

株式会社 瀧澤鐵工所

本社及工場 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-6111代  
 営業本部 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1600代  
 玉島工場 〒713 岡山県倉敷市玉島 1 9 6 2 - 1 TEL(08652)6-4111代  
 東京営業所 〒143 東京都大田区大森北3-43-1帝都大森ビル TEL(03)764-2151代  
 南関東営業所 〒335 戸田市 笹目南町 31 - 17 TEL(0484)21-8085代  
 山形営業所 〒990-23 山形市 蔵王 桜田 3 3 8 - 1 7 TEL(0236)25-0731  
 北関東営業所 〒371 前橋市 間屋町 1 丁目 4 - 3 TEL(0272)51-7417代  
 名古屋営業所 〒454 名古屋市中川区大平通1丁目1番地 TEL(052)351-3291代  
 大阪営業所 〒578 東大阪市 本庄中 1 丁目 26 TEL(0729)65-4671代  
 岡山営業所 〒701-01 岡山市 撫川 9 8 3 TEL(0862)93-1520代  
 広島営業所 〒734 広島市南区東雲 2 丁目 18-40山田ビル TEL(082)282-7815代  
 福岡営業所 〒812 福岡市博多区博多駅前4-20-16白水ビル TEL(092)431-0705代

札幌事務所 〒002 札幌市北区 篠路 4 条 1 丁目 1 - 22 TEL(011)773-0708  
 新潟事務所 〒940 長岡市 下柳 3 丁目 5 - 23 TEL(0258)27-6216  
 長野事務所 〒394 岡谷市 神明町 3 丁目 25 - 3 TEL(02662)2-9684  
 浜松事務所 〒430 浜松市 住吉 4 丁目 18 - 24 TEL(0534)72-6685  
 海外 / アメリカ・イギリス・ドイツ・フランス・オランダ・スイス・スウェーデン・オーストラリア・カナダ・南ア・台湾

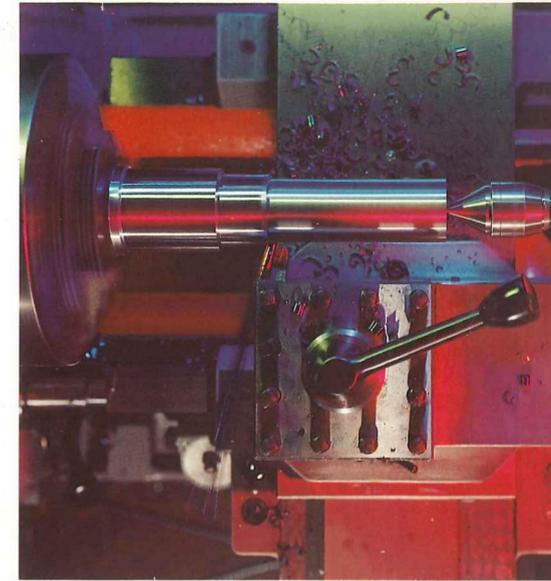
●カタログ内容は機械の改良に伴いお断りなく変更させて頂くことがありますので御了承下さい。

仕様寸法

機種		TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
能力容量	ベッド上の振り	mm 460	510	560	600
	横送り台上の振り	mm 250	300	340	380
	棒材加工径	mm 52	52	76	76
	両センチ間の最大距離	mm 800, 1000, 1500	1000, 1500	1000, 1500, 2000, 2500, 3000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000
	切落し上の振り	mm	710	770	810
主軸	主軸端の形式	ASA A1-6"	A1-6"	A1-8"	A1-8"
	主軸貫通穴径	mm 52	52	76	76
	センチのテーパ	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
	速度変換数	12	12	12	12
	速度範囲	rpm 25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 380, 555, 715, 1020, 1500	25, 36, 53, 70, 100, 145, 265, 380, 555, 715, 1020, 1500	25, 38, 55, 75, 110, 160, 235, 350, 500, 700, 1040, 1500	25, 38, 55, 75, 110, 160, 235, 350, 500, 700, 1040, 1500
ネジ切りと送り	インチネジの種類	32	32	40	40
	インチネジの範囲	TPI 4-56	4-56	2-56	2-56
	メートルネジの種類	21	21	30	30
	メートルネジの範囲	mm 0.5-7	0.5-7	0.25-14	0.25-14
	自動送りの変換数	32	32	48	48
	縦送り量	mm/rev 0.035-0.5	0.035-0.5	0.035-1.99	0.035-1.99
	横送り量	mm/rev 縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2
往復台	親ネジの径	mm 35	35	35, 35, 38, 38, 38	35, 35, 38, 38, 38
	ベッド上での長さ	mm 590	590	700	700
	横送り台寸法	mm 215(W), 680(L), 47(D)	215(W), 680(L), 47(D)	240(W), 770(L), 52(D)	240(W), 770(L), 52(D)
	横送り台の最大移動量	mm 285	285	310	310
	刃物送り台の最大移動量	mm 145	145	150	150
心押台	刃具寸法	mm 25×25	25×25	25×25	25×25
	心押軸の径	mm 65	65	75	75
	心押軸のテーパ穴	MT No. 4	No. 4	No. 5	No. 5
ベッド	心押軸の最大移動量	mm 150	150	150	150
	幅	mm 370	370	430	430
	高さ	mm 340	340	355	355
電動機	長さ	mm 1970, 2170, 2680	2170, 2680	2330, 2840, 3350, 3860, 4370	2330, 2840, 3350, 3860, 4370
	電動機	KW 3.7	5.5	7.5	7.5
	機械寸法	所要床面積	mm 1028(W)×2268, 2468, 2978(L)	1028(W)×2468, 2978(L)	1055(W)×2685, 3195, 3705, 4215, 4725(L)
高さ		mm 1226	1251	1320	1340
正味重量		kg 1950, 2000, 2300	2300, 2600	2600, 2900, 3300, 3700, 4000	2900, 3200, 3600, 4000, 4300

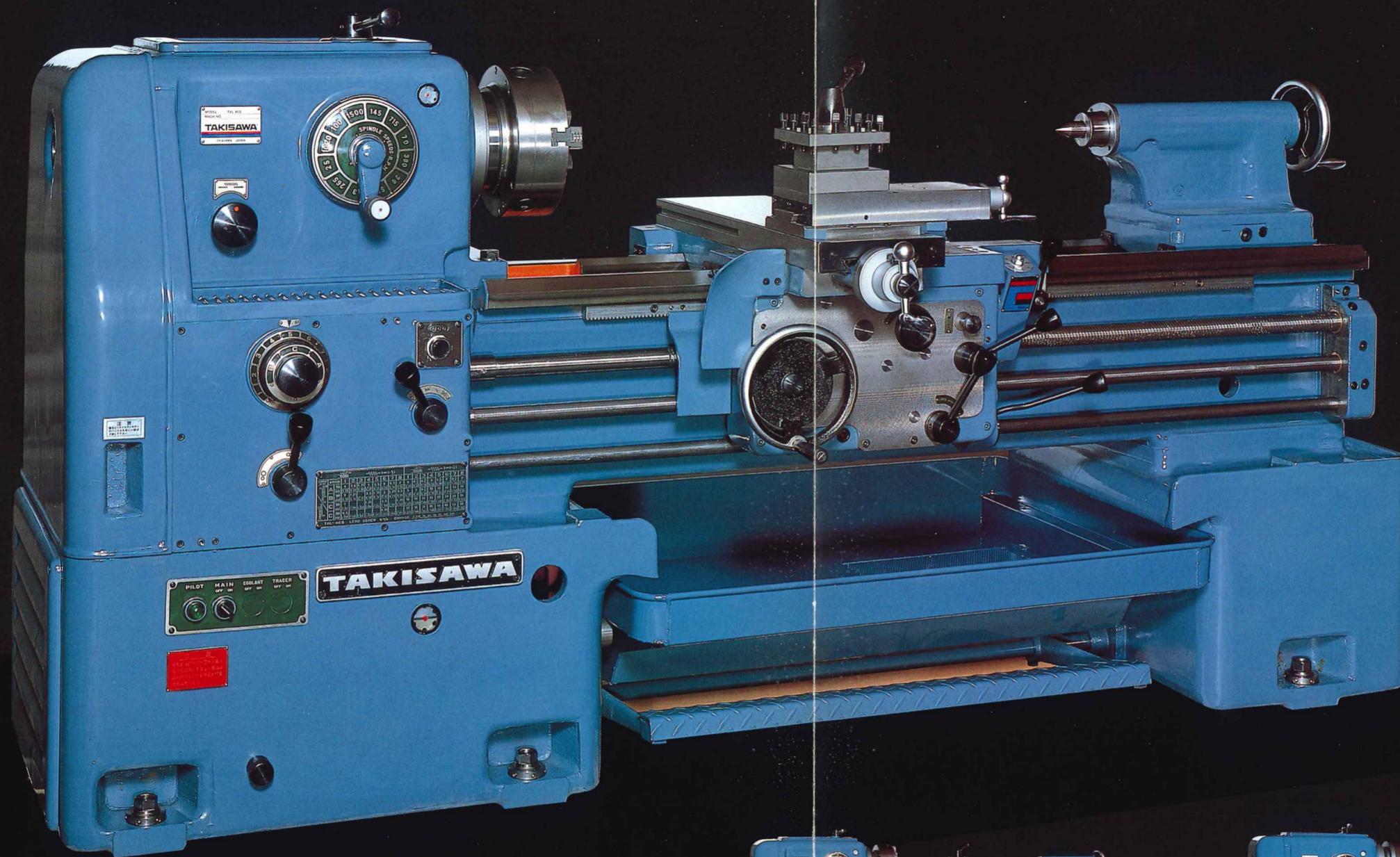
精密高速旋盤

# SERIES TAL TAKISAWA®



# 26年間のご愛用者の声をすべて結集した普通旋盤の決定版。

(昭和34年1月生産開始)



TAL460



TAL510



TAL560

### かんたんな主軸速度選択

① 主軸速度の変換は、エンドレス機構のロータリー式ダイヤルレバーをくるくると廻せばよいので実にかたんです。レバーは左右どちらへでも廻せます。「使いやすく、なじみやすい」というのがTALの信条です。

### パワフルな主軸台

② 主軸台は強剛な構造で、高馬力と相まって強力重切削が可能です。

### 高精度主軸台歯車

③④ 主軸台内歯車は、高周波焼入れ後、マーズ社製歯車研削盤で超精密研削仕上げして、2ミクロン以内（JIS 0級以内）におさめていますから、円滑な回転を主軸に伝え、音が静かで、ギヤースhiftもスムーズです。

### 強剛な主軸

⑤⑥ 主軸は太く、真直度2ミクロン、真円度0.5ミクロンに仕上げしており、V溝突切り、面切削で抜群の成績を示しています。主軸は超精密テーパローラーベアリングとボールベアリングの組合せによる3点支持方式で支持されていて、高速精密切削に適しています。

### 自動強制給油

主軸台、ギヤボックスの潤滑は、トロコイドポンプによる自動強制給油です。

### 主軸急停止ペダル

⑦ 主軸はフットブレーキによって1/2秒で急停止します。

### クイックアクションギヤボックス

⑧⑨ ギヤボックスのレバーは必要最少限にとどめてあり、レバーとダイヤル操作の連動により、スムーズに送り、ネジ切りの選択ができます。

### がん丈で強剛な往復台

⑩⑪ 往復台は、大きく、がん丈で、剛性が高く、長いので切削荷重に対して安定性がよく、高精度の加工が行なえます。復元精度の高い回転式4角刃物台は大きく強力重切削に適しています。

### ドロップウォーム式エプロン

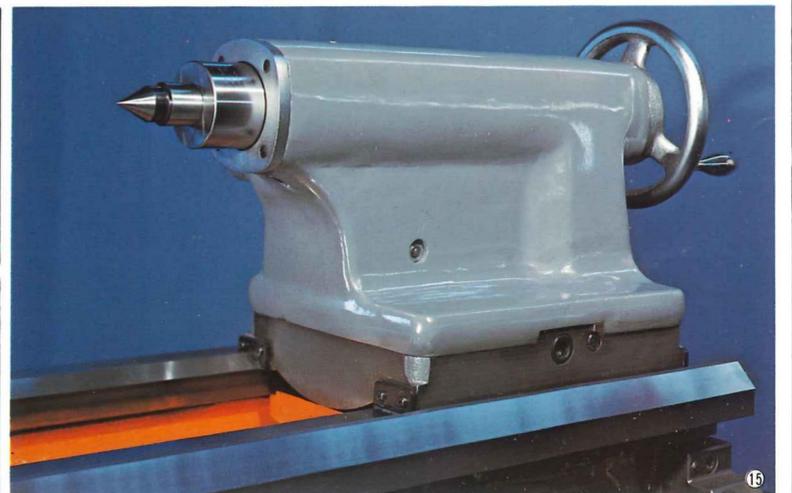
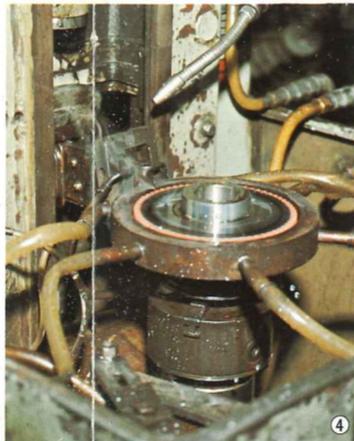
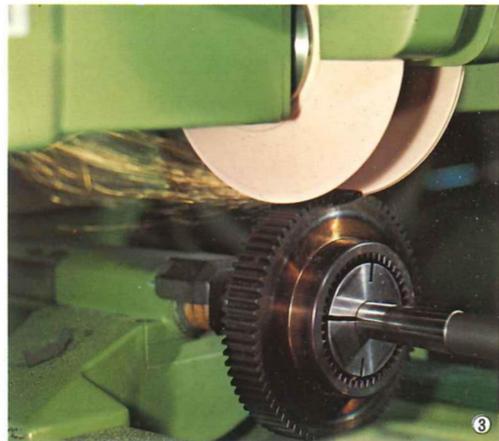
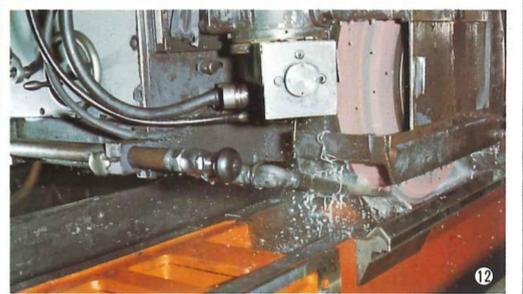
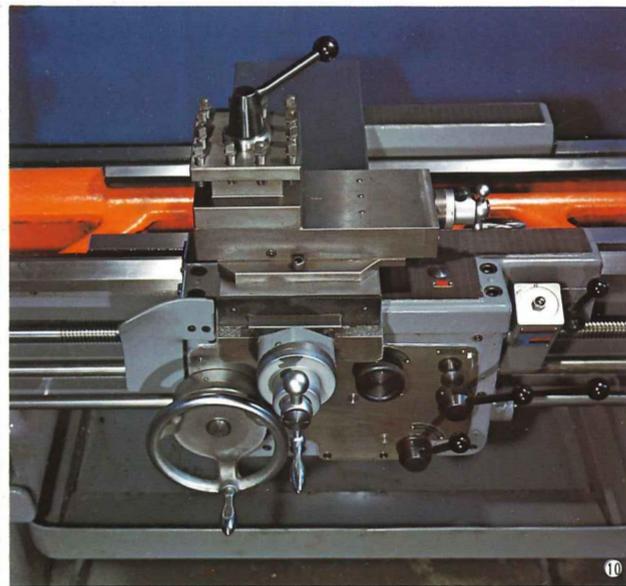
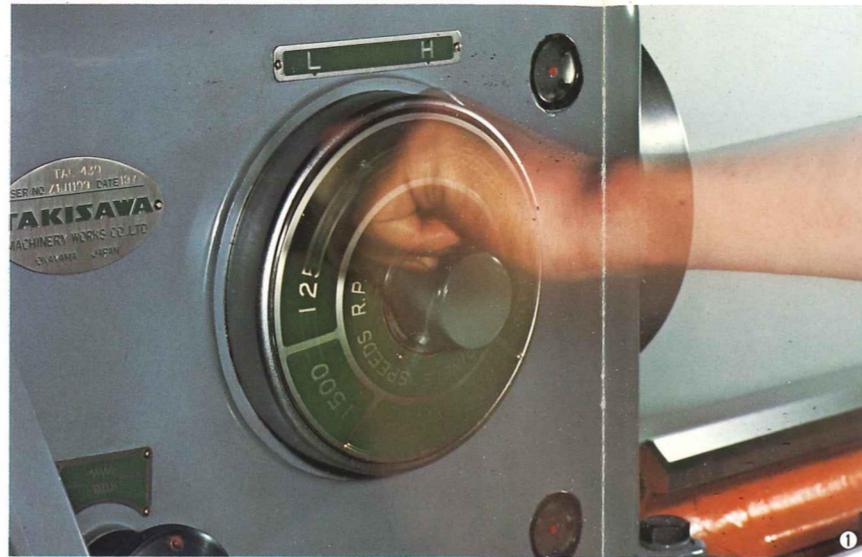
⑩ エプロンの自動送りは、ドロップウォーム式で、自動送りはスムーズで、自動停止（オプション）が確実です。右側の主軸起動レバーは安全装置付です。

### 焼入れ研削ベッド摺動面

⑫⑬⑭ ベッド摺動面は、高周波焼入れで、表面硬度Hs 70~75、硬化深度2mmの焼入れをしています。チップパンは手前へのスライド式です。

### 強力な心押台

⑮ 心押台は大きく、心押軸も太く、ベッドに強固に固定され、安定した強力重切削ができます。



# 豊富なオプション



## 通常附属品

- 主電動機及び標準電装品
- 9吋スクロールチャック(ASA)(TAL460, 510)
- 12吋スクロールチャック(プレート付)または16吋4爪単動チャック(プレート付)(TAL560, 600)
- センタ2個 M.T. NO.4(TAL460, 510)  
センタ2個 M.T. NO.5(TAL560, 600)
- センタスリーブ M.T. NO.6(TAL460, 510)  
センタスリーブ M.T. NO.7(TAL560, 600)
- 調整工具一式
- 取扱説明書

## 特別附属品

- \* ① テーパー削り装置(±12°, 350mmストローク)
- \* ② 油圧倣い装置  
シリンダーストローク75mm(TAL460, 510)  
130mm(TAL560, 600)  
刃具寸法19mm×19mm
- ③ 面板φ200mm(TAL460, 510)  
面板φ210mm(TAL560, 600)
- \* ④ 自動停止装置
- ⑤ 単点ストッパー
- ⑥ マイクロストッパー
- ⑦ タレットストッパー
- ⑧ 心押台減速装置
- ⑨ 対向刃物台(突切り装置)
- ⑩ 切削油装置
- ⑪ プラスチックチップカバー
- ⑫ 後方ブラッシュガード
- ⑬ 回転センタ
- ⑭ トランス付照明装置
- ⑮ マグネット型照明装置
- ⑯ モジュール DPネジ切り用チェンジギヤ
- ⑰ 固定振止  
TAL460, 510: 15~120mm/30~180mm/70~270mm  
TAL560, 600: 30~200mm/120~310mm
- ⑱ 移動振止  
TAL460, 510: 20~60mm/40~180mm  
TAL560, 600: 20~100mm/40~180mm
- \* ⑲ 主軸速度特別仕様

## ⑳ 3爪スクロールチャック(プレート付)

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
7吋	○	○		
9吋	○	○	○	○
10吋	○	○	○	○
12吋	○	○	○	○
14吋			○	○

## ㉑ 4爪単動チャック(プレート付)

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
8吋	○	○		
10吋	○	○		
12吋	○	○	○	○
14吋	○	○	○	○
16吋	○	○	○	○
18吋			○	○
20吋			○	○

## ㉒ 面板

サイズ	TAL460	TAL510	TAL560	TAL600
360mm	○	○		
380mm	○	○		
420mm	○	○	○	○
460mm	○	○	○	○
510mm		○	○	○
560mm		○	○	○
610mm		○	○	○
650mm			○	○
700mm			○	○

(注) \*印は特別仕様で、工事を必要としますので、本機と同時にご注文下さい。