QUICK TURN NEXUS II SERIES

高い完成度を求めた新世代世界標準機はラインアップも豊富で、お客様が納得できる加工をご提供いたします。

QUICK TURN NEXUS 100-Ⅱ MY　　QUICK TURN NEXUS 200-Ⅱ MY

QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ MY　　QUICK TURN NEXUS 400-Ⅱ M

■ QUICK TURN NEXUS 100-Ⅱ/150-Ⅱ シリーズ

機械	心間		2軸	M	MY	MS	MSY
QUICK TURN NEXUS 100-Ⅱ SERIES	300 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	6" / —	6" / —	6" / —	6" / 5"	6" / 5"
		最大加工径	ø280 mm	ø280 mm	ø280 mm	ø280 mm	ø280 mm
		最大加工長さ	310 mm	335 mm	310 mm	—	—
QUICK TURN NEXUS 150-Ⅱ SERIES	300 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	8"				
		最大加工径	ø330 mm				
		最大加工長さ	285 mm				
	500 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	8"				
		最大加工径	ø330 mm				
		最大加工長さ	520 mm				

■ QUICK TURN NEXUS 200-Ⅱ/250-Ⅱ シリーズ

機械	心間		2軸	M	MY	MS	MSY
QUICK TURN NEXUS 200-Ⅱ SERIES	500 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	8" / —	8" / —	8" / —	8" / 6"	8" / 6"
		最大加工径	ø350 mm	ø380 mm	ø380 mm	ø380 mm	ø380 mm
		最大加工長さ	514 mm	541 mm	54 1 mm	—	—
	1000 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	8" / —	8" / —			
		最大加工径	ø350 mm	ø380 mm			
		最大加工長さ	1024 mm	1051 mm			
QUICK TURN NEXUS 250-Ⅱ SERIES	500 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	10" / —	10" / —	10" / —	10" / 6"	10" / 6"
		最大加工径	ø350 mm	ø380 mm	ø380 mm	ø380 mm	ø380 mm
		最大加工長さ	483 mm	512 mm	512 mm	—	—
	1000 U	チャックサイズ(第1主軸/第2主軸)	10" / —	10" / —			
		最大加工径	ø350 mm	ø380 mm			
		最大加工長さ	993 mm	1022 mm			

- Mは回転工具付刃物台を搭載しています。
- Sは第2主軸を搭載しています。
- Yは刃物台にY軸機構を装備しています。

■ QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ/350-Ⅱ シリーズ

機械	心間		2軸	M	MY
QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ SERIES	650 U	チャックサイズ(第1主軸)	10"	10"	10"
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	ø420 mm
		最大加工長さ	662 mm	662 mm	662 mm
	1200 U	チャックサイズ(第1主軸)	10"	10"	
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	
		最大加工長さ	1232 mm	1232 mm	
	1500 U	チャックサイズ(第1主軸)	10"	10"	10"
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	ø420 mm
		最大加工長さ	1597 mm	1597 mm	1597 mm
QUICK TURN NEXUS 350-Ⅱ SERIES	650 U	チャックサイズ(第1主軸)	12"	12"	12"
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	ø420 mm
		最大加工長さ	604 mm	604 mm	604 mm
	1200 U	チャックサイズ(第1主軸)	12"	12"	
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	
		最大加工長さ	1174 mm	1174 mm	
	1500 U	チャックサイズ(第1主軸)	12"	12"	12"
		最大加工径	ø420 mm	ø420 mm	ø420 mm
		最大加工長さ	1539 mm	1539 mm	1539 mm

■ QUICK TURN NEXUS 400-Ⅱ/450-Ⅱ シリーズ

機械	心間		2軸	M
QUICK TURN NEXUS 400-Ⅱ SERIES	1000 U	チャックサイズ(第1主軸)	12"	12"
		最大加工径	ø580 mm	ø580 mm
		最大加工長さ	1025 mm	1025 mm
	2000 U	チャックサイズ(第1主軸)	12"	12"
		最大加工径	ø580 mm	ø580 mm
		最大加工長さ	2075 mm	2075 mm
QUICK TURN NEXUS 450-Ⅱ SERIES	1000 U	チャックサイズ(第1主軸)	—	—
		最大加工径	ø580 mm	ø580 mm
		最大加工長さ	—	—
	2000 U	チャックサイズ(第1主軸)	—	—
		最大加工径	ø580 mm	ø580 mm
		最大加工長さ	—	—

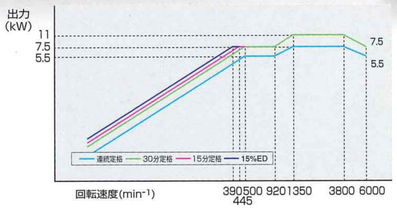
渾身の迫力が、漲(みなぎ)る。

主軸剛性や冷却効果を高めるなどの改良を加えたビルトインモータ主軸は、高トルク、高回転での旋削加工を実現します。

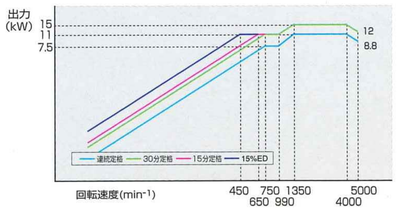
主軸の能力

第1主軸は、小径ワークの高速・精密加工から中・高速域でのアルミニウムなど、非鉄金属の高速切削もこなす広域定出力スピンドルです。また、独自のブレーキ構造の採用により位置決め精度が向上しました。さらに、0.0001°のC軸割出しが可能で、カム形状に最適なコンタリング加工も行えます。

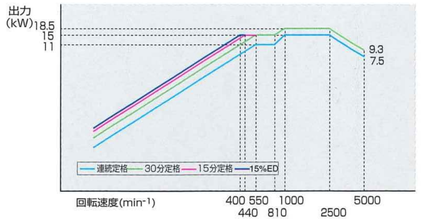
QUICK TURN NEXUS 100-Ⅱ/100-Ⅱ M, MS, MY, MSY	
チャックサイズ	6"
回転速度	6000 min^{-1}
主軸出力	AC11kW [15HP]（30 分定格） AC7.5kW [11HP](連続定格)
最大トルク	184N·m（15%ED）



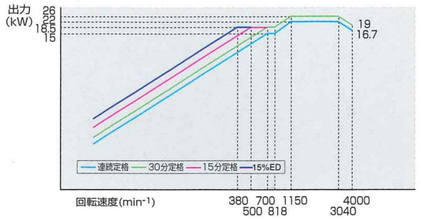
QUICK TURN NEXUS 150-Ⅱ	
チャックサイズ	8"
回転速度	5000 min^{-1}
主軸出力	AC15kW [20HP]（30 分定格） AC11kW [15HP](連続定格)
最大トルク	233N·m（15%ED）



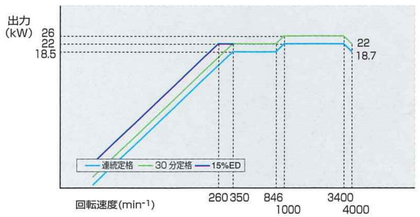
QUICK TURN NEXUS 200-Ⅱ/200-Ⅱ M, MS, MY, MSY	
チャックサイズ	8"
回転速度	5000 min^{-1}
主軸出力	AC18.5kW [25HP]（30 分定格） AC15kW [20HP](連続定格)
最大トルク	358N·m（15%ED）



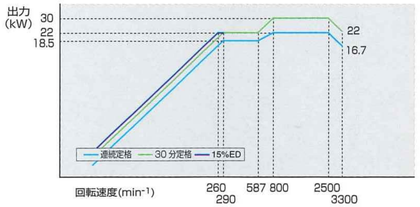
QUICK TURN NEXUS 250-Ⅱ/250-Ⅱ M, MS, MY, MSY	
チャックサイズ	10"
回転速度	4000 min^{-1}
主軸出力	AC26kW [35HP]（30 分定格） AC22kW [30HP](連続定格)
最大トルク	465N·m（15%ED）



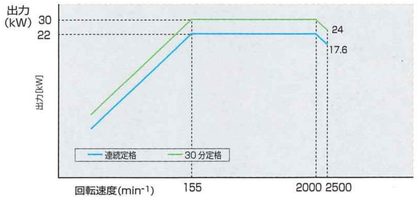
QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ/300-Ⅱ M, MY	
チャックサイズ	10"
回転速度	4000 min^{-1}
主軸出力	AC26kW [35HP]（30 分定格） AC22kW [30HP](連続定格)
最大トルク	808N·m（15%ED）



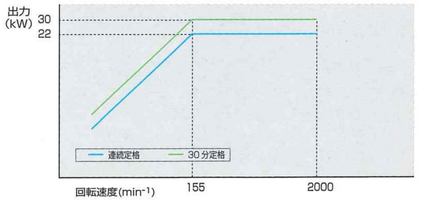
QUICK TURN NEXUS 350-Ⅱ/350-Ⅱ M, MY	
チャックサイズ	12"
回転速度	3300 min^{-1}
主軸出力	AC30kW [40HP]（30 分定格） AC22kW [30HP](連続定格)
最大トルク	808N·m（15%ED）



QUICK TURN NEXUS 400-Ⅱ/400-Ⅱ M	
チャックサイズ	12"
回転速度	2500 min^{-1}
主軸出力	AC30kW [40HP]（30 分定格） AC22kW [30HP](連続定格)
最大トルク	1848N·m（30 分定格）



QUICK TURN NEXUS 450-Ⅱ/450-Ⅱ M	
チャックサイズ	12"
回転速度	2000 min^{-1}
主軸出力	AC30kW [40HP]（30 分定格） AC22kW [30HP](連続定格)
最大トルク	1848N·m（30 分定格）



絢爛（けんらん）たるアイテムに、抱かれ。

ワーク種類の変更にも柔軟に対応することができ、干渉の少ない12角/8角ノンリフト高速刃物台を採用しています。

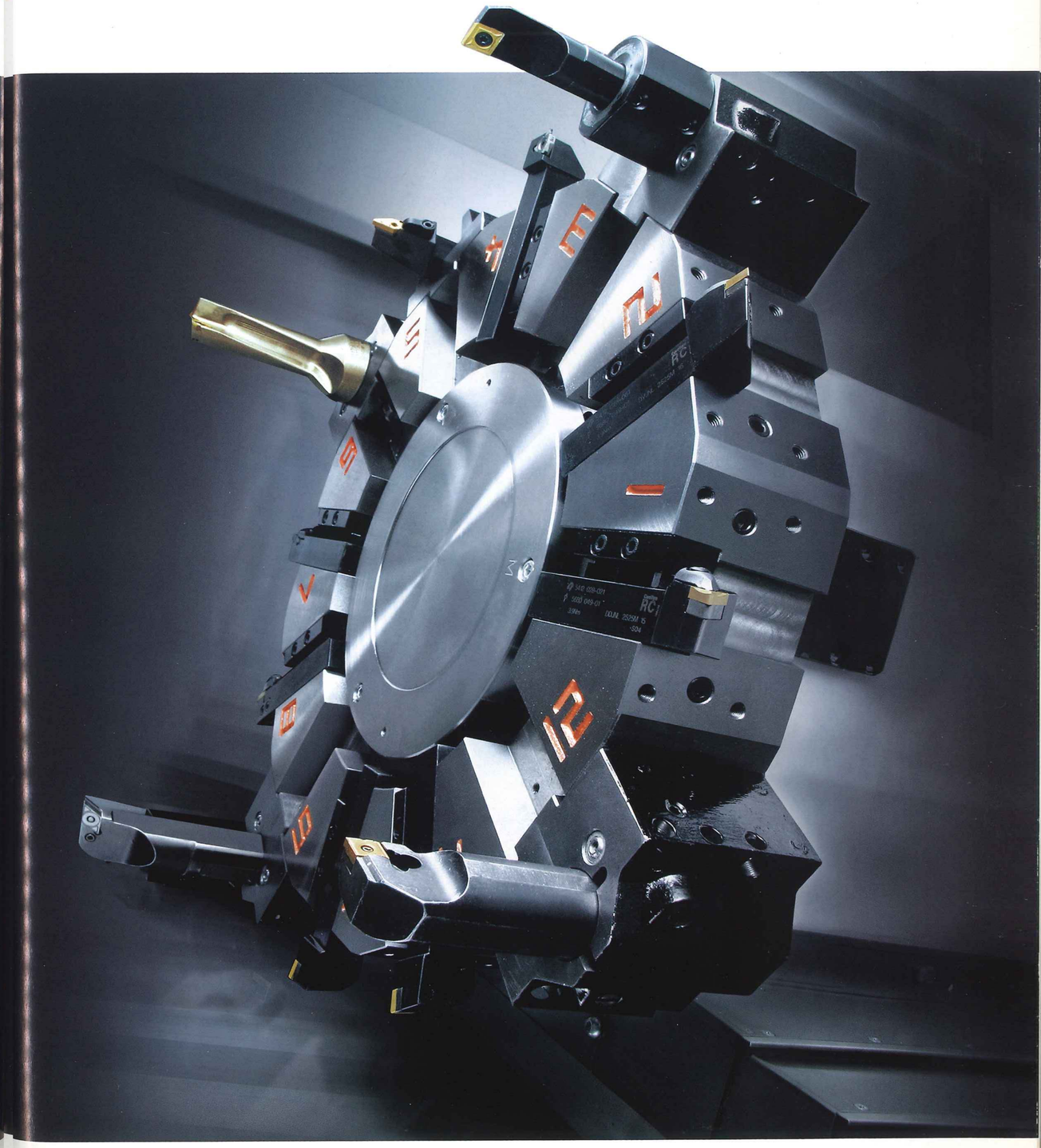
ボルトオン方式刃物台

ツール間隔に余裕を持った高剛性12角/8角刃物台。

	QUICK TURN NEXUS 100-Ⅱ	QUICK TURN NEXUS 150-Ⅱ
工具本数	12本	8本
外径及び端面加工工具	□20 mm x 125 mm	□25 mm x 150 mm
ボーリングバー	ø32 mm	ø40 mm
旋回方法	近回りランダム方式（自動モード） 選択式両方向旋回（手動モード）	
刃物台旋回時間	0.18 sec / 1ステップ	0.2 sec / 1ステップ
タレットクランプ力	35.6 kN (3630 kgf)	

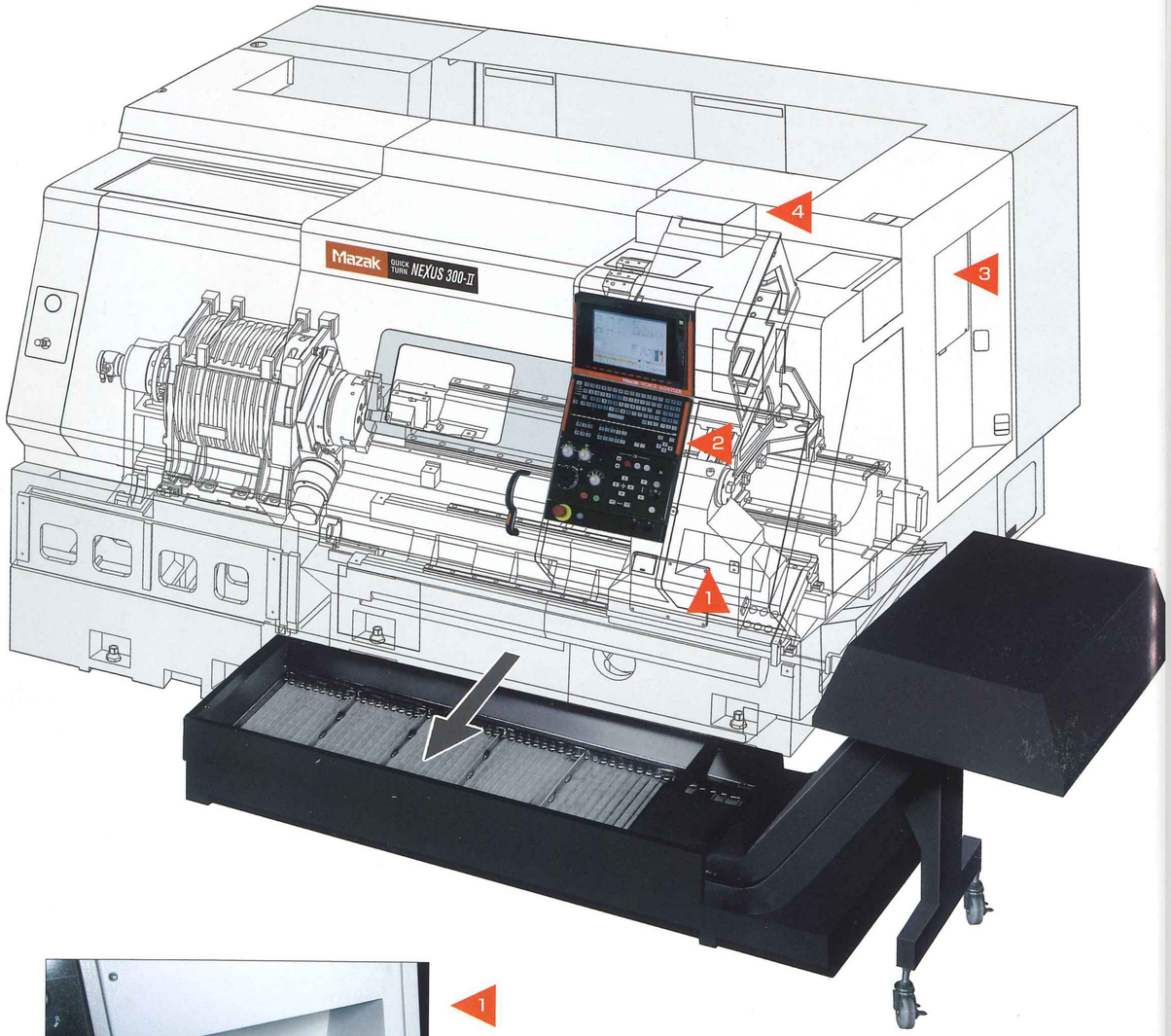
	QUICK TURN NEXUS 200-Ⅱ, 250-Ⅱ, 300-Ⅱ, 350-Ⅱ
工具本数	12本
外径及び端面加工工具	□25 mm x 150 mm
ボーリングバー	ø40 mm
旋回方法	近回りランダム方式（自動モード） 選択式両方向旋回（手動モード）
刃物台旋回時間	0.2 sec / 1ステップ
タレットクランプ力	73.5 kN (7495 kgf)

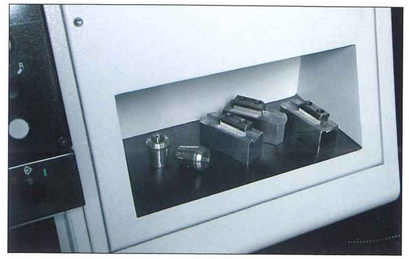
	QUICK TURN NEXUS 400-Ⅱ, 450-Ⅱ
工具本数	12本
外径及び端面加工工具	□32 mm x 170 mm
ボーリングバー	ø50 mm
旋回方法	近回りランダム方式（自動モード） 選択式両方向旋回（手動モード）
刃物台旋回時間	0.25 sec / 1ステップ
タレットクランプ力	126.5kN (12900 kgf)



空間は、充実に満ちている。

「お客様の使い易さ」をわたしたちは、いつも考えています。





小物入れ

NC装置横に小物入れを取付け、携帯電話、工具等をちょっと置きたい時に便利です。

クーラントタンク

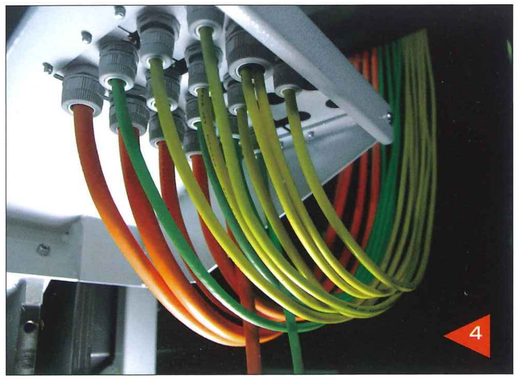
クーラントタンクは、チップコンベアを載せたまま機械前方に引き出せクーラントタンク内部のメンテナンスを行い易くしています。

CNC 操作盤

操作盤を垂直に取り付けることにより画面への光の映り込みを防止し、CNC 操作盤の画面を見易くしました。

集中メンテナンス

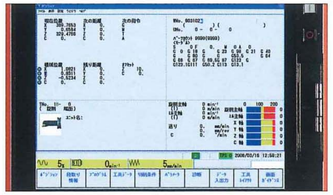
機械右側面にバルブ、潤滑装置を集中配置し、日常点検を行い易くしています。



色分けケーブル

電装品のケーブルを使用目的ごとに色別けしました。メンテナンスを簡単にし、故障復旧時間が短縮されます。

人間工学から操作性を追求した操作パネル。

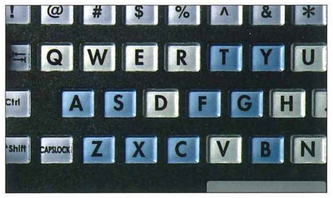


1 大型スクリーン

12 インチカラー液晶をディスプレイとして標準装備しました。
大型スクリーンならではの高解像度で豊富な情報を画面に表示します。

2 マザックボイスアドバイザ

段取り時の操作内容・安全確認などを MAZATROL が、音声でお知らせします。
注意不足によるミス防止に大きな効果を発揮します。

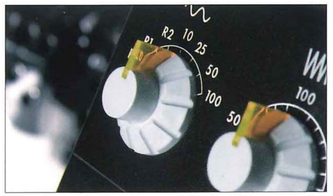


3 QWERTY 配列フルキーボード

MAZATROL に各種データを入力するためのキーボートとして、パソコン用キーボードと同じキー配列の QWERTY キーボードを標準装備しました。
パソコンと同じ感覚でデータを入力できるので、パソコンの操作に慣れた方にとって、MAZATROL を違和感なく使えます。

4 マウス

バーチャルマシニング操作時にこのマウスにより、視点を簡単に移動できプログラムチェック、機械状態の確認が楽にでき、より確実なチェックが可能になります。



5 ダイヤルスイッチ

ブラインド操作時も、確実に選択できるダイヤルスイッチにより、
軸選択や送り速度変更などを間違いなく行なう事ができます。

6 USB コネクタ

USB インタフェースを標準装備し、オフィスで制作した加工プログラムを容易に CNC 装置へ移動させることができます。

機械仕様表

Standard Machine Specifications

機械本体の標準仕様

QUICK TURN NEXUS

		350-Ⅱ (650 U / 1200 U / 1500 U)	350-Ⅱ M (650 U / 1200 U / 1500 U)	350-Ⅱ MY (650 U / 1500 U)
能力・容量	最大の振り	φ680 mm	φ750 mm	φ750 mm
	往復台上の振り	φ420 mm	φ530 mm	φ530 mm
	最大加工径	φ420 mm	φ420 mm	φ420 mm
	最大加工長さ※1	604 mm / 1174 mm / 1539 mm	604 mm / 1174 mm / 1539 mm	604 mm / 1539 mm
	棒材作業能力※2	φ102 mm	φ102 mm	φ102 mm
移動量	X軸移動量	225 mm	260 mm	260 mm
	Y軸移動量	-	-	150 mm (±75 mm)
	Z軸移動量	680 mm / 1250 mm / 1615 mm	670 mm / 1240 mm / 1605 mm	670 mm / 1605 mm
主軸	チャックサイズ	12"	12"	12"
	主軸最大回転速度※3	3300 min^{-1}(rpm)	3300 min^{-1}(rpm)	3300 min^{-1}(rpm)
	変速レンジ数	無段	無段	無段
	主軸端	JIS A2-11	JIS A2-11	JIS A2-11
	貫通穴径	φ112 mm	φ112 mm	φ112 mm
刃物台	刃物台形式	12角ドラム刃物台（ボルトオン方式）	12角ドラム刃物台（VDI方式）	12角ドラム刃物台（VDI方式）
	取付工具本数	12 本	12 本	12 本
	角バイトのシャンク部の高さ	25 mm	25 mm	25 mm
	ボーリングバーのシャンク径	φ40 mm	φ50 mm	φ50 mm
	刃物台旋回時間	0.2 sec / 1 ステップ	0.25 sec / 1 ステップ	0.25 sec / 1 ステップ
回転工具主軸	回転工具主軸最大回転速度	-	4000 min^{-1}(rpm)	4000 min^{-1}(rpm)
	回転工具主軸加工能力	-	ドリル：φ23 mm,エンドミル：φ25 mm, タップ：M24×3	ドリル：φ23 mm,エンドミル：φ25 mm, タップ：M24×3
送り速度	早送り速度：X軸	30000 mm/min	30000 mm/min	30000 mm/min
	早送り速度：Y軸	-	-	15000 mm/min
	早送り速度：Z軸	33000 mm/min	33000 mm/min	33000 mm/min
	早送り速度：C軸	-	555 min^{-1}(rpm)	555 min^{-1}(rpm)
心押台	心押台の移動量	645 mm / 1215 mm / 1580 mm	645 mm / 1215 mm / 1580 mm	645 mm / 1580 mm
	テーパ穴の形式	MT 5 （回転センタ）/ MT 5 （回転センタ）/ MT 4 （ビルトインセンタ）	MT 5（回転センタ）/ MT 5（回転センタ）/ MT 4（ビルトインセンタ）	MT 5（回転センタ）/ MT 5（ビルトインセンタ）
電動機	主軸用電動機(30分定格)	30 kW (40 HP)	30 kW (40 HP)	30 kW (40 HP)
	主軸用電動機(連続定格)	22 kW (30 HP)	22 kW (30 HP)	22 kW (30 HP)
	回転工具主軸用電動機(4分定格)	-	7.5 kW (10 HP)	7.5 kW (10 HP)
	切削水用電動機	0.52 kW	0.52 kW	0.52 kW
所要動力源	電源（連続定格）	43.3 kVA	44.1 kVA	44.9 kVA
	空気圧源	-	0.5 MPa (5 kgf/cm^2), 150 L/min（標準状態）	0.5 MPa (5 kgf/cm^2), 150 L/min（標準状態）
タンク容量	切削水タンク容量	210 L / 270 L / 350 L	210 L / 270 L / 350 L	225 L / 350 L
機械の大きさ	機械の高さ	2000 mm	2000 mm	2165 mm
	所要床面の大きさ	3085 mm X 2050 mm / 3720 mm X 2131 mm / 4220 mm X 2131 mm	3055 mm X 2050 mm / 3690 mm X 2131 mm / 4190 mm X 2131 mm	3260 mm X 2125 mm / 4190 mm X 2206 mm
	機械質量	6700 kg / 7200 kg / 7700 kg	7000 kg / 7500 kg / 7900 kg	7700 kg / 8600 kg

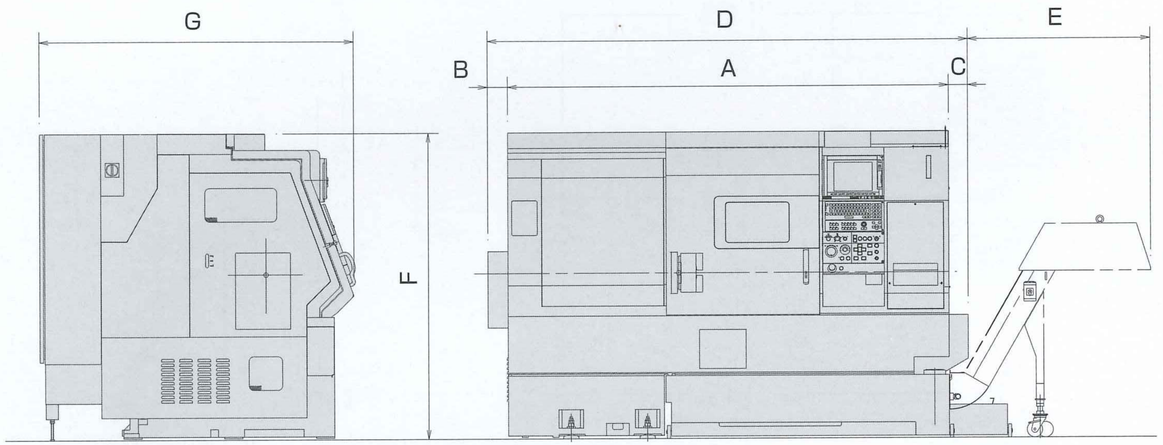
（注）※1　最大加工長さは、チャックの種類により異なります。
※2　中空チャックを使用した場合の最大能力を示します。（B-212Xチャック選択時）
※3　主軸回転速度は、チャックの仕様により制限を受けます。

主要機械寸法図

Machine Dimensions

QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ / 350-Ⅱ (650U)

主要機械寸法図



	QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ (650U)	QUICK TURN NEXUS 350-Ⅱ (650U)	QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ M (650U)
A	2880 mm	2880 mm	2880 mm
B	0 mm	80 mm	50 mm
C	125 mm	125 mm	125 mm
D	3005 mm	3085 mm	3055 mm
E	1193.7 mm	1193.7 mm	1193.7 mm
F	2000 mm	2000 mm	2000 mm
G	2050 mm	2050 mm	2050 mm

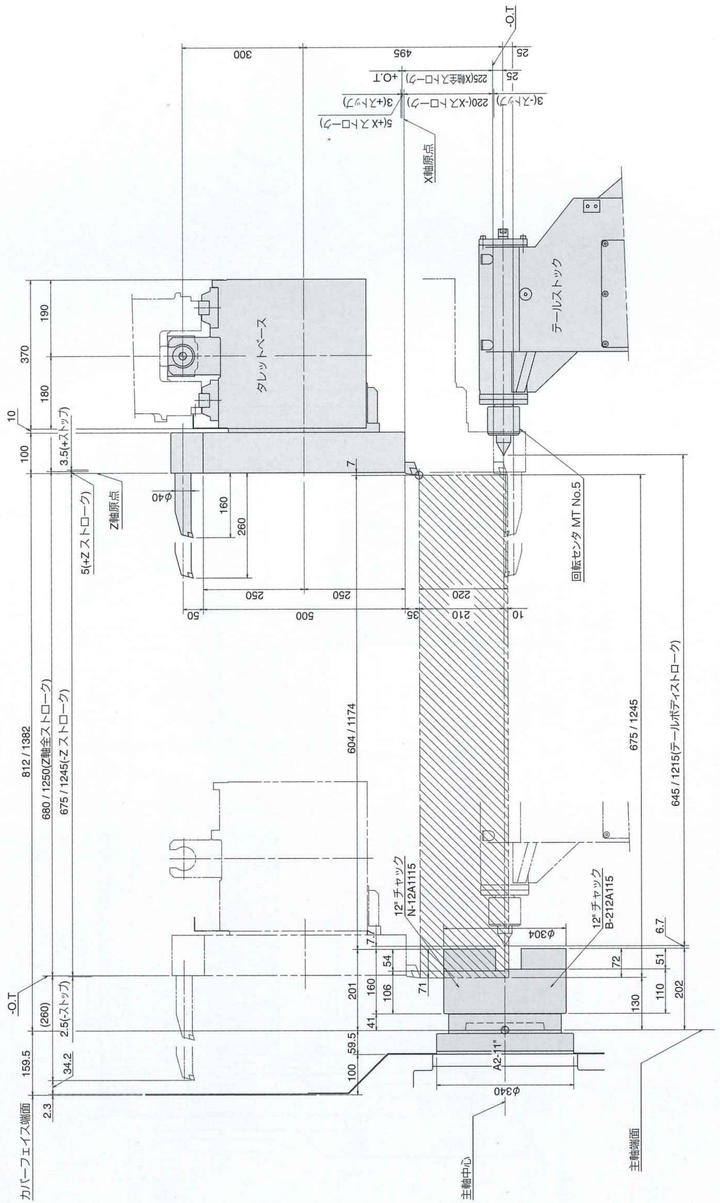
	QUICK TURN NEXUS 350-Ⅱ M (650U)	QUICK TURN NEXUS 300-Ⅱ MY (650U)	QUICK TURN NEXUS 350-Ⅱ MY (650U)
A	2880 mm	3210 mm	3210 mm
B	50 mm	50 mm	50 mm
C	125 mm	0 mm	0 mm
D	3055 mm	3260 mm	3260 mm
E	1193.7 mm	988.7 mm	988.7 mm
F	2000 mm	2165 mm	2165 mm
G	2050 mm	2125 mm	2125 mm

ストローク図

Stroke Diagram

QUICK TURN NEXUS 350-II (650U / 1200U)

ストローク図



単位 mm

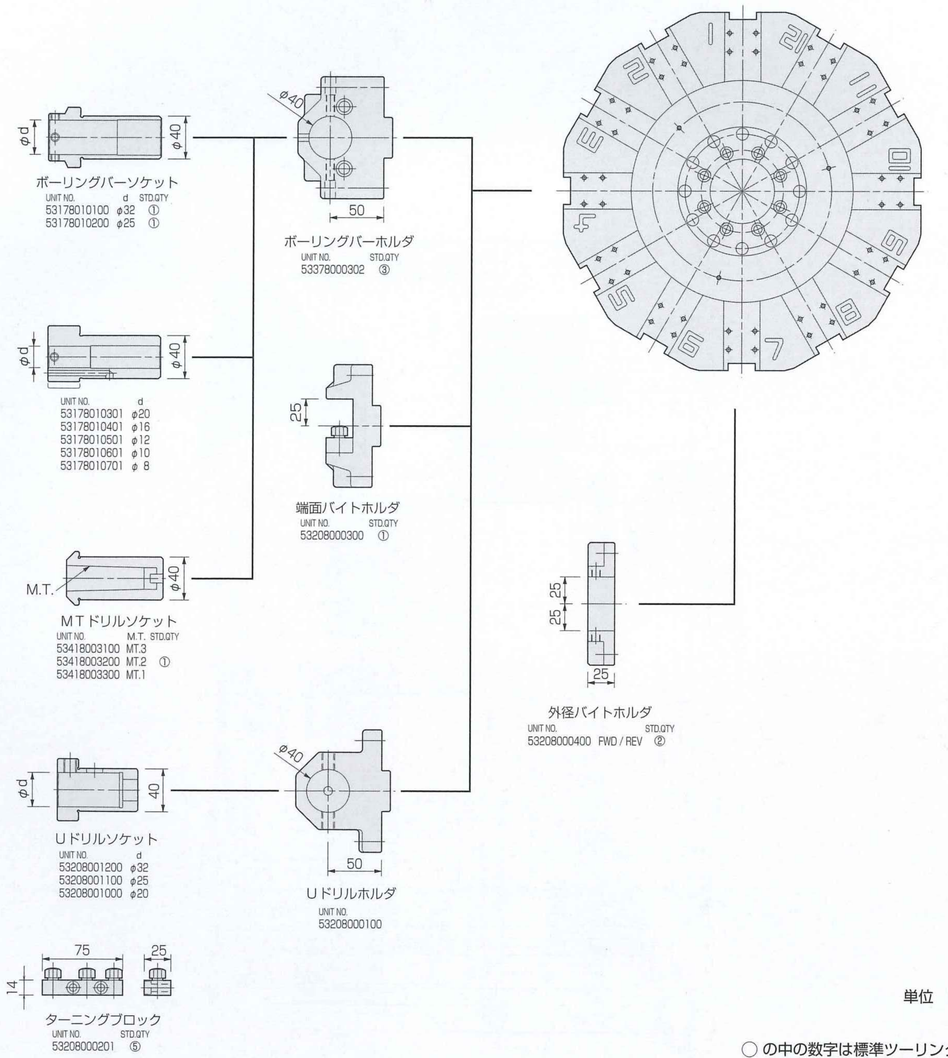
ツーリングシステム

Tooling System

300-II series

QUICK TURN NEXUS 300-II / 350-II

施削工具ツーリングシステム



単位 mm

○ の中の数字は標準ツーリングパッケージに含まれる個数です