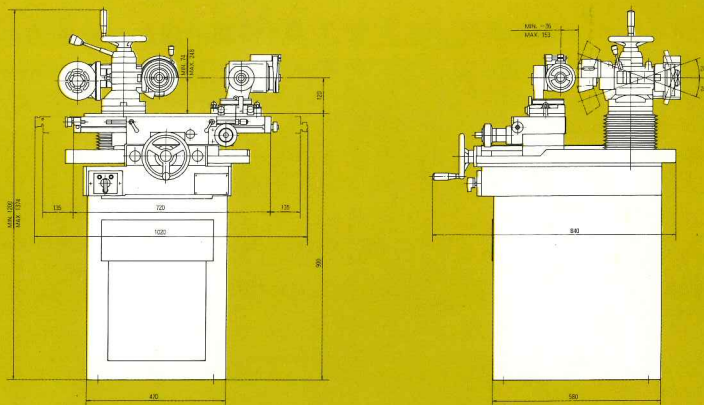


■主要寸法



万能工具研削盤

ダイヤモンド®-3N型

■仕様(単位mm)

容 量

- テーブル上の振り..... 200
- 主軸台テーパ穴..... N T . 40
- 主軸台中心よりテーブル面距離..... 120

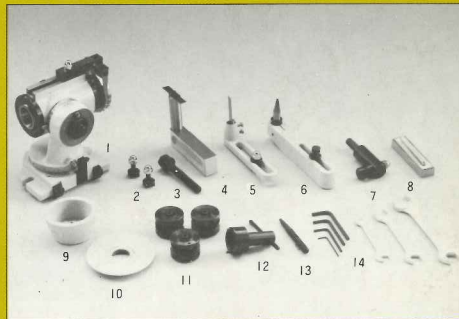
テーブル

- 作業面積..... 145×620
- T溝の数及び寸法..... 1条、12
- 左右移動量..... 270
- 前後移動量..... 190
- 前後移動ダイヤル目盛..... 1目盛0.02

といし軸頭

- 上下移動量..... 170
- 水平旋回..... 130°
- 前後傾斜..... ±20°
- といし軸の回転数..... 2,650、3,300rpm (50Hz)
3,100、4,000rpm (60Hz)
- といし軸モーター..... 3相、0.2KW
- 床面積..... 850×1000
- 重量..... 300kg

■標準付属品



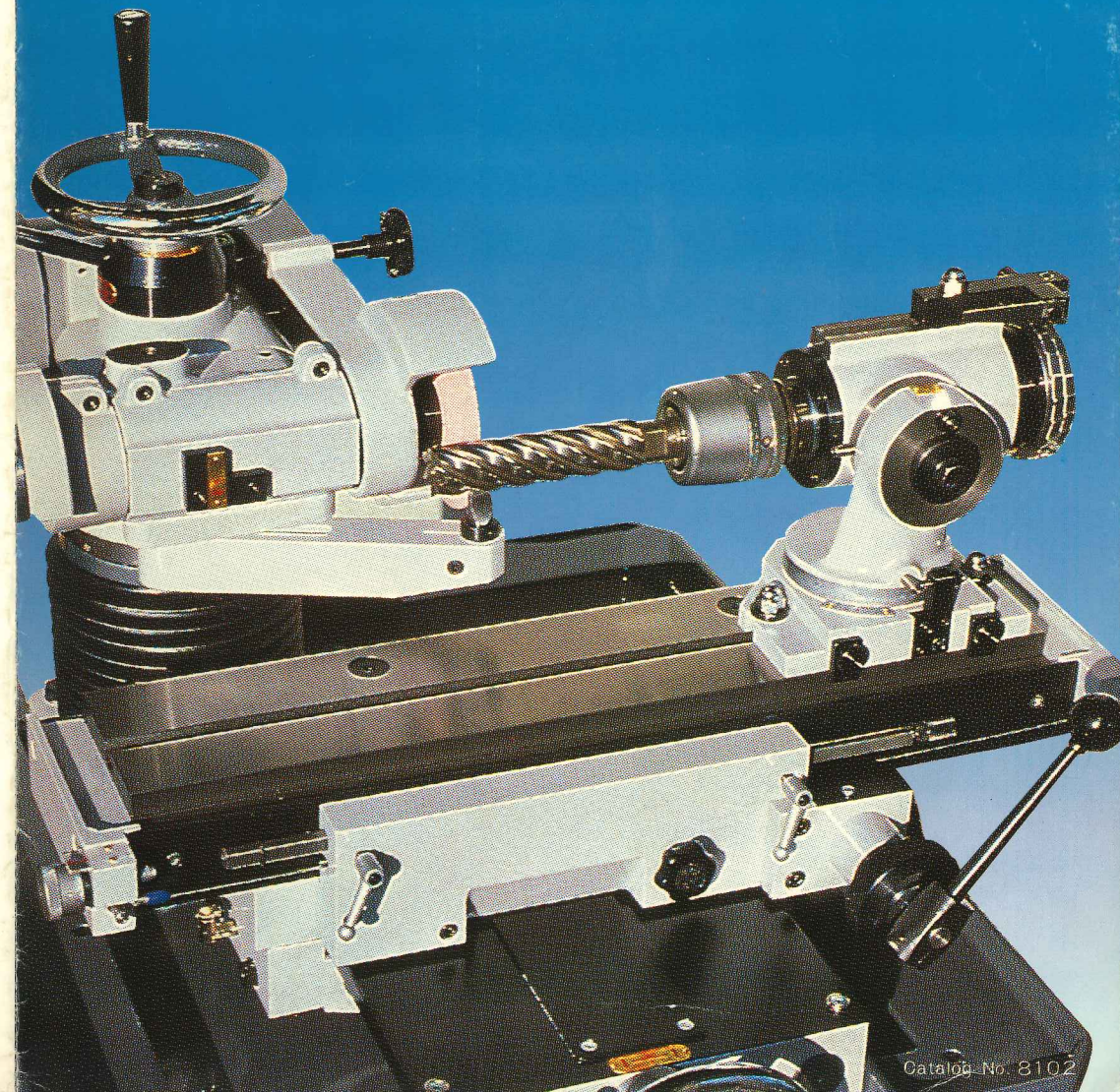
- 1. 主 軸 台 (割出し板20、24等分付)
- 2. 主軸台締付ボルト (100φ、60J)
- 3. ドローイングボルト
- 4. 芯出しゲージ
- 5. テーブル取付用刃受け
- 6. リード研削用刃受け
- 7. ドレッサーホルダー
- 8. ダイヤモンドドレッサー
- 9. PAカップ砥石 (100φ、60J)
- 10. PA皿砥石(125φ、60J)
- 11. といしフランジ
- 12. 砥石締付ハンドル
- 13. ピンレンチ
- 14. スパナ及びレンチ

本仕様は改良のため予告なく変更する事があります。

工具研削盤専門メーカー

株式会社 伊 藤 製 作 所

本社工場 岐阜県各務原市金属団地186番地 TEL <0583>82-1288代
 東京営業所 東京都港区三田4丁目19番17の106号 TEL <03> 444-0741
 横浜出張所 横浜市神奈川区高島台6-2-502 TEL <045>321-8618
 大阪営業所 兵庫県西宮市川東町10-20-306 TEL <0798>35-0278



DP-3N

万能工具研削盤

操作が簡単で研削範囲が広い
ユニークな構造の手軽な万能タイプ



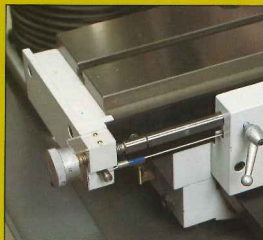
前面集中操作

- 操作に必要なハンドルやレバー類は全て手をのばせば届く位置にあります。
- 目盛も作業する位置で読めます。
- 狭い所や壁ぎわに据え付けられても、十分その性能を発揮できます。

軽快なテーブル運動

- テーブルスライド部はスチールボールを使用した、ボールスライド方式です。
- テーブルの移動はワイヤーの捲き運動によって行なうので、バックラッシュは全くなく、操作は極めて軽快です。

底刃の研削に便利な切込み装置



- テーブルの左右方向に切込みを与えます。
- エンドミルの底刃の研削に使用します。

附属品収納スペース

- 本体の脚内部には、工具や附属品が収納できる収納スペースが設けてあります。

デジタル読取り装置は特別附属品です。

研削できる主な工具(特別附属品が必要です)

工具名称	研削箇所	能力	特別附属品番号
エンドミル	直刃、ネジレ刃・外周、底刃刃付	最小径φ5、刃長250	7、8
ボールエンドミル	R面、外周刃付	先端R30R、全長200	1、7、8
サイドカッター	普、千鳥刃・外周、側面刃付	最大径φ200	7、10又は9
正面フライス	外周、底刃刃付	最大径φ200	4、9
メタルソー	外周刃付、スクイ面	最大径φ200	7、10、13、15
プレーンカッター	外周刃付	最大径φ100、刃長250	3、7、11又は3、11、12
ドリル	先端刃付、段付ドリル	φ3~30	6
タック	喰付部刃付	シャンク最大φ30	6
バイト	逃げ角、チップブレイカー	シャンク最大□32	2、4
リーマ	喰付部、外周刃付	刃長250	3、7、8

両頭式で傾斜ができるという軸頭



- という軸は前後方向に±20°まで傾斜ができ、直接目盛で読み取ることができます。
- という軸は両頭式で、水平旋回ができますから広範囲な作業ができます。
- 前後傾斜、水平旋回共、簡単にクランプできるので、操作は極めて容易です。
- という軸は精密アンギュラー軸受けを組み込んだ、グリース密閉式のユニット構造です。
- という軸の回転方向は正逆スイッチで自由に選択でき、回転数もベルトの掛換により2段変速です。

テーパ研削が正確に出来る主軸台



- 水平旋回は、目盛の外に簡易サインバー方式による微小角度の設定が出来ます。最小角5'、最大角20'、換算表付
- 精密ベアリングによって支持された主軸の回転は非常に軽く、テーブルの軽快さと合せて、刃受けによる小径ネジレ刃の研削が容易です。
- 水平に360°、垂直に±20°の旋回が可能で、ロックピン及びストッパーにより0°の位置での位置決めができます。

デジタル読取り装置(特別附属品)



- テーブル前後移動量をデジタル表示します。
- 最小読取り量は0.01mmで、任意の位置で0°設定ができます。
- 前後送りハンドルの目盛カラーの位置に取付けられていますから、送り量や切込量は、ハンドルを操作しながら、そのままの姿勢で読取れます。
- デジタルスケールが不要なので安価です。