

特許
取得済み

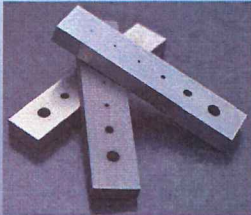
高速・高精度・高剛性

高速かつ高精度の放電加工を実現！

【加工例 ①】

《細穴加工》

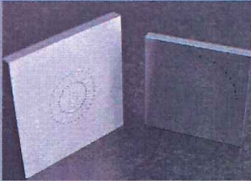
材質：SKD11
板厚：20mm
加工時間：約 6 分 30 秒
電極：BS $\phi 0.2$
仕上寸法： $\phi 0.26 \sim \phi 0.28$



【加工例 ②】

《細穴加工》

材質：SKD11
板厚：50mm
加工時間：約 5 分 30 秒
電極：BS $\phi 3.0$
仕上寸法： $\phi 3.14 \sim \phi 3.19$



ネジ加工機能付
複合型細穴放電加工機

ESM-8VS

高速細穴放電加工機

ESM-8V

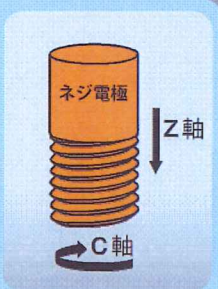
NC 制御にてネジ加工を実現！（8VSのみ）

難削材や焼入れ材、M3 から M8 までのネジ加工が可能。専用電極で下穴を必要とせず直接加工が可能。

NC 制御ネジ加工

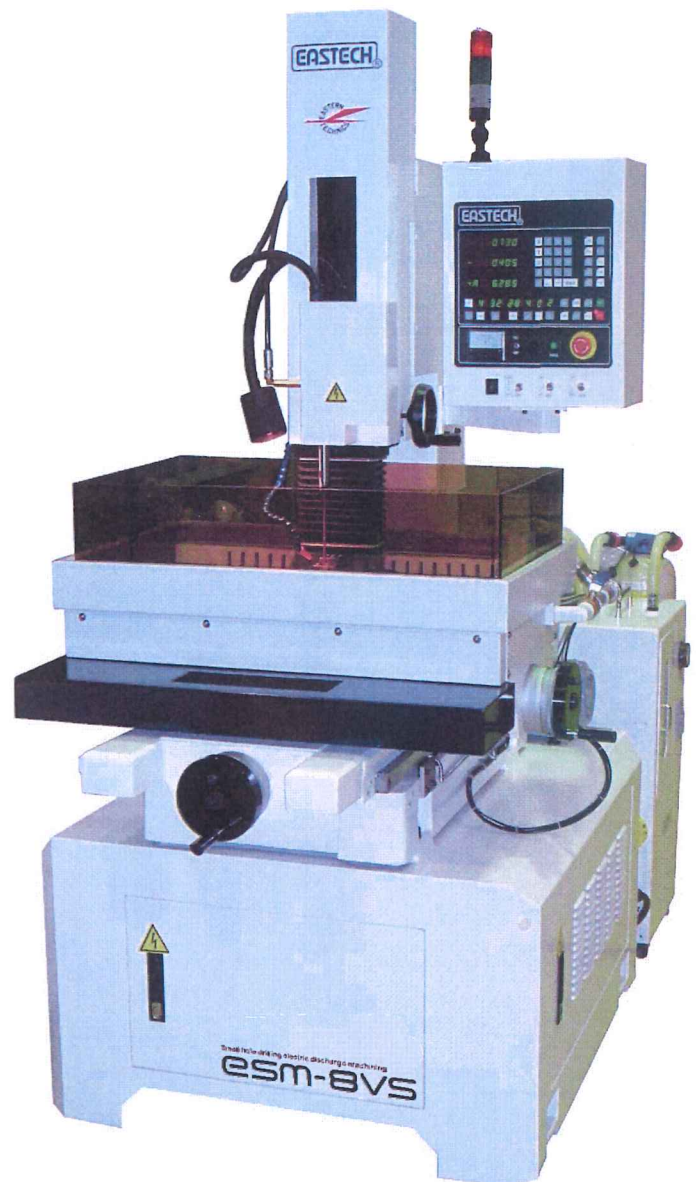
例) M5(並目)
P=0.8mmの場合

Z=0.8mm送る間にC軸が
1回転し、正転逆転のNC
制御によりネジ加工。

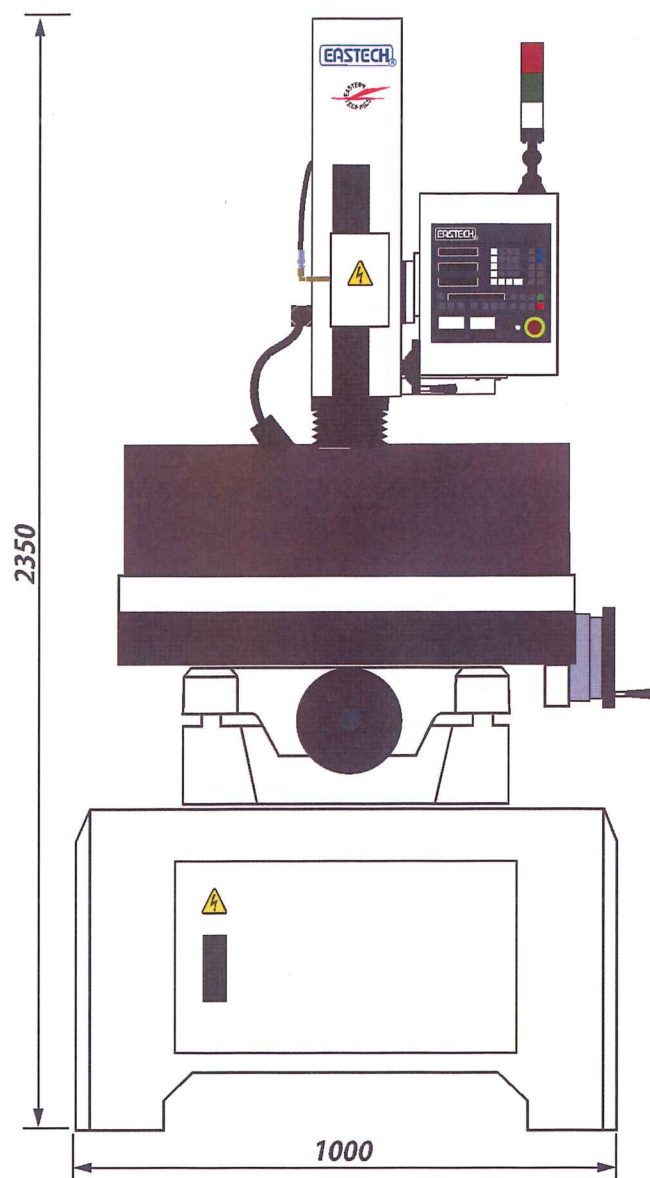


加工に最適なイオン交換水を供給！（8VS）

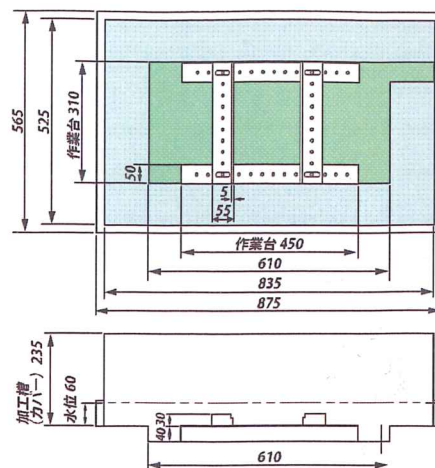
イオン交換・フィルタシステムにより
加工水の水质を維持。安定加工・精度加工を実現



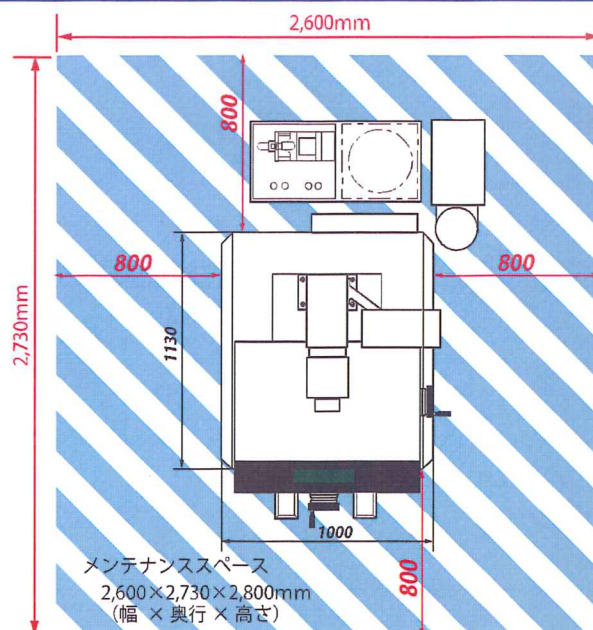
■本体サイズ



■加工槽



■メンテナンススペース (8VS)



設置に際し上記のメンテナンススペースの確保を推奨いたしますが、必ずしもこの限りではありません。詳しくはご相談ください。

	ESM-8VS	ESM-8V
使用可能電極径 / 長さ	φ0.2~φ3.0/ 400 mm	φ0.2~φ3.0/ 400 mm
ネジ電極径	M3 ~ M8	—
最大工作物重量	150 kg	150 kg
加工液	循環イオン交換水 110 ℓ	34 ℓ
加工タンク寸法	875 × 565 × 350 mm	875 × 580 × 350 mm
作業台寸法	450 × 310 mm	450 × 310 mm
X 軸テーブル左右移動距離	300 mm	300 mm
Y 軸テーブル前後移動距離	250 mm	250 mm
Z 軸ガイド上下移動距離	150 mm	150 mm
Z 軸スピンドル上下移動距離	350 mm	350 mm
コラム上下移動距離	150 mm	150 mm
機械外形寸法 (幅 × 奥行 × 高)	1,000 × 1,500 × 2,350 mm	1,000 × 1,500 × 2,350 mm
機械重量	1,100 kg	1,100 kg