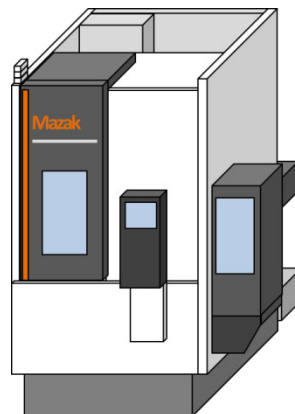




MAZAK

NC立旋盤

MEGATURN
SMART 600



制御装置

MAZATROL SMART

制御軸数	XZ 2軸
対話	MAZATROL
CRTサイズ	10.4インチ
ISO/EIA	標準

機械仕様

MEGATURN SMART 600

能力・容量		
最大の振り	mm	700
標準加工径	mm	φ260
最大加工径	mm	φ630
最大加工高さ	mm	550
最大積載重量	kg	700
移動量		
X軸移動量 タレットの左右移動距離	mm	345
Z軸移動量 タレットの上下移動距離	mm	520
主軸端面から刃物台端面までの距離	mm	273.5~788.5
主軸		
チャック径		24吋
最高回転速度	rpm	2200
主軸最大トルク	N·m	1000
最小割出角度	C軸	-
主軸端		JISA2-11
刃物台		
刃物台形式		12角ドラム刃物台(ボルトオン方式)
取付工具本数	本	12本 +ATC10本
工具サイズ 外径切削	mm	25
内径旋削	mm	φ50
回転工具主軸		
		-
送り速度		
早送り速度 X軸	m/min	30
Z軸	m/min	30
電動機		
主軸用電動機 (40%ED/連続定格)	kW	30/22
切削水用電動機	kW	0.52
所要動力源		
電源	kVA	54.3
空気圧源	Mpa	0.5
タンク容量		
クーラントタンク容量	L	329
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	3000
所要床面 幅*奥	mm	2480*3000
機械重量	kg	10.15

仕様明細 ヤマザキマザック MEGATURN SMART 600 2014年 s/n;260828

項目	仕様・値
主軸回転数	2 2 0 0 R P M
主軸モーター	A C 3 0 K W
電圧	2 0 0 V
サイクル	5 0 H z
制御装置	S M A R T 1 0.4" L C D
銘板	J P N
ROM	J P N
表示	ミリ
塗装色	S T D. Fホワイ
マニュアル	J P N
【 標準付属品 】	
クーラントシステム	
スプラッシュガード	
照明装置	
マニュアル(ペーパー)	
インテリジェントサーマルシールド	
分解調整工具	
基礎用品(敷板)	
M A Z A K 標準色(Fホワイ/Sブラック)	
安全対策世界統一レベル	
標準ツーリングパッケージ式	
M A Z A T R O L S M A R T仕様	
1 0.4" カラーLCD	
日本向け電源トランス	
主軸A C 3 0 K W(4 0 H P)仕様	
主軸2 2 0 0回転仕様	
1 2 D刃物台仕様	
チャック爪開閉確認(油圧チャック仕様時)	
絶対位置検出機能	
油圧圧力保証インターロック	
ローラーガイド	
パワフルクーラント(5 2 0 W)	
ヘッド側追加クーラントノズル	
オペレータドインターロック(ロック機能付)	
チップコンベア取付準備(後出し・ヒンジ式用)	
ユーザーマクロ(コモン変数6 0 0組)	
E I A / I S Oコード入力(標準仕様)	
E I A照合停止	
バックグラウンドツールパスチェック	
ネジ切機能	
図面寸法直接入力	
L A Nポート	
コンパクトフラッシュメモリ I / F	
USBメモリ I / F	
移設検知装置	
【 特別付属品 】	
自動ツールホルダ交換装置C 6(1 0ポジション)	
ツールアイ(自動)	
昇降式N C操作盤	
パワフルクーラント(1.1KW)	
漏電ブレーカー(2 0 0 m A)	
3段シルナグタワー(スクエア)	
チップコンベア(後出し・ヒンジ式)	
プログラム格納領域 2 M B	
端面バイトホルダー(正転/逆転兼用)	
【 特注付属品・特別仕様 】	
2 4" 3爪チャック カワタテック(立旋盤用)	
【 その他付属品 】	
C A P T O - C 6 ホルダ 9本	
角バイトホルダ 3ヶ	
ボーリングバーホルダ 4ヶ	
硬爪 2種類	