

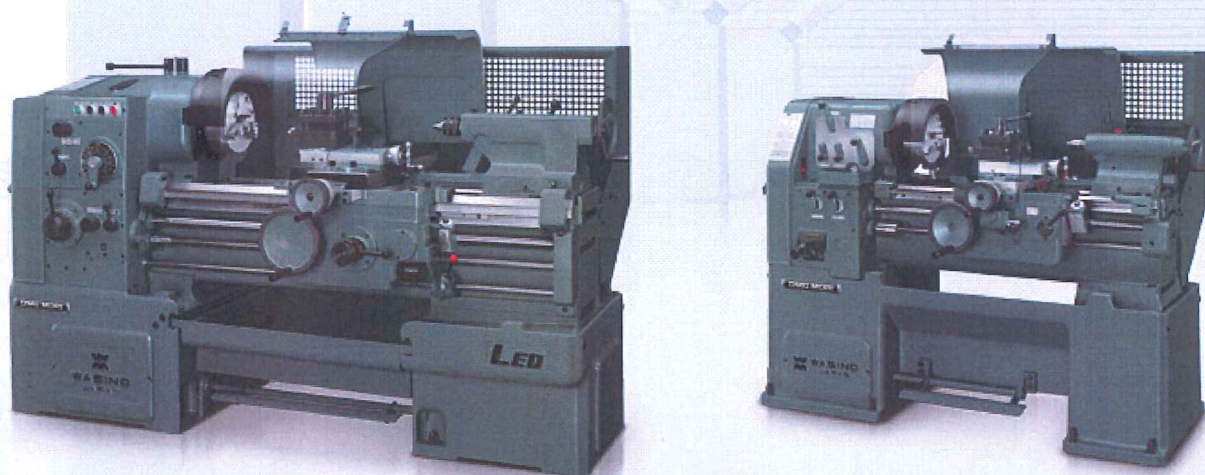
DMG MORI

普通旋盤

LEO-80A

LR-55A

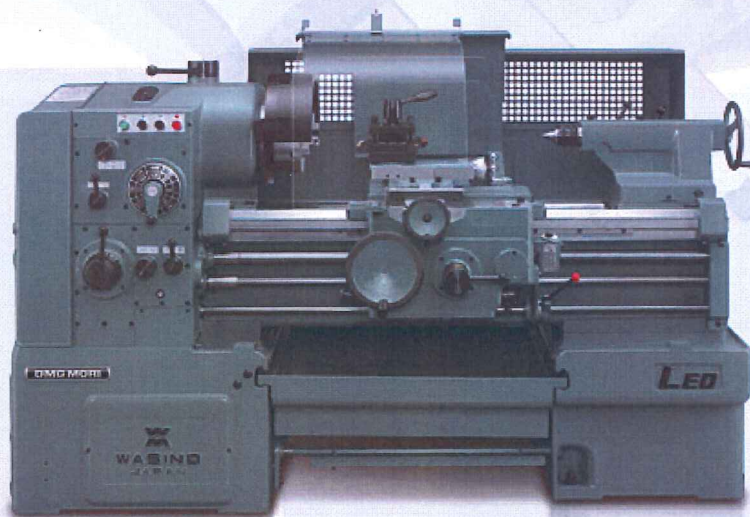
LEO-80A / LR-55A



LEO-80A

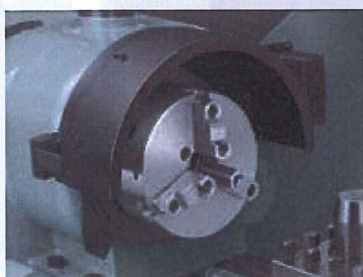
快適な操作性と高い精度を追求した 高速精密旋盤

人間工学を考慮したレバー配置や、送りハンドル車などの操作性、各種安全装置などを装備し、快適な操作性と高い精度を実現する高速精密旋盤です。



02

主軸

+ 主軸貫通穴径: ϕ 54 mm

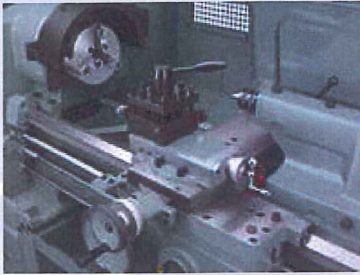
+ 主軸テーパ穴: MT6

主軸回転速度													(min ⁻¹)		
19	30	48	60	77	95	118	155	185	243	300	375	475	580	950	1,500
23	36	58	72	92	113	142	184	222	290	360	448	570	700	1,140	1,800
25	40	65	80	102	126	158	204	246	324	400	500	630	780	1,270	2,000

ねじ切りの種類

メートルねじ	mm	1			1.25			1.5			1.75
		2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5		
		4	4.5	4.75	5	5.5	6	6.5	7		
インチねじ	t.p.i	4	4-1/2	4-3/4	5	5-1/2	6	6-1/2	7		
		8	9	9-1/2	10	11	12	13	14		
		16	18	19	20	22	24	26	28		
モジュールねじ<M> (特別付属品使用)		0.5						0.75			
		1			1.25			1.5		1.75	
		2	2.25		2.5	2.75	3	3.25	3.5		
直径ピッチねじ<D.P.> (特別付属品使用)	mm	8	9		10	11	12	13	14		
		16	18	19	20	22	24	26	28		
		32	36	38	40	44	48	52	56		

高精度



高剛性なベッドと強剛な主軸台や往復台、焼入れ研削の主要駆動系により、パワフルで高精度な切削が可能です。

自動送り速度									(mm/rev)
0.05	0.055	0.06	0.065	0.07	0.075	0.085	0.09		
0.1	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18		
0.2	0.23	0.24	0.25	0.28	0.31	0.33	0.36		
0.41	0.46	0.48	0.51	0.56	0.61	0.66	0.71		

高剛性



切りくずはけを考慮した設計を行っているベッドは、高周波焼入れと研削仕上げを行うことで、高精度摺動面と高い剛性を実現します。

オプション

タレット型ベッドストップ



マグネスケール



縦送り自動停止装置

固定振れ止め

移動振れ止め

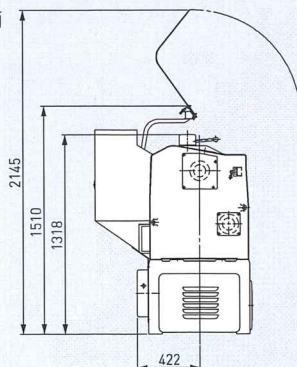
クーラント装置 他

機械サイズ

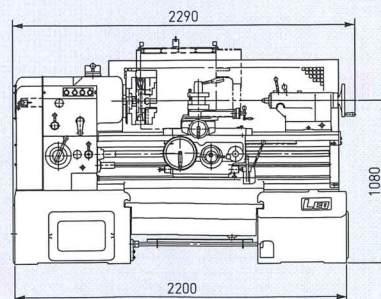
単位 (mm)

LEO-80A

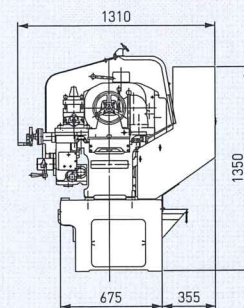
左側面



正面



右側面



LEO-80A / LR-55A

機械仕様

		LEO-80A	LR-55A
能力・容量			
ベッド上の振り	mm	φ 490	φ 360
ワークの最大振り	mm	φ 530	φ 395
往復台上の振り	mm	φ 260	φ 210
センタ間距離	mm	800	550
主軸中心高さ	mm	1,080	1,000
主軸			
主軸回転速度	min ⁻¹	19~1,500 23~1,800 25~2,000	83~1,800 70~1,500
主軸端形状		JIS A1-6	JIS A1-5
主軸テーパ穴		MT6	MT5
主軸貫通孔径	mm	φ 54	φ 40
センタ		MT4	MT4
主軸変速レンジ数		16	6
往復台			
往復台の移動量	mm	800	525
横送り台の移動量	mm	295	220
刃物送り台の移動量	mm	140	100
縦・横送り変換数		32	32
縦・横送り速度	mm/rev	0.05~0.71	0.044~0.61
往復台ハンドル送り	mm	0.2 / 目盛	0.2 / 目盛
横送り台ハンドル送り(半径表示) *1	mm	0.025 / 目盛	0.025 / 目盛
刃物台ハンドル送り	mm	0.02 / 目盛	0.02 / 目盛
ねじ切り			
種類	メートルねじ	19	18
	インチねじ	24	27
範囲	メートルねじ	mm 1~7	0.5~7
	インチねじ	t.p.i 28~4	56~4
親ねじ(直径 × ピッチ)	mm	φ 40 × 6*2	φ 28 × 4*2
心押台			
心押軸の移動量	mm	150	120
心押軸の直径	mm	φ 70	φ 52
心押軸のテーパ穴の形式		MT4	MT4
ベッド			
ベッド長さ	mm	1,960	1,350
ベッド幅	mm	415	275
電動機			
主軸用電動機	kW-P	5.5-4	3.7-4
機械の大きさ			
機械の高さ	mm	1,535 (2,170*3)	1,415 (1,910*3)
所要床面の大きさ(幅 × 奥行き)	mm	2,290 × 1,310	1,650 × 1,075
機械質量	kg	2,100	1,020

*1 直径表示はオプションとなります。

*2 メートル親ねじの場合を示す。

*3 前面切りくずガードを開けた時の寸法です。

● 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

● 所要動力源・機械の大きさ: 装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。

● 上記の内容は2021年5月現在のものです。

機械移設のご注意

本製品は、日本政府の外国為替及び外国貿易法の規制貨物に該当します。
したがって、本製品を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要とされます。
また、本製品（機械およびそれに付属する設備）は、使用する国、地域の法律、規格に適合したものを
製作、出荷していますので、お客様が法律、規格の異なる国、地域へ輸出、転売および移設する場合、
その国の輸出規制の対象となる場合があります。

本製品は、機械の移設を検知します。
機械移設後は、DMG森精機株式会社による確認作業を受けない限り、本製品の運転を行なうことができません。
DMG森精機株式会社は、機械を再運転させることが貨物もしくは技術の不正輸出となり得る、
または適法な輸出規制を侵害するであろうと判断する場合は、機械の再運転を拒否することができます。
その場合、DMG森精機株式会社は、機械を運転できないことによるいかなる損失、
または保証期間における責務も一切負いません。

+ DDM、BMT、ORC、turnMASTER、DMQP、MATRIS、Robo2Go、ゼロスラッジクーラントタンク、CELOS、ERGOline、SLIMline、
COMPACTline、DMG MORI SMARTkey、各テクノロジーサイクルの名称はDMG森精機株式会社の日本、米国およびその他の国に
おける商標又は登録商標です。

+ 記載の内容に関するご質問は、弊社の担当窓口までご相談ください。

+ 本カタログの内容は2021年5月現在のものです。予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

+ 機械の写真は、実機と異なる場合があります。また、銘板の貼付位置やサイズは実機と異なる場合があり、
実際に貼付していない機種があります。

+ 本カタログに記載しているマシン・装置の行政機関（設置届、輸出、融資など）への申請は、
LEO-80Aのように「ハイフン」の付いている型式名称でお願いいたします。他マシンに関しても同様です。

DMG森精機株式会社

東京グローバルヘッドクォーター 東京都江東区潮見2-3-23 (〒135-0052) TEL. (03) 6758-5900

伊賀事業所 三重県伊賀市御代201番地 (〒519-1414) TEL. (0595) 45-4151

奈良事業所 奈良県大和郡山市井戸野町362番地 (〒639-1183) TEL. (0743) 53-1121

DMG森精機セールスアンドサービス株式会社

名古屋市中村区名駅2丁目35番16号 (〒450-0002) TEL. (052) 587-1862

修理やパーツのご依頼・技術相談に関するお問い合わせは…

修理復旧センター  0120-124-280
20時間365日通話無料
(3:00~7:00は留守番電話対応) フリーコール 0077-78-0222

DMG MORI



WASINOLATHE-JC02D
D.2105.CDT.0000