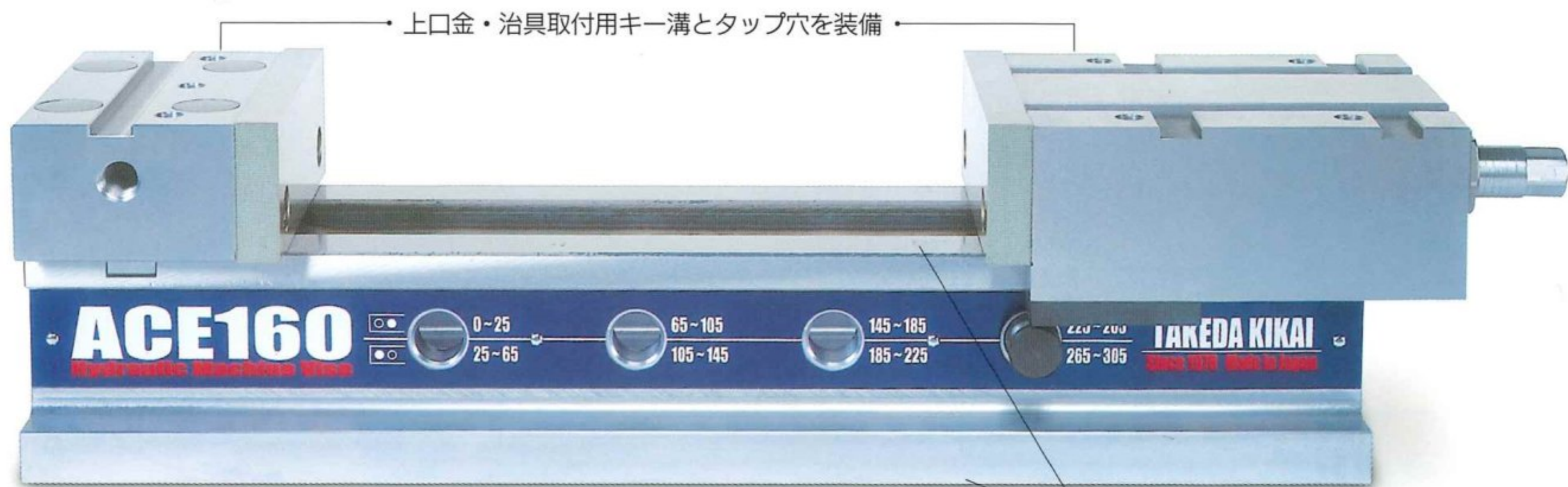


使い勝手の良いロックピン方式を踏襲。さらに全長をコンパクトに。

Advance Classic Evolution



油圧マシンバイスのパイオニア TAKEDA の先進技術と伝統技術が融合した新発想のバイスです。



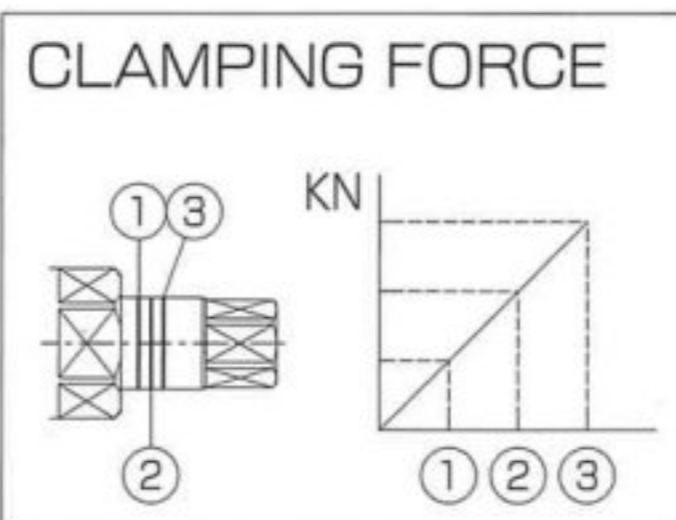
上口金・治具取付用キー溝とタップ穴を装備

標準タイプの外に、開きの大きいLタイプとXタイプもラインアップ。

基準面は焼入研磨処理済

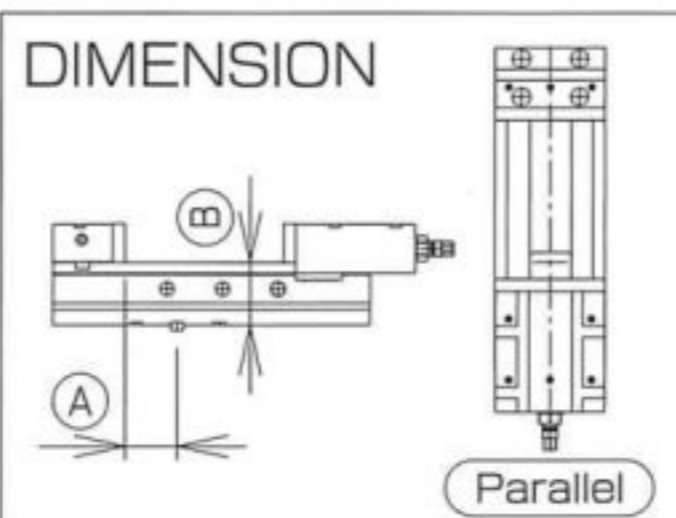
締付力ゲージライン

子ネジ先端部のゲージラインにより締付力が確認できます。ハンドルの回転と増圧が比例するため、ハンドルの回転数に応じて最適な締付が得られます。



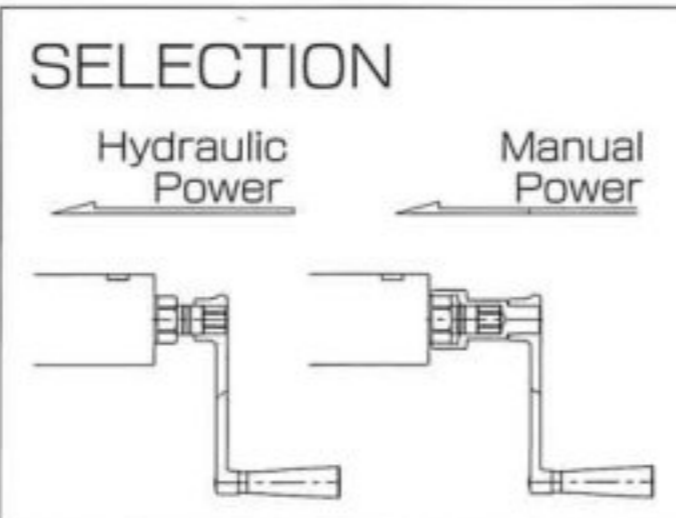
並列仕様

A 寸法と B 寸法を高精度管理していますので、複数台使用時には並列仕様にて使用できます。
※標準寸法以外のガイドブロック装着の場合は別途並列加工が必要です。



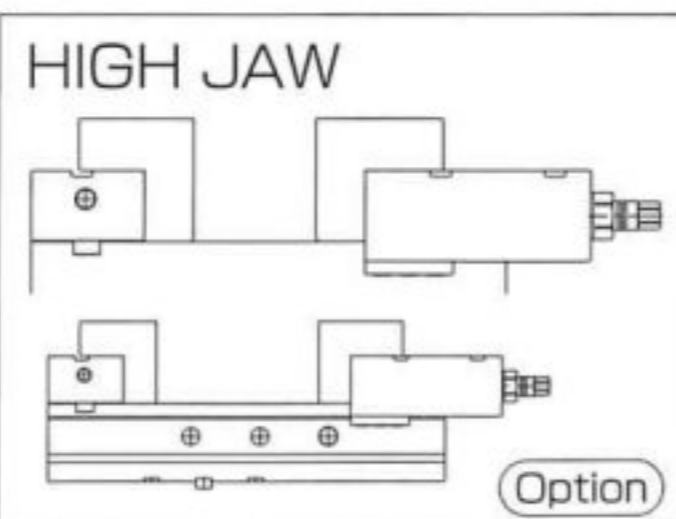
「複合」油圧バイス+ネジバイス

高圧クランプが必要な重切削の場合は油圧バイスとして。仕上げ加工やアルミ・樹脂加工の場合はソケットまたは親ネジハンドル(オプション)を装着しネジバイスとして。
1台2役の使い方ができます。



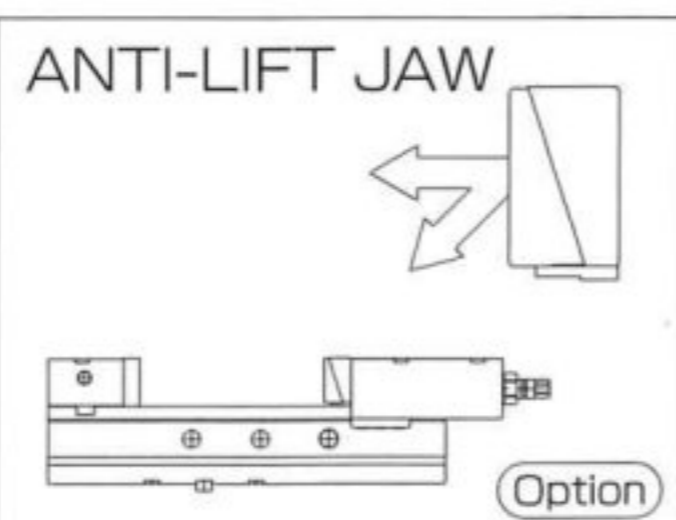
高口金 (オプション)

高口金 (オプション) を装着することにより、背の高いワークをクランプすることが可能になります。



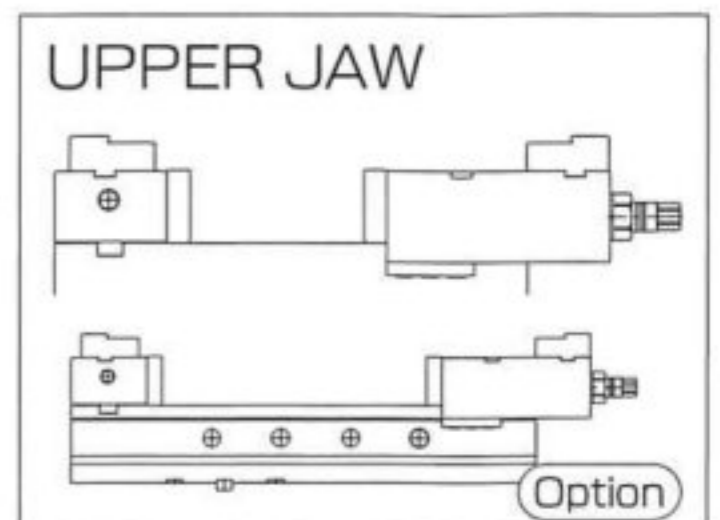
アンチリフト口金 (オプション)

アンチリフト口金 (オプション) を装着することにより、ワークの浮き上がりを最小限に抑えます。



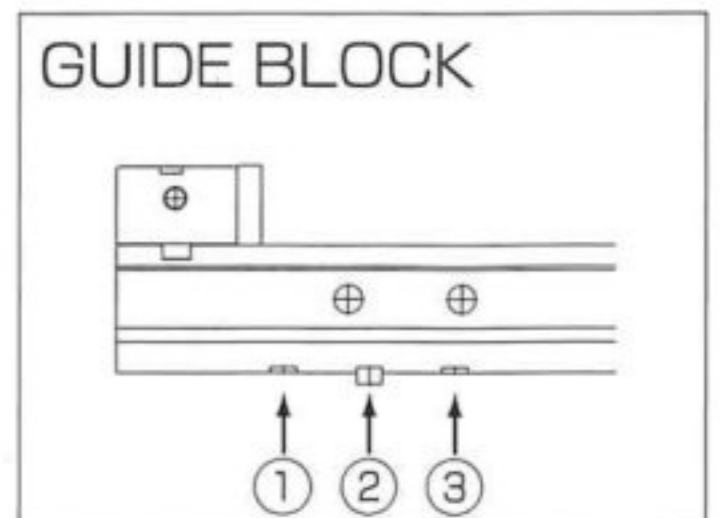
上口金 (オプション)

上口金を使用することにより、さらに大きいワークをクランプすることができます。
生材を使用しておりますので、お客様にて自由に加工し、成形してお使いいただけます。
※出荷後の後付可



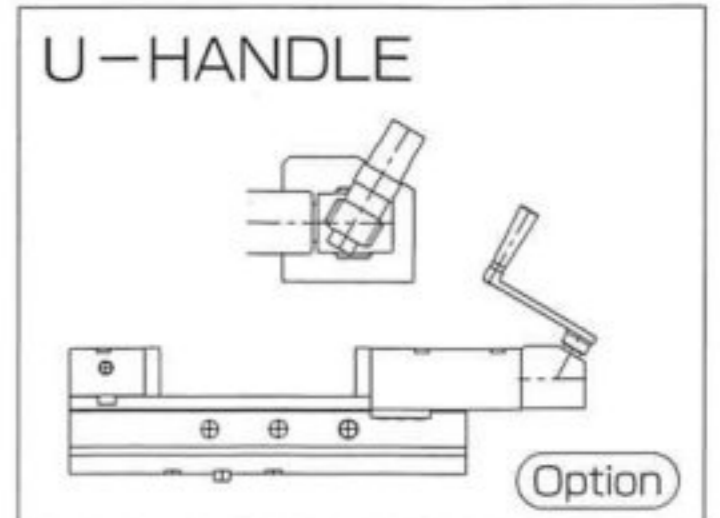
ガイドブロック

ガイドブロックの取付溝が3カ所あり、機械に対して適切な場所に取り付けることが可能です。
※160L・160X・200Xは1カ所のみ。
※標準のガイドブロックの位置は②です。
※①と③の位置での並列仕様は別途有償です。



U-HANDLE (オプション)

U-HANDLE (オプション) を装着することにより、上面からハンドルを回すことができます。
※U-HANDLE 装着時は、ネジバイスとしては使用できません。
※ACE125には、U-HANDLE を取り付けることができません。



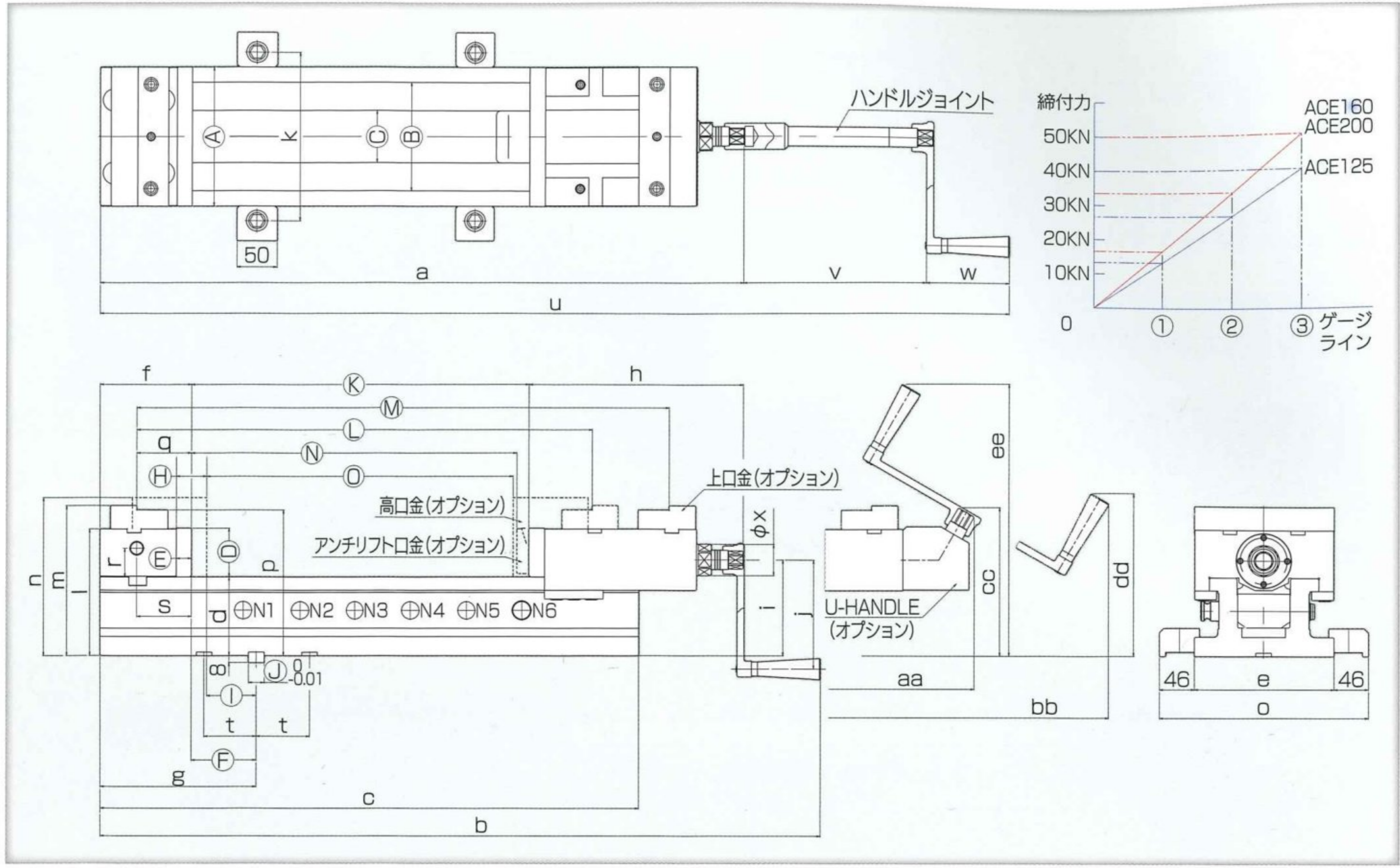
U-HANDLE装着時の寸法

単位: mm

	aa	bb	cc	dd	ee
ACE160	692	847	170	186	311
ACE160L	772	927			
ACE160X	852	1007	193	209	334
ACE200	744	899			
ACE200X	924	1079			

口金開きの表示

ロックピン穴の横に口金開き寸法を表示しました。
ロックピンで位置決めする際にご参照下さい。



仕様

単位：mm

機能・寸法 Spec. Dim.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	締付力 最大 KN	質量 Kg	
	口金巾	摺動面巾	摺動面間	口金高さ	口金厚み	ガイドブロック ~口金面	高口金高 [Op.]	高口金厚 [Op.]	ガイドブロック ~高口金[Op.]	ガイド ブロック	口金開き	上口金開き [Op.]	上口金開き [Op.]	アンチリフト口金 開き[Op.]	高口金開き [Op.]			
Type 型式	Jaw width	Sliding surface	Sliding Surface gap	Jaw height	Jaw thickness	Guide block~ jaw	High jaw height	High jaw thickness	Guide block~ high jaw	Guide block	Jaw opening	Upper jaw opening	Upper jaw opening	Anti-lift jaw opening	high jaw jaw opening	Clamping force Max.	Weight	
ACE125	125	98	45	46	15	70	80	35	50	18	0~225	120~345	210~435	0~208	0~185	40	35	
ACE160	160	125	60	56	18	75	95	38	55		0~305	126~431	224~529	0~291	0~265	50	61	
ACE160L											0~385	126~511	224~609	0~371	0~345			71
ACE160X											0~465	126~591	224~689	0~451	0~425			
ACE200	200	160	70	62	20	80	100	40	60		0~335	130~465	228~563	0~320	0~295	90		
ACE200X											0~515	130~645	228~743	0~500	0~475		108	

[Op.] = オプション Option

寸法

単位：mm

寸法 型式	a (Max)	b (Max)	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	U (Max)	v	w	φX
ACE125	552	631	440	80	125	95	165	229	95	100	165	126	149	160	217	144	60	25	59	50	773	138	83	30
ACE160	665	754	540	90	160	105	180	252	110	125	200	145	172	185	252	167	63	33	65	60	971	210	96	36
ACE160L	745	834	620																	-	1131	290		
ACE160X	825	914	700																	-	1348	427		
ACE200	717	806	590	110	200	125	205	254	133		240	171	198	210	292	193	65	39	69	60	1103	290		
ACE200X	897	986	770																	-	1420	427		

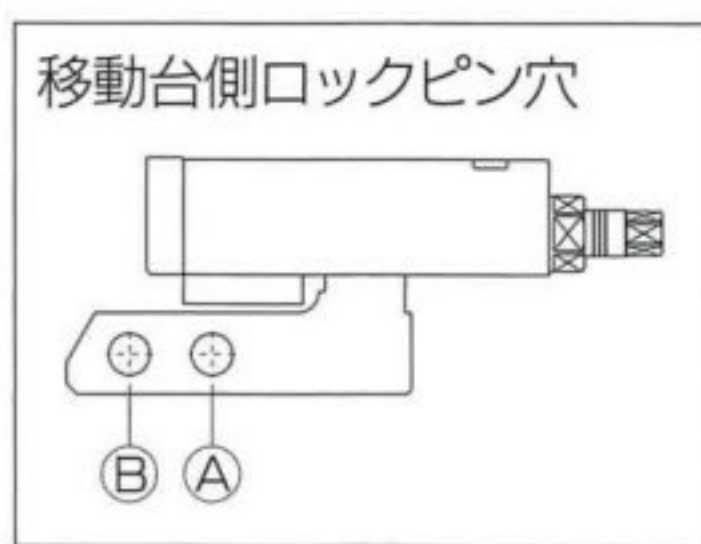
備考

単位：mm

型式	N1~N6位置での口金開き寸法 (K)						
	N1	N2	N3	N4	N5	N6	
ACE125	0~15 15~45	45~75 75~105	105~135 135~165	165~195 195~225	—	—	
ACE160	0~25 25~65	65~105 105~145	145~185 185~225	225~265 265~305	305~345 345~385	—	
ACE160L							385~425 425~465
ACE160X							—
ACE200	0~20 20~65	65~110 110~155	155~200 200~245	245~290 290~335	—	—	
ACE200X							335~380 380~425

移動台側のロックピン穴について

ACE では移動台側にロックピン穴が2つあります。
 (A) と (B) のどちらにロックピンを入れるかによって、開きが変わりますので、表をご参照下さい。
 上の段が (A) に入れたときの開きで、下の段が (B) に入れたときの開きです。

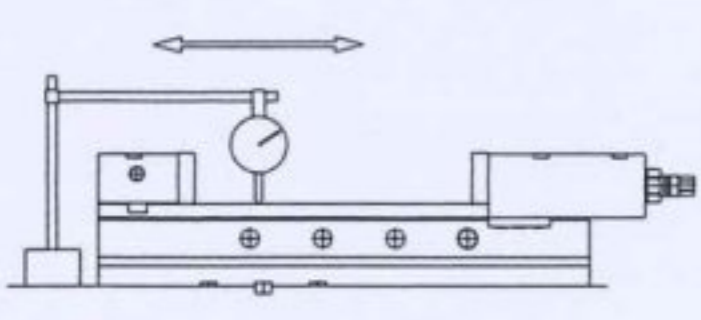
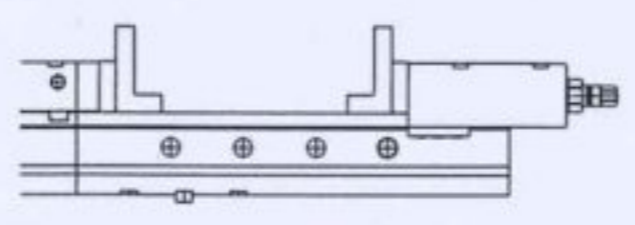
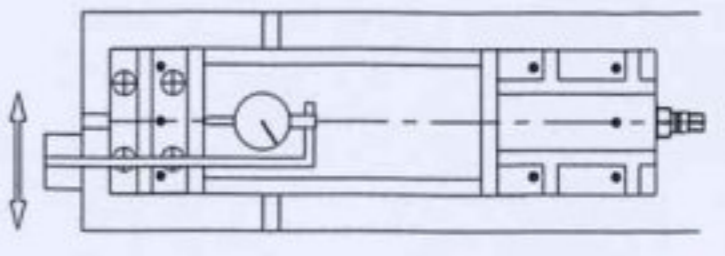
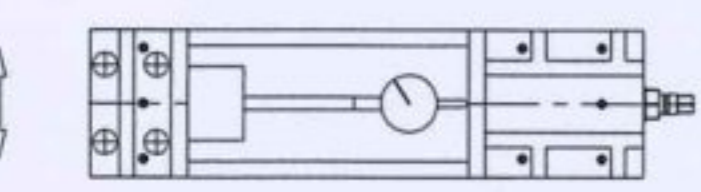
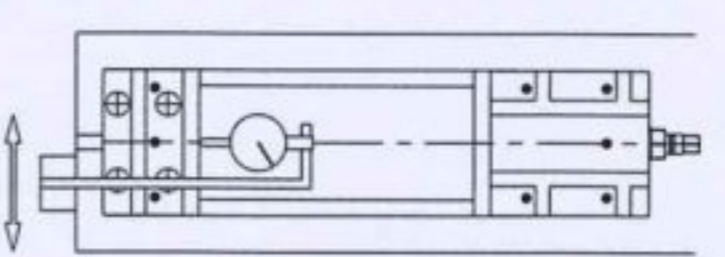
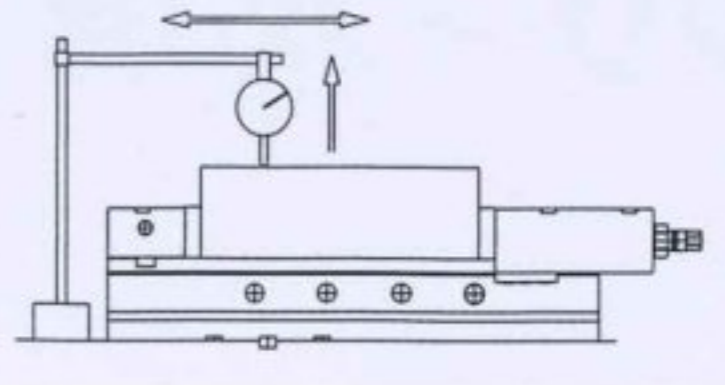
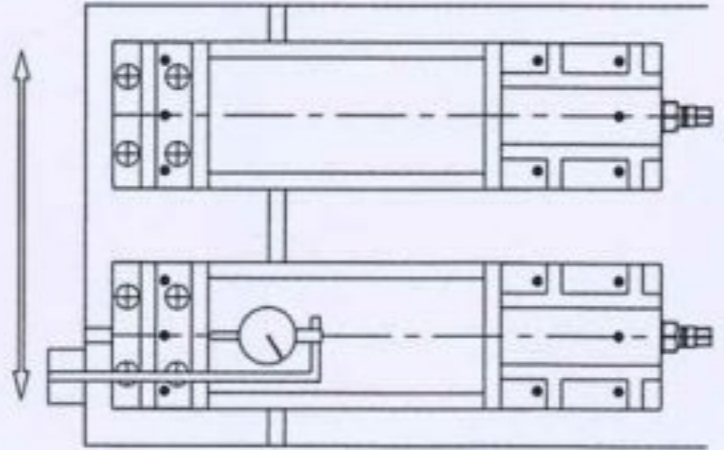
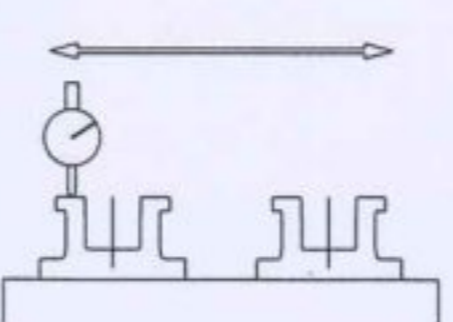
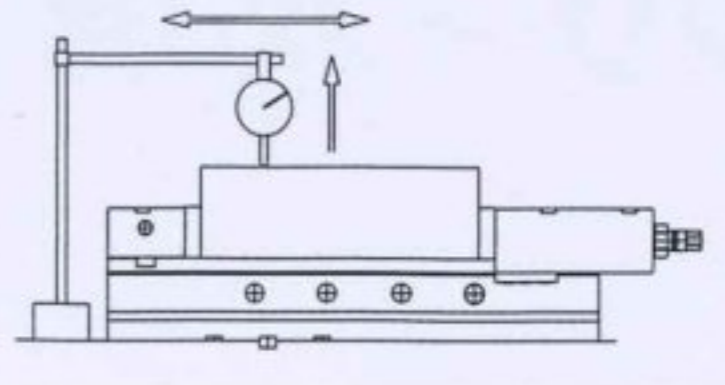


例

	N1 ←	ベース側ロックピン穴 N1 で
ACE125	0~15 ←	(A) にロックピンを入れときの開き
	15~45 ←	(B) にロックピンを入れときの開き

精度検査表

[100mm に対して]

検査項目	許容差	検査項目	許容差	検査項目	許容差
ベース底面と摺動面との平行度 	0.01	口金くわえ面と摺動面との直角度 (直角より小さくすること) 	0.01	ベース底面のガイドブロック側面と固定側くわえ面との平行度 	0.015
両口金くわえ面間の平行度 	0.02	ベース底面のガイドブロック側面と固定側くわえ面との直角度 	0.015	ベース底面と締め付けたテストブロックの上面との平行度 	0.015
ベース底面のガイドブロック側面と固定側口金との平行時の精度 		ベース底面と摺動面との並列時の精度 	0.01	締め付けたときのテストブロックの浮き上がり 	0.015

※口金・ガイドブロックを取り外した場合は再度、並列調整が必要となります。
 ※上口金の精度調整は行っておりませんので、お客様にてお願い致します。

標準付属品



ハンドル
ハンドルソケット



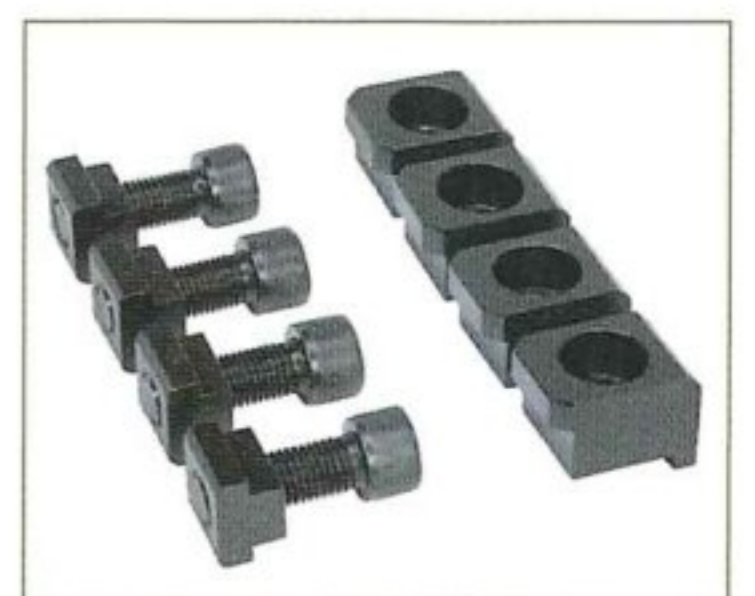
ワークストッパー



ハンドルジョイント
※機種ごとに長さが異なります。



ガイドブロック 2個 ※1
標準ストレート (写真上段)
もしくは段付 (写真下段)



クランパー 1式 ※1
クランパー、ボルト、ナット
(各4個)

※1 装着する機械のテーブル溝幅をお知らせ下さい。

特別付属品



親ネジハンドル
ネジバイス時に使用します。



U-HANDLE
上面からハンドルを回せます。
※ACE125 には取り付けできません。



アンチリフト口金
ワークの浮き上がりを最小限に抑えます。



上口金
さらに大きなワークをクランプすることが出来ます。



高口金
背の高いワークをクランプすることが出来ます。