

リニアモータ駆動 高速形彫り放電加工機

AD25L

ねじレス駆動とアークレス加工を実現する
コストパフォーマンスモデル

ねじレス駆動&省スペース

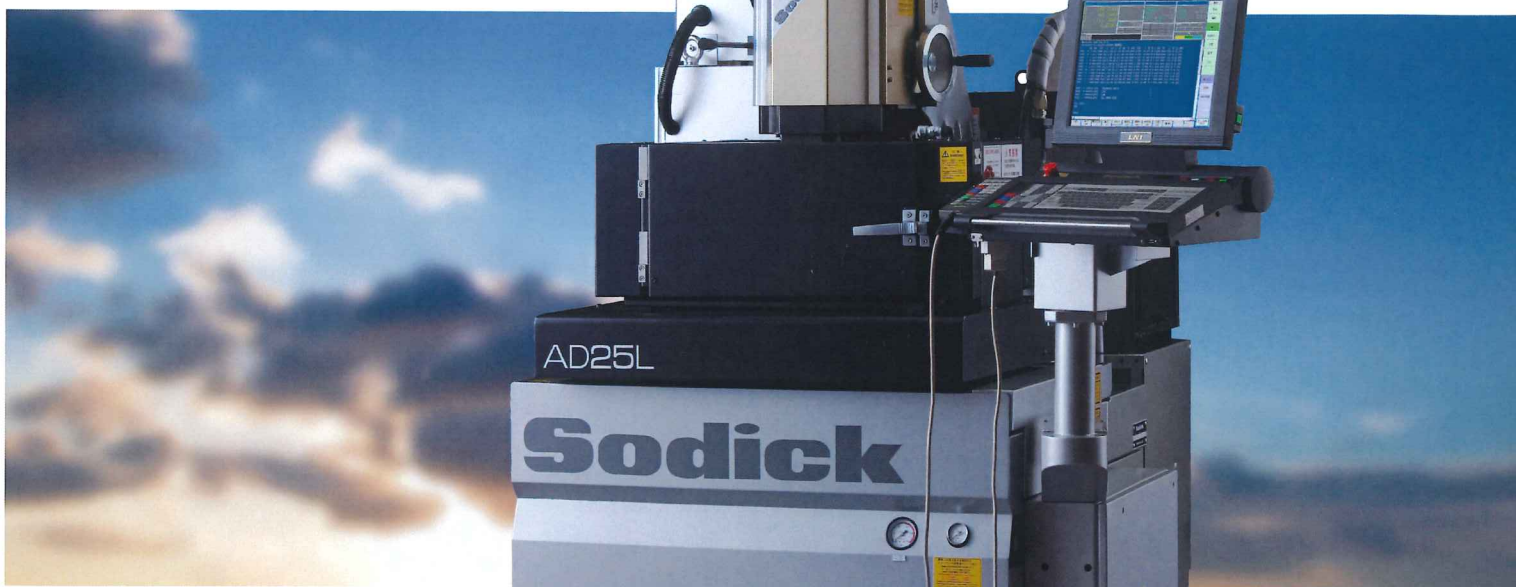
主軸（Z軸）に搭載の自社開発・製造のリニアモータ駆動方式は、移動速度・位置決め精度・応答性に優れており、かつ、機械的な接触がないため、長期にわたり安定性・保守性・信頼性を維持します。また、機械下部にサービスタンを収納し、据付寸法を極小化しました。

数値制御電源装置「LN1」

タッチパネル画面を採用し、直感的な操作性を重視した数値制御電源装置「LN1」を搭載しました。また、ソディック独自の豊富な加工条件をベースにしたLNアシストにより、初心者でも簡単に操作が行えます。

アークレス&SVC回路搭載

高速加工性能を最大限に発揮する新放電安定加工システム「アークレス」、及び、高速・高品位仕上げ面が可能な「SVC回路」を標準搭載し、幅広い加工ニーズに対応します。



AD25L

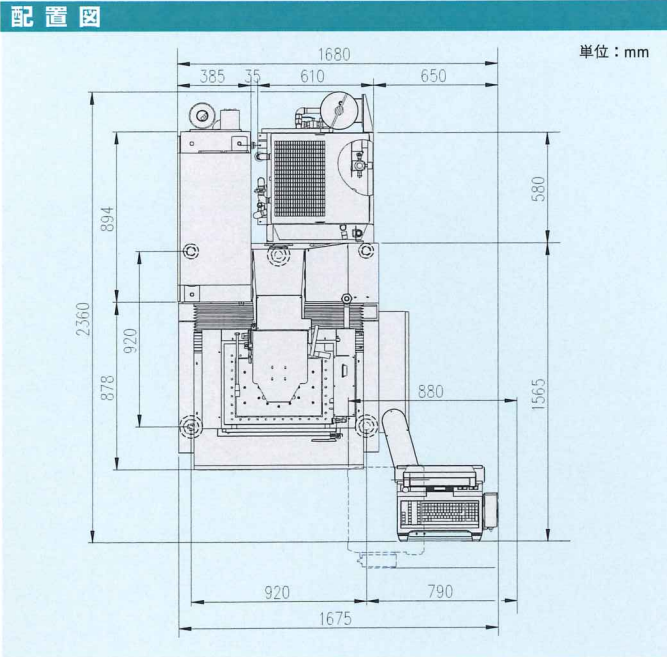
S p e c i f i c a t i o n s

本機	
テーブル寸法 (幅×奥行)	450×300mm
加工タンク内寸法 (幅×奥行×高さ)	600×454×260mm
液面調整範囲 (テーブル上面より)	70~213mm
加工タンク最大容量	70ℓ
X軸移動距離	300mm
Y軸移動距離	200mm
Z軸移動距離	150mm
補助軸上下移動距離 (手動)	100mm
最大加工物質量	100kg
最大電極質量	20kg
クランプチャック (手動クランプ)	TPH-11
電極取付面からテーブル上面までの距離	100~350mm
床面からテーブル上面までの距離	960mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1,675×2,360×1,750mm (電源、及びサービスタンク含む)
機械据付寸法 (幅×奥行)	2,075×3,005mm
機械本体質量	1,600kg (電源、及びサービスタンク含む)
総電気容量	3相 50/60Hz 4.5KVA
エア圧力	0.45MPa
エア流量	50NL/min

数値制御電源装置 LN1	
最大加工電流	15A
放電電源部	SVC回路、アークレス
電源入力仕様	200/220V 50/60Hz
NC部	マルチタスクOS、KSMC-LINK方式
ユーザース・メモリ容量	編集領域：10万ブロック 保存領域：30Mバイト
記憶装置	CFカード、外部メモリ
入力方式	外部メモリ、スクリーンキーボード、キーボード
表示方式	15型TFT-LCD
位置指令方式	インクremental/アブソリュート併用
放電加工条件登録機能	1000条件を登録可能
座標数	60
同時制御軸数	最大3軸
駆動方式	リニアモータ (Z軸)、回転モータ (X, Y軸)

サービスタンク	
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	755×913×330mm
加工液	放電加工油 (第4類第3石油類)
サービスタンク容量	195ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 (外圧式)

*オプション詳細については、お問い合わせください。



株式会社 ソディック

本社 / 技術・研修センター

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台3-12-1 TEL (045) 942-3111(大代)

<http://www.sodick.co.jp>

●弊社製品あるいはその関連技術(プログラムを含む)につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。

●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。

●3年保証は日本国内のみです。

●このカタログの記載内容は2011年6月現在のものです。

PC:S1030202.AD25L.J2011.06