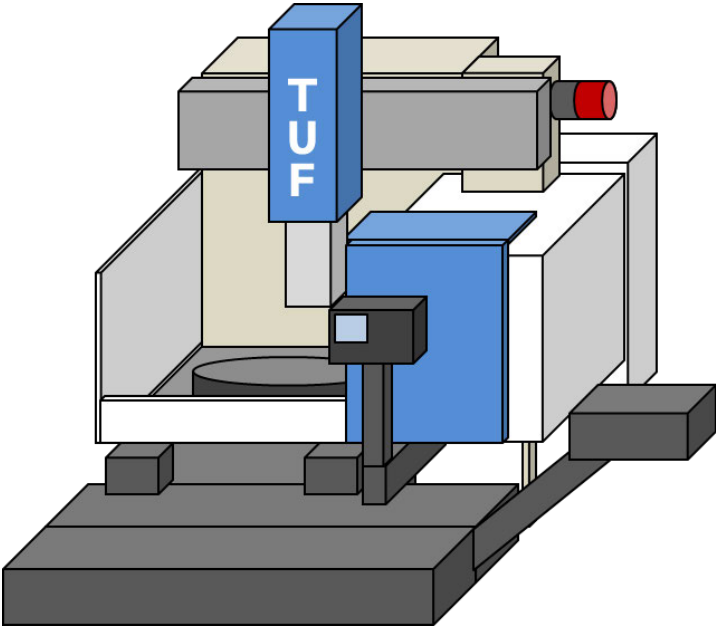


東芝機械

NC立旋盤

TUF-10



制御装置

FANUC Series 18i-TA

| | |
|-----------------|-------------------------|
| 制御軸数 | XZ 2軸/同時2軸制御 |
| 表示装置 | 7.2インチ LCD |
| 最小設定単位 | X軸0.001mm直径指令、Z軸0.001mm |
| テーブル記憶長・登録プログラム | 80m・63個 |

機械仕様

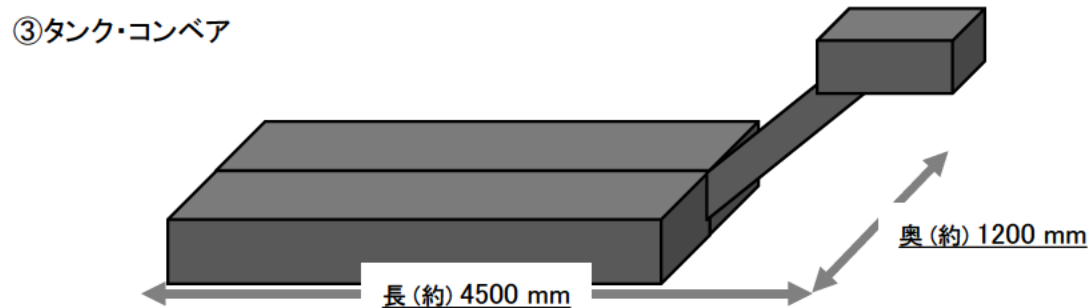
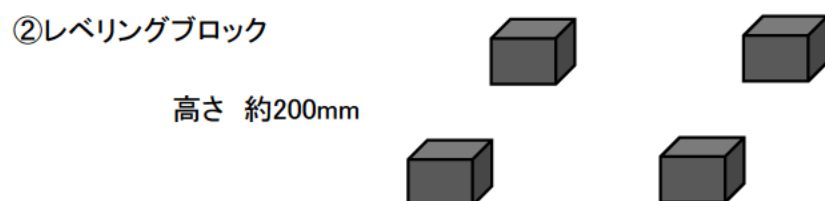
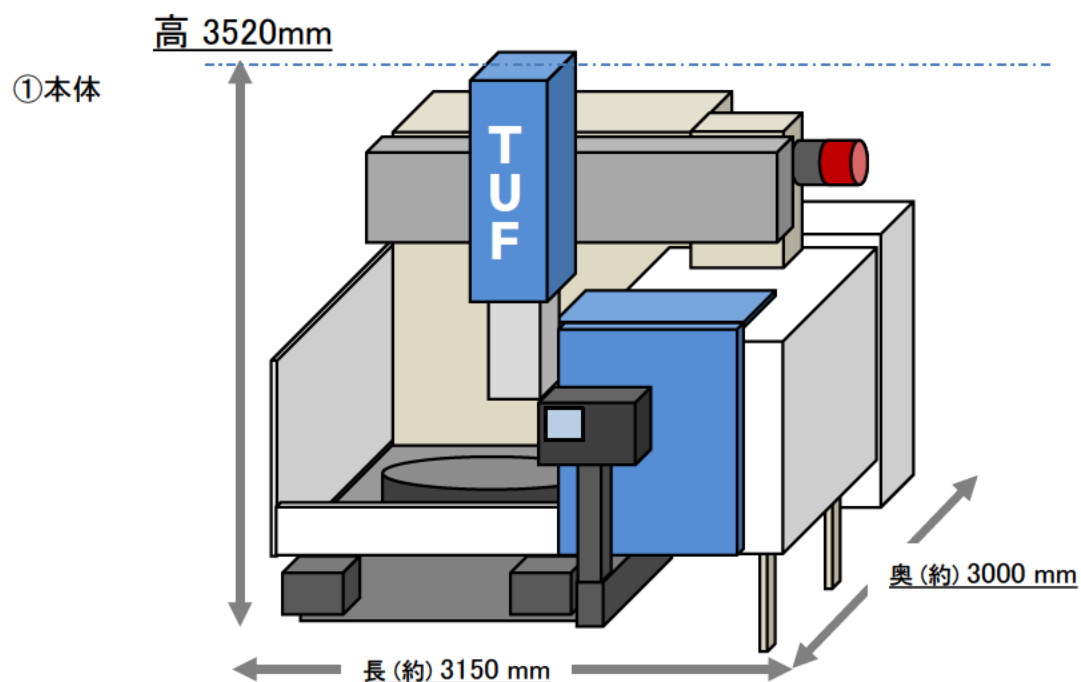
TUF-10

| | | | |
|------------------|-------------------|------------------------|--------------------------------|
| 能力・容量 | | | |
| テーブルの直径 | mm | 1,016 | |
| 最大振り | mm | 1,200 | |
| テーブル上面～ラム下面までの高さ | mm | 900 | |
| 最大切削高さ | mm | 730 | |
| 最大切削径 | mm | 730 | 外周切削の場合 |
| ラムの最大主切削力 | N {kgf} | 19,600 {2,000} | |
| テーブル最大積載重量 | kg | 2,000 | テーブル回転数300min ⁻¹ 以下 |
| 移動量 | | | |
| 刃物台の左右移動量 | mm | -510～725 | X 軸 |
| ラムの上下移動量 | mm | 600 | Z 軸 |
| テーブル回転 | | | |
| テーブル回転速度 | min ⁻¹ | 低速側 2～125 高速側 6～500 | |
| テーブル変速レンジ数 | | 2段 | 油圧シフト |
| テーブル最大回転力(理論計算値) | N・m {kgf・m} | 6,650 {675} | 低速側 37min ⁻¹ 以下 |
| 送り | | | |
| 刃物台の早送り速度 | mm/min | 15,000 | X 軸 |
| ラムの早送り速度 | mm/min | 12,000 | Z 軸 |
| NC切削送り速度 | mm/min | 1～5,000 | X、Z 軸 |
| 手動切削送り速度 | mm/min | 1～2,000 | X、Z 軸 |

| | | | |
|--------------|-------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| ラム | | | |
| 形式 | 角ラムタイプ | | |
| 案内面 | ローラーガイド方式 | | |
| 断面の大きさ | mm | 240x220 | |
| 主軸 | | | |
| 工具シャンク形式 | 7/24テーパNo. 50 | | 旋削工具 |
| プルスタッド形式 | JIS 50PU (JIS B 6339-1992) | | ネジ部はUNC |
| ツールホルダー引力 | N {kgf} | 39, 200 {4, 000} | |
| 電動機 | | | |
| テーブル回転用 | kW | AC 26/22 | 30分/連続定格 |
| 送り軸用 | kW | X 軸 : AC1. 5 Z 軸 : AC1. 5 | サーボモータ |
| テーブル潤滑油循環用 | kW | AC 0. 4 | |
| 油圧ユニット用(本機用) | kW | AC 4P 0. 75 | |
| テーブル潤滑油冷却 | kW | AC 4P 0. 75 | |
| タンク容量 | | | |
| ミスト潤滑装置 | L | 0. 8 | |
| テーブル潤滑油冷却装置 | L | 85 | |
| 油圧ユニット用(本機用) | L | 10 | |
| 機械の大きさ | | | |
| 機械の高さ | mm | 3520 | 最大高さ |
| 所要床面 幅*奥 | mm | 4, 500x3, 800 | |
| 機械重量 | kg | 11, 000 | オプションは含みません |
| ユーティリティー | | | |
| 電源 | 3520 | | 最大高さ |
| 電源容量 | kVA | 4, 500x3, 800 | |
| 空気圧源 | Mpa {kgf/cm2} L/min | 0. 4~0. 7 {4~7} 300 (コンプレッサ2. 2kw) | 圧力 流量 |

機械オプション仕様の説明

| ターニングパッケージ | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|-------------|----|
| ターニングパッケージは下記特別付属品をセットとしております。 | | | |
| 自動工具交換装置 | 搭載可能工具本数 12本 | 旋削工具 No. 50 | 1組 |
| 照明装置 | 15w蛍光灯 | | 1組 |
| 主電源自動遮断装置 | M指令により制御盤の電源をOFFさせます | | 1組 |
| オペレータコールランプ | コラム上部 緑・黄・赤 | | 1組 |
| テーブル潤滑油冷却装置 | 冷却能力 2, 400kcal /h (50hz) | | 1組 |
| 角型ツールホルダー | TA50-ST3232-160-JU | | 1組 |
| N C パックオプションA | | | 1組 |
| 特別付属品 | | | |
| クーラントセット | クーラント装置、スルーツールクラーント、チップコンベア | | |
| φ1000外径把握用特殊爪 | 爪ストローク100mm、特殊タイプ | | |
| ツールホルダ | 角型ツールホルダ、ボーリングホルダ 各種 | | |



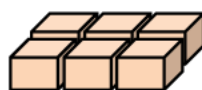
④オイルコン



⑤油圧ユニット



⑥付属ホルダ



⑦操作工具



⑧取説・図面

