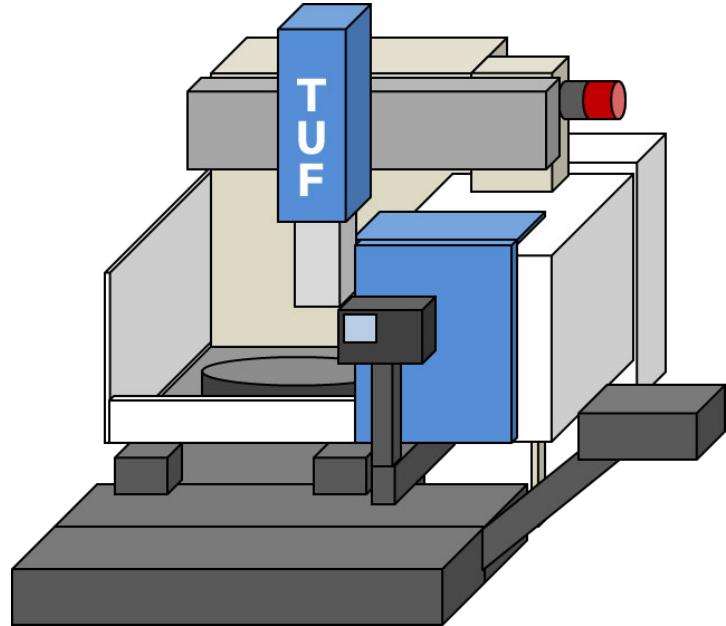


東芝機械

NC立旋盤

TUF-10



制御装置

FANUC Series 18i-TA

制御軸数 XZ 2軸/同時2軸制御

表示装置 7.2インチ LCD

最小設定単位 X軸0.001mm直径指令、Z軸0.001mm

テープ記憶長・登録プログラム 80m・63個

機械仕様

TUF-10

能力・容量

テーブルの直径	mm	1,016	
最大振り	mm	1,200	
テーブル上面～ラム下面までの高さ	mm	900	
最大切削高さ	mm	730	
最大切削径	mm	730	外周切削の場合
ラムの最大主切削力	N{kgf}	19,600 {2,000}	
テーブル最大積載重量	kg	2,000	テーブル回転数300min ⁻¹ 以下

移動量

刃物台の左右移動量	mm	-510～725	X 軸
ラムの上下移動量	mm	600	Z 軸

テーブル回転

テーブル回転速度	min ⁻¹	低速側 2～125 高速側 6～500	
テーブル変速レンジ数		2段	油圧シフト
テーブル最大回転力(理論計算値)	N·m {kgf·m}	6,650 {675}	低速側 37min ⁻¹ 以下

送り

刃物台の早送り速度	mm/min	15,000	X 軸
ラムの早送り速度	mm/min	12,000	Z 軸
N C切削送り速度	mm/min	1～5,000	X、Z 軸
手動切削送り速度	mm/min	1～2,000	X、Z 軸

ラム

形式	角ラムタイプ		
案内面	ローラーガイド方式		
断面の大きさ	mm	240x220	
主軸			
工具シャンク形式	7/24テーパNo. 50		旋削工具
フルスタッド形式	JIS 50PU (JIS B 6339-1992)		ネジ部はUNC
ツールホルダー引力	N{kgf}	39, 200 {4, 000}	
電動機			
テーブル回転用	kW	AC 26/22	
送り軸用	kW	X 軸 : AC1.5 Z 軸 : AC1.5	サーボモータ
テーブル潤滑油循環用	kW	AC 0.4	
油圧ユニット用(本機用)	kW	AC 4P 0.75	
テーブル潤滑油冷却	kW	AC 4P 0.75	
タンク容量			
ミスト潤滑装置	L	0.8	
テーブル潤滑油冷却装置	L	85	
油圧ユニット用(本機用)	L	10	
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	3520	
所要床面 幅*奥	mm	4, 500x3, 800	
機械重量	kg	11, 000	
ユーティリティ			
電源		3520	
電源容量	kVA	4, 500x3, 800	
空気圧源	Mpa{kgf/cm2} L/min	0.4~0.7 {4~7} 300(コンプレッサ2.2kw)	圧力 流量

機械オプション仕様の説明

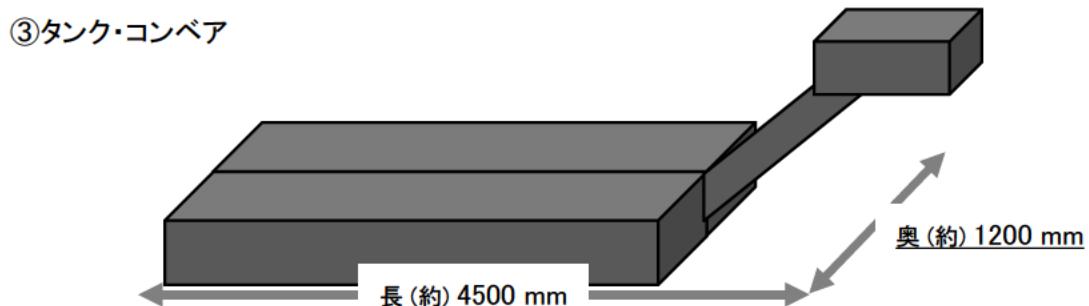
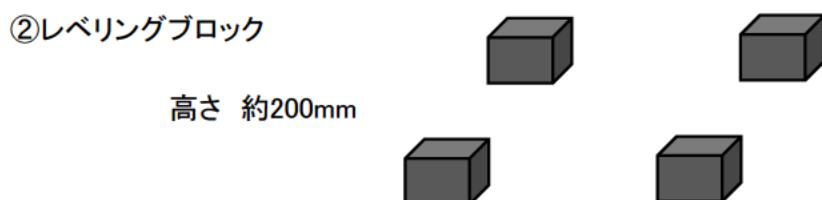
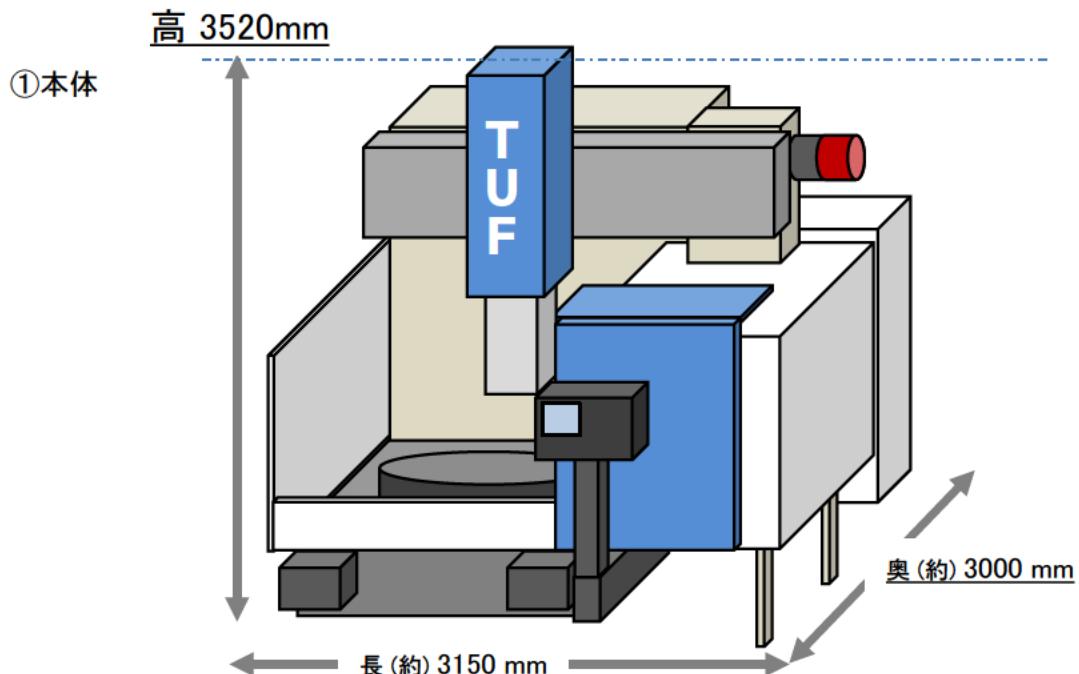
ターニングパッケージ

ターニングパッケージは下記特別付属品をセットとしております。

自動工具交換装置	搭載可能工具本数 12本 旋削工具 No. 50	1組
照明装置	15w蛍光灯	1組
主電源自動遮断装置	M指令により制御盤の電源をOFFさせます	1組
オペレータコールランプ	コラム上部 緑・黄・赤	1組
テーブル潤滑油冷却装置	冷却能力 2, 400kcal/h(50hz)	1組
角型ツールホルダー	TA50-ST3232-160-JU	1組
N CパックオプションA		1組

特別付属品

クーラントセット	クーラント装置、スルーツールクーラント、チップコンベア
φ1000外径把握用特殊爪	爪ストローク100mm、特殊タイプ
ツールホルダ	角型ツールホルダ、ボーリングホルダ 各種



④オイルコン ⑤油圧ユニット ⑥付属ホルダ ⑦操作工具 ⑧取説・図面

