



**GENOS** series

1サドルCNC旋盤

**GENOS L250H/L200H-M**

**GENOS L400H/L300H-M**





# 高い生産性を実現する豊富な仕様バリエーション

## お客様の生産性向上に貢献する多彩なラインナップ

### オークマの新しいグローバルCNC旋盤「GENOS LHシリーズ」

高品質と使いやすさを追求したシンプルな機械構造と、チャックワークから複雑形状のバーワークまで対応できる、豊富な仕様バリエーションを併せ持つコストパフォーマンスに優れた“シンプル複合機”。「GENOS LHシリーズ」は、お客様のあらゆるご要望にお応えできるマシンです。



## ■仕様展開

機種	主軸	最大加工長	複合加工機能 (M仕様)	特別仕様(○印 仕様選択可)		
				Y軸仕様	サブスピンドル仕様 (W軸仕様)	Y軸+W軸
<b>GENOS L250H</b>	A2-6 (7.5/5.5kW)	290/500	なし	—	—	—
<b>GENOS L200H-M</b>		225/380	あり	○	—	—
<b>GENOS L400H</b>	A2-8 (11/7.5kW)	500/1,100	なし	—	—	—
<b>GENOS L300H-M</b>		450/1,050	あり	○	○*	○*

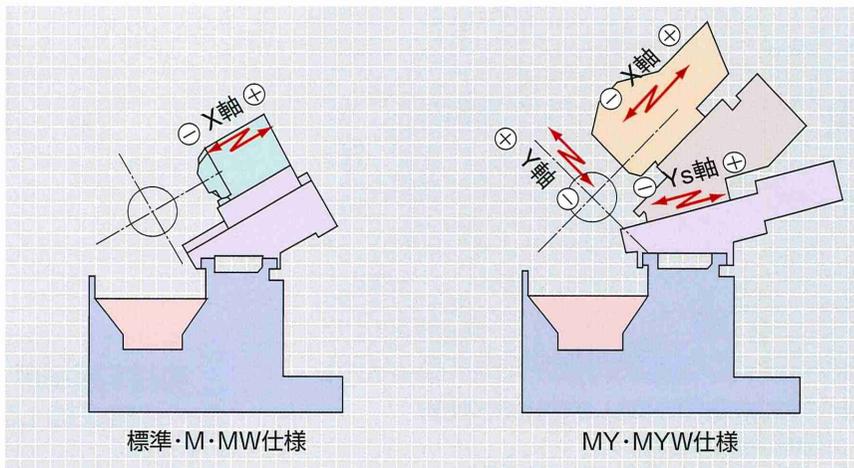
※:最大加工長150mmとなります

## ■Y軸仕様の基本構造

ダブルスライド方式による高精度・広範囲なY軸ストロークにより、多彩なミーリング加工に対応。ワンチャッキングでの完全工程集約を実現します。(MY・MYW仕様)

### ●ストローク

GENOS L200H-MY:  
80mm(+30~-50)  
GENOS L300H-MY・MYW:  
100mm(+50~-50)



## ■GENOS LHシリーズなら、このようなワークを加工できます

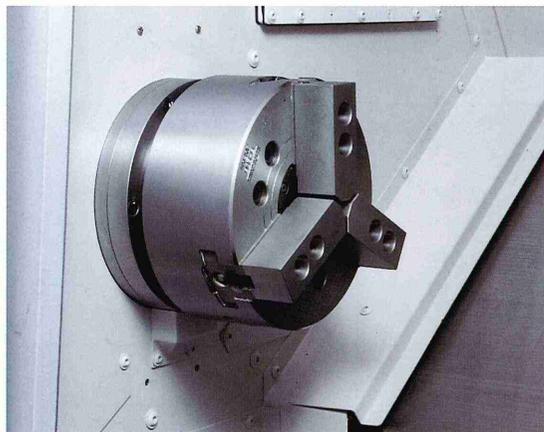




# 使いやすいシンプルな機械構造

## ■主軸

ギヤレスで振動・発熱を抑える高速・高剛性主軸です。

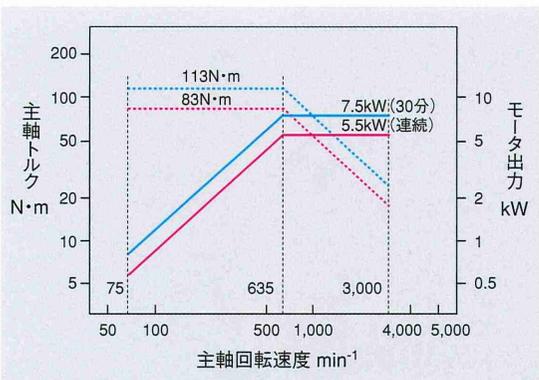


### ●φ100主軸仕様 (GENOS L250H/L200H-M)

主軸回転速度: 3,000min<sup>-1</sup>

モータ出力: VAC 7.5/5.5kW (30分/連続)

主軸トルク: 113N・m

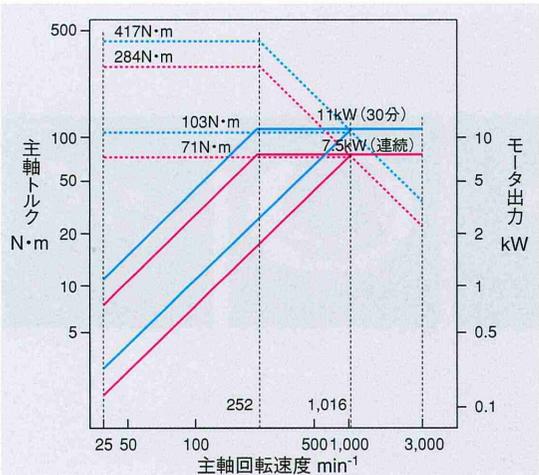


### ●φ120主軸仕様 (GENOS L400H/L300H-M)

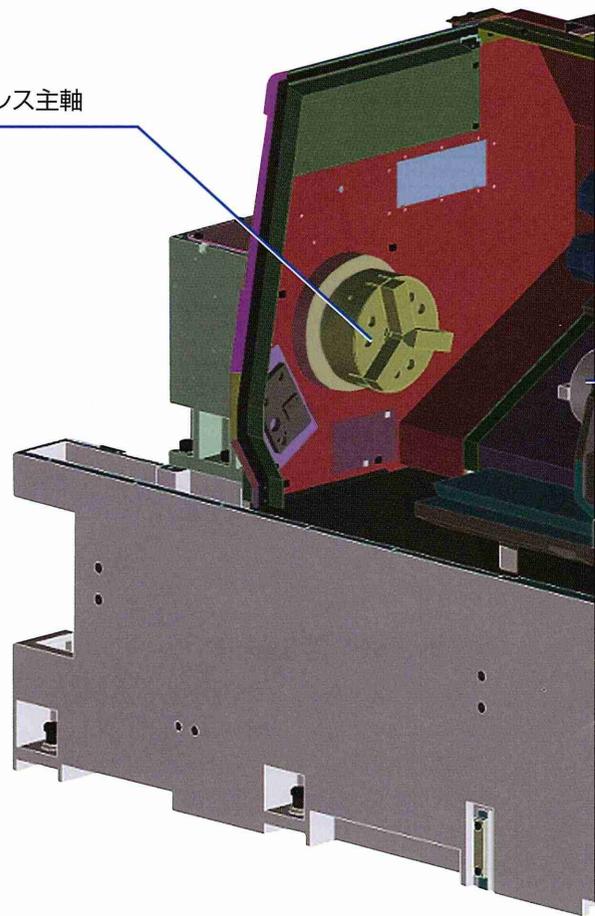
主軸回転速度: 3,000min<sup>-1</sup>

モータ出力: VAC 11/7.5kW (30分/連続)

主軸トルク: 417N・m



高速・高剛性ギヤレス主軸



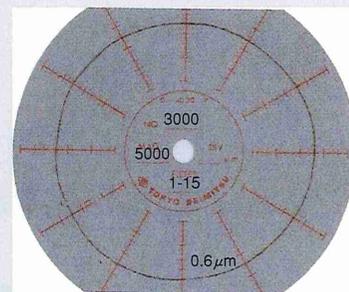
## ■加工精度例

### GENOS L300H-MW

#### ●真円度

0.6μm 1,500min<sup>-1</sup>

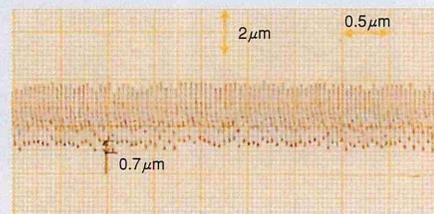
材料: BSB



#### ●面粗度

0.7μm 1,500min<sup>-1</sup>

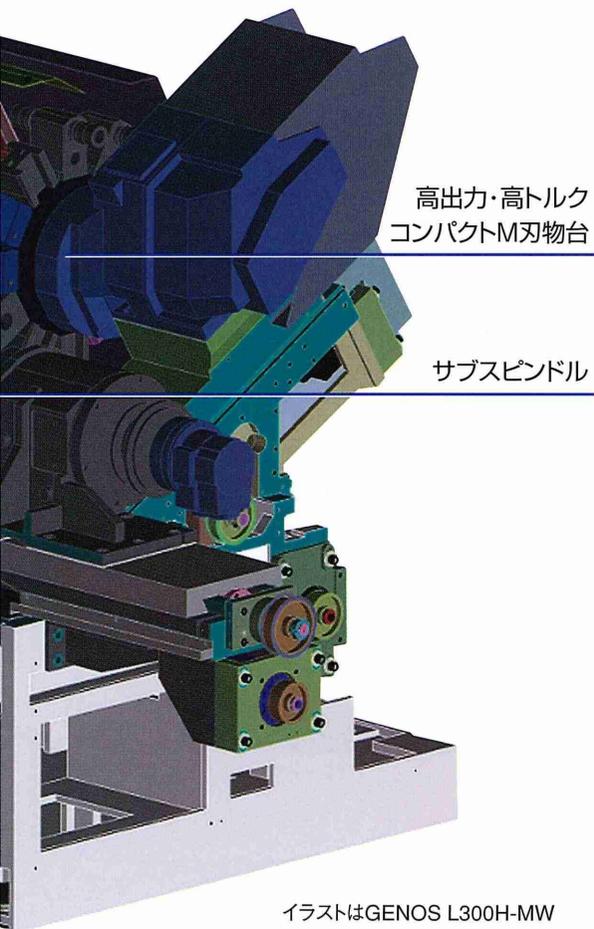
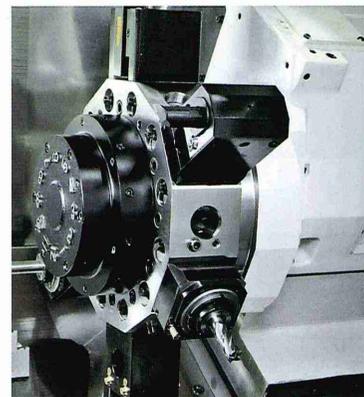
材料: BSB



上記のデータはテスト時の実績値であり、これらの加工精度を保証するものではありません。  
(機種・使用工具・加工条件によって異なります。)

## ■刃物台

ミーリング主轴にはコンパクトで高出力・高トルクのPREXモータを採用。複合加工を大幅にスピードアップします。



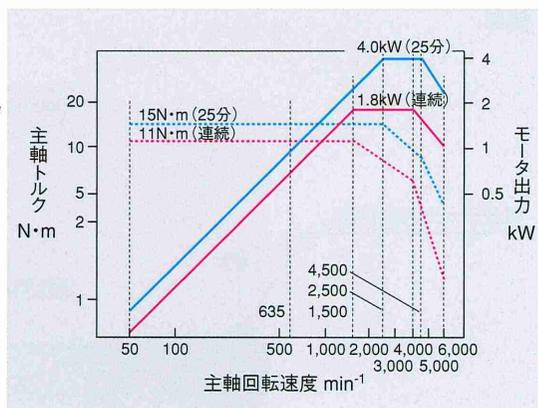
高出力・高トルク  
コンパクトM刃物台

サブスピンドル

イラストはGENOS L300H-MW

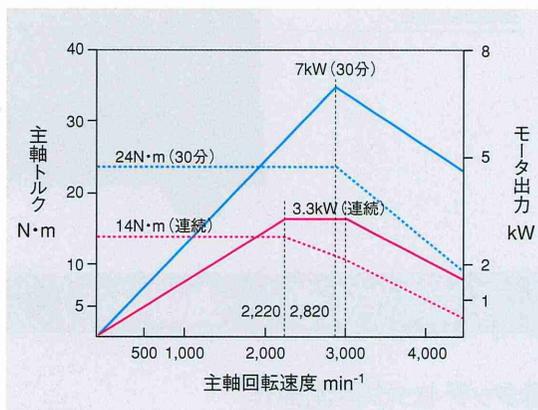
### ●回転工具主轴 (GENOS L200H-M)

主轴回転速度:6,000min<sup>-1</sup>  
モータ出力:PREX4.0/1.8kW  
(25分/連続)  
主轴トルク:15N·m



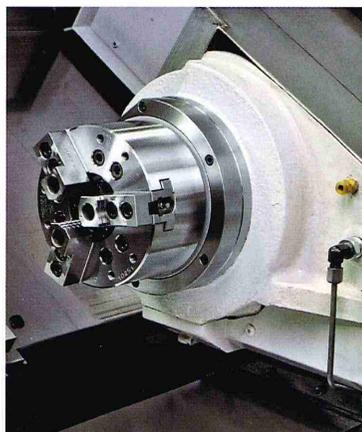
### ●回転工具主轴 (GENOS L300H-M)

主轴回転速度:4,500min<sup>-1</sup>  
モータ出力:PREX7.0/3.3kW  
(30分/連続)  
主轴トルク:24N·m



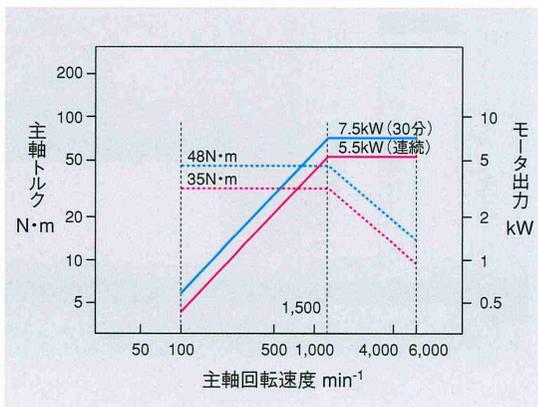
## ■サブスピンドル

サブスピンドル仕様なら表裏加工を1台でこなします。複合ラジアル刃物台で背面加工でも干渉の心配がありません。(MW・MYW仕様)



### ●φ80主轴仕様 (GENOS L300H-MW・MYW)

主轴回転速度:6,000min<sup>-1</sup>  
モータ出力:VAC7.5/5.5kW (30分/連続)  
主轴トルク:48N·m



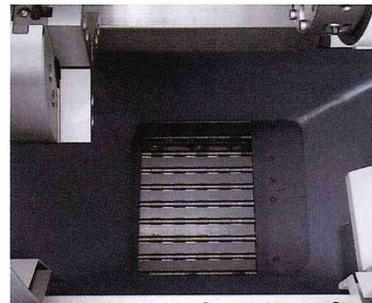
# お客様目線に徹した快適操作・優れた拡張性

## 日常のメンテナンスは前面操作でらくらく

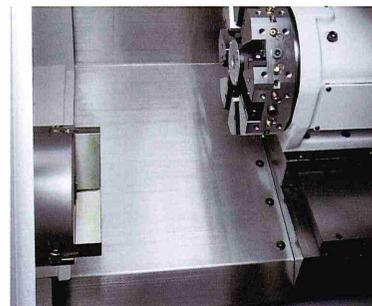
- 油圧チャック圧力調整や摺動面潤滑油タンクなどを機械前面に配置
- 大きな切粉落し口や1シートサドルカバーで大量の切粉をスムーズに処理

油圧チャック圧力調整

摺動面潤滑油タンク



切粉落し口



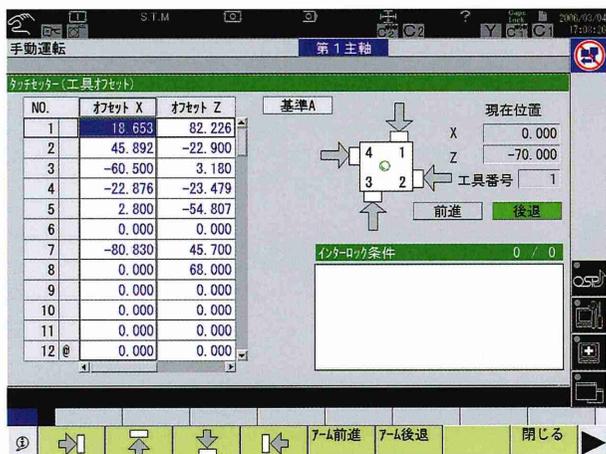
1シートサドルカバー

7

## 機械操作画面（一画面操作）

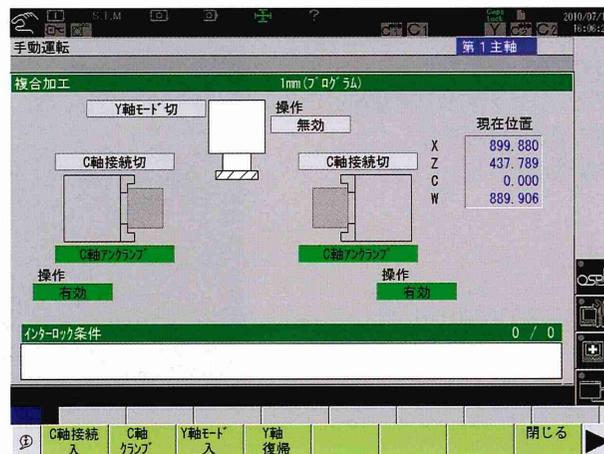
### ■タッチセッタ計測操作

タッチセッタアームの前進・後退、計測サイクルの起動、工具補正值の設定・確認などを一画面に集約して、画面を切り替えることなく、タッチセッタ計測に関する操作、データ設定が行えます。



### ■複合加工操作

C軸、Y軸の状態を確認しながら、複合加工を開始するための一連の操作を一つの画面で行うことができます。



# 1マシン1ローダからライン展開まで最適なシステム構成を実現

## ■最適の自動化レイアウト

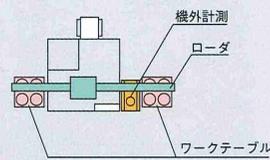
- 加工タクト、加工内容、ワークの流れ、フロアスペースなどに応じて、1マシン1ローダから多数台のライン展開まで優れた拡張性を発揮します。
- 各種ワークテーブルをはじめ、反転装置、機外計測など豊富な周辺装置で最適なシステムを構成できます。



## ローダ仕様例

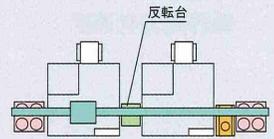
### 1マシン1ローダセル

ラインタクト 25~48秒



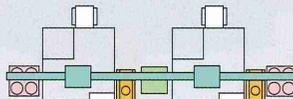
### 2マシン1ローダセル

ラインタクト 50~73秒



### 2マシン2ローダセル

ラインタクト 25~33秒



※ワークテーブル1式で、素材と製品をストックする方法も可能です。  
(2マシン2ローダセルは不可)  
※2マシン2ローダセルには機械を並列にレイアウトする方式もあります。

## ワンタッチ編集機能

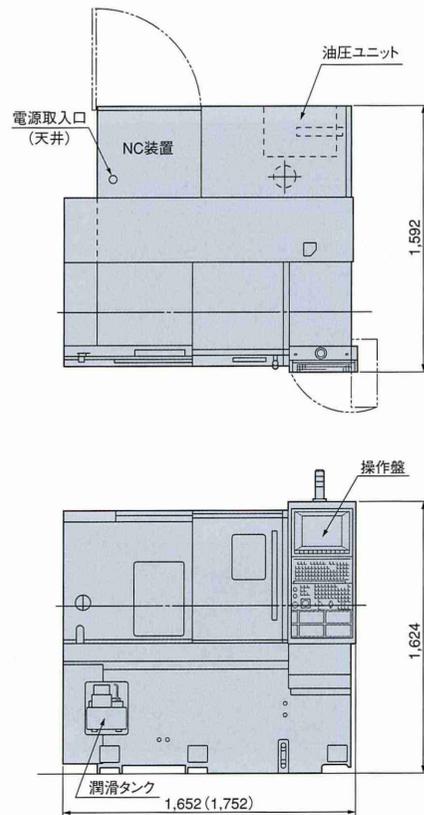
現場でのG/Mコードプログラム修正はワンタッチ。  
自動運転モードにて加工中のプログラムの実行ブロックやアラーム発生したブロックにカーソルを移動した状態で直ちに編集操作を開始できます。



項目	サイズ	8インチ		
		GENOS L250H		
仕様展開	機種名	L250H	L250HE	
能力/容量	ベッド上の振り	mm	φ450	
	横送り台上の振り	mm	φ300	
	最大加工径	mm	φ280 [φ210]	
	最大加工長さ	mm	290	500
移動量	X軸移動量	mm	160 (20+140)	
	Z軸移動量	mm	330	520 [470]
	Y軸移動量	mm	—	—
	W軸移動量	mm	—	—
	C軸移動量	mm	—	—
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	75~3,000 [79~4,500]	
	主軸変速レンジ数		無段	
	主軸端		JIS A2-6	
	主軸貫通孔径	mm	φ66	
	主軸軸受内径	mm	φ100	
サブ主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	—	
	主軸変速レンジ数		—	
	主軸端		—	
	主軸貫通孔径	mm	—	
	主軸軸受内径	mm	—	
刃物台	刃物台の形式		V8 [12] 刃物台	
	刃物台の工具取付本数		8 [12]	
	外径バイトシャンク寸法	mm	□25	
	内径工具シャンク径	mm	φ40 [φ32]	
	刃物台割出し時間	sec	0.3	
回転工具	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	—	
	回転工具主軸変速レンジ数		—	
送り速度	早送り速度 (X,Z)	m/min	X:20, Z:25	
	早送り速度 (Y)	m/min	—	
	早送り速度 (W)	m/min	—	
	早送り速度 (C)	min <sup>-1</sup>	—	
	切削送り量 (X,Z,Y)	mm/rev	0.001~1,000.000	
心押台	心押軸の直径	mm	[ φ55 ]	φ90
	心押軸のテーパ穴の形式		MT No.4 (回転センタ)	MT No.5 (回転センタ)
	心押軸の移動量	mm	[ 80 ]	100
電動機	主軸用電動機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)	
	サブ主軸用電動機	kW	—	
	回転工具主軸用電動機	kW	—	
	送り軸用電動機 (X)	kW	2.5	
	送り軸用電動機 (Z)	kW	2.7	
	送り軸用電動機 (Ys)	kW	—	
	送り軸用電動機 (W)	kW	—	
	切削削用電動機	kW	0.25	
機械の大きさ	機械高さ	mm	1,624	1,569
	所要床面の大きさ	mmxmm	1,652	2,075
			×1,592	×1,550
機械質量	kg	2,800	3,800	
数値制御装置		OSP-P200L		

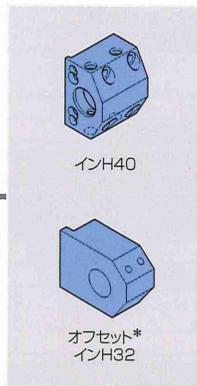
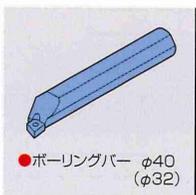
仕様図・据付図

GENOS L250H/L200H-M

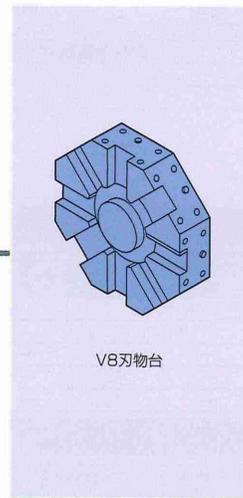


GENOS L250H/HE、L400H/HE V8刃物台

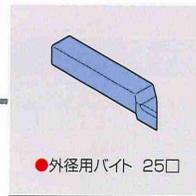
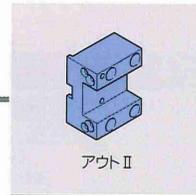
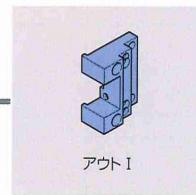
内径加工用



※L250Hの心押台付きの場合、  
オフセットインH32となります。  
スリーブ類もH32が必要です。



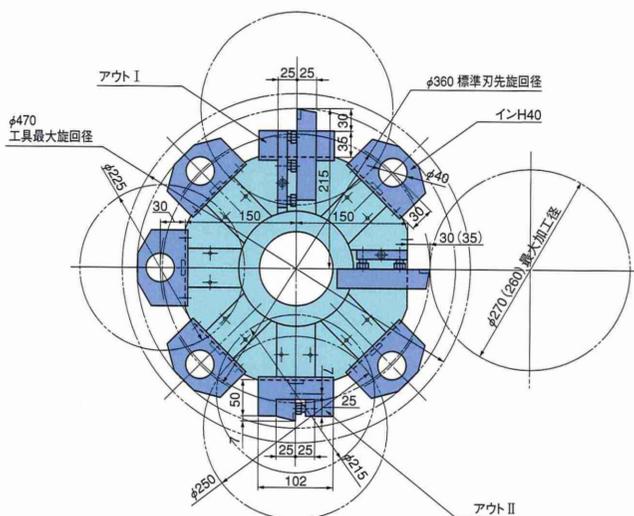
外径加工用



●は市販品です

刃物台干渉図

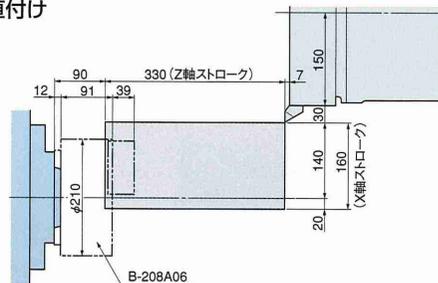
GENOS L250H/HE V8刃物台



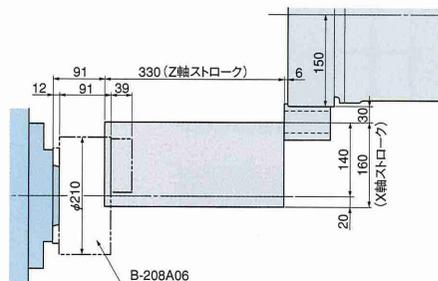
動作範囲図

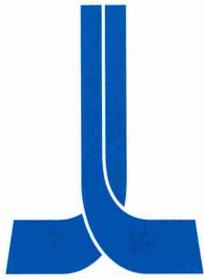
GENOS L250H V8刃物台

バイト直付け



イン





**OKUMA**

# オークマ株式会社

本社・本社工場 / 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1 〒480-0193  
 TEL 0587(95)7823 営業部(ダイヤルイン)  
 FAX 0587(95)4091  
 可児工場 / 岐阜県可児市姫ヶ丘3丁目6 〒509-0249  
 TEL 0574(63)5729  
 FAX 0574(63)5647  
 インターネットホームページ  
<http://www.okuma.co.jp/>  
<http://www.okumamerit.com>

## サービスセンター / ☎0120-506-090

- 北関東支店 / 埼玉県上尾市原市271-1  
 〒382-0021 TEL048(720)1411  
 FAX048(720)1061
- 東京支店 / 神奈川県厚木市岡田3144  
 〒243-0021 TEL046(229)1025  
 FAX046(229)1157
- 名古屋支店 / 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1  
 〒480-0193 TEL0587(95)0911  
 FAX0587(95)0901
- 大阪支店 / 大阪府吹田市南吹田5-13-25  
 〒564-0043 TEL06(6339)9081  
 FAX06(6339)9099
- 山形営業所 / 山形市あこや町3丁目9番21号(サカビル4階)  
 〒990-0025 TEL023(625)8639  
 FAX023(625)8657
- 仙台営業所 / 仙台市若林区六丁の目中町1-53  
 〒984-0012 TEL022(288)9100  
 FAX022(288)9920
- 郡山営業所 / 福島県郡山市安積町長久保4丁目1-11  
 〒963-0105 TEL024(946)7853  
 FAX024(946)7902
- 日立営業所 / 茨城県日立市杉川町2-24-8(鈴木ビル)  
 〒316-0002 TEL0294(35)1128  
 FAX0294(35)7335
- 新潟営業所 / 新潟市中央区米山2-1-15(シヤイル駅南ビル3階)  
 〒950-0916 TEL025(246)1221  
 FAX025(243)2435
- 太田営業所 / 群馬県太田市新道町1241-5  
 〒373-0037 TEL0276(31)8721  
 FAX0276(31)9534
- 東京営業所 / 東京都江東区亀戸2丁目26番10号  
 (立花亀戸ビル2階)  
 〒136-0071 TEL03(5858)4861  
 FAX03(5609)3390
- 三島営業所 / 静岡県駿東郡長泉町上土狩字奥原716  
 〒411-0941 TEL055(987)8259  
 FAX055(987)9609
- 浜松営業所 / 静岡県浜松市東区長崎町163-2  
 〒435-0031 TEL053(464)2911  
 FAX053(464)8171
- 安城営業所 / 愛知県安城市桜井町塔見塚46番地2  
 〒444-1154 TEL0566(79)1250  
 FAX0566(99)6421
- 長野営業所 / 長野県松本市芳川村井町942-2  
 〒399-0032 TEL0263(85)6311  
 FAX0263(85)5231
- 金沢営業所 / 金沢市松島3丁目192  
 〒920-0364 TEL076(249)6632  
 FAX076(249)3063
- 京滋営業所 / 京都市伏見区竹田三ツ杭町45  
 〒612-8413 TEL075(645)2171  
 FAX075(645)2175
- 明石営業所 / 兵庫県明石市兼住町清水2067-1  
 〒674-0074 TEL078(949)3341  
 FAX078(949)3334
- 岡山営業所 / 岡山市今1-6-11(第2今村合同ビル)  
 〒700-0975 TEL086(241)0200  
 FAX086(241)7254
- 広島営業所 / 広島市安佐南区祇園3丁目22番5号  
 〒731-0138 TEL082(874)7771  
 FAX082(871)1911
- 高松営業所 / 高松市田村町513-1  
 〒761-8057 TEL087(868)2530  
 FAX087(868)2671
- 九州営業所 / 福岡市博多区諸岡1-19-18  
 〒812-0894 TEL092(572)5211  
 FAX092(573)3040

オークマアメリカコーポレーション /  
 11900 Westhall Drive, Charlotte,  
 NC 28278 U.S.A.  
 Tel (704) 588-7000  
 Fax (704) 588-6503

オークマヨーロッパ GmbH  
 Europark, Fichtenhain A20  
 47807 Krefeld, Germany  
 Tel (49) 2151-374-0  
 Fax (49) 2151-374100

オークママシンツール(上海)コーポレーション /  
 No. 8, Lane 2915, Huanning Road  
 Xinzhuang Industrial Zone  
 Shanghai, 201108, China  
 Tel: 86-21-3137 3100  
 Fax: 86-21-3137 3200

# GENOS

ギリシャ語で「遺伝子」を意味します。

Global  
 Efficient  
 No.1  
 Standard

機械を使用する前に取扱説明書を読み、正しくお使いください。

当社製品を使用する場合は、付属の取扱説明書に記載されている「安全に関する注意事項」および製品に取り付けられている同表示を読んでください。

〔 本製品は日本の外国為替及び外国貿易法に定められる規制貨物等に該当する場合があります。海外へ持ち出される場合はオークマ株式会社へ事前にご連絡下さい。 〕

●機械の改良にともない、お断りなく仕様などを変更させていただくことがあります。

