

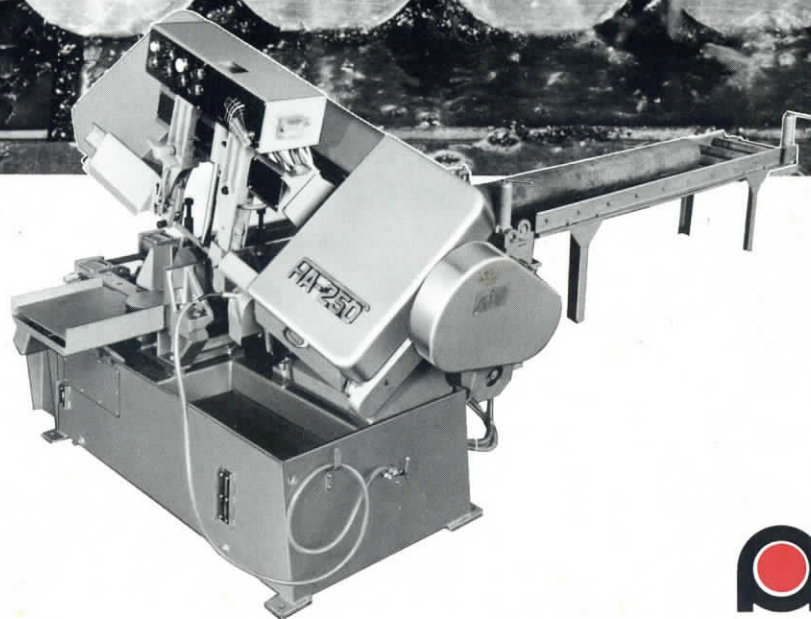
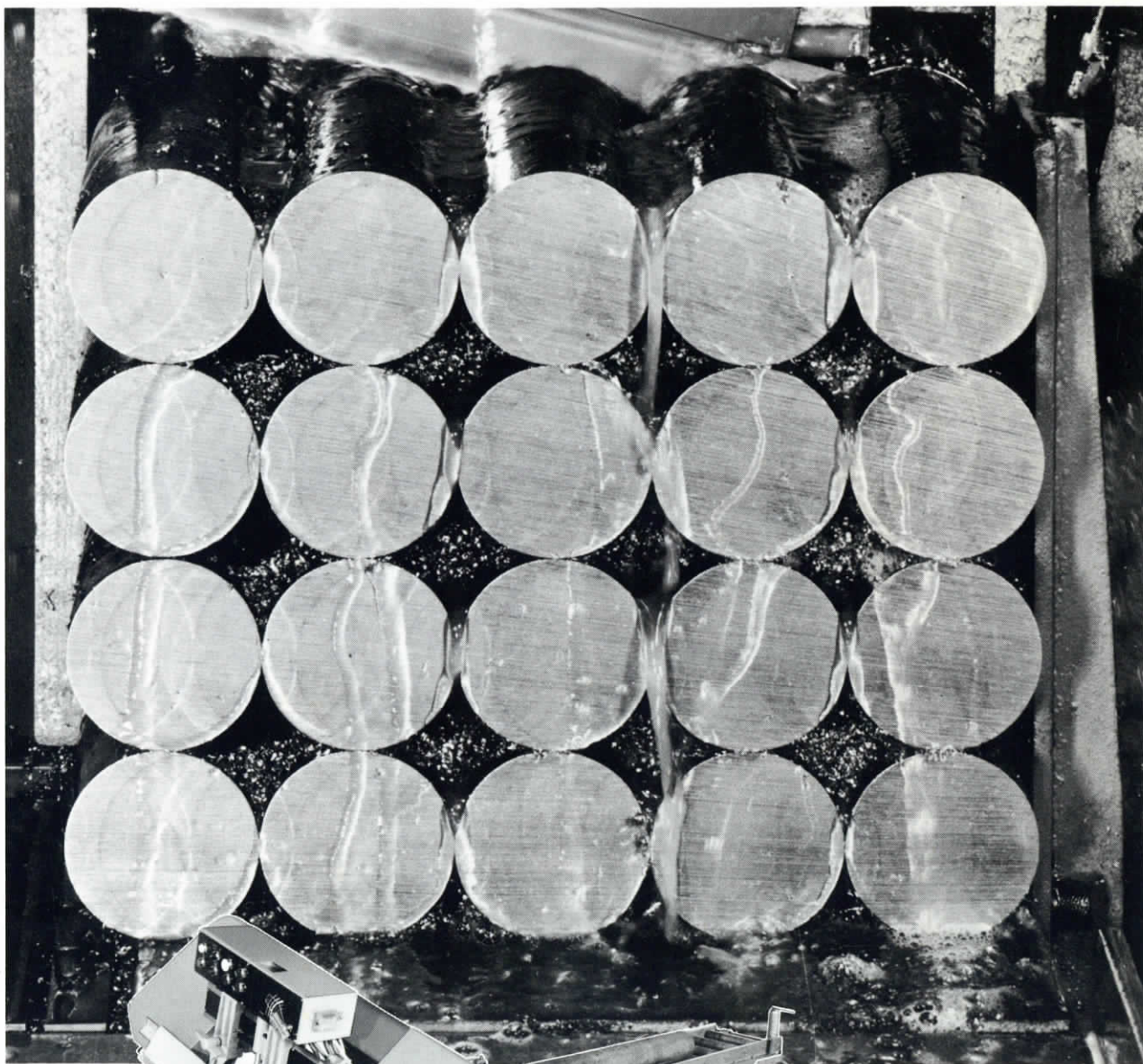
AMADA BANDSAWING MACHINE SERIES



BAND SAW SERIES I

●コンパクトで全も使い易い 250シリーズ

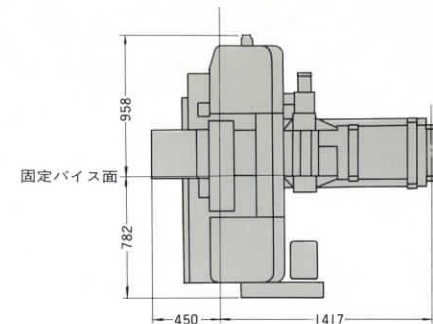
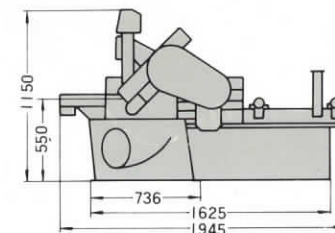
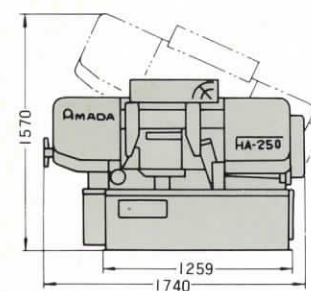
HA-250, H-250SA, H-350SA



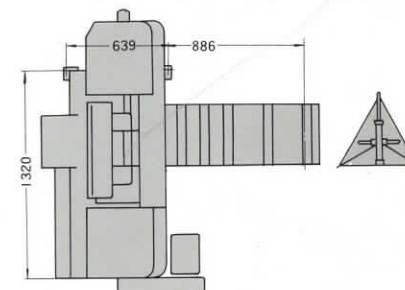
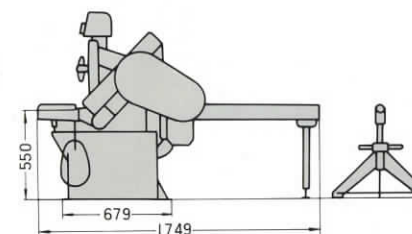
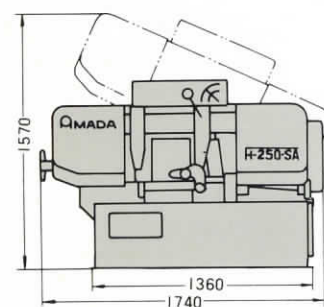
56.11.15

●仕様・能力

HA-250



H-250SA



	HA250	H-250SA	H-350SA
切断容量 (単切束ね)	○ 250 φ □ 250 H × 280 W □ 175 H × 300 W	○ 250 φ □ 250 H × 280 W □ 175 H × 300 W	○ 350 φ □ 350 □ □ 320 H × 400 W
使用鋸刃	バイメタルブレード 《GLB》	バイメタルブレード 《GLB》	バイメタルブレード 《GLB》
電動機			
鋸刃	3 HP (2.2KW)	3 HP (2.2KW)	5 HP (3.7KW)
油圧	1 HP (0.75KW)	0.5 HP (0.4KW)	0.5 HP (0.4KW)
鋸刃速度	27. 40. 54. 68. 80. (m/min)	27. 40. 54. 68. 80 (m/min)	25. 40. 55. 70. 80 (m/min)
鋸刃寸法	25w × 0.95t × 3,505ℓ	25w × 0.95t × 3,505ℓ	32w × 1,066t × 4,115ℓ
容量			
油圧油	20 ℓ	12 ℓ	26 ℓ
切削油	38 ℓ	38 ℓ	50 ℓ
据付面積および高さ	1,740 × 1,700 × 1,570	1,740 × 1,034 × 1,570	2,080 × 1,820 × 1,700
機械重量	1,200kg	600kg	1,000kg
鋸刃ガイド	接触型超硬・ インサートベアリングヒネリ・ 背面ベアリングシーソー型支持	接触型超硬・ インサートベアリングヒネリ・ 背面ベアリングシーソー型支持	接触型超硬・ インサートベアリングヒネリ・ 背面ベアリングシーソー型支持
鋸刃テンション	手動締切方式	手動締切方式	手動締切方式
送り方式	油圧自動 (シャトル方式)	手動 (ローラーフィード方式)	手動 (ローラーフィード方式)
送り寸法 (ストローク)	0 ~ 800mm (2度送り標準)	ストッパーおよび計測	ストッパーおよび計測
切込制御	鋸速連動プリセット型 フローコントロール	鋸速連動プリセット型 フローコントロール	鋸速連動プリセット型 フローコントロール
切断高設定	クイックアプローチ	水銀スイッチ ダイヤル目盛設定方式	水銀スイッチ ダイヤル目盛設定方式



株式会社 アマダ

コンパクトで最も使い易い、高能力マシン——250シリーズ

このシリーズは、アマダの誇るパイメタルブレード《GLB》により、SUS、SKD、耐熱鋼等の難削材が容易に切断でき、抜群の切れ味とともに切断加工のコスト低減、NC旋盤加工等の二次加工精度へ寄与する多くの利点を備えております。

三大特長

●バイメタルブレード
《GLB》とタイアップした
抜群の切れ味と経済性

●人的作業はダイヤルセットだけ。
あとは機械が。

操作パネルに表示した材質と大きさの目盛り
にダイヤルを合わせれば、正しい切断条件を
機械が選定します。

●切断精度と鋸刃寿命を
保証するフィードバック機構

鋸刃への負荷の
大小により、切
削加工速度が変
化し、無理、ムラ
のない切断を行
います。

長寿命、切れ味、耐摩耗性を誇る《GLB》の特性を100%
活かした設計で高速安定切断を長時間持続します。

例) S45C100φ 切断時間 70秒/1cut
切断個数 500個/1本

HA-250

●最大ストローク800%

2度送り装置を標準装備し、切断長の変化に巾広く対応できる余裕のある設計です。

●クイックアプローチ装置

切断終了から開始まで、アイドルタイムは在来の $\frac{1}{3}$ 以下です。

● 端材わずかに70%

合理的なダブルバイス機構。ダブルクランプ方式が端材ロスを解消します。

●必要機能はフル装備

バックゲージカウンターはハンドル操作で切断長がデジタル表示計に $\frac{1}{10}m$ まで表示されます。またサイクルカウンター、対立ローラー、バーチカルクランプ、過負荷検出装置が装備されています。

サイクルカウンター

バックゲージカウンター

過負荷検出装置

端材僅か70mm

切断能力

●セミオート機構で省力化

完璧な機能を備えたセミオート機であり、フル装備の切断機です。

● 簡単な操作で機能は抜群

データーや説明書との習熟を要する複雑な操作は必要ありません。ダイヤルセットとレバープッシュだけで済みます。

ラチェット式レバーを回転すれば材料が前後に微動送りすることができ、切断位置を簡単に設定できます。

●多種、少量切断に最適

他の手動機と比較して操作性、機能は群を抜いています。特殊鋼切断、鋼材、パイプ切断に、また一般機械加工業、製缶、建築、金型等に幅広く使用できます。

H-250SA

〈セミオート カットオフ〉

ゲージ付定寸ストッパー

フィードローラー

鋸刃テンション

變速機構

姉妹機
H-350SA