

機械本体の標準仕様

|          |                             | VCN-430A                                                                     | VCN-530C                |
|----------|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| 移動量      | X軸移動量(テーブル左右)               | 560 mm                                                                       | 1050 mm                 |
|          | Y軸移動量(サドル前後)                | 430 mm                                                                       | 530 mm                  |
|          | Z軸移動量(主軸頭上下)                | 510 mm                                                                       |                         |
|          | テーブル上面から主軸端面までの距離           | 150 ~ 660 mm                                                                 |                         |
|          | コラム前面から主軸中心までの距離            | 494 mm                                                                       | 586 mm                  |
| テーブル     | テーブル作業面の大きさ                 | 900 mm × 430 mm                                                              | 1300 mm × 550 mm        |
|          | テーブルの最大積載質量(等分布)            | 500 kg                                                                       | 1200 kg                 |
|          | テーブル上面の形状                   | 18 mm T溝 × 3本 125 mmピッチ                                                      | 18 mm T溝 × 5本 100 mmピッチ |
| 主軸       | 主軸回転速度                      | 12000 min <sup>-1</sup> (rpm)                                                |                         |
|          | 主軸変速レンジ                     | 2段(電気式)                                                                      |                         |
|          | 主軸テーパ穴                      | 7 / 24テーパ No.40                                                              |                         |
|          | 主軸軸受け内径                     | Φ 70 mm                                                                      |                         |
|          | 主軸立ち上がり特性                   | 2.0 sec                                                                      |                         |
| 送り速度     | 早送り速度(X, Y, Z軸)             | 42 m/min                                                                     |                         |
|          | 切削送り速度(X, Y, Z軸)            | 1 ~ 8000, 1 ~ 42000 (形状補正機能の場合)                                              |                         |
| 自動工具交換装置 | ツールシャンク形式                   | MAS BT-40                                                                    |                         |
|          | 工具収納本数                      | 30本                                                                          |                         |
|          | 工具最大径 / 長さ(ゲージラインより) / 質量   | Φ 80 mm / 350 mm / 8 kg                                                      |                         |
|          | 隣接工具が無い場合の工具最大径             | Φ 125 mm                                                                     |                         |
|          | 工具選択方式                      | マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式                                                  |                         |
|          | 工具交換時間(ツール・ツー・ツール)          | 1.3 秒                                                                        |                         |
| 電動機      | 主軸用電動機(25% ED / 30分 / 連続定格) | AC18.5 / 11 / 7.5 kW (24.8 / 14.7 / 10 HP)                                   |                         |
| 所要動力源    | 電源(30分 / 連続定格)              | 30.21 / 25.10 KVA                                                            | 30.72 / 25.61 KVA       |
|          | 空気圧源(圧力 / 容量)               | 0.5 MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) ~ 0.9 MPa (9 kgf/cm <sup>2</sup> ) / 200 NL |                         |
| タンク容量    | 切削水タンク容量                    | 200 L                                                                        | 250 L                   |
| エアーカブラー  | エアーカブラー口径                   | 3 / 8"                                                                       |                         |
| 機械の大きさ   | 機械の高さ(床面より)                 | 2803 mm                                                                      | 2808 mm                 |
|          | 所要床面の大きさ*1                  | 2077 mm × 2433 mm                                                            | 2950 mm × 2738 mm       |
|          | 機械質量(クーラントタンク含まず)           | 4800 kg                                                                      | 6800 kg                 |

\*1:操作盤を含まない数値です。

ヤマザキ マザック 株式会社

〒 480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田 1-131  
TEL 0587-95-1131 (代表) FAX 0587-95-3611

[www.mazak.com](http://www.mazak.com)

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。
- このカタログに掲載の製品は、外国為替および外国貿易法に該当します。  
輸出する場合には、同法に基づく許可を必要とします。
- カタログ記載の切削データなどは、室温、被削材料、工具材料、切削条件などにより変化します。  
保証値ではありませんのでご注意ください。

VCN-430A, VCN-530C SmoothCNC 17.09.5000 A 99J281116J2

VCN-430A, VCN-530C

SMOOTH  
TECHNOLOGY

VCN-430A  
VCN-530C

Mazak

## 優れた操作性と 高速・高精度制御を実現

高速・高精度制御を実現する最新のハードウェアとソフトウェア搭載

加工工程の各プロセスの進捗を集中管理する  
プロセスホーム画面により快適な作業性を実現

さまざまな加工ワークの特性に対し、  
加工パラメータが簡単に調整できるファイン・チューニング機能を搭載

機能を絞り込み最適化することで容易なプログラム作成が可能な  
シンプルキー操作CNC [ MAZATROL SmoothC ]

スマートフォン / タブレットと同様な直感的操作を実現した  
スムーズ グラフィカルユーザインターフェースにより  
優れた操作性を実現 [ MAZATROL SmoothG ]

Windows®8 搭載パソコンと融合したCNC [ MAZATROL SmoothG ]

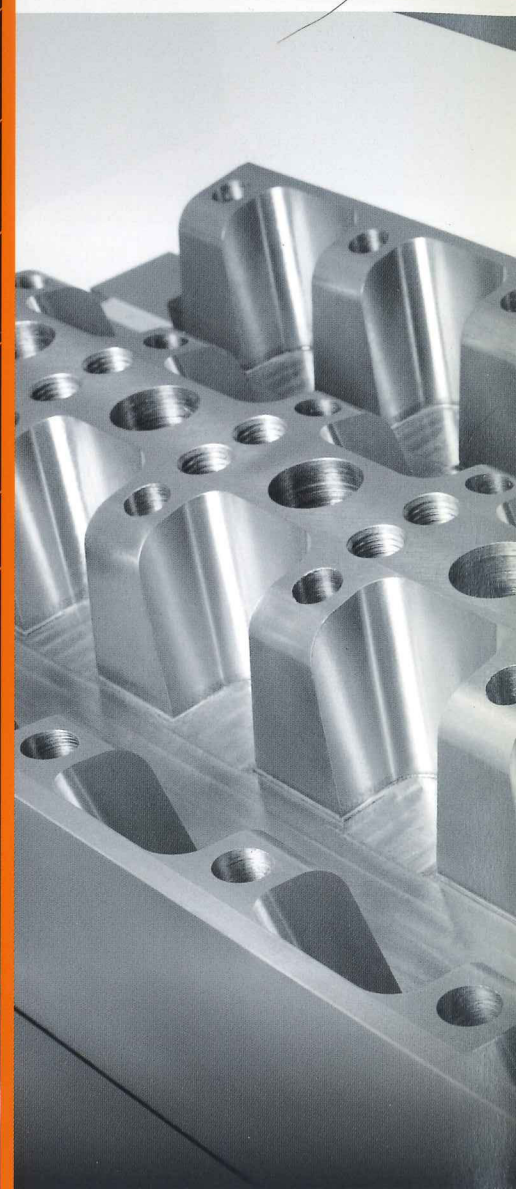
Windows®8は米国 Microsoft Corporation の  
米国およびその他の国における登録商標です。



**MAZATROL**  
**SMOOTHC**  
**MAZATROL**  
**SMOOTHG**

注：MAZATROL SmoothC標準仕様。MAZATROL SmoothG仕様をオプションで選択可能。

同クラスの立形マシニングセンタを大きく上回る生産性を実現。  
素早い送り速度と主軸加減速、工具交換により加工時間を短縮します。



■低振動化した独自のハイパフォーマンス12000 min<sup>-1</sup>主軸を搭載  
標準BT-40ツールシャンクに加えオプションでHSKにも対応

■工具交換時間はチップ・ツー・チップ2.8秒

■耐久性に優れたローラガイドを直線軸全軸に採用し  
長期にわたる安定した加工が可能  
また熱変位制御機能サーマルシールドにより  
安定した連続加工精度を実現

■人間工学に基づき操作性・メンテナンス性を重視したデザイン

■2パレットチェンジャをはじめ、高度な自動化を図る数々の  
オプションの搭載が可能で、さまざまな種類のアプリケーションに対応

 ergonomics

人間工学に基づいたデザインを  
採用し、快適な操作性を実現。

 eco-friendly

環境に配慮した省エネ設計。



VCN-430A (MAZATROL SmoothC 仕様)



VCN-530C (MAZATROL SmoothG 仕様)

高性能 立形マシニングセンタ

**VCN-430A, VCN-530C**

# MAZATROL CNC System

## MAZATROL SMOOTHC

### 同時4軸制御CNCシステム

#### 圧倒的な高速・高精度制御

最新のソフトウェアとハードウェアが実現。  
サーボ装置はMAZATROL SmoothGと共通。

#### シンプルなキー操作

伝統のマザトロール・プログラミング、  
シンプルなキー操作、厳選された機能を凝縮。

#### 使いやすさの追求

スムーズなプロセス管理と、伝統のマザトロール対話プログラム。



#### プロセスホーム画面 加工プロセスの進捗と稼働状況を直感的に理解できます。

##### 各プロセスの進捗を集中管理

###### 加工

運転中の軸と主軸のロード等を表示します。

###### プログラム作成

選択中プログラムの工具経路チェック時間を表示します。

###### 工具データ

工具データに工具の割付けが完了しているかどうかを表示します。

###### 段取り

プログラム上で指令されている座標系の設定が完了しているかを  
表示します。

###### メンテナンス

各点検項目の状態を一目で確認することができます。



#### 伝統のマザトロール対話プログラミング

日常言語を用いたマザトロール対話式プログラムでは  
切削条件自動決定やMコード・Gコード入力サポートにより  
初心者であっても迅速なプログラム作成を可能にしています。



#### 必要十分なオペレーション環境

従来のシンプルなキー入力と使い勝手を継承しました。



メニューキー  
データ入力、編集作業が  
必要であれば画面下  
にあるメニューキーで即座に  
該当画面へ移動。

ホーム画面選択キー  
どの画面からでも即座に  
ホーム画面へ移動できます。

USBメモリポート  
プログラムデータ、工具データ等の  
受け渡しができます。  
また、市販のキーボードが  
接続可能です。

SDカードスロット  
プログラムデータ、工具データ等の  
受け渡しができます。

独自のキー配列  
打ちやすさと省スペースを  
両立しています。

#### 本機3Dモデルを提供

お客様がお持ちの市販CAD / CAMシミュレーションソフトウェア上で、  
加工プログラムの機械干涉チェック等にご使用頂けます  
(MAZATROL SmoothG, MAZATROL SmoothC仕様ともに対応)。



# MAZATROL CNC System

CNC装置

## MAZATROL SMOOTHG

### 同時4軸制御CNCシステム

#### 圧倒的な高速・高精度制御

最新のソフトウェアとハードウェアが実現。

#### スムーズ GUI

Windows®8 搭載。

タッチスクリーンと3DモデルをメインとしたGUI(グラフィカル ユーザ インターフェイス)で、スマートフォン / タブレットと同様な直感的操作を実現。

#### 使いやすさの追求

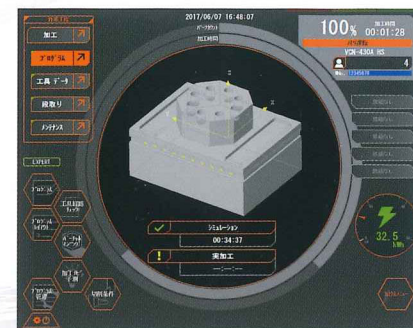
スムーズなプロセス管理と進化したプログラム機能。

Windows は米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標です



#### プロセスホーム画面

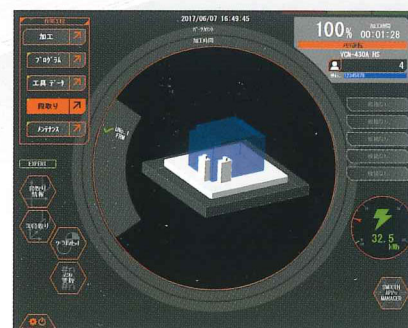
必要な作業をわかりやすく表示し  
加工完了まで直感的な操作を可能にして  
スムーズな作業を実現。



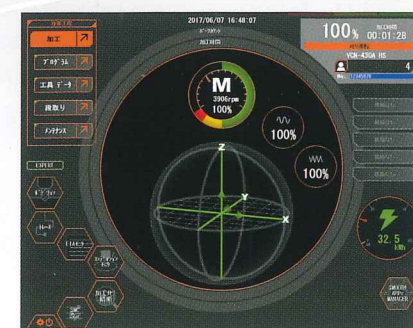
プログラム作成



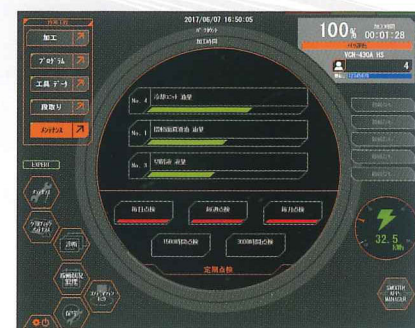
工具データ



段取り



加工



メンテナンス

### ツールパス、ワーク形状とプログラムの相互リンクを実現 大幅な時間短縮を可能にするプログラム画面

#### プログラム作成の時間短縮を実現する QUICK MAZATROL (特許登録)

対話プログラム方式がさらに進化。加工形状や工程を確認しながらプログラムを作成することができ、プログラムミスの防止やプログラム作成時間の短縮を可能にします。

#### 3D CADデータから 直接プログラム作成可能な3D ASSIST

3D CADデータから加工寸法・座標データなどをマザトロールプログラムに取り込むことができ、数値入力の手間と入力時のミス、プログラムチェック時間を大幅に削減できます。

#### 微小線分プログラムチェックの時間短縮を 可能にするQUICK EIA (特許登録)

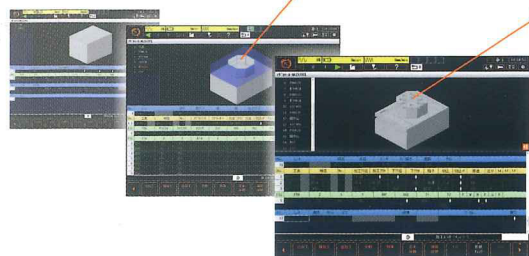
EIAプログラムの確認もらくらく操作。画面上のツールパスをタッチすれば該当のEIAプログラムへ瞬時に移動し、プログラム内容を確認することができます。

#### 加工前に加工不良箇所を予知する VIEW SURF

ツールパスを解析することで、仕上げ面に悪影響を及ぼす可能性がある箇所を可視化します。加工前にプログラム修正ができ、テスト加工・プログラム修正の時間短縮を可能にします。

3Dモデルをタッチすればマザトロールプログラムの該当加工ユニットへ瞬時に移動でき、プログラム修正が簡単にできます

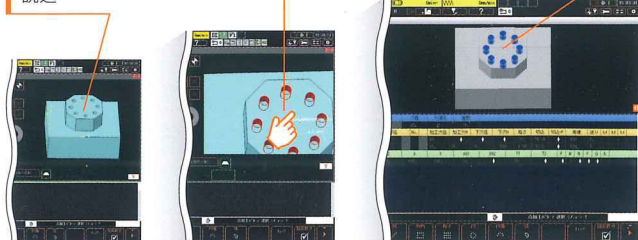
工程リストの3Dモデルを表示。プログラミングに応じてリアルタイム更新



CADモデル  
読込

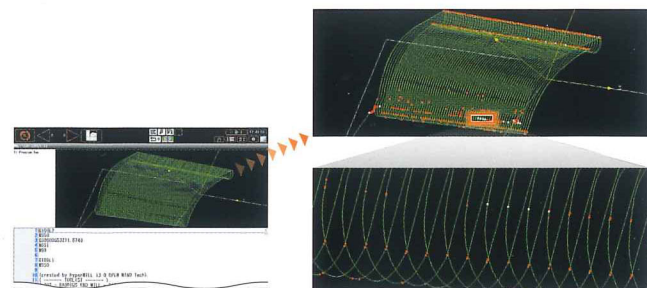
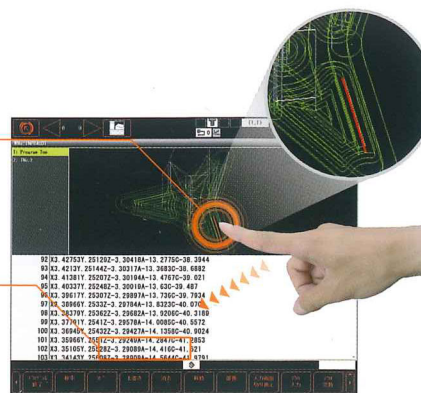
形状選択

マザトロールプログラムに  
反映



画面上でツールパスを  
タッチで選択

EIAプログラムの  
該当部分に移動



MAZATROL SmoothC 標準仕様

|            | MAZATROL                                                                                                  | EIA                                                                                                                            |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 制御軸        | 同時制御軸数 2～4軸                                                                                               |                                                                                                                                |
| 最少指令単位     | 0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg                                                                       |                                                                                                                                |
| 高速高精度      | 形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ、<br>回転軸形状補正                                                                   | 形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ、<br>回転軸形状補正、高速加工モード、高速滑らか制御                                                                        |
| 補間機能       | 位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、<br>円弧補間、<br>ミル同期タップ*                                                          | 位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、<br>円弧補間、渦巻き補間、ヘリカル補間、円筒補間、ファインスプライン補間*、<br>NURBS補間*、極座標補間*、ミル同期タップ*                                |
| 送り         | 早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、<br>ドウェル(指定時間、指定回転数)、早送りオーバーライド、<br>切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、<br>可変加速度制御、G0傾き一定制御* | 早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、インバースタイム送り、<br>ドウェル(指定時間、指定回転数)、早送りオーバーライド、<br>切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、<br>G1時定数切り換え、可変加速度制御、G0傾き一定制御* |
| プログラム記憶    | プログラム本数 256 (標準) / 960 (最大)、プログラム容量：2 MB、プログラム容量拡張*：8 MB、プログラム容量拡張*：32 MB                                 |                                                                                                                                |
| 操作表示       | 表示装置：10.4"、解像度：VGA                                                                                        |                                                                                                                                |
| 主軸機能       | Sコード出力、主軸速度クランプ、主軸速度オーバーライド、主軸速度到達検出、<br>多点オリент、周速一定制御、主軸小数点指令、<br>主軸同期制御、主軸最高回転数制限                      |                                                                                                                                |
| 工具機能       | 工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、<br>工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理                                                        | 工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、<br>グループ番号Tコード指令、工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理                                                                |
| 補助機能       | Mコード指令、複数Mコード同時指令                                                                                         |                                                                                                                                |
| 工具補正       | 工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先R補正、工具摩耗補正                                                                             |                                                                                                                                |
| 座標系        | 機械座標系、ワーク座標系、ローカル座標系、追加ワーク座標系(300組)                                                                       |                                                                                                                                |
| 機械構造機能     | －                                                                                                         | シェーピング加工*、ダイナミック補正 II*                                                                                                         |
| 機械誤差補正     | バックラッシ補正、ピッチエラー補正                                                                                         |                                                                                                                                |
| 安全保護機能     | 非常停止、インタロック、移動前ストロークチェック                                                                                  |                                                                                                                                |
| 自動運転モード    | メモリ運転                                                                                                     | メモリ運転、テープ運転、MDI運転、イーサネット運転*                                                                                                    |
| 自動運転制御     | オプションストップ、ドライラン、手動ハンドル割り込み、<br>MDI割り込み、TPS、<br>リスタート、マシンロック                                               | オプションブロックスキップ、オプションストップ、ドライラン、<br>手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、<br>リスタート、リスタート2、照合停止、マシンロック                                          |
| 手動計測       | 工具長刃先記憶、タッチセンサ座標計測、<br>ワークオフセット計測、FRM座標計測、機上計測                                                            | 工具長刃先記憶、工具オフセット刃先記憶、タッチセンサ座標計測、<br>ワークオフセット計測、FRM座標計測、機上計測                                                                     |
| 自動計測       | FRM座標計測、自動工具長計測、校正計測、<br>工具折損検出、機外工具折損検出*                                                                 | 自動工具長計測、校正計測、<br>工具折損検出、機外工具折損検出*                                                                                              |
| MDI計測      | 半自動工具長計測、全自動工具長計測、座標計測                                                                                    |                                                                                                                                |
| 周辺機器ネットワーク | PROFIBUS-DP*、Ether Net I/P*、CC-Link*                                                                      |                                                                                                                                |
| メモリーカード    | SD カード、USBメモリ                                                                                             |                                                                                                                                |
| EtherNet   | 10 M / 100 M / 1 Gbps                                                                                     |                                                                                                                                |
| *：オプション    |                                                                                                           |                                                                                                                                |

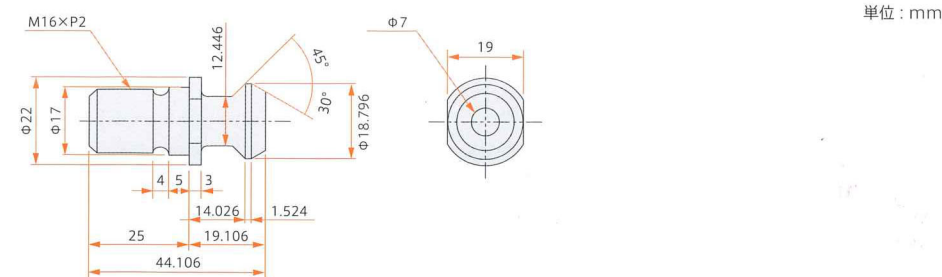
MAZATROL SmoothG 標準仕様

|            |                                                                                                           |                                                                                                                                |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            | MAZATROL                                                                                                  | EIA                                                                                                                            |
| 制御軸        | 同時制御軸数 2～4軸                                                                                               |                                                                                                                                |
| 最少指令単位     | 0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg                                                                       |                                                                                                                                |
| 高速高精度      | 形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ、<br>回転軸形状補正                                                                   | 形状補正機能、コーナー滑らか制御、早送りオーバーラップ、<br>回転軸形状補正、高速加工モード、高速滑らか制御                                                                        |
| 補間機能       | 位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、<br>円弧補間、<br>ミル同期タップ*                                                          | 位置決め(直線補間)、位置決め(軸独立型)、直線補間、<br>円弧補間、渦巻き補間、ヘリカル補間、円筒補間*、ファインスプライン補間*、<br>NURBS補間*、極座標補間*、ミル同期タップ*                               |
| 送り         | 早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、<br>ドウェル(指定時間、指定回転数)、早送りオーバーライド、<br>切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、<br>可変加速度制御、G0傾き一定制御* | 早送り、切削送り、毎分送り、毎回転送り、インバースタイム送り、<br>ドウェル(指定時間、指定回転数)、早送りオーバーライド、<br>切削送りオーバーライド、G0速度可変制御、速度クランプ、<br>G1時定数切り換え、可変加速度制御、G0傾き一定制御* |
| プログラム記憶    | プログラム本数 256 (標準) / 960 (最大)、プログラム容量：2 MB、プログラム容量拡張*：8 MB、プログラム容量拡張*：32 MB                                 |                                                                                                                                |
| 操作表示       | 表示装置：19" タッチパネル、解像度：SXGA                                                                                  |                                                                                                                                |
| 主軸機能       | Sコード出力、主軸速度クランプ、主軸速度オーバーライド、主軸速度到達検出、<br>多点オリент、周速一定制御、主軸小数点指令、<br>主軸同期制御、主軸最高回転数制限                      |                                                                                                                                |
| 工具機能       | 工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、<br>工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理                                                        | 工具オフセット組数：4000組、工具番号Tコード指令、<br>グループ番号Tコード指令、工具寿命 時間管理、工具寿命 個数管理                                                                |
| 補助機能       | Mコード指令、複数Mコード同時指令                                                                                         |                                                                                                                                |
| 工具補正       | 工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先R補正、工具摩耗補正                                                                             |                                                                                                                                |
| 座標系        | 機械座標系、ワーク座標系、ローカル座標系、追加ワーク座標系(300組)                                                                       |                                                                                                                                |
| 機械構造機能     | －                                                                                                         | シェーピング加工*、ダイナミック補正 II*                                                                                                         |
| 機械誤差補正     | バックラッシ補正、ピッチエラー補正                                                                                         |                                                                                                                                |
| 安全保護機能     | 非常停止、インタロック、移動前ストロークチェック、<br>セーフティシールド手動、セーフティシールド自動*、ボイスアドバイザ                                            |                                                                                                                                |
| 自動運転モード    | メモリ運転                                                                                                     | メモリ運転、テープ運転、MDI運転、イーサネット運転*                                                                                                    |
| 自動運転制御     | オプションストップ、ドライラン、手動ハンドル割り込み、<br>MDI割り込み、TPS、<br>リスタート、マシンロック                                               | オプションブロックスキップ、オプションストップ、ドライラン、<br>手動ハンドル割り込み、MDI割り込み、TPS、<br>リスタート、リスタート2、照合停止、マシンロック                                          |
| 手動計測       | 工具長刃先記憶、タッチセンサ座標計測、<br>ワークオフセット計測、FRM座標計測、機上計測                                                            | 工具長刃先記憶、工具オフセット刃先記憶、タッチセンサ座標計測、<br>ワークオフセット計測、FRM座標計測、機上計測                                                                     |
| 自動計測       | FRM座標計測、自動工具長計測、校正計測、<br>工具折損検出、機外工具折損検出*                                                                 | 自動工具長計測、校正計測、<br>工具折損検出、機外工具折損検出*                                                                                              |
| MDI計測      | 半自動工具長計測、全自動工具長計測、座標計測                                                                                    |                                                                                                                                |
| 周辺機器ネットワーク | PROFIBUS-DP*、Ether Net I/P*、CC-Link*                                                                      |                                                                                                                                |
| メモリーカード    | SD カード、USBメモリ                                                                                             |                                                                                                                                |
| EtherNet   | 10 M / 100 M / 1 Gbps                                                                                     |                                                                                                                                |
| *：オプション    |                                                                                                           |                                                                                                                                |

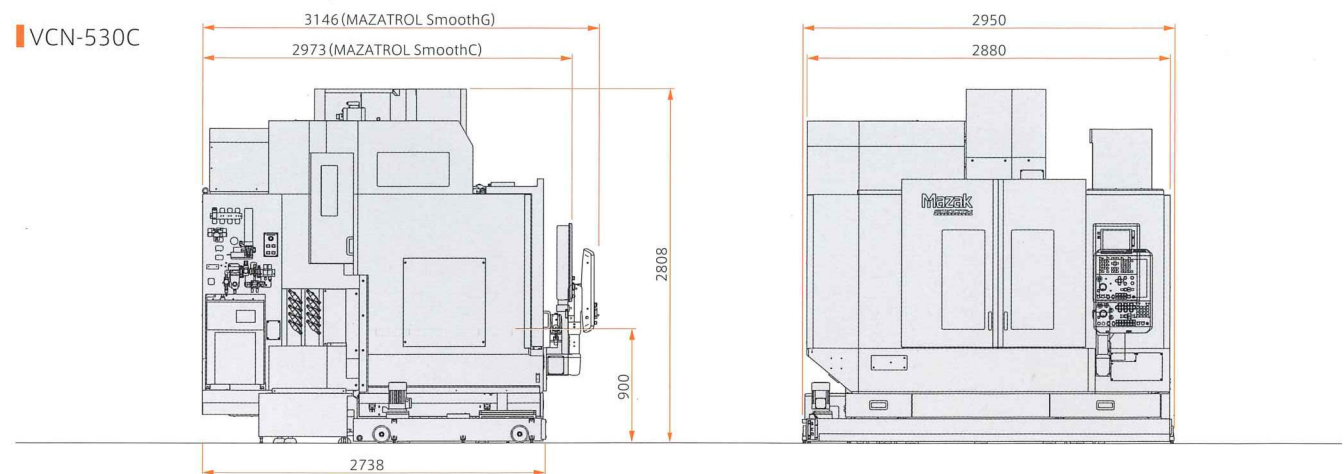
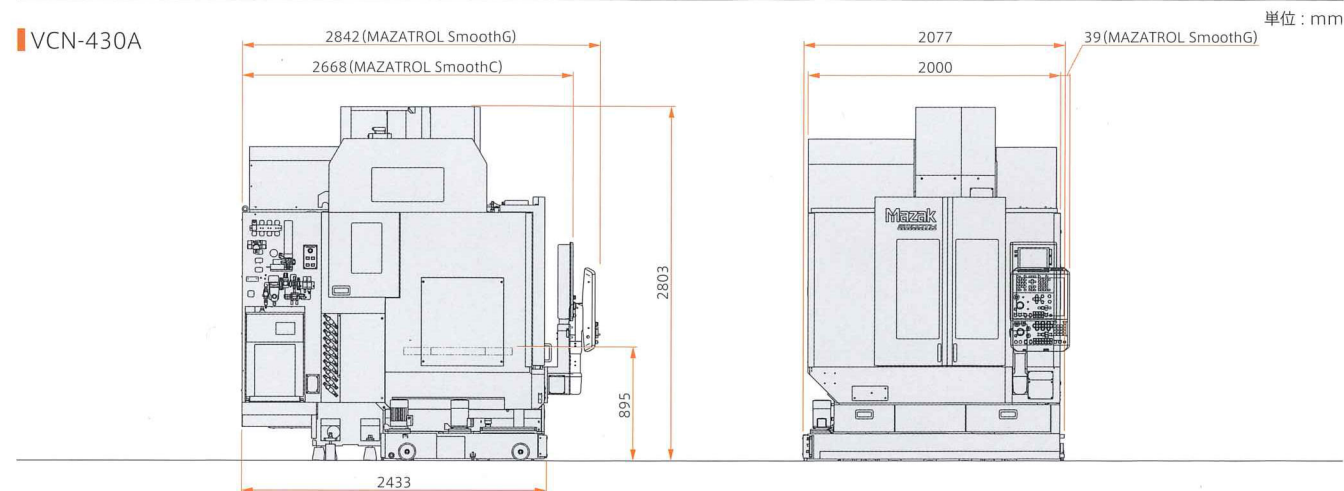
|                  |                                   | ●：標準付属品   ○：オプション |          |
|------------------|-----------------------------------|-------------------|----------|
|                  |                                   | VCN-430A          | VCN-530C |
| 機械本体             | 主軸12000回転仕様 (#40)                 | ●                 | ●        |
|                  | HSK-A63主軸仕様                       | ○                 | ○        |
|                  | ATC 30本                           | ●                 | ●        |
|                  | ATC 40本                           | ○                 | ○        |
|                  | 照明装置 (LED)                        | ●                 | ●        |
|                  | コラム200 mm UP                      | ○                 | ○        |
|                  | 主軸BIG-Plus仕様                      | ○                 | ○        |
|                  | 主軸多点オリエント (Mコード / 1度分割)           | ○                 | ○        |
|                  | マニユアルパルスジェネレータ (1個)               | ○                 | ●        |
| 3段シグナルタワー (スクエア) | ○                                 | ○                 |          |
| 自動化対応            | 自動電源ON + 暖機運転 / 電源断 <sup>1)</sup> | ○                 | ○        |
|                  | 2/パレットチェンジャ                       | ○                 | ○        |
|                  | 全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能             | ○                 | ○        |
|                  | マザックモニタリングシステムB (光学式) OMP60       | ○                 | ○        |
|                  | マザックモニタリングシステムB取付準備 / OMP60       | ○                 | ○        |
|                  | フロントドア自動開閉 / 両手起動スイッチ付            | ○                 | ○        |
|                  | 加工完了ブザー                           | ○                 | ○        |
| 安全対応             | オペレータードアインターロック                   | ●                 | ●        |
|                  | 漏電ブレーカー                           | ○                 | ○        |
| クーラント・切屑処理       | 全密閉式天井カバー                         | ●                 | ●        |
|                  | スプラッシュガード                         | ●                 | ●        |
|                  | クーラントシステム                         | ●                 | ●        |
|                  | フラッドクーラント 4.5 MPa, 30 L/分         | ○                 | ○        |
|                  | スピンドルスルーエア                        | ○                 | ○        |
|                  | スピンドルスルークーラント (0.5 MPa)           | ○                 | ○        |
|                  | 高圧スピンドルスルークーラント (1.5 MPa)         | ○                 | ○        |
|                  | 高圧スピンドルスルークーラント (7 MPa)           | ○                 | ○        |
|                  | SUPERFLOW V30C-J                  | ○                 | ○        |
|                  | カバークーラント                          | ○                 | ○        |
|                  | ナイアガラクーラント                        | ○                 | ○        |
|                  | クーラント温度管理                         | ○                 | ○        |
|                  | クーラントガン                           | ○                 | ○        |
|                  | ワークエアースラスト                        | ○                 | ○        |
|                  | オイルスキマ                            | ○                 | ○        |
|                  | オイルミストクーラント                       | ○                 | ○        |
|                  | ミストコレクタ                           | ○                 | ○        |
|                  | チップコンベア (横左出し・ヒンジ式)               | ○                 | ○        |
|                  | チップコンベア (横左出し・ConSep仕様)           | ○                 | ○        |
| チップバケット (回転式)    | ○                                 | ○                 |          |
| チップバケット (固定式)    | ○                                 | ○                 |          |
| 高精度対応            | 絶対位置検出機能                          | ●                 | ●        |
|                  | スケールフィードバックシステム                   | ○                 | ○        |
|                  | ボールネジ軸心冷却 (X, Y, Z軸)              | ○                 | ○        |
| テーブル関係           | NC円テーブル                           | ○                 | ○        |
|                  | スクロールチャック                         | ○                 | ○        |
|                  | サブテーブル                            | ○                 | ○        |
|                  | 油圧治具準備                            | ○                 | ○        |
|                  | 空圧治具準備                            | ○                 | ○        |
| その他              | 直線軸オイル & エア潤滑 (L / G & B / S)     | ○                 | ○        |
|                  | グリースカートリッジEP-1 (2個 / セット)         | ○                 | ○        |
|                  | ブルスタッドボルト                         | ○                 | ○        |
|                  | マニュアル                             | ●                 | ●        |
|                  | 追加マニュアル                           | ○                 | ○        |
| CNC装置            | MAZATROL SmoothC 仕様               | ●                 | ●        |
|                  | MAZATROL SmoothG 仕様               | ○                 | ○        |

\*1: MAZATROL SmoothG選択時には標準仕様となります。

プルスタットボルト寸法図



## 機械寸法図



\* 上記は標準仕様での機械寸法です。オプションによって寸法が異なる場合があります。

テーブル寸法図

