

センタ穴研削盤

Center Hole Grinder

CHG SERIES

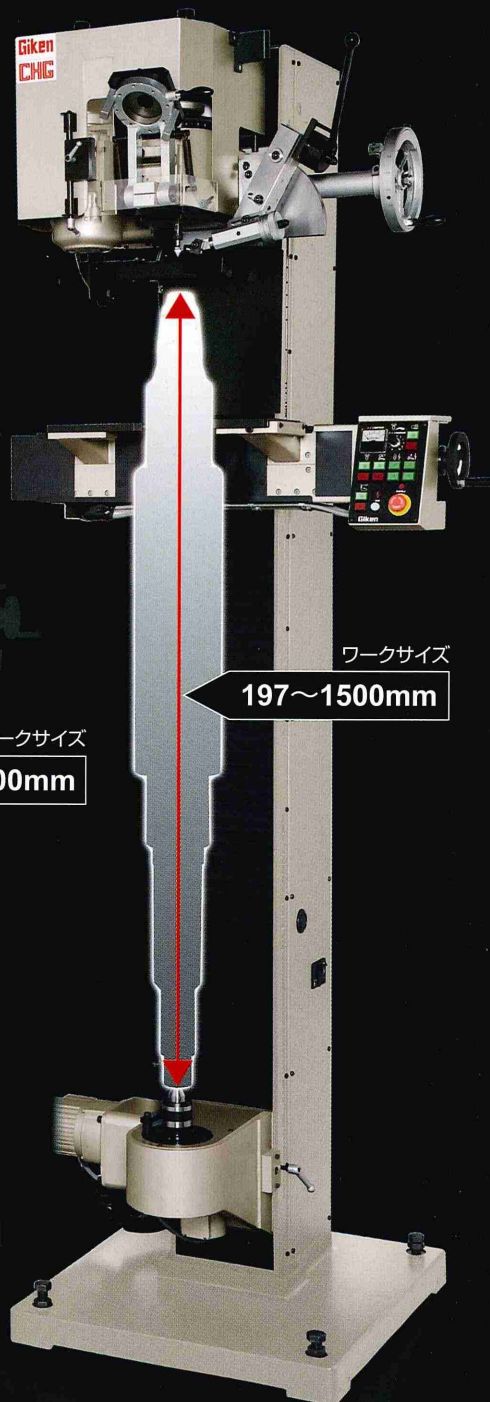
Giken

センタ穴研削盤 Center Hole Grinder

CHG SERIES

対象ワークに柔軟に対応できる4タイプをラインナップ。
さらにCHG1500Pは
大型ワーク向けのハイスペックとしました。

CHG1500P



ワークサイズ

197~1500mm

ワークサイズ

140~1200mm

CHG1200P

ワークサイズ

140~1000mm

CHG1000P

ワークサイズ

90~600mm

CHG600P

※写真はオプションを含んでいます。

高精度円筒研削加工の追求

より高精度な円筒研削加工をサポート

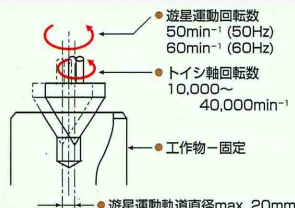
センタ穴の真円度向上を第一に考えました

センタとセンタ穴の組合せを基準とする精密加工では、センタ穴は真円でなければなりません。
センタ穴が真円度ではない場合、工作物の中心位置が、その回転によって絶えず変動してしまい精密加工はできません。

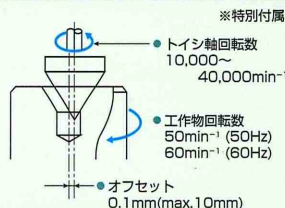
特長

- トイシ軸の無段変速装置 (max.40,000min⁻¹) を標準装備しました。
- トイシの成形角度の範囲を 0°~180°と大幅に拡大。
- ドレッシング装置はレバー式で、操作は簡単、スピーディーです。
- トイシ軸を高精度に遊星運動させ、工作物は回転させずに研削するので、外周保持部の捨て研の手間が省けます。

プランジ研削<工作物固定>

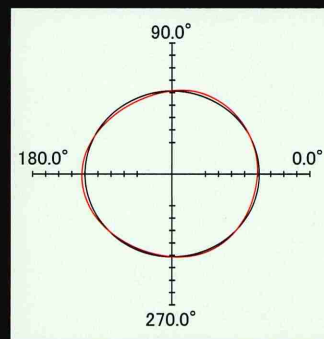


プランジ研削<工作物回転>



当社テストピース測定値 ▶

- 真円度 0.5 μm (半径)
- 倍率 5000倍
- フィルター 2CRPC75
- 測定器 RA-2200AH



◀ 三点支持型バイス

工作物のセッティングは、超硬チップ付三点支持型バイスのハンドル操作のみで、手早く、正確にセルフセンタリングができます。

◀ 操作盤

シンプルな操作方法で、なたでも簡単に作業できます。

標準付属品

項目	数量	備考
トイシ頭遊星運動装置 (50/60min ⁻¹ , 50/60Hz)	1式	本体に取付け
トイシ軸無段変速装置 10,000~40,000min ⁻¹ インバータ制御	1式	本体に取付け
トイシ軸用コレットチャック (φ6mm軸用)	1式	本体に取付け
φ6mm軸付きトイシ (φ13-3個、φ32-1個、φ50-1個)	5個	
ドレッシング用ダイヤモンドツール (1/4ct, φ8×30mm)	1個	本体に取付け
精密ショートセンタ (超硬チップ付) MT4	1個	本体に取付け
必要工具 (工具箱付)	1式	
受け皿 (アジャストボルトとナット付)	1式	

特別付属品

項目	備考
精密大径センタ (超硬チップ付) MT4	センタ穴直径φ30~φ50mmに使用
精密ロングセンタ (超硬チップ付) MT4	600P: 工作物の長さ90mm以下に使用 1000P/1200P: 工作物の長さ140mm以下に使用 1500P: 工作物の長さ197mm以下に使用
作業灯	白熱灯100W、AC100V
スクロールチャック台	#3三ツ爪スクロールチャック付
吸塵装置 (吸塵口、ホース付) 別置形	0.4kW
トイシ頭上下早送り装置	上昇・下降の押しボタンスイッチで操作
工作物回転装置付主軸台 (50/60min ⁻¹ , 50/60Hz)	工作物を回転させる場合に使用 (特別付属品の回し金が必要になります。)
工作物主軸台上下早送り	上下・下降の押しボタンスイッチで操作
回し金	φ3~φ200mmまで各種
指定色	
転倒防止金具 ※1 ※2	L板及びアンカー

※1 床への穴あけはお客様にてお願いいたします。

※2 1500Pの場合は必須となります。

- ① スクロールチャック台
- ② 作業灯
- ③ 各種回し金
- ④ 各種センタ
- ⑤ 各種砥石



本体仕様

項目	単位	CHG600P	CHG1000P	CHG1200P	CHG1500P
研削できるセンタ穴の直径	mm	min.φ4.25 (JISセンタ穴の呼びで2) ~ max.φ70			
研削できるセンタ穴の角度 ※1	°	45~120			
工作物の長さ ※2	mm	90~600	140~1000	140~1200	197~1500
工作物の直径 ※3	mm	φ3~φ150			φ3~φ200
工作物の質量	kg	max.50			max.200
トイシの寸法	mm	φ6軸付砥石、max.φ50			
遊星運動の軌道直径	mm	max.φ20			
トイシ頭の切込ハンドル送り	mm	1回転2、1目盛0.01			
トイシ頭の上下移動量	mm	max.608	max.805		max.790
バイスユニットの上下移動量	mm	max.608	max.805		max.790
工作物台の上下移動量	mm	max.608	max.805		max.620
トイシ軸の回転数	min ⁻¹	10000~40000			
遊星運動の回転数	min ⁻¹	50 (50Hz)、60 (60Hz)			
工作物の回転数 ※4	min ⁻¹	50 (50Hz)、60 (60Hz)			
トイシ頭の早送り速度 ※4	mm/min	300 (50Hz)、360 (60Hz)			
トイシ軸用電動機	kW	0.4 (2P)			
遊星運動用電動機	kW	0.09 (4P)			
工作物回転用電動機 ※4	kW	0.09 (4P)			
吸塵用電動機 ※4	kW	0.4 (2P)			
トイシ頭早送り用電動機 ※4	kW	0.1 (2P)			
所要電力	kVA	2			
機械外形寸法 (間口×奥行×高さ)	mm	900×600×1,752	900×650×2,001	900×650×2,221	1,008×700×2,533
正味機械質量	kg	380	410	470	750

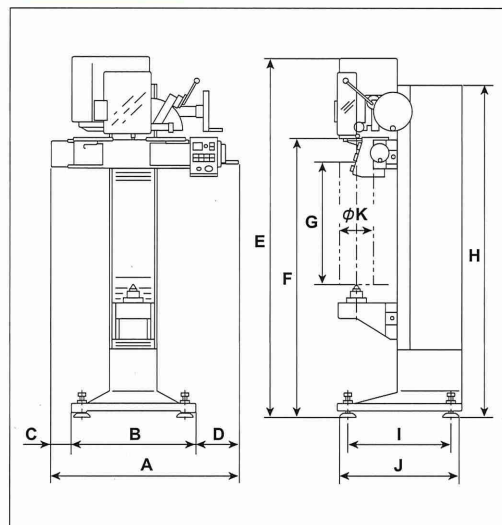
※1 ドレッシング装置の旋回角度は0~90°です。

※2 長さ140mm以下の工作物の場合は、特別付属品の精密ロングセンタをご使用ください。(600Pは90mm以下、1500Pは197mm以下)

※3 工作物の直径φ150mmは、セルフセンタリング型バイスのクランプ可能径です。(1500Pはφ200mm)
バイスユニットと干渉しない位置での工作物の直径は、max.φ396mmです。(1500Pはφ448mm)

※4 特別付属装置です。

外形図



機種	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
CHG600P	900	600	96	204	max.1,752 min. 1,144	max.1,360 min. 752	600	1,623	500	600	150
CHG1000P	900	600	96	204	max.2,001 min. 1,196	max.1,585 min. 780	1,000	1,873	550	650	150
CHG1200P	900	600	96	204	max.2,221 min. 1,416	max.1,805 min. 1,000	1,200	2,093	550	650	150
CHG1500P	1,008	650	130	228	max.2,533 min. 1,728	max.2,107 min. 1,302	1,500	2,438	600	700	200

技研株式会社

本 社 〒242-0029 神奈川県大和市上草柳486

TEL :046-200-1275

FAX :046-263-5662

綾瀬工場 〒252-1121 神奈川県綾瀬市小園1069-1

TEL :0467-71-1260

FAX :0467-78-6921

<http://www.gikenn.co.jp>

E-mail:info@gikenn.co.jp

●当社製品が「外国為替及び外国貿易管理法」の規定による戦略物資に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは持ち出す際に日本国政府の許可または承認が必要となります。

●改良等により予告なく製品の仕様その他を変更することがあります。