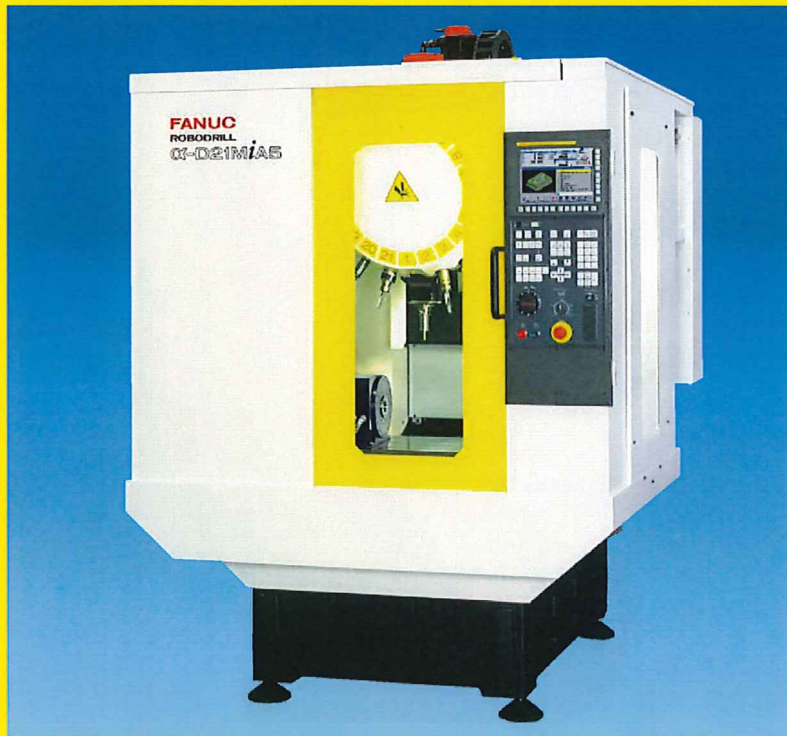


高信頼性、高性能 小型マシニングセンタ

FANUC

ROBODRILL α -DiA5 series



高信頼性、高性能 小型マシニングセンタ

FANUC ROBODRILL α -DiA5 series

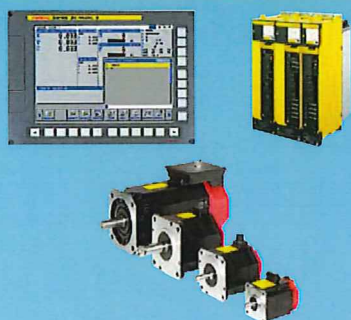
高い加工性能

高速、高精度、高出力

安定加工

広い適用範囲

ファナック最新の
CNC、サーボ技術を適用



ファナックロボットとの
高い融合性



高い稼働率

高い信頼性

充実した予防保全機能

優れた保守性

使いやすさ

優れた操作性

高い拡張性

自動化対応

高い加工性能

高速、高精度、高出力により、高い生産性を実現
安定加工により、加工部品の高い良品率を実現
広い適用範囲により、多彩な分野で活用可能

高い稼働率

高い信頼性により、長寿命を実現
充実した予防保全機能により、故障を事前に回避
優れた保守性により、ダウンタイムを短縮

使いやすさ

優れた操作性により、高機能を容易に使用可能
高い拡張性により、周辺機器を容易に制御
自動化対応により、ファナックロボットとの融合性を実現



※1
α-D21SiA5
α-D14SiA5



※1
α-D21MiA5
α-D14MiA5



※1
α-D21LiA5
α-D14LiA5

※1 写真はDDR搭載時

加工例(※1)

(※1)これらの数値は、様々な条件で変動します。



A close-up photograph of a robotic gripper, which is a mechanical arm with two fingers, holding a small, rectangular blue object. The gripper is positioned over a light-colored surface, and the background is slightly blurred, showing parts of the robotic system.



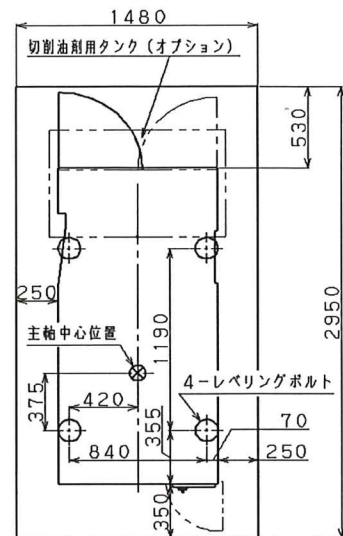
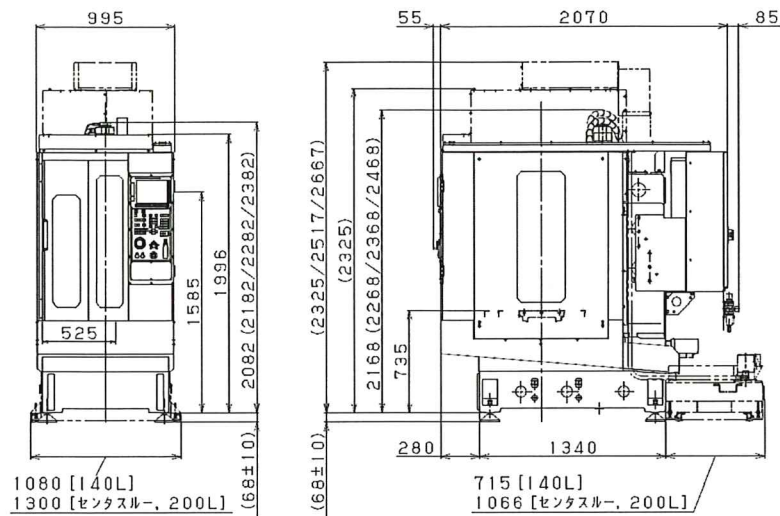
(注) ・樹脂やマグネシウムなどの「可燃性の素材」を加工する場合や不水溶性クーラントを使用する場合、火災の危険性が伴いますので、自動消火装置を選択して下さい。
自動消火装置の消火可能な対象物については、ロボドリルセールス担当にご相談下さい。
・ご使用になる加工物、刃具、切削液、潤滑油等の種類によっては、機械寿命に影響を及ぼす可能性があります。

A photograph showing four men in a laboratory or industrial setting. They are gathered around a large, white industrial machine with a prominent yellow safety door. One man in a yellow safety vest is pointing at a control panel on the machine. The other three men, dressed in white shirts and trousers, are looking at the machine with interest. The background shows other industrial equipment and a green floor.

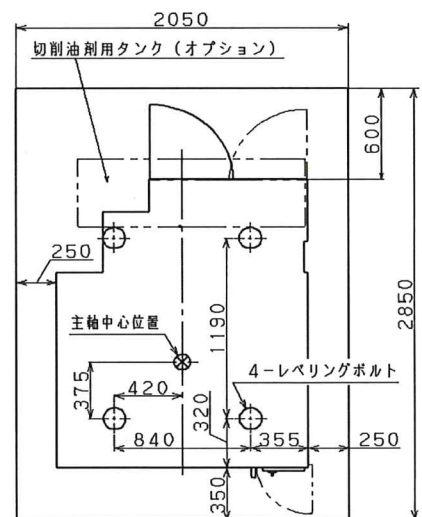
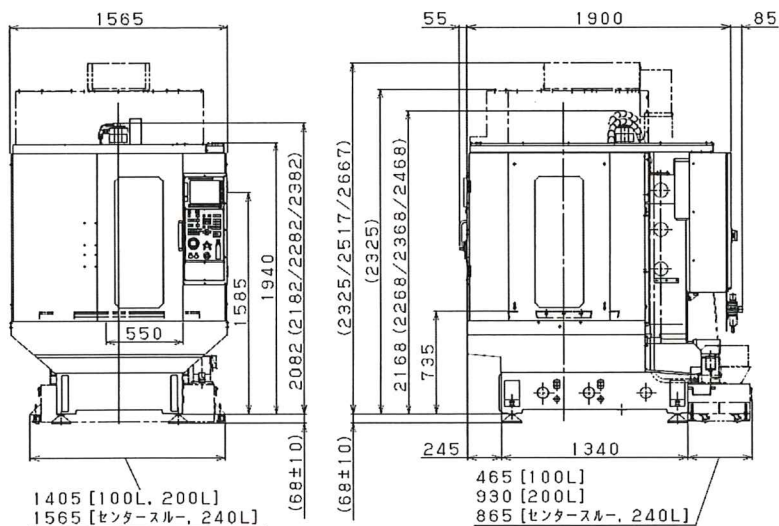
10

外形図・フロアプラン

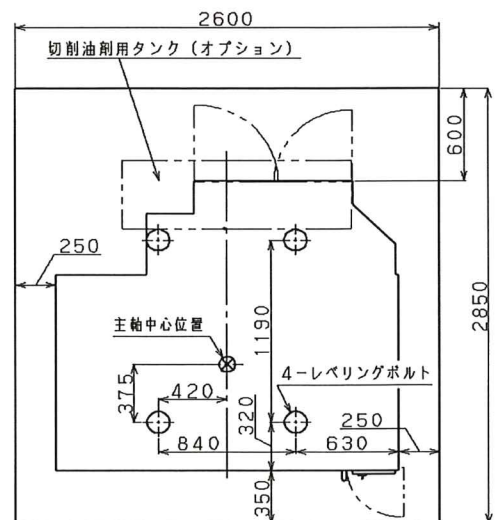
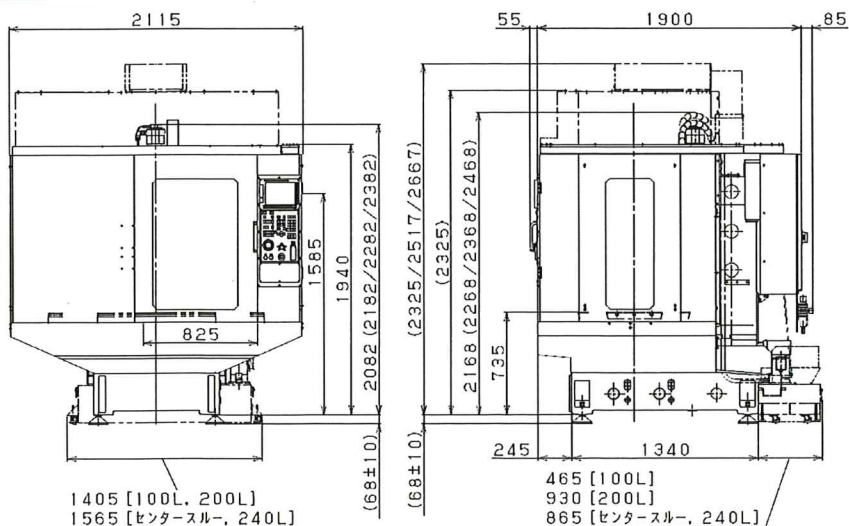
α-D21SiA5/D14SiA5



α-D21MiA5/D14MiA5



α-D21LiA5/D14LiA5



主な仕様

項 目		α-D21SiA5 α-D14SiA5	α-D21MiA5 α-D14MiA5	α-D21LiA5 α-D14LiA5
機械部標準仕様				
容量	X軸方向移動量（テーブル左右）	300 mm	500 mm	700 mm
	Y軸方向移動量（サドル前後）	300 mm + 100 mm	400 mm	
	Z軸方向移動量（主軸頭上下）	330 mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150 mm～480 mm（ハイコラム指定のない場合）		
テーブル	作業面の大きさ（X軸方向×Y軸方向）	630 mm×330 mm	650 mm×400 mm	850 mm×410 mm
	工作物許容質量	200 kg（均一荷重）	300 kg（均一荷重）	
	作業面の形状	T溝 呼び14 × 間隔125 mm × 3 本		
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ～10000 min ⁻¹		
	主軸端（呼び番号）	7/24テーパ No.30（エアブロー付き）		
送り速度	早送り速度	54 m/min（XYZ軸）		
	切削送り速度	1 mm/min～30000 mm/min		
工具交換装置	工具交換方式	タレット式		
	ツール形式	JIS B 6339-1998 BT30, MAS 403-1982 P30T-1（45°）		
	工具収納本数	21 本： α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5の場合 14 本： α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の場合		
	工具最大径	80 mm		
	工具最大長さ	200 mm:α-D14SiA5の場合 190 mm(仕様により異なります) :α-D21SiA5の場合	250 mm（仕様により異なります）	
	工具選択方式	ランダム近回り		
	工具最大質量	2 kg/本(総質量23 kg)／3 kg/本(総質量33 kg)： α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5の場合 2 kg/本(総質量15 kg)／3 kg/本(総質量22 kg)： α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の場合		
	工具交換時間（カット ツー カット）	1.4 秒： α-D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5（2 kg/本設定の場合） 1.6 秒： α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5（2 kg/本設定の場合）		
	電動機	主軸電動機	11.0 kW（1分定格）／3.7 kW（連続定格）	
精度 *1	軸の両方向位置決めの正確さ (ISO230-2:1997,2006)	0.006 mm		
	軸の両方向位置決めの繰返し性 (ISO230-2:1997,2006)	0.004 mm		
音圧レベル		70 dB以下 *2		
制御装置	装置名	FANUC Series 31i-B5		
	同時制御軸数	最大5軸		
設置条件（注）本機の設置に当っては、弊社規定の設置条件を遵守願います。 *3				
所要動力源	電源	3相AC200V～AC220V（-15 %～+10 %）、50Hz±1Hz又は60Hz±1Hz、10kVA *4		
	空気圧源	0.35 MPa～0.55 MPa(0.5 MPaを推奨)(ただしゲージ圧) 0.15 m³/min(大気圧下流量) *5		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 mm±10 mm（ハイコラム指定のない場合）		
	所要床面の大きさ	995 mm×2210 mm	1565 mm×2040 mm	2115 mm×2040 mm
	機械質量	約1950 kg	約2000 kg	約2100 kg

- *1 精度は適用規格に基づき調整、計測された工場出荷時の値です。テーブル上の治具や工作物の質量の影響、及びご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された精度を満足できない場合があります。
- *2 音圧レベルは、当社規定に基づき測定されています。ご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された音圧レベルを満足できない場合があります。
- *3 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定（アンカーの取付け）が必要となる場合があります。
- *4 センタースルークーラント仕様は+1 kVA、工具テーパ部洗浄装置は+1 kVA、付加1軸は最大で+1.5 kVA、付加2軸は最大で+3 kVA追加となります。1次電源は、8 mm²以上のケーブルで接続して下さい。
- *5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05 m³/min追加となります。切粉用エアブローの場合は+0.2 m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4 MPa以上必要です。

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村

TEL:(0555)-84-5555(代) FAX:(0555)-84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。ROBODRILL α-D21SiA5/D21MiA5/D21LiA5/D14SiA5/D14MiA5/D14LiA5の輸出には日本政府の許可が必要です。他の商品も許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。

© FANUC CORPORATION, 2012
RDRILLA-DiA5(J)-06, 2014.10, Printed in Japan