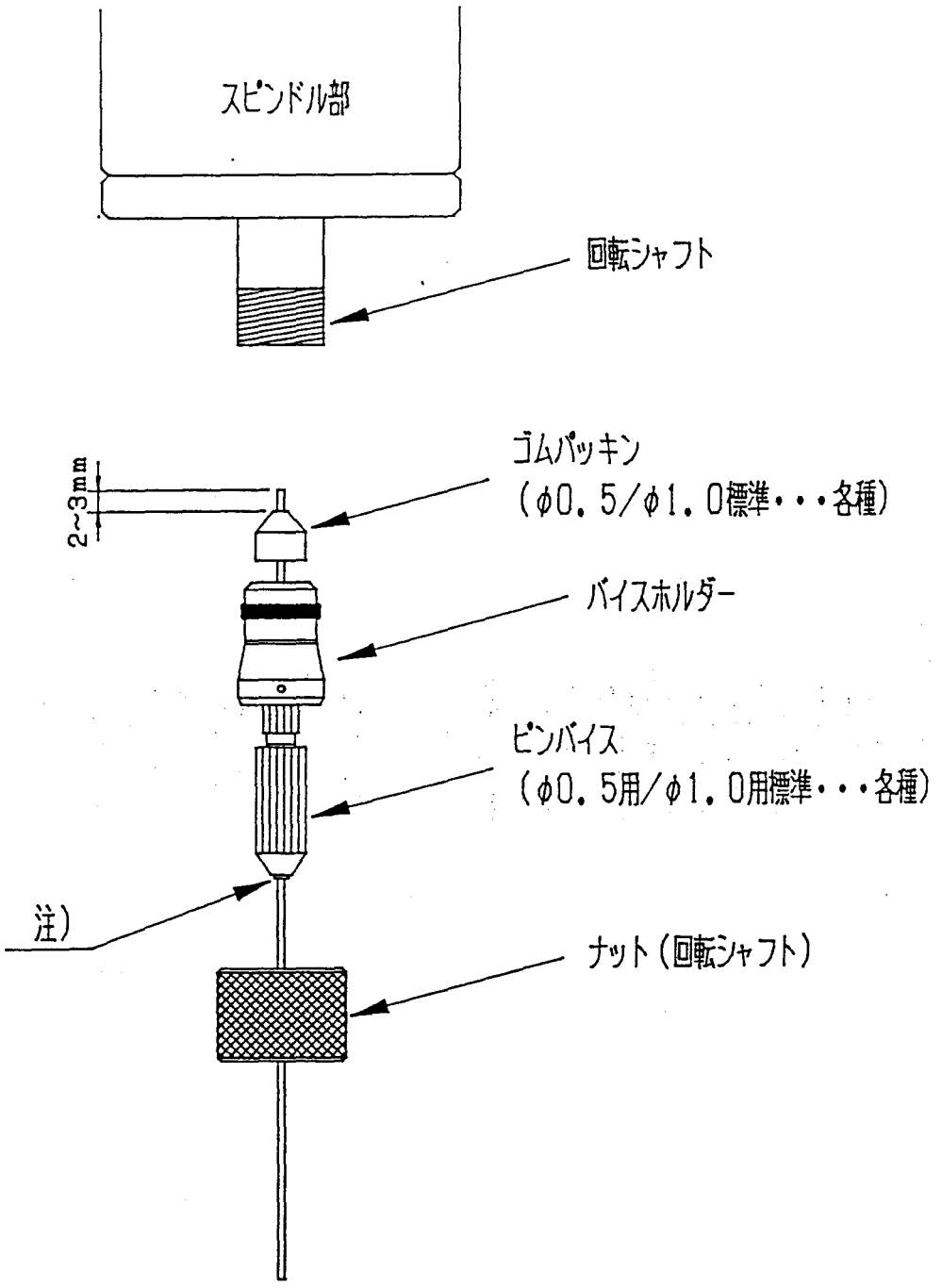
使用加工液	水道水及び特殊専用加工液

2－2）機械本体姿図

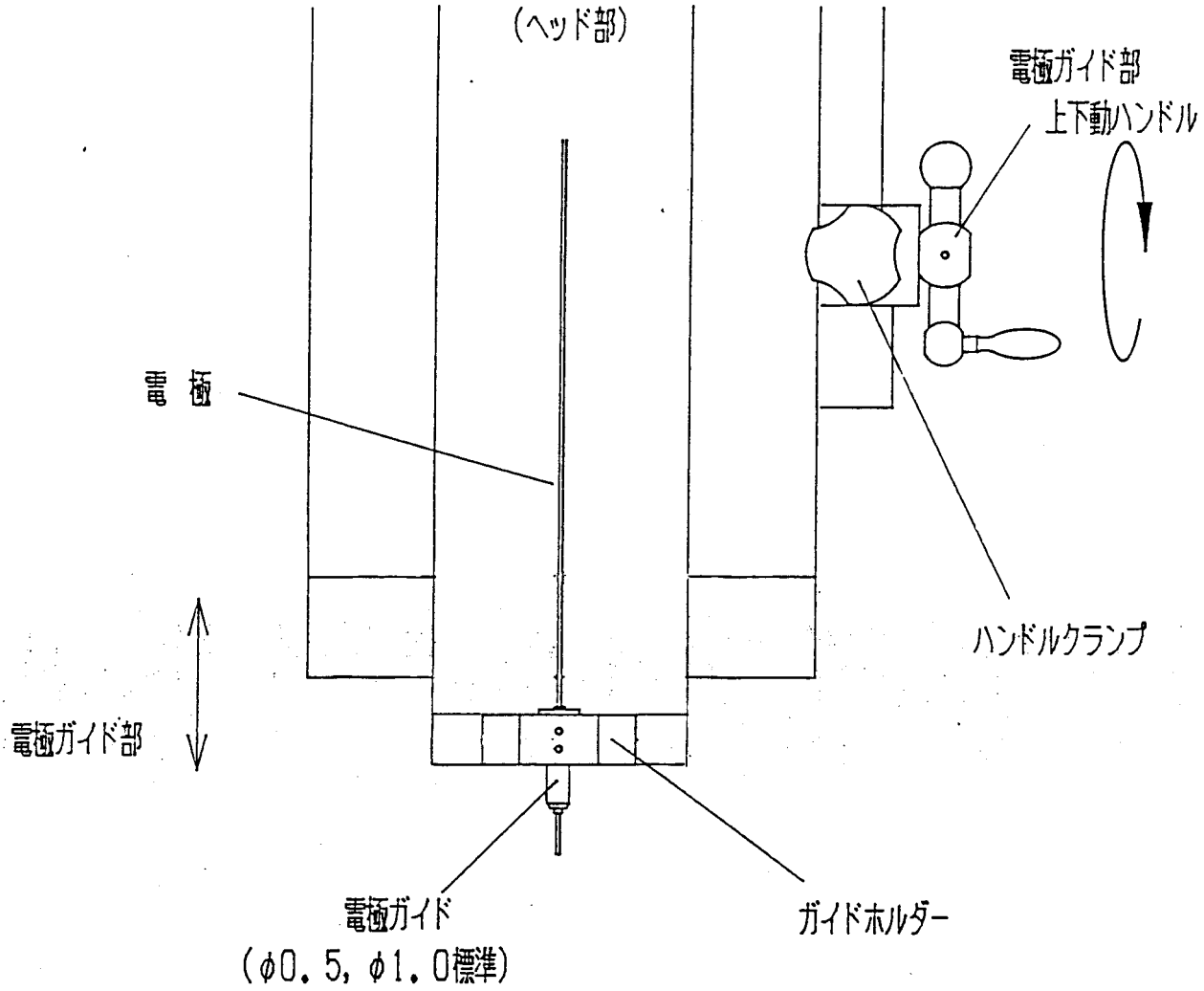
JS-3B 姿図



4－2）電極取付部



注）チャックのセンターにパイプ電極がくるようにセットして下さい。

4－3）電極ガイド部

ハンドルクランプネジを緩め、ハンドルを回すと電極ガイド部は上下します。