

Worldwide at your service

DMG MORI Deutschland Riedwiesenstraße 19, 71229 Leonberg, Germany Tel.: +49-7152-9090-0 Fax: +49-7152-9090-2000	DMG MORI Chongqing 12F Room C2, Tower B, Langgao Kaiyue Office Building, NO.2 Nanping West Road, Nan'an District, Chongqing 400060, China Tel.: +86-23-6295-6876 Fax: +86-23-6295-6903	DMG MORI Tianjin Room 17B, Ping An Mansion, No.59 Ma Chang Road, Hexi District, Tianjin 300203, China Tel.: +86-22-5819-8188 Fax: +86-22-5819-8189	DMG MORI SEIKI South East Asia Pte. Ltd. DMG MORI Singapore 3 Tuas Link 1, Singapore 638584 Tel.: +65-6660-6688 Fax: +65-6660-6699
DMG MORI Europe Sulzer-Allee 70 CH-8404 Winterthur, Switzerland Tel.: +41-58-611-5000 Fax: +41-58-611-5001	DMG MORI Dalian Room 2603 Tian An Tower, No.88 Zhongshan Road, Zhongshan District, Dalian 116001, China Tel.: +86-411-8271-8611 Fax: +86-411-8272-6562	DMG MORI Xi'an 1 st Floor Xi'an BeiDouXing Numeral Building, Keji Balu, High-Tech Region, Xi'an 710077, China Tel.: +86-029-8833-5706 Fax: +86-029-8833-5705	DMG MORI Vietnam Hanoi: Room 1704, 17 th Floor, Thang Long Building 98A Nguy Nhu Kon Tum street, Thanh Xuan District, Hanoi, Vietnam Tel.: +84-43-7665-924 Fax: +84-43-7665-926
DMG MORI America 2400 Huntington Boulevard Hoffman Estates, Illinois 60192 Tel.: +1-847-593-5400 Fax: +1-847-593-5433	DMG MORI Guangdong 1 st Floor, Juhe Electron Hardware Plaza, Yi Long Rd, Changan, DongGuan, GuangDong 523852, China Tel.: +86-0769-8188-5988 Fax: +86-0769-8188-5981	DMG MORI India Bangalore: No.3/1, 3rd Main Road, K.I.A.D.B Peenya 1st Stage, Ward No.1, HMT, Bangalore - 560058, India Tel.: +91-80-4089-6500 Fax: +91-80-4113-1285	Ho Chi Minh City: 6 th floor, Mekong Tower 235 Cong Hoa st, ward 13, Tan Binh dist Ho Chi Minh city, Vietnam Tel.: +84-8-62-816-638 Fax: +84-8-62-816-639
DMG MORI Asia 3 Tuas Link 1, Singapore 638584 Tel.: +65-6660-6688 Fax: +65-6660-6699	DMG MORI Guangzhou Rm.09-10, 28F, Goldlion Digital Network Center, 138 Tiyu Road East, Tianhe District, Guangzhou, P.R.C. 510620, China Tel.: +86-20-8752-0660 Fax: +86-20-8752-0655	Pune: Unit No.206, 2nd Floor · CTS/Survey No.5, Regent Plaza · Behind Symantec Software Baner Pashan Link Road Pune 411 045 · Maharashtra · India Tel.: +91-20-32318097	DMG MORI Australia Melbourne: 6/6 Garden Road Clayton VIC 3168, Australia Tel.: +61-3-8545-0900 Fax: +61-3-9561-4999
	DMG MORI Qingdao Room 906, Zhaoyin Building, No.36 Hongkong Middle Road, Qingdao City, Shandong 266071, China Tel.: +86-532-8667-8700 Fax: +86-532-8667-8701	Ahmedabad: 310, Safal Prelude, Off Corporate Road, Prahaladnagar, Ahmedabad - 380015, India Tel.: +91-79-40-32-27-64 Fax: +91-79-40-32-27-65	Sydney: 6/287 Victoria Road Rydalmere NSW 2116, Australia Tel.: +61-2-8844-9700 Fax: +61-2-9638-6111
	DMG MORI Shenyang Block A No.18 Feiyun Rd Hunnan New District Shenyang 110168, China Tel.: +86-024-2382-6999 Fax: +86-024-2382-6191	New Delhi: 502, 5th Floor · Plot No.D-9, Gopal Heights, Netaji Subhash Place, Pitampura, Delhi 110 034, India Tel.: +91-11-46469600 Fax: +91-11-46469615	DMG MORI Japan DMG MORI SEIKI CO., LTD. 2-35-16 Meieki, Nakamura-ku, Nagoya City, Aichi 450-0002, Japan Tel.: +81-52-587-1811 Fax: +81-52-587-1818
	DMG MORI Shenzhen Room1710, West Wing, Great China International Exchange Square, Fuhua Road, Futian District, Shenzhen 518048, China Tel.: +86-755-8359-1997 Fax: +86-755-8359-1375	DMG MORI Taiwan No.12-3, Industrial 33 Road Industrial Park, Taichung City 40768 Taiwan, R.O.C. Tel.: +886-4-2355-6490 Fax: +886-4-2355-6505	DMG MORI Thailand 40 Moo 4 Rojana Industrial Park 2, Rojana Road, Tambol U-Thai, Amphur U-Thai, Ayutthaya 13210 Tel.: +66-35-746720 Fax: +66-35-746731
	DMG MORI Suzhou Room 601, Gold River International Center, No.88 Shishan Road, New District, Suzhou 215011, China Tel.: +86-512-6818-7180 Fax: +86-512-6818-7909	DMG MORI Korea #110, Kofomo Techno Center II, 3 Na 505-3 Ho Sihwa Industrial Complex, 1289-5 Jeongwang-dong KR-429-932 Siheung-si, Korea Tel.: +82-31-488-0500 Fax: +82-31-488-0567	DMG MORI Indonesia Jl. Danau Sunter Selatan Blok O3 No. 41-42, Kel. Sunter Jaya, Tg. Priok, Jakarta Utara 14350, Indonesia Tel.: +62-21-2956-1991 Fax: +62-21-2956-1992
		DMG MORI Malaysia No.19, Jalan Pendidik U1/31, Seksyen U1 Hicom-Glenmarli Industrial Park 40150 Shah Alam Selangor Darul Ehsan, Malaysia Tel.: +60-3-5569-5282 Fax: +60-3-5569-5286	

DMG 森精機株式会社
名古屋本社
奈良事業所
奈良第一工場
奈良第二工場
伊賀事業所
千葉事業所
DMG 森精機セールスアンドサービス株式会社
info@dmgmori.com, www.dmgmori.com

☐ 名古屋市中村区名駅 2 丁目 35-16 (〒450-0002) Tel.: (052) 587-1811
☐ 奈良県大和郡山市井戸野町 362 (〒639-1183) Tel.: (0743) 53-1121
☐ 奈良県大和郡山市北郡山町 106 (〒639-1160) Tel.: (0743) 53-1125
☐ 三重県伊賀市御代 201 (〒519-1414) Tel.: (0595) 45-4151
☐ 千葉県船橋市鈴身町 488-19 (〒274-0052) Tel.: (047) 410-8800
☐ 名古屋市中村区名駅 2 丁目 35-16 (〒450-0002) Tel.: (052) 587-1862

DMG MORI



最高の加工精度と生産性を実現
ツールプリセット

プリセッタ
焼きばめ装置
バランス測定装置
検査 / 測定装置
周辺機器
サービス

DMG MORI Microset
あらゆる要件を満たす
完璧な計測装置



DMG MORI Microset

最高の加工精度と生産性を 実現するツールプリセッタ

ツールプリセッタ、焼きばめ、バランス測定、検査・測定など、DMG MORI Microset はあらゆる工具サイズや周辺環境に最適なソリューションを提供します。ワークの品質・精度の向上に、当社のノウハウと豊富な製品をご活用ください。

製品ラインアップ

あらゆる要件を満たす 最適なソリューション

最高の生産性を実現するカスタムソリューション –
最適な製品の種類からトレーニング、保守・サポートを含む
サービスまで網羅しています。

ツールプリセッタ



汎用ソリューション: UNO



プレミアムソリューション: VIO

焼きばめ / バランス測定



Power Clamp



VIO tool dynamic



Equator 300

検査 / 測定

周辺機器



アダプタ / 主軸

サービス



保守・サポート、トレーニング、
24 時間年中無休のサービスホットライン

UNO シリーズ – 高度な機能を取り入れた
エントリーモデル



ツールプリセッタ

NEW // UNO – 手動操作から全自動まで 3 種類の仕様を選択可能

ツールプリセッタ UNO は最大径 400 mm および最大長さ 400 mm (オプションで 700 mm) の工具を高精度に測定可能です。この性能は、熱安定性に優れた設計、高品質な測定システムおよびソフトウェアによって支えられています。



UNO 20|40

- + 直感的に使用できる操作性と制御システム
- + 旋削、ミーリング、穴あけ工具など多様な工具に対応可能な測定機能
- + SK50 / HSK 主軸、VDI、Capto および他のアダプタにも対応可能

UNO 20|40 autofocus

手動測定仕様に豊富な機能を追加

- + 刃先の自動焦点合わせおよび測定
- + 多刃工具の測定に最適
- + 自動焦点合わせ機能付き SK50 主軸
- + 手動での操作も可能



UNO 20|70 automatic drive

UNO autofocus に豊富な機能を追加

- + 刃先への自動位置決めおよび自動焦点合わせによる測定
- + 複雑形状の工具でも自動測定が可能
- + 測定に特別な専門知識は不要

特長

- + 人間工学に基づいた最新のデザイン
- + FEM 解析で最適化され、熱変位に強い鋳鉄構造
- + モジュールコンセプトによりユニット別の設計が可能
- + スナップゲージ方式の測定で最大径 100 mm の工具の振れ測定に対応
- + 18.5 型モニタ / 22 型タッチ式モニタ*を採用 (16:9 サイズ、45 倍拡大機能付き)
*autofocus、automatic drive の場合
- + 刃先の目視確認用ライト

オプション

- + 23 型タッチ式モニタ
- + 空圧式主軸割出し機能 (4 × 90°)
- + 空圧式主軸ブレーキ
- + 旋削バイトの高さ調整用の第 2 カメラ
- + タッチ & リリース操作機能
- + 使いやすいシステムキャビネット
- + アダプタ / 工具保管棚
- + 高品質アダプタ
- + 感熱式ラベルプリンタ
- + RFID チップシステムによる工具識別
- + ポストプロセッサを介したデータ転送

UNO シリーズ - 新機能

UNO autofocus と UNO automatic drive - 最高の効率性と精度を実現

UNO シリーズに自動焦点合わせ機能と自動測定機能を組み合わせることで、工具測定における最高の効率性を実現します。また、お客様の要件に合わせて最適な仕様を選択できます。



autofocus

刃先に自動的に焦点を合わせます。モータ駆動主軸、便利なシステムキャビネットと 22 型タッチ式モニタを標準装備しています。



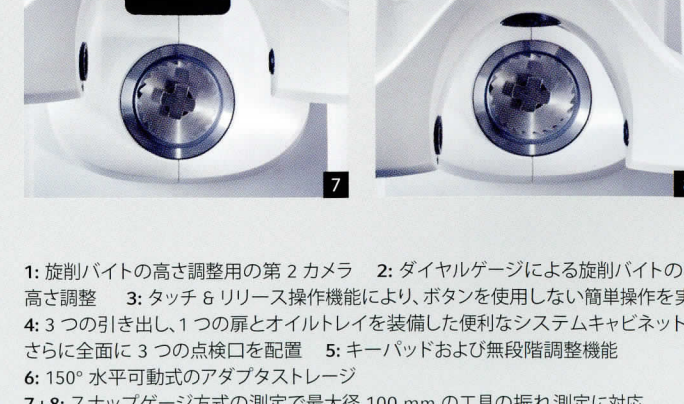
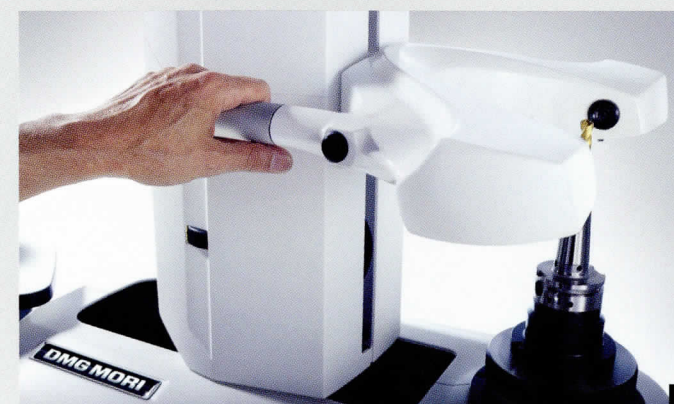
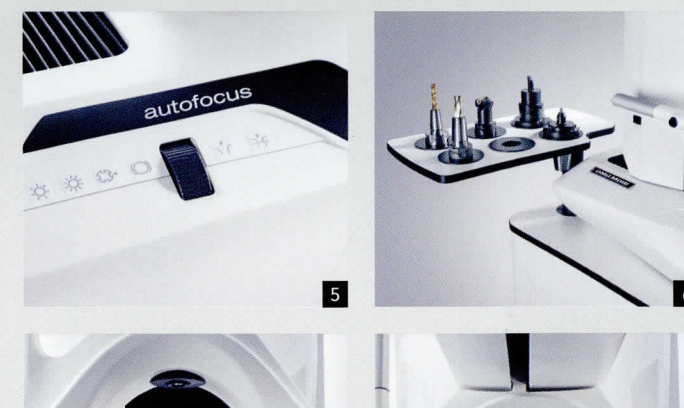
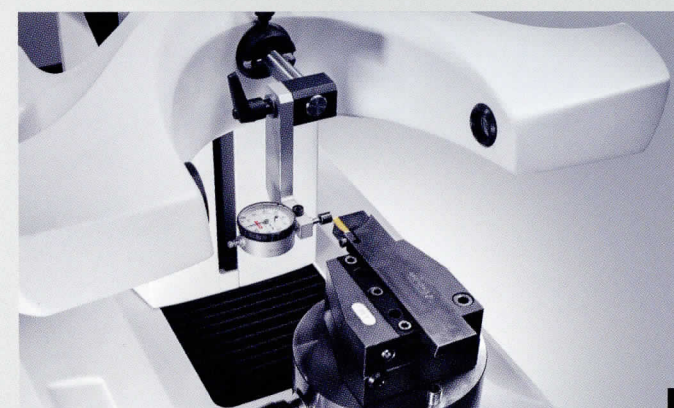
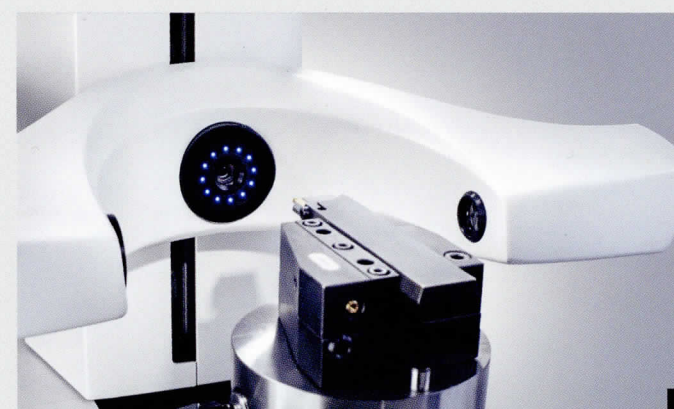
automatic drive

オペレーターの操作に依存しない自動測定を実現しました。(CNC 制御、3 軸) 便利なシステムキャビネットと 22 型タッチ式モニタを標準装備しています。

UNO シリーズ - 装備および機能

オペレーター視点の卓越した利便性と機能

精度、速度、信頼性に加えて、UNO シリーズは多くの装備と機能を最大限に活用できます。人間工学に基づく最新デザインを採用し、ツールプリセッタにおける新基準を打ち立てます。



1: 旋削バイトの高さ調整用の第 2 カメラ 2: ダイアルゲージによる旋削バイトの高さ調整 3: タッチ & リリース操作機能により、ボタンを使用しない簡単操作を実現 4: 3 つの引き出し、1 つの扉とオイルトレイを装備した便利なシステムキャビネット。さらに全面に 3 つの点検口を配置 5: キーボードおよび無段階調整機能 6: 150° 水平可動式のアダプタストレージ 7+8: スナップゲージ方式の測定で最大径 100 mm の工具の振れ測定に対応

ツールプリセッタ

VIO - 揺るぎない信頼性と柔軟性

VIO シリーズはあらゆる工具の測定に対応しています。手動操作コンセプトを採用した仕様は高品質の部品により構成されており、直感的な操作と素早い測定を可能にしています。また、VIO は X / Z 軸の大きな移動量に加え、優れた画像処理能力を備えています。

VIO シリーズ - プレミアムソリューション

- + 最大工具径 1,000 mm、最大工具長さ 1,000 mm
- + 手動測定から全自動測定まで対応
- + FEM 解析で最適化され、熱変位に強い铸铁構造



VIO

手動操作

- + 柔軟に操作可能な制御装置
- + 高品質な部品
- + 高性能な Microvision ソフトウェア



VIO linear

全自動測定 (手動オプションあり)

- + 直感的な入力で、全自動測定サイクルを実行可能
- + 耐摩耗性に優れた保守不要のリニアドライブ
- + 柔軟に操作可能な制御装置

linear **II DRIVE**

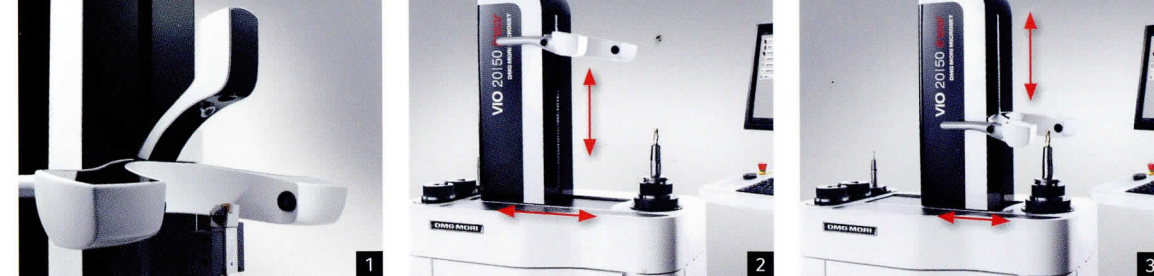


VIO linear toolshrink

高精度の焼きばめと測定を一体化

- + 最小限の所要床面積
- + 最適な焼きばめを実現
- + 高速かつ正確な軸の位置決め
- + 焼きばめパラメータの自動監視

linear **II DRIVE**



1: 旋削バイトの高さ調整用の第2カメラ (オプション)
 2 + 3: 最新のリニアドライブによる全自動の軸駆動

ツールプリセッタ

VIO linear – 最高の精度と速度を実現する プレミアムソリューション

VIO linear は全自動測定サイクルにより、生産工程の信頼性を最大限に高めています。
 この包括的なコンセプトは、既存の工程を含む全ての生産工程への統合が可能です。

世界をリードする優れた機能:

全自動測定サイクル

最高の操作性

高品質な構成部品

Heidenhain、Bosch Rexroth 製

高速リニアドライブ

高精度の位置決め

操作パネル

柔軟性に優れ、使いやすい

高性能ソフトウェア

Microvision



最高の安定性と精度

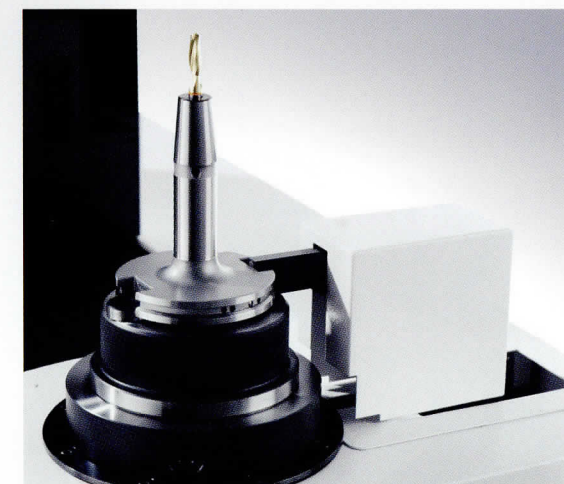
FEM 解析で最適化された熱変位に強い鋳鉄構造の VIO linear シリーズは、
 正確な測定結果と長寿命を実現します。さらに、耐摩耗性と動的性能に優れた
 リニアドライブの採用によって長期にわたる高精度が実現されています。
 平行に配置されたドライブシステムとガイドシステムが理想的な力配分を実現し、
 $\pm 2 \mu\text{m}$ の繰り返し精度を可能にしています。

特長

- + 最大負荷時でも変形が非常に少ない
- + FEM 解析で最適化された熱変位に強い鋳鉄構造
- + 最大工具質量 160 kg

RFID チップシステム

- + お客様毎のデータストレージ
- + データの検索と保管を一体化した計測工程を実現
- + 全ての RFID システムとの統合
- + 全ての工具ホルダにおいて、自動または手動で
読み込み / 書き込みヘッドを位置決め可能



読み取り / 書き込みヘッドの自動位置決め

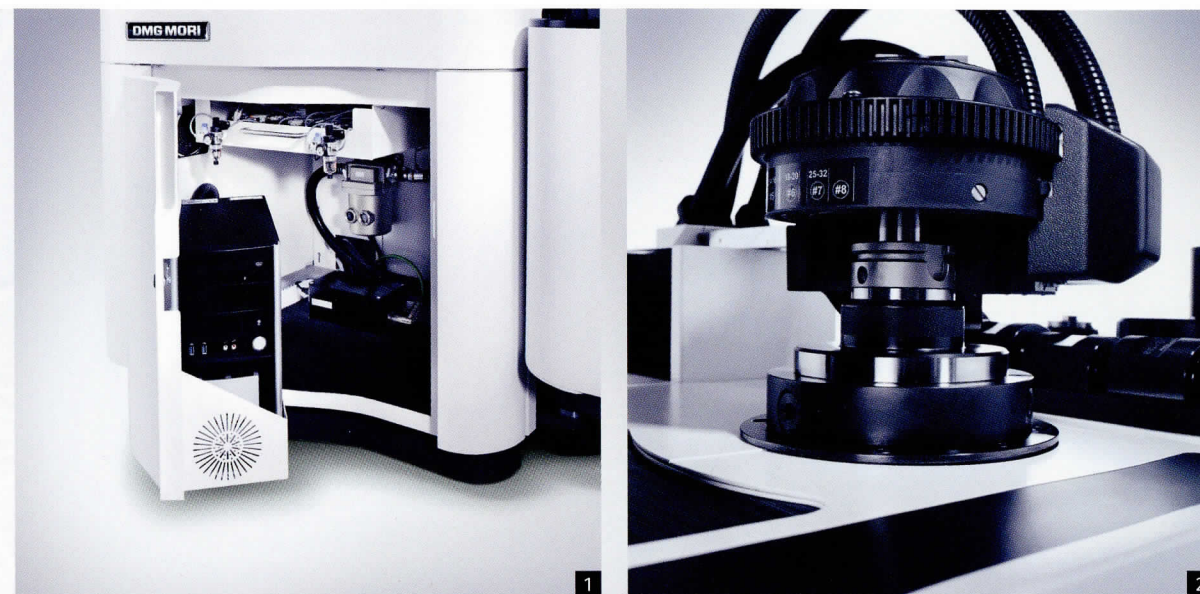


読み取り / 書き込みヘッドの手動位置決め

ツールプリセッタ

VIO *linear* toolshrink – 工具の測定と焼きばめを一体化

VIO *linear* toolshrink は、全ての予備工具および多軸機械と連動することが可能です。一体型焼きばめユニットにより段取り時間を短縮し、工具の焼きばめと測定を 1 工程で行うことができます。さらに、リニアドライブによって焼きばめと測定の際の位置決めを非常に高速かつ高精度に行うことができます。VIO *linear* toolshrink は、最新の焼きばめ技術によって、生産工程の高い信頼性を実現します。



1: 全ての構成要素へ容易に接近可能
2: 最適化された工程 - 焼きばめと測定を 1 工程で実現

特長

- + 操作性を向上した新設計
- + どのメーカーのホルダでも最適な焼きばめを実現
- + リニアドライブによる高速かつ正確な軸位置決め
- + 誘導加熱ユニットの保護
- + 分かりやすい表示により、焼きばめ・測定用の付属品選択が容易
- + 省エネルギー: 集塵排出システムとクーラントユニットの自動起動および停止
- + 焼きばめパラメータの自動監視
- + パラメータの自動調整

仕様

- + 最大工具長さ: 700 mm
- + 焼きばめチャック温度: 最高 350 °C
- + 加熱時間: 約 4 秒
- + 工具: 超硬合金および高速度鋼、 ϕ 3–32 mm
- + 焼きばめの誘導加熱出力: 13 / 20 kVA
- + 冷却時間: 30–90 秒

最高の精度を実現する 焼きばめと測定

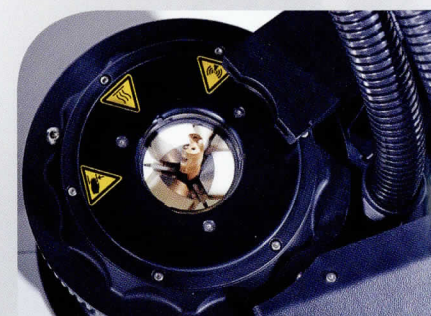
正確に焼きばめされた工具は自動車産業や工具製造業など、あらゆる業種の生産工程で利益をもたらします。VIO *linear* toolshrink は加工精度を向上する独自のソリューションを提供します。

製品メリット

- + 振れ精度の向上とアンバランスの減少
- + 予備工具での量産加工に最適
- + 全自動コイルを標準装備
- + 長さ方向にも正確な焼きばめが可能 (精度 10 μ m 以下)



linear **II DRIVE**



全自動誘導加熱ユニットを 標準装備

- + 直径をモータで調整可能 - 1 工程で複数の直径に対応可能
- + 高品質な測定システムを搭載し、高精度な位置決めを実現する電動誘導軸

あらゆるニーズに対応する アダプタと主軸

高品質のアダプタと主軸は、精密なツールプリセッタにとって重要な要素です。必要とされる効果が素早く容易に得られるように、広範な製品を用意しています。個々の要件と用途に応じたコンサルティングサービスも利用いただけます。

アダプタ // 例



1: HSK 63 アダプタ (一体型クランプ)
 2: VDI 40 アダプタ (手動クランプ)
 3: Capto アダプタ
 (手動クランプシステム内蔵)

標準的な工具ホルダからお客様がお持ちの特殊工具のホルダまで、あらゆるホルダに対応できるソリューションを取り揃えています。長年にわたり特殊工具の設計に携わってきた DMG MORI の実績と経験で、お客様のニーズにお応えします。

主軸 // 例



汎用クランプシステム
 1: ISS 汎用主軸
 2: アタッチメントホルダ
 (SK, HSK, Capto, VDI)
 3: トータルシステム

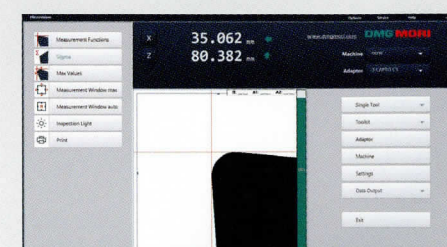
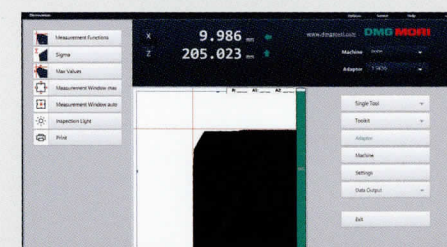
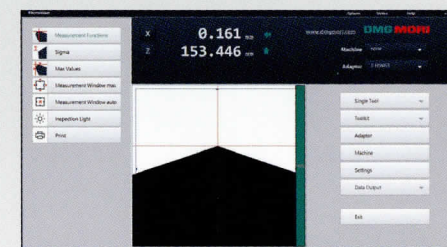
DMG MORI の汎用クランプシステムは、工具ホルダの形状に影響されることなく、工具を正確・確実にクランプすることができます。また、市販のあらゆる工具ホルダシステムに対応したアタッチメントホルダとしても利用可能です。

Microvision – 直感的な使いやすさ

Microvision ソフトウェアを使えば、誰でも素早く高精度に工具の測定・段取りを行うことができ、作業準備に要する時間を大幅に削減できます。最新の画像処理能力によって工具を素早く高精度に測定し、生産工程における最高の品質を提供します。また、最新の測定方法によって、複雑な形状の工具でも非常に短い時間で測定可能です。

特長

- + 直感的な操作による素早く高精度な測定
- + 高解像ウィンドウにより、らせん状の複雑な形状の工具でも高精度な測定値を入手可能
- + ユーザー管理とアクセス制御
- + 16:9 サイズの表示
- + 自動測定および自動輪郭判定機能を持つ十字照準の固定 / 移動
- + 全ての機器のソフトウェアで共通のデザイン
- + Windows 7 Professional または Ultimate



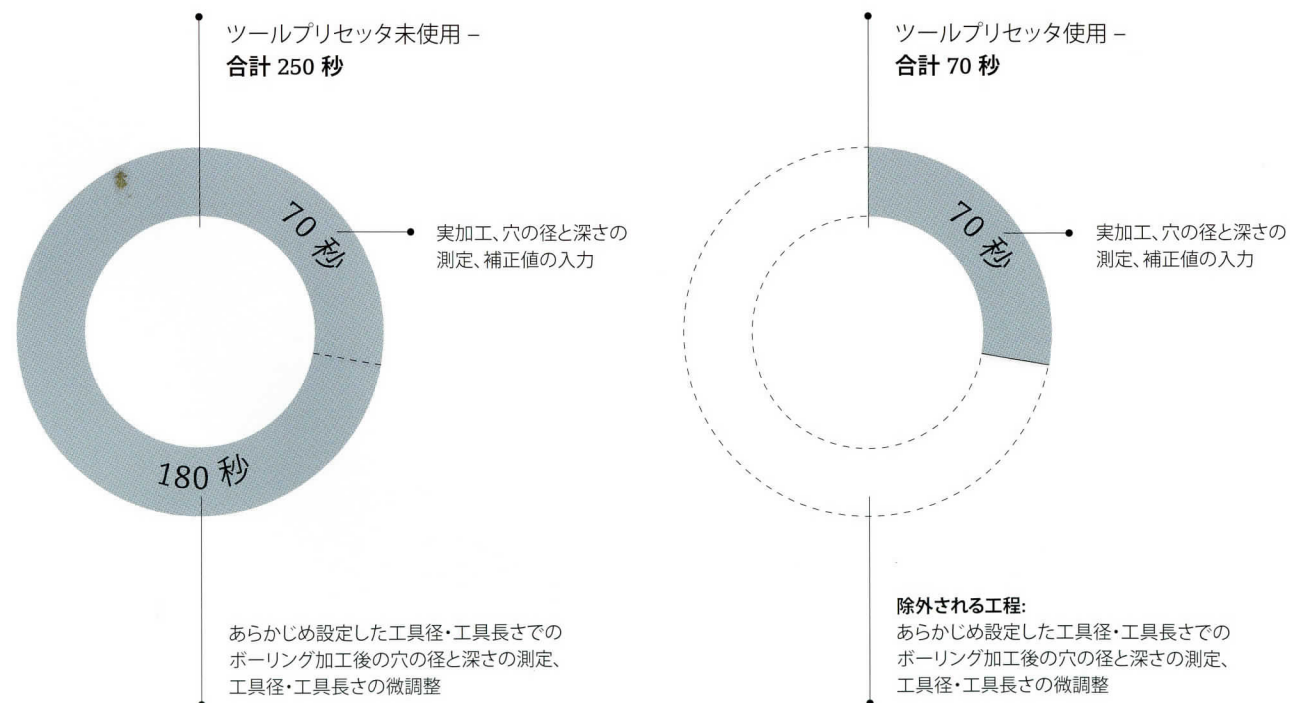
外付けツールプリセットのメリット

非生産時間と費用の削減、 ワーク品質の向上

DMG MORI の高効率なツールプリセットは加工段取り・加工工程を最適化することで、
工具寿命、面品位および生産工程全体の信頼性向上を実現します。

- + 不良品、工具コストの最小化
- + 非生産時間の最小化
- + 工具の長寿命化
- + 生産における信頼性を向上
- + 品質の一貫した製品

最大 70 % の時間短縮!



データ転送

ポストプロセッサ / イーサネット / USB

ポストプロセッサにより処理されたデータは、ネットワークまたは USB を介してそれぞれのデータ交換装置に転送されます。

双方向インタフェース

標準ソリューションやカスタムソリューションでも、あらゆるソフトウェア (工具管理、データベース、CAD / CAM) に双方向インタフェースを介して工具データを転送できます。

工具管理

最新のデータ形式 (XML など) が、CAD / CAM データのスムーズな転送を可能にします。



工作機械へのデータ転送 - 優れた工程信頼性を実現

ポストプロセッサおよび双方向インタフェース

DMG MORI のツールプリセットは、あらゆる制御装置との互換性を備えています*。測定した工具データは工作機械に素早く転送でき、SIEMENS、HEIDENHAIN、MAPPS などの各種制御システムへ USB メモリ、イーサネット、または RS232 を介して接続可能です。

*対応不可のシステムもございますので、ツールプリセット導入をご検討の際にはお客様のご使用いただいている制御装置についても弊社営業担当者へお伝えくださいますようお願いいたします。

焼きばめ装置 / バランス測定装置

ツールプリセッタの理想的な補完

ツールプリセッタを補完する製品として、高品質な焼きばめ装置とバランス測定装置を用意しています。Power Clamp と VIO tool *dynamic* は、革新的で優れた操作性と高品質を兼ね備えています。

Power Clamp – 焼きばめ装置

- + 穴あけ、荒・仕上げ加工のあらゆる用途で極めて正確に工具を焼きばめ可能
- + 超硬合金 / 高速度鋼工具 (ø 3 – 32 mm) を 1 分以内に確実に焼きばめ / 取外し可能
- + ボタン 1 つでスピーディに正確かつ効率的な工具交換が可能
- + 簡単な操作で優れた振れ精度を実現

装備と仕様

- + 標準コイルまたは革新的な次世代コイル
- + 3 つのステーション付き回転テーブル
- + 接触式冷却ユニットを内蔵
- + 出力: 13 kW
- + 接続: 3 相 × 400–480 V, 16 A
- + 工具: 超硬合金 / 高速度鋼 (ø 3 - 32 mm)

VIO tool *dynamic* – バランス測定装置

- + 大きな振動や負荷から工作機械を保護
- + 主軸と工具を長寿命化
- + ワークの面品位を向上
- + ダウンタイムのない安定した生産性を実現

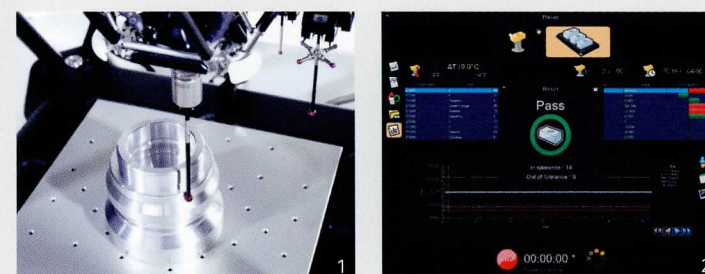
測定範囲

- + 最大工具長さ: 700 mm
- + 最大工具径: 380 / 425 mm



特長

- + 製造現場でワークの全数検査が可能
- + フレキシブルな (プログラミング可能な) 測定ゲージとして個別に使用可能
- + リマスタリング機能により温度変化を補正
- + 検査工程を記録し、アーカイブとして保存可能
- + 比較誤差は 4 µm 以下
- + レニショー製 SP25M 測定装置 (6 本のスタイラス自動交換装置を含む)
- + メンテナンスフリーの検査装置 (ハードウェアとソフトウェアを含む)
- + オートメーションとのインタフェースを用意 (オプション)



Equator 300 は、座標測定システムによって検査済みのマスタワークと完成ワークを比較検査します。平行運動によってバックラッシの無い優れた繰り返し精度と操作性を実現します。

1: スタイラス自動交換システムが、繰り返し精度を損なうことなくスタイラスの自動交換を実現

2: グラフィカルユーザーインターフェースによるシンプルな操作

検査 / 測定装置 – Equator 300

完璧なワーク検査を実現

高性能な検査 / 測定装置である Equator 300 は、製品別にプログラミングが可能で、X 軸 300 mm、Y 軸 300 mm、Z 軸 150 mm の範囲内でワークを検査できます。さらに、加工直後のワークでも温度制御された環境下で直ちに検査することができます。また、Equator システムによってお客様の製品の全数検査と検査記録表の提出も可能です。

Equator 300

Equator 300 では DIN EN ISO 1101 に基づいて以下の公差を検査することができます。

- 真直度公差
- 平面度公差
- 真円度公差
- 円筒度公差
- // 平行度公差*
- ⊥ 直角度公差*
- ∠ 傾斜度公差*
- ⊙ 位置度公差
- ◎ 同軸度公差、同心度公差
- ↗ 円周振れ公差
- ↗ 軸振れ公差

* 基準面に対して

サービス

製品のライフサイクル全体をサポート

高精度なツールプリセッタが、最高の効率性と加工品質の実現をサポートします。作業の最適化を図るための製造環境の分析もお客様の要望に応じて行っています。また、ツールプリセッタに関するご相談も受け付けています。そのほかにも、個別のファイナンスや操作説明、トレーニング、お客様の要望に応じたメンテナンス、サービスを用意しています。



コンサルティング

1: 作業工程や特殊な測定用途の分析、測定の実演、ファイナンスに関する相談

プリセッタ

2: 測定精度・形状確認、データ転送の設定、トレーニング (要望に応じて)

アフターサービス

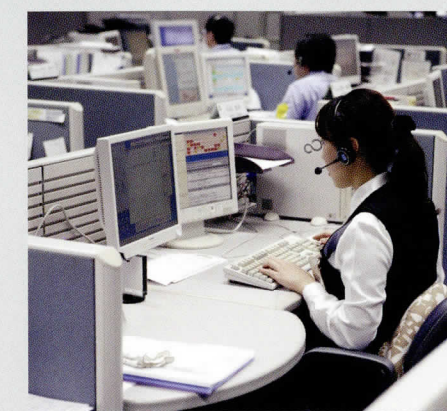
3: 現地サービス、スペアパーツ、メンテナンス、キャリブレーション、レーザキャリブレーション、形状測定

メンテナンスとサービス

ツールプリセッタを適切なメンテナンスによって最適な状態に維持することで、生産稼働率を高められるだけでなく、低コストで故障リスクを回避できます。

メリット

- + 最適なタイミングと費用でのメンテナンス計画
- + 修理費用の削減
- + 製品の長寿命化
- + ニーズに合わせた点検内容
- + 適切なスペアパーツの提供



- + 高い技術を持った専門家により、問題点を迅速に解決します。
- + お客様の情報・履歴を一括管理し、受付者が電話を取ると自動的にお客様情報が画面に表示され、迅速に対応できます。



24時間年中無休のサービスホットライン

24 時間いつでもお気軽にご相談ください。
当社のサービスエキスパートが 24 時間 365 日体制で対応します。
お困りの際には、サービスセンタまでお気軽にご連絡ください。

トレーニング

プリセッタの適切な操作に関するトレーニングで効率性を向上させることができます。当社施設でさまざまなトレーニングを用意しています。

メリット

- + プリセッタに関する実践的なトレーニング
- + お客様の要望に応じた柔軟な内容設定
- + 小グループでの学習しやすいトレーニング

修理サービス

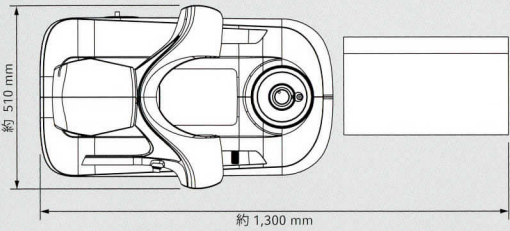
DMG MORI のサービスエンジニアが、メンテナンス・サービスや修理作業に迅速に対応します。

メリット

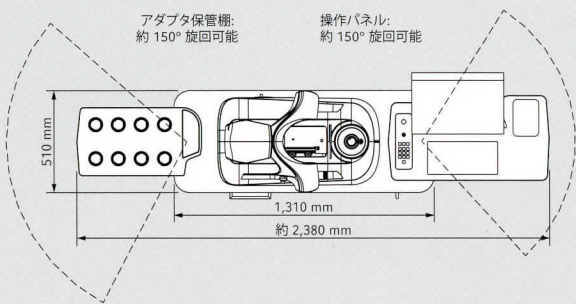
- + 迅速な対応
- + 最高品質の純正スペアパーツを提供 (旧モデルのものも含む)

姿図 / 機械仕様

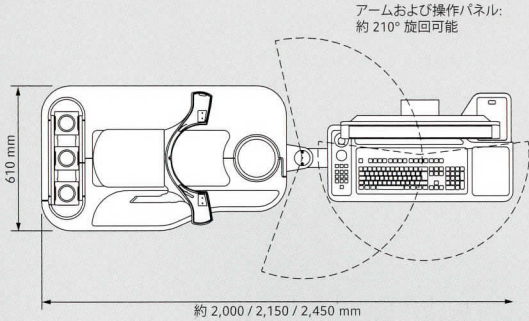
UNO (卓上型仕様) の姿図



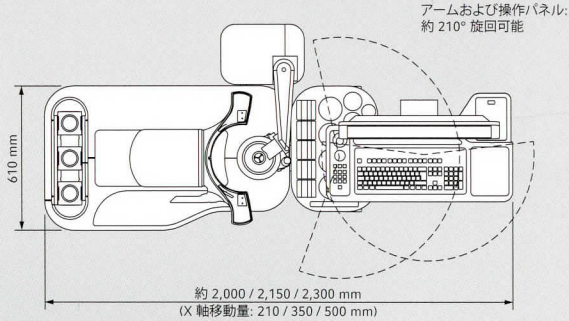
UNO (キャビネット仕様) の姿図



VIO, VIO linear の姿図



VIO linear toolshrink の姿図



		UNO	VIO	VIO linear	VIO linear toolshrink
測定範囲					
最大工具径	mm	400	420 / 700 / 1,000	420 / 700 / 1,000	420 / 700 / 1,000
最大工具径 (スナップゲージ方式による振れ測定の場合)	mm	100	100	100	100
最大工具長さ (Z 軸)	mm	400 / 700	500 / 700 / 1,000	500 / 700 / 1,000	500 / 700 / 1,000
最大工具長さ (焼きばめ)	mm	—	—	—	700
操作					
手動		●	●	●	●
自動焦点合わせ機能 (モータ駆動 C 軸)		○	○	—	—
全自動測定 (モータ駆動 X, Z, C 軸)		○	—	●	●
手動での微調整機能		●	●	—	—
モータ駆動での微調整機能		—	—	●	●
精度					
主軸端の振れ精度	μm	2	2	2	2
繰り返し精度	μm	±2	±2	±2	±2
主軸					
SK50 高精度主軸		●	●	●	—
ISS 汎用主軸		○	○	●	●
バキュームクランプ		○	●	—	—
機械式クランプ		○	○	●	●
主軸ブレーキ		○	●	●	●
旋削工具用 4 x 90° 割出し		○	○	●	●
旋削バイト高さ調整					
ダイヤルゲージ		○	—	—	—
カメラ		○	○	○	○
RFID チップシステム					
手動		○	○	○	○
自動		—	—	○	○
その他のオプション					
刃先用ライト / 工具刃先監視機能		●	●	●	●
システムキャビネット		○	●	●	●
アダプタ保管棚		○	○	○	○
ラベルプリンタ		○	○	○	○
18.5 型モニタ		●	—	—	—
22 型モニタ		○	●	—	—
23 型モニタ		○	○	●	●
27 型モニタ		—	○	○	○
タッチ式モニタ		○	●	●	●
タッチ & リリース操作機能		○	—	—	—
X / Z 軸毎のリリース / クランプ機能		○	—	—	—
リニアドライブ		—	—	●	●
マグネットボード		○	—	—	—
ソフトウェア					
利用可能なソフトウェア - 画像処理		Microvision	Microvision	Microvision	Microvision

● 標準 ○ オプション - 提供不可