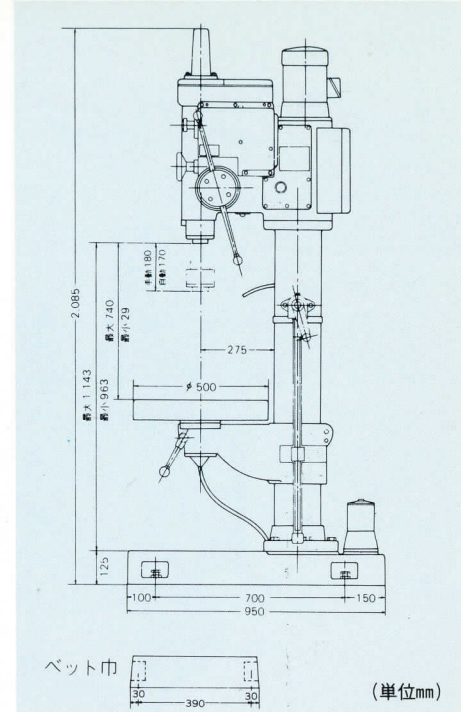
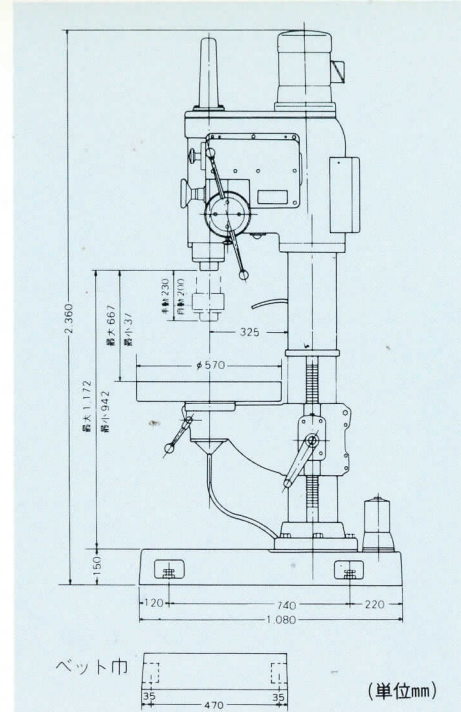
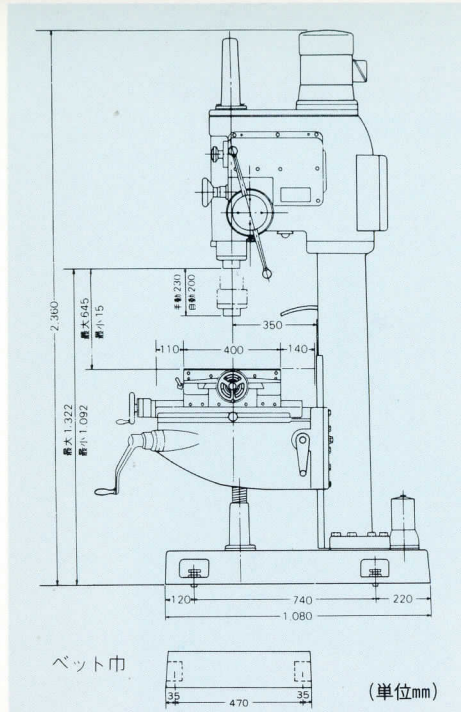


●寸法図 KUD-700

KUD-650

KUD-550FP



《仕様》

機	種	単位	KUD-700	KUD-650	KUD-550FP	KUD-550F
振	り	mm	700	650	550	550
穴あけ能力	鋼	mm	55	55	40	40
	鋳鉄	mm	60	60	50	50
ネジ立て能力	鋼		M33	M33	M22	M22
	鋳鉄		M40	M40	M27	M27
中グリ能力	鋼	mm	100	100	—	—
	鋳鉄	mm	100	100	—	—
主軸端とテーブル上面迄の距離	最大	mm	645	667	740	740
	最小	mm	手動 15 自動 45	手動 37 自動 67	手動 29 自動 39	手動 29 自動 39
主軸端とベース上面迄の距離	最大	mm	—	1,172	1,143	1,143
	最小	mm	—	942	963	963
主軸の上下移動距離	手動	mm	230	230	180	180
	自動	mm	200	200	170	170
主軸穴のテーパ			M. T. No. 5	M. T. No. 5	M. T. No. 4	M. T. No. 4
テーブルの大きさ		mm	800×400	φ570	φ500	φ500
テーブルの移動距離	上下	mm	400	400	520	520
	左右	mm	450	—	—	—
	前後	mm	250	—	—	—
主軸速度変換数		段	9	9	9	9
主軸回転数	60Hz	r.p.m	64・90・130・215・300・445・600・850・1250	64・90・130・215・300・445・600・850・1250	87・150・248・330・480・590・840・980・1350	87・150・248・330・480・590・840・980・1350
	50Hz	r.p.m	53・75・110・178・250・370・500・710・1040	53・75・110・178・250・370・500・710・1040	72・125・206・274・398・490・697・813・1120	72・125・206・274・398・490・697・813・1120
主軸送り変換数		段	6	6	3	3
自動送り量		mm/rev	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40	0.05・0.10・0.15・0.20・0.30・0.40	0.1・0.2・0.3	0.1・0.2・0.3
主電動機			2.2KW 4P	2.2KW 4P	1.5KW 4P	1.5KW 4P
ベースの大きさ		mm	540×1080	540×1080	450×950	450×825
切削油ポンプ			60W 2P	60W 2P	60W 2P	—
機械の総高さ		mm	2,360	2,360	2,085	2,085
概重量		kg	1,050	900	620	580

(注：機械の改良により本仕様は予告なく変更することがあります。)

■代理店

●営業サービス

株式会社 紀 和

本社：〒578 東大阪市本庄西1丁目124番地
TEL (06) 744-0321代 FAX (06) 744-0307
東京営業所：〒106 東京都港区南麻布1-13-8
TEL (03) 3453-4753代 FAX (03) 3453-2282
相模原営業所：〒229 神奈川県相模原市富士見町3丁目6-4
TEL (0427) 76-7027代 FAX (0427) 51-3818

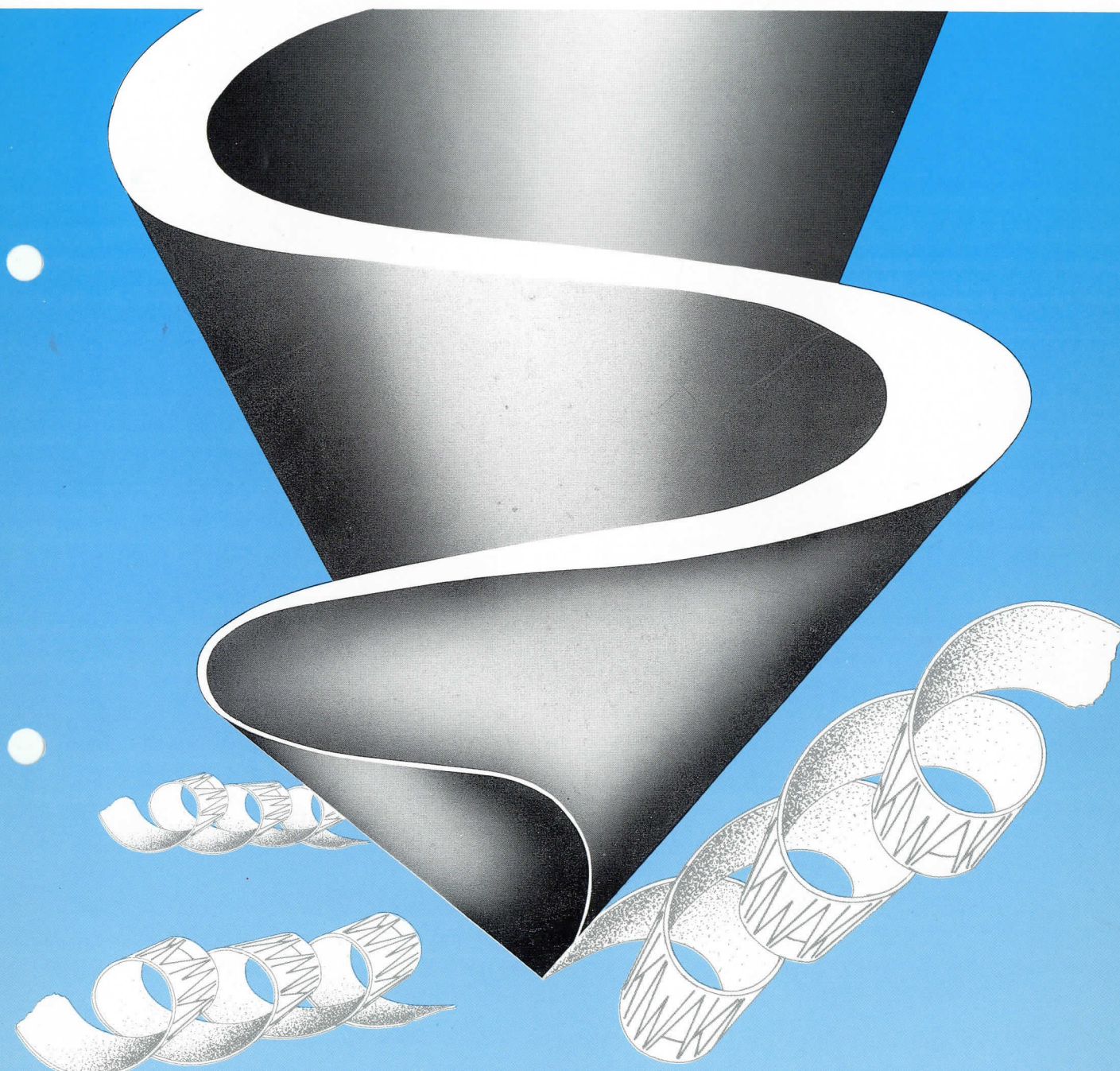
●製造元

株式会社 紀和鉄工所

本社工場：〒634 奈良県橿原市出合町232
TEL (07442) 2-3136代 FAX (07442) 4-3112
名張工場：〒518-04 三重県名張市蔵持町原出522-51
TEL (05956) 4-4758 FAX (05956) 4-3161

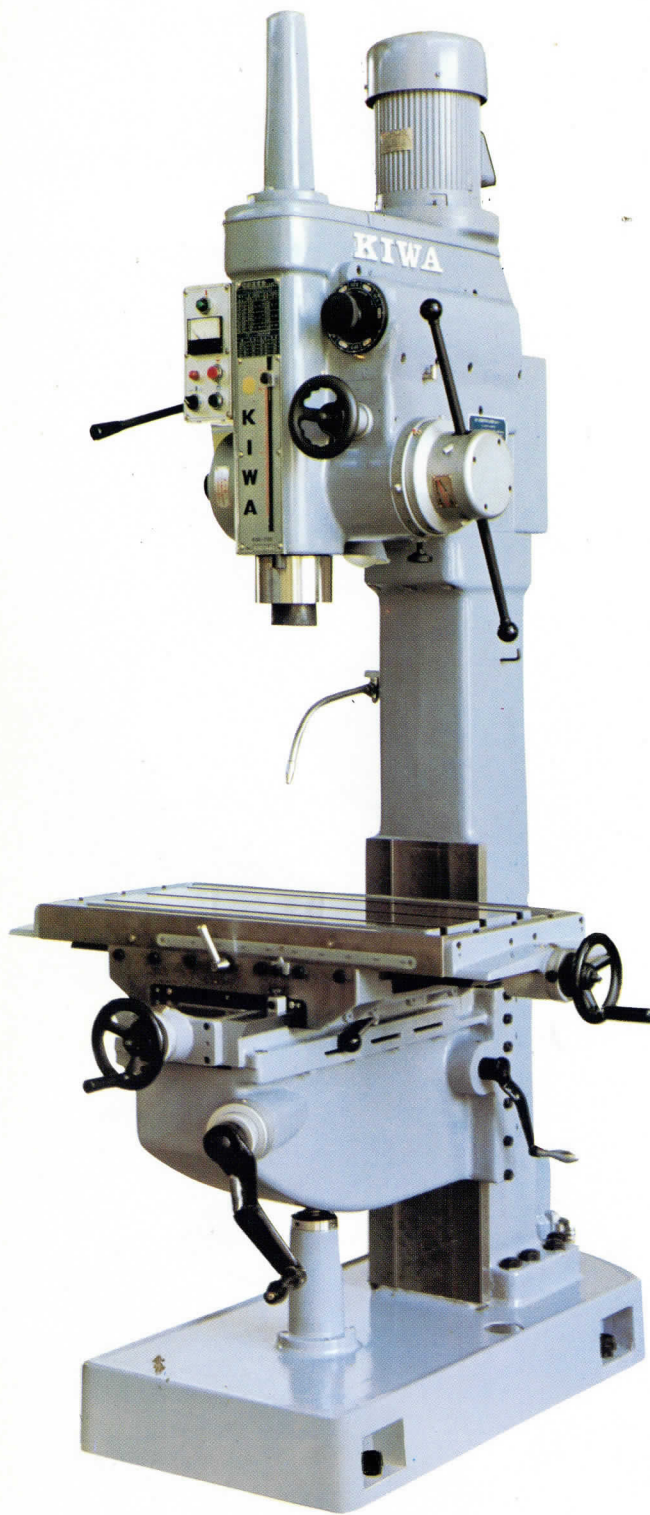
KIWA

直立ボール盤

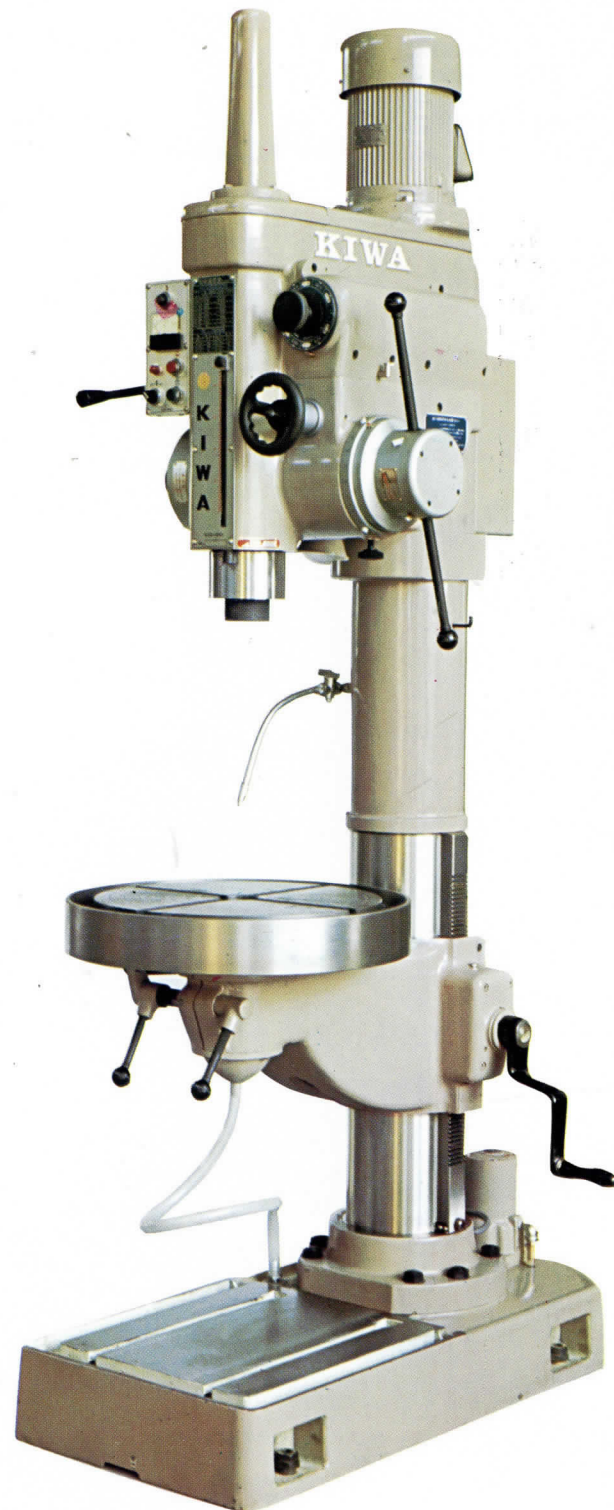


株式会社 紀和鉄工所

KUD-700
■スライドテーブル方式



KUD-650
■重切削強力型



KUD-550FP
■実用切削油型



KUD-550FS
■実用普通型



すべての機能を備えた直立ボール盤

■スライドテーブル方式 (700)

角テーブルはねじ送りで前後左右に移動します。

■ハンドルの目盛カラー機能 (700)

前後左右のハンドルは正確な位置決めを行う為目盛カラーがついております。

■角型コラム (700)

コラムは角型で剛性を高め且つテーブルの昇降も平型擡動面により横振れがありません。

■逆転自動切換装置 (550 F S ・ 550 F P ・ 650 ・ 700)

弊社独特の装置です。ドッグをセットすることにより一定の深さに達した時スピンドルが自動的に逆転します。

■切削注油装置 (550 F P ・ 650 ・ 700)

タンクは本機ベース自体で別タンクは不要です。ポンプは本機コラム後部に設置してます。

■送りの過負荷安全装置 (全機種)

調節の容易なクラッチ機構による過負荷安全装置をそなえております。

■任意逆転切換装置 (全機種)

送り操作ハンドルを操作することにより任意にスピンドルが逆転します。